



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2009-0026752
(43) 공개일자 2009년03월13일

(51) Int. Cl.

B65D 85/10 (2006.01) B65D 77/04 (2006.01)
B65D 33/34 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2008-7029082

(22) 출원일자 2008년11월27일

심사청구일자 없음

번역문제출일자 2008년11월27일

(86) 국제출원번호 PCT/EP2007/004804

국제출원일자 2007년05월31일

(87) 국제공개번호 WO 2007/140916

국제공개일자 2007년12월13일

(30) 우선권주장

06290949.4 2006년06월09일

유럽특허청(EPO)(EP)

(71) 출원인

브리티쉬 아메리칸 토바코 프랑스 에스에이에스

프랑스 에프-92100 불로뉴-빌랑-코트 아브뉴 앙드
레 모리쎈 11-15

(72) 발명자

루가버, 우르스

스위스 씨에이치-4800 조핑겐 뮐탈스트라쎈 24 루
가버 디자인

(74) 대리인

차윤근

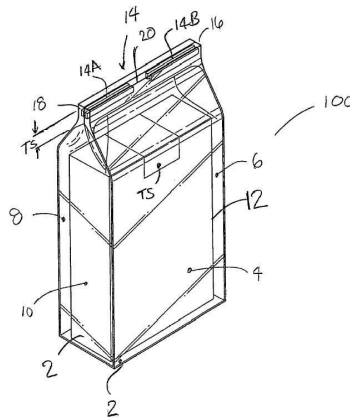
전체 청구항 수 : 총 16 항

(54) 포장체 용기

(57) 요약

본원은, 담배 물품을 둘러싸고 수용하는 유연한 불침투성 용기(100)를 제공하는 것이다. 상기 용기는 담배 상관 물품의 패킷을 수용한다. 상기 용기(100)는 밀봉수단(14A, 14B)에 의해 재-밀봉 할 수 있는 것이다.

대표도 - 도1



특허청구의 범위

청구항 1

용기를 폐쇄하는 재-밀봉가능한 밀봉수단을 가진 유연한, 불침투성 용기에 있어서,
상기 용기는 1개 패킷의 흡연물품을 에워싸고 수용하게 이루어진 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 밀봉수단은 용기의 일 단부에 설치되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 용기는 대략 직사각형의 기부를 구비하고, 상기 기부의 각 엣지는 용기의 대략 직사각형 횡단면을 제공하게 기부부에 부착되고 기부에서 직립된 패널을 갖고, 그리고 상기 밀봉수단은 기부에서 원거리에 있는 2개의 대향 패널의 단부에 설치되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 용기는 밀봉수단을 가진 대향 패널(facing panel)의 면-대-면 접착 단부 구간에 이르러 밀봉되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 5

제3항 또는 제4항에 있어서, 상기 밀봉수단을 가진 대향 패널은 직사각형 기부의 장길이 엣지에서 직립한 패널인 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 6

제1항 내지 제5항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 밀봉수단은 1개 이상의 자석을 포함하는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 7

제6항에 있어서, 1개 이상의 자석은 각각의 대향 패널상에 대응 위치에 배치되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 8

제7항에 있어서, 1개 이상의 자석은 상기 대응 위치에서 용기의 실내 면에 고정되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 9

제7항에 있어서, 상기 1개 이상의 자석은 대응 위치에서 용기 재료 내에 심어지는(embed) 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 10

제7항 내지 제9항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 1개 이상의 자석은 자석이 부착된 패널 폭을 횡단하여 연장 형성되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 11

제7항 내지 제9항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 1개 이상의 자석은 자석이 부착된 패널 폭을 부분적으로 횡단하여 연장 형성되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 12

제1항 내지 제11항 중 어느 한 항에 있어서, 내부에 함유한 패킷의 상부 엣지 위에 또는 합치된 영역에 용기를 접촉하여 폐쇄 작업이 실시되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 13

제1항 내지 제12항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 용기는 고무, 라텍스 또는 실리콘 고무를 포함하는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 14

제1항 내지 제13항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 용기는 투명한 또는 반투명한 것임을 특징으로 하는 용기.

