



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

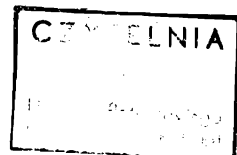
Zgłoszono: 29.12.77 (P. 203554)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 16.07.79

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1983

Int. Cl.³ B23B 31/30



Twórca wynalazku: Bolesław Gawda

Uprawniony z patentu: Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława
Bieruta, Lublin (Polska)

Uchwyt

1

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania obrabianych części sterowany czynnikiem pod ciśnieniem.

Znany z opisu patentowego Niemieckiej Republiki Demokratycznej nr 47080 klasa 49a, 27/04, uchwyt składa się z obudowy, w której osadzone są przesuwne szczęki, których występy znajdują się w wyżłobieniach elementu zaciskowego. Element zaciskowy połączony jest z tarczą, pomiędzy którą i obudową znajdują się sprężyny zaciskowe. Pod tarczą znajduje się cylinder z tłokiem, który działając na tarczę powoduje otwarcie uchwytu.

Istotą wynalazku jest to, że tłok ma co najmniej dwa elementy zaciskowe, których części robocze mają ukośne powierzchnie zaciskowe współpracujące z powierzchniami otworów w szczękach zaciskowych, przy czym elementy zaciskowe połączone są z tłokiem rozłącznie. W uchwycie tym elementy zaciskowe znajdują się w tulejach prowadzących, a część robocza elementu zaciskowego ma w przekroju kształt krzyża.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się większą uniwersalnością niż uchwyty dotychczasowe, bowiem można go używać zarówno do chwytania części za powierzchnie zewnętrzne jak i wewnętrzne, przy czym zmianę kierunku zaciskowego szczęk realizuje się poprzez zmianę położenia elementów zaciskowych i współpracujących z nimi nakładek w szczękach. Uchwyty te są ponadto korzystniejsze w produkcji z uwagi na to, że można

2

produkować dwie odmiany uchwytów, o różnym kierunku ruchu roboczego szczęk z tych samych części, które różnią się od siebie jedynie odmiennym zamontowaniem szczęk i elementów zaciskowych.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt w przekroju podłużnym, fig. 2 — część roboczą elementu zaciskowego w przekroju wzdłuż linii A-A na fig. 1, która ma w przekroju kształt zbliżony do prostokąta, a fig. 3 — część roboczą elementu zaciskowego w przekroju wzdłuż linii A-A na fig. 1, która ma w przekroju kształt krzyża, natomiast fig. 4 — płytke prowadzącą w przekroju podłużnym.

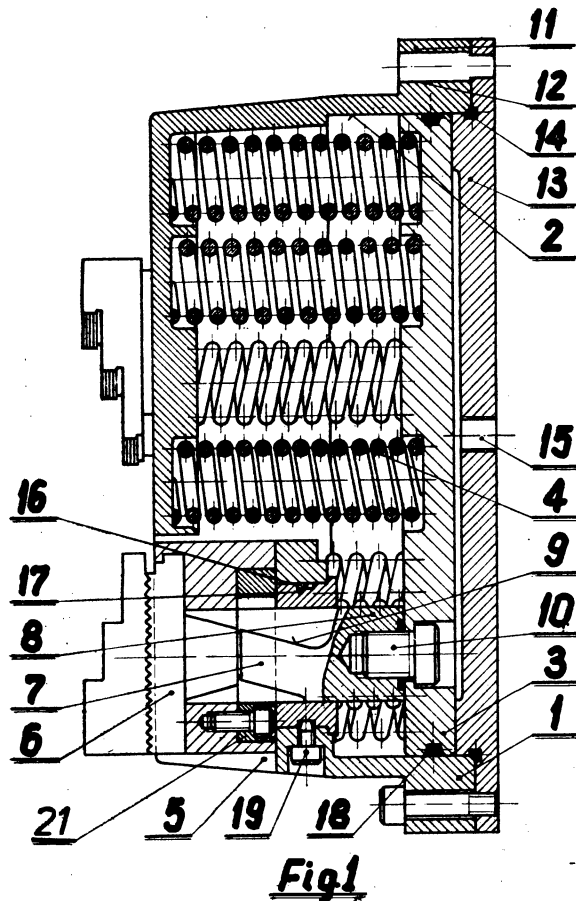
Jak przedstawiono na fig. 1 uchwyt składa się z obudowy 1, która ma cylindryczny otwór 2, w którym znajduje się tłok 3 zaopatrzony w pierścieniec uszczelniający 18. Pomiędzy tłokiem 3, a obudową 1 znajdują się sprężyny zaciskowe 4.

Obudowa 1 ma trzy otwory prowadzące 5, w których znajdują się szczęki zaciskowe 6. Każda szczeka zaciskowa 6 zaopatrzona jest w płytke prowadzącą 21, która ma otwór 20 o ukośnych powierzchniach, w którym znajduje się część robocza 7 elementu zaciskowego 8, która ma ukośne powierzchnie zaciskowe 9.

Obudowa 1 ma trzy otwory 16, w których znajdują się tulejki 17 prowadzące element zaciskowy 8. Tulejki prowadzące 17 osadzone są w otworach 16.

obudowy przy pomocy śrub dociskowych 19. Elementy zaciskowe 8 umocowane są śrubami 10 do tłok 3. Obudowa 1 w swej dalszej części ma kołnierz 11 z otworami 12, służącymi do mocowania uchwytu do obrabiarki, i jest zamknięta pokrywą 13, pomiędzy którą i obudowa 1 znajduje się uszczelka 14. W pokrywie 13 znajduje się otwór 15 służący do doprowadzenia sprężonego powietrza.

Część robocza 7 elementu zaciskowego 8, jak przedstawiono na fig 2, może mieć w przekroju kształt zbliżony do prostokąta, wówczas gdy długość elementu zaciskowego 8 jest wystarczająca do zapewnienia mu właściwego prowadzenia, lub jak przedstawiono na fig. 3, ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do krzyża, wówczas gdy długość części walcowej elementu zaciskowego nie zapewnia mu właściwego prowadzenia w tulejach prowadzących 17 obudowy 1.



Zastrzeżenia patentowe

1. Uchwyt składający się z obudowy, w której osadzone są przesuwne, szczęki zaciskowe oraz tłoka, pomiędzy którym a obudową znajdują się sprężyny, **znamienny tym**, że tłok (3) ma co najmniej dwa elementy zaciskowe (8), których części robocze (7) mają ukośne powierzchnie zaciskowe (9) współpracujące z powierzchniami otworów (20) w szczękach zaciskowych (6), przy czym elementy zaciskowe (8) połączone są z tłokiem (3) rozłącznie.

2. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że elementy zaciskowe (8) znajdują się w tulejkach prowadzących (17) obudowy 1.

3. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że część robocza (7) elementu zaciskowego (8) ma w przekroju poprzecznym kształt krzyża.