청구항 15

제14항에 있어서, 상기 패킷은 호일(foil)을 포함하는 재료로 제조되는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 16

담배 물품을 둘러싸고 수용하는 유연한 성질의 비침투성 용기에 있어서, 상기 용기는 용기를 폐쇄하는 재-기밀 가능한 밀봉수단을 구비하는 것을 특징으로 하는 용기.

명세서

기술 분야

- <1> 본 발명은 담배 상판 물품을 담는 용기에 관한 것이다. 담배 상판 물품으로는 예를 들어 시가, 가는 엽권련, 권련, 담배 또는 무연 담배 등이 있다.

배경 기술

- <2> 예를 들어, 권련, 시가 및 가는 엽권련 같은 담배 상판 물품의 일반적인 포장은 그 안에 흡연 물품을 담고 있는 판지 상자의 형태로 이루어진다. 상기 판지 상자는 포장체를 닫는 힌지식 뚜껑을 갖는다. 선택적으로, 슬라이드 및 셀 포장체를 사용 할 수 있으며, 이러한 경우 담배는 쟁반(tray)-형태부재에 있게 되어, 쟁반-형태부재를 둘러싸고 있는 셀에서 상기 쟁반-형태부재를 활주시키어 접근하게 된다. 상기 슬라이드와 셀 포장체는, 쟁반-형태부재가 셀에 의해 둘러 싸여지게 되면 닫혀지는 것이다.
- <3> 상술된 포장체는 일반적으로 판지 또는 경성지(stiff paper)를 절단 블랭크(cut blank) 형태로 하여 만들어진다. 상기 블랭크는 접혀져서 포장체를 형성하고 그리고 일반적으로 형성된 포장체의 외부를 형성하는 표면을 코팅하여 광택 클린 면(wipe clean surface)을 제공한다. 상기 광택 클린 면은 담배로 포장체를 통한 습기 유입을 방지하는 작용을 하여, 내용물의 신선도가 유지되게 한다. 그런데, 상술된 구조로 블랭크를 접는 과정에서, 상기 구조는 습기가 포장체에 유입 할 수 있게 하는 보이드(void)를 제공하여 습기로 인해 그 안에 있는 권련의 품질을 저하시키게 하는 겹침 구간(overlapping sections)을 갖는다.

발명의 상세한 설명

- <4> 본 발명의 일 실시예는 용기 폐쇄용으로 재-밀봉할 수 있는 밀봉수단을 가진 유연한 불침투성 용기를 제공하는 것이다. 상기 용기는 흡연 물품 포장체를 에워싸고 수용하는 것이다. 상기 유연한 불침투성 용기는 대체로 공기가 거의 통하지 않는 밀폐가 이루어지게 밀봉되어진다. 용기는 예를 들어 고무, 라텍스 또는 실리콘으로 제조하며, 반투명하거나 투명하게 할 수 있다. 상기 용기는 용기 외부면의 적어도 일 부분 상에 외부면의 투명성과 무관하게, 인쇄부를 가질 수 있다.
- <5> 일 실시예에서, 상기 용기는 직사각형 기부를 갖는다. 상기 기부의 각 엣지는 기부에 부착되어 직립하여 있는 패널을 갖는다. 상기 패널은 대략 직사각형 횡단면을 가진 용기를 형성한다. 밀봉수단은 예를 들어 기부와 마주하는 단부인, 용기의 일 단부에 주어진다.
- <6> 일 실시예에서, 밀봉수단에 의한 용기의 폐쇄는 2개 대향 패널의 면-대-면 접촉 단부구간(face-to-face contact end sections)으로 가서 행해지며, 2개 대향 패널을 사용하여 상기 밀봉수단을 구비한다. 양 면에 있는 밀봉수단은 함께 동작하여 포위체(closure)를 만들어 대체로 공기가 통하지 않는 기밀한 밀봉부를 형성한다. 폐쇄 작업 시에, 나머지 패널(예를 들어, 면에 부착된 밀봉수단을 갖지 않은 패널)은 용기 안으로 접혀져 형체를 변형하여 공기가 통하지 않는 밀봉작용을 한다.

- <7> 일 실시예에서, 밀봉수단에 의한 용기의 폐쇄는 자석식 폐쇄로 이루어지고 그리고, 상기 밀봉수단은 용기의 단부 근방에서 2개의 마주한 패널의 각각에 위치한 1개 이상의 자석을 갖고 있다. 일반적으로, 자석(들)을 가진 2개 대향 패널은 직사각형 기부의 장길이방향 엷지에서 직립한 패널이다. 상기 패널의 단부 근방에 밀봉수단(자석)을 배치하여, 폐쇄 포장체가 내부에 있는 흡연물품에 해를 끼칠 수 있는 습기의 침투 가능성을 절감시켰다. 또한, 용기를 제조하는데 사용되는 재료 량도 절감시킬 수 있다.
- <8> 상기 자석(들)은 자석 면이 노출되고 자석 간의 접촉으로 폐쇄가 실행되도록 2개 마주하는 패널 내부 면에 부착된다. 자석 간 접촉으로 (거의) 공기 기밀한 밀봉이 이루어지게 하기 위해, 일 실시예에서, 1개 이상의 자석이 패널의 전체 폭을 대체로 따라서 연장 형성된다. 다른 실시예에서는, 상기 자석(들)이 포위체가 2개 패널의 일 내면의 면-대-면 접촉으로 실시된다. 면-대-면 접촉을 사용하여 대략 공기 기밀한 밀봉이 이루어지게, 자석(들)은 패널의 일 부분 또는 전체 폭에 걸쳐 연장 형성된다. 일 실시예에서, 면-대-면 밀봉을 하는 밀봉수단은 2개의 마주 대하는 패널의 각각에서 그 사이 공간에 정렬 배치된 2개의 막대 자석을 포함한다. 상기 자석 사이에 공간은 무-자석 지대/보이드(magnet free zone/void)를 제공한다.
- <9> 무-자석 지대/보이드를 설치하여 폐쇄 용기의 개방동작을 돕는다. 예를 들어, 개방동작은 무-자석 지대/보이드 장소에서 2개 패널 사이에 손톱 같은 도구를 삽입하여 자석의 밀봉력을 해제시키어 행해진다. 선택적으로, 횡방향 하중을 밀봉 구간의 단부에 가하여서, 무-자석 지대/보이드에 밀봉력을 해제시킬 수도 있다. 즉, 상기 횡방향 하중은 동시적으로 자석의 접촉력을 파괴시킬 것이다.
- <10> 담배 포장체는 종이, 카드 또는 필름 같은 임의적인 적절한 포장재료로 형성된다. 상기 포장체는 궤련용 힌지식 뚜껑의 포장체 같은 흡연 물품용의 종래 포장체 이다.
- <11> 본 발명의 다른 면은 용기를 에워싸기 위한 재-밀봉가능한 밀봉수단을 가진 유연한, 불침투성 용기를 제공하는 것이다. 상기 용기는 담배 물품을 둘러싸고 수용하는데 사용된다.

실시예

- <18> 도1 내지 도5를 참고로 기술하면, 용기(100)는 다발로 호일지에 싸여 포장체(12)를 형성하는 담배와 같은 흡연 물품 다발을 보유하는 것이다. 도시된 예에서, 포장체(12)는 래퍼(wrapper) 외부가 셀로판지로 싸여져 있다. 다른 실시예에서, 상기 흡연 물품의 다발은 종래 담배 갑에 넣어져서 용기(100)에 수용된다.
- <19> 용기(100)는 고무, 실리콘 또는 라텍스 같은 유연성이 있는 투명한 불침투성 재료로 제조된다. 용기(100)는 도 5에 도시된 기부(2) 형태로 나타낸 바와 같이 대략 직사각 단면으로 이루어진다. 기부(2)의 엷지에서 직립하여 4개의 대략 직사각형 패널(4, 6, 8, 10)이 있다. 용기(100)의 대향 전방 및 후방 패널(4, 8)은 대략 높이(길이)와 폭이 동일하고 그리고 양측은 2개의 대향측 패널(6, 10)보다 약간 더 높게 이루어진다. 측부 패널(6, 10)에 대한 전방 및 후방 패널(4, 8)의 높이 차는 상부 구간(TS)에 대응하고, 상기 상부 구간은 용기(100)를 밀봉하는 폐쇄부를 제공하는 구간이다.
- <20> 용기(100)는 내측 포장체(12)보다 더 높은 높이로 있다. 내측에 있는 포장체(12)와 상관한 용기(100)의 높이 차는, 용기(100)가 전방과 후방 패널(4, 8)의 내부 면의 상부 구간(TS)이 서로 접하게 이동하여 폐쇄되게 한다. 또한, 이러한 용기는 내부에 있는 흡연 물품과 포장체(12)로 압력이 가해지는 것을 방지하는 작용도 한다.
- <21> 도1에 도시한 예에서, 담배 포장체(12)는 86mm의 높이, 53mm의 폭 및 18mm의 너비를 갖는 것이다. 상기 포장체(12)를 보유하기에 적절한 용기(100)는 113mm 높이를 가진 전방 및 후방 패널(4, 8)과 105mm 높이를 가진 측부 패널(6, 10)로 이루어진다. 용기(100)의 폭은 60mm이고 그리고 너비는 30mm이다. 용기(100)의 치수는 내부에 보관되는 포장체의 크기에 적당하고 그리고 그러한 상기 주어진 치수가 한정적으로 제한되는 것은 아닌 것으로 이해하여야 한다. 상기 용기는 1개 이상의 나란하게 그리고/또는 적층식으로 정렬 배치된 포장체를 보관할 수 있는 적절한 크기로 이루어질 수 있는 것이다.
- <22> 상기 포장체(12)에 대한 용기(100)의 높이 차는 대체로, 예를 들어 30mm인 것으로 설명되는 용기(100)의 너비와 적어도 어울리는 것이다. 다른 실시예에서, 상기 포장체(12)에 대한 용기(100)의 높이 차는 내부에 함유된 포장체(12)의 너비 치수에 기초를 두고 공식화하여 나타내었다. 상기 차는 적어도 평방 포장체의 너비와 평방 포장체의 너비 절반의 합의 제곱근으로 나타난다.
- <23> 측부 패널(6, 10)과 전방 및 후방 패널(4, 8)이 연결되는 상부 구간(TS)에서 용기 재료를 성형 처리하여 (거의) 공기 기밀한 적절한 폐쇄가 이루어지게 한다. 도6A 내지 도6C를 참고로 하여 설명하면, 상부 구간(TS)에서의 성형 횡단면의 외형상은, 이들이 측부 패널(6, 10)과 연결되는 영역 근방에 전방 및 후방 패널(4, 8)상에 삼각

형(TR) 형태로 이루어진다. 측부 패널(6, 10)이 전방과 후방 패널(4, 8)을 연결하는 곳에서, 각각의 측부 패널(6, 10)의 상부 엣지가 단부에서 반경(R)으로 형성된다. 효과적인 서로를 향하는 방향으로의 전방과 후방 패널(4, 8)의 이동으로, 측부 패널(6, 10)이 용기(100)쪽으로 접혀지고(도6B를 참고), 따라서 간결하고 (거의) 공기 기밀한 폐쇄가 이루어지게 한다.

<24> 폐쇄부재(14)는 전방과 후방 패널(4, 8)의 각각의 상부 구간(TS)에 주어진다. 일 실시예에서, 전방 및 후방 패널(4, 8)의 상부 구간(TS)에 배치된 자석은 폐쇄부재(14)를 제공한다. 각 면에 있는 1개 이상의 자석(14A, 14B)을 사용하여 폐쇄작업이 이루어진다. 각각의 자석은 대략적으로 적용되는 폭의 일 부분을 가로질러 있는 면의 전체 폭에 설치된다. 자석(들)은 각 면의 표면에 부착된다. 특정 실시예에서, 자석(14A, 14B)은 용기(100)를 형성하는 재료에 심어져 형성된다.

<25> 실시예에서, 각각의 패널(4, 8)은 용기(100)의 상부 구간(TS)을 형성하는 재료에 심어진 2개의 막대 자석(14A, 14B)을 함유한다. 각 패널의 자석(14A, 14B)은 서로 이격 분리되어 있어서 틈(20)을 형성하고 있다. 용기(100)를 이루는 재료 안에 심어진 자석을 구비하여, 2개 패널(4, 8)의 2개 엣지에 근접한 면-대-면 접착을 통해 용기를 폐쇄할 때에 (거의) 공기 기밀한 밀봉이 이루어지게 하였다.

<26> 다른 예(설명 없음)에서는, 폐쇄부재(14)가 심어지지 않고 대신에, 상부 구간(TS)에서, 폐쇄 시에 자석간 접촉(magnet-to-magnet contact)이 이루어지게 전방과 후방 패널(4, 8)의 내부 면에 고착시켰었다. 이러한 예에서는 자석(들)이 전방과 후방 패널(4, 8)의 상부 구간(TS)의 전체 폭을 횡단하여 연장 형성되어 거의 공기 기밀한 밀봉부를 제공한다.

<27> 전방 및 후방 패널(4, 8)의 상부 구간(TS)이 함께 이루어져서, 자석(14A, 14B)의 자력(magnetic attraction/pull)이 용기를 폐쇄하는데 협력 동작하여서 (거의) 공기 기밀한 밀봉이 이루어지게 한다. 폐쇄 시에, 각 측부 패널(6, 10)의 상부 구간은 내부방향으로 변형되어 거의 공기 기밀한 밀봉이 이루어지면서 간결한 폐쇄부를 형성하게 협력동작 한다.

<28> 용기(100)의 상부 단부는 용기 폐쇄 시에 변형되고 그리고 측부 패널(6, 10) 방향으로 보았을 때에, 삼각형 형태를 취한다(도1, 도3 및 도6C에 도시). 자석(14A, 14B)과 함께하는 전방, 후방 및 측부 패널(4, 6, 8, 10)의 상부에 성형 및 형상진 정렬 엣지부를 형성하여서, 용기(100)의 폐쇄가 포장체의 상부 근방에 전방 및 후방 패널(4, 8)의 하나 또는 둘에 매우 작은 접촉(touch)에 의해서도 거의 자동적으로 실시되게 한 것이다.

<29> 예를 들어 손톱 끝을 자석 접합부 안으로 또는 틈(20) 안으로 삽입하여 상부 구간(TS)을 강제로 분리하여, 자석 밀봉을 해제시키고, 따라서 용기(100)를 개방한다. 다르게는 폐쇄 용기(100)의 개방이, 용기(100)의 측부에 대응하는 폐쇄된 단부(16, 18)에 동시에 그리고 서로를 향하는 방향으로 가압하여 실시된다. 단부(16, 18)를 가압하여 폐쇄된 단부를 따라서 하중(P)이 가해져서, 도5에 도시한 바와 같은 방향(P')으로 틈(20)에서 패널(4, 8)이 분리되게 한다. 틈(20)에서의 분리는 각 패널 상에 자석(14A, 14B)이 동시에 분리되게 한다.

<30> 상기 용기(100)에는 상관 상표를 포함한 표시물, 상징물 및/또는 그외 다른 물체가 인쇄/장식 된다. 다르게는 또는 부가하여, 흡연물품의 포장체(12)에 표시물, 상징물, 광고물이 장식될 수 있으며, 이러한 표시는 용기(100)를 이루는 투명한 또는 반투명한 외부 덮개를 통해 보여지게 되는 것이다.

<31> 도1 내지 도5에 도시한 실시예에서, 포장체(12)는 20개비 담배를 함유한 포장물이며, 알루미늄 호일지로 싸여져 있다. 포장체(12)는 접혀진 상부를 갖는다. 접혀진 상부는, 포장체(12)가 그 안에 담배에 접근할 수 있게 개방되고 소비자에 의해 제거되게 이루어진 테이프 시일(T)을 갖는다. 또한, 상기 포장체는 셀로판으로 제조된 외부 래퍼에 싸여질 수도 있다. 실시예에서, 상기 담배는 용기(100)에서 전체 포장체(12)를 제거할 필요가 없는 호일 포장체(12)에서 제거된다.

<32> 포장체(12)는 힌지식-뚜껑 패킷, 슬라이드 및 셀 패킷, 및 예를 들어 담배 또는 무연 담배를 함유한 파우치를 포함하는 담배-상관 물품을 함유한 임의적인 포장체이다. 상기 용기(100)는 고무, 라텍스 또는 실리콘 고무 같은 유연한 재료로 형성된다. 상기 용기(100)는 성형하여 제조된다. 다르게는, 상기 용기는 시트 재료(sheet material)를 포개서 이루어진다. 각각의 시트를 사용하여 각 패널을 이루고, 상기 시트는 각 엣지에서 함께 연결되어 용기를 형성한다.

<33> 도1 내지 도6에 도시한 실시예의 용기(100)는 직사각형 엣지를 갖고 있지만, 본 발명은 다른 형태의 엣지를 이용할 수도 있는 것이다. 예를 들어, 용기의 전방, 후방, 측부 및 저부 패널에 붙여진 엣지를 둥글게, 사선지게 또는 타원형으로 이룰 수 있다. 또는, 이들이 당 기술분야에서 공지된 구성을 포함하는 임의적인 다른 형태를

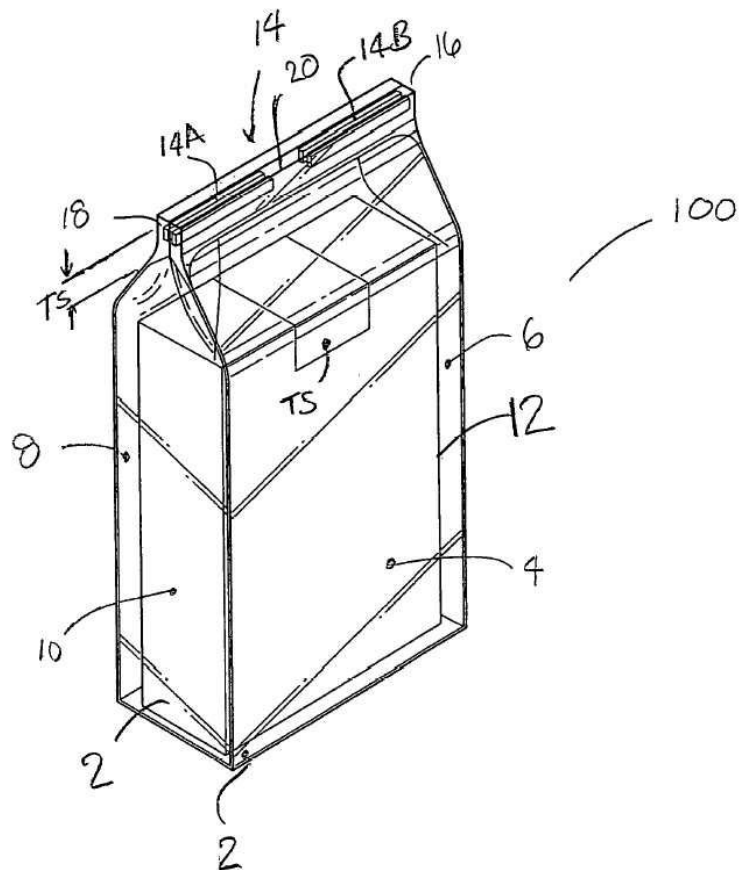
취할 수도 있는 것이다.

도면의 간단한 설명

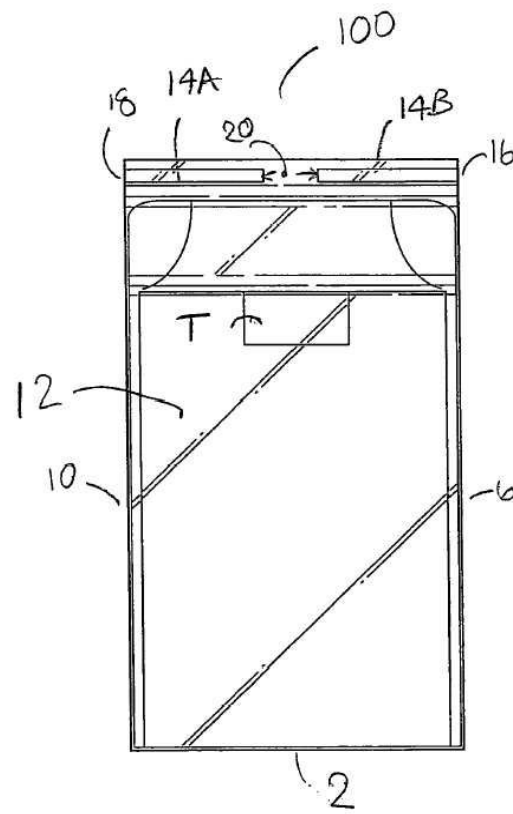
- <12> 도1은 본 발명의 일 실시예에 따르는 담배갑을 함유한 투명한 포장체 용기의 사시도 이다.
- <13> 도2는 도1의 용기의 정면도 이다.
- <14> 도3은 도1의 용기의 측면도 이다.
- <15> 도4는 도1의 용기의 상부 평면도 이다.
- <16> 도5는 도1의 용기의 기부를 나타낸 평면도 이다.
- <17> 도6A 내지 도6C는 용기 개방 시(도6A), 용기 부분 폐쇄 시(도6B), 및 용기 폐쇄 시(도6C)에 용기의 형태를 나타낸 도면이다.

도면

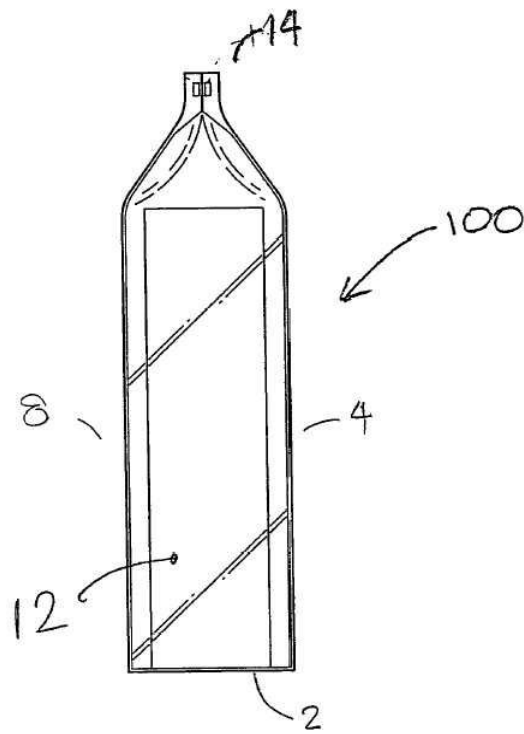
도면1



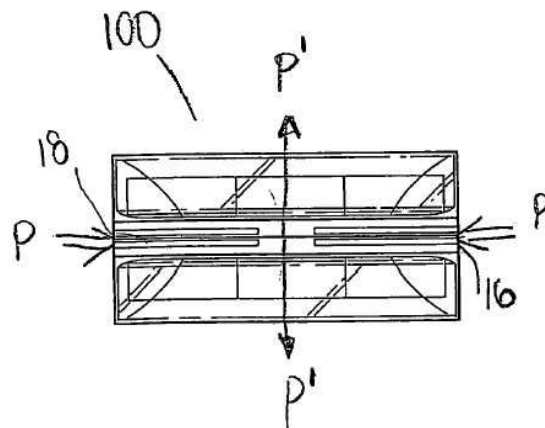
도면2



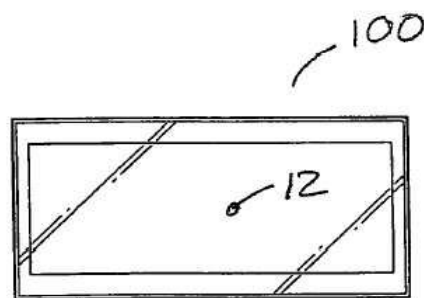
도면3



도면4



도면5



도면6A6B6C

