



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207984161 U

(45)授权公告日 2018.10.19

(21)申请号 201820259938.9

(22)申请日 2018.02.19

(73)专利权人 陈碧波

地址 317100 浙江省台州市三门县健跳镇
文教路1号

(72)发明人 陈碧波

(51)Int.Cl.

B31F 1/00(2006.01)

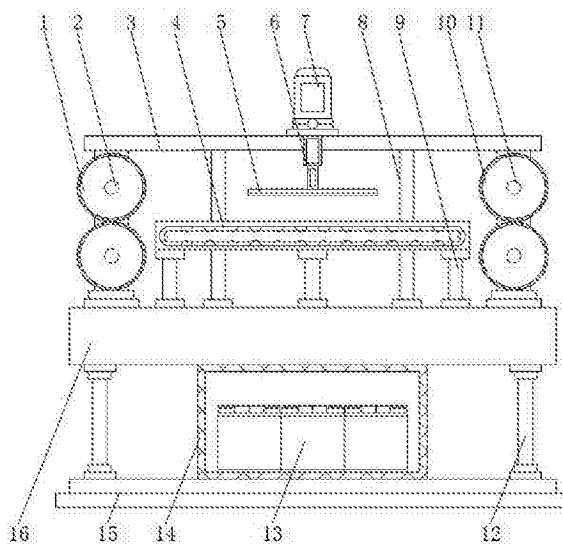
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纸张连续平压机

(57)摘要

本实用新型公开了一种纸张连续平压机,包括第一滚筒、传送带、液压气缸、第二滚筒、蓄电池、固定底座、工作平台和控制器,所述固定底座顶端的中间位置处安装有蓄电池箱,且蓄电池箱内部的底端均匀安装有蓄电池,所述固定底座顶端的四个拐角处均安装有支撑杆,且支撑杆的顶端之间横向安装有工作平台。本实用新型通过安装有第一滚筒、第二滚筒、第一转轴、第二转轴、第一固定杆和第二固定杆,在使用时第一转轴和第二转轴转动,分别带动第一滚筒和第二滚筒转动,纸张从第一滚筒的间缝和第二滚筒的间缝穿过的同时也进行了碾压,机械化操作快速便捷。



1. 一种纸张连续平压机,包括第一滚筒(1)、传送带(4)、液压气缸(7)、第二滚筒(10)、蓄电池(13)、固定底座(15)、工作平台(16)和控制器(19),其特征在于:所述固定底座(15)顶端的中间位置处安装有蓄电池箱(14),且蓄电池箱(14)内部的底端均匀安装有蓄电池(13),所述固定底座(15)顶端的四个拐角处均安装有支撑杆(12),且支撑杆(12)的顶端之间横向安装有工作平台(16),所述工作平台(16)一侧的中间位置处安装有控制器(19),且工作平台(16)顶端一侧的两端均竖向安装有第一固定杆(17),所述第一固定杆(17)之间横向均匀安装有第一转轴(2),且第一转轴(2)的外侧均安装有第一滚筒(1),所述工作平台(16)顶端另一侧的两端均安装有第二固定杆(18),且第二固定杆(18)之间均匀安装有第二转轴(11),所述第二转轴(11)的外侧均安装有第二滚筒(10),所述第一固定杆(17)与第二固定杆(18)的顶端之间横向安装有固定横板(3),且固定横板(3)顶端的中间位置处安装有液压气缸(7),所述液压气缸(7)的底端竖向安装有液压伸缩杆(6),且液压伸缩杆(6)的底端安装有固定压板(5),所述第一固定杆(17)与第二固定杆(18)之间的固定横板(3)底端的两侧均安装有支撑架(8)与工作平台(16)的顶端相连接,且支撑架(8)内侧的工作平台(16)的顶端安装有固定底架(9),所述固定底架(9)的顶端安装有传送带(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸张连续平压机,其特征在于:所述第一滚筒(1)与第二滚筒(10)的外侧均安装有防滑橡胶垫。

3. 根据权利要求1所述的一种纸张连续平压机,其特征在于:所述传送带(4)的顶端与第一滚筒(1)、第二转轴(11)之间的中间位置处均在同一水平面内。

4. 根据权利要求1所述的一种纸张连续平压机,其特征在于:所述蓄电池箱(14)的外侧均匀设置有散热孔,且散热孔上均安装有防尘罩。

5. 根据权利要求1所述的一种纸张连续平压机,其特征在于:所述固定底座(15)内部的底端安装有配重块。

一种纸张连续平压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸张生产技术领域,具体为一种纸张连续平压机。

背景技术

[0002] 现有技术中,酒类包装用的纸张在加工过程中,纸张边缘在粘接后,需要进行平压,确保纸盒边缘粘接牢靠,现有的用于纸张包装的平压机一般为固定式,体积较大,纸张堆积较高,平压后还需要人工分堆取出,特别是单次平压时间过长,纸张容易变形、不平整,连续平压机设备结构复杂、生产成本高、生产周期长,而且故障点多、维护成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纸张连续平压机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纸张连续平压机,包括第一滚筒、传送带、液压气缸、第二滚筒、蓄电池、固定底座、工作平台和控制器,所述固定底座顶端的中间位置处安装有蓄电池箱,且蓄电池箱内部的底端均匀安装有蓄电池,所述固定底座顶端的四个拐角处均安装有支撑杆,且支撑杆的顶端之间横向安装有工作平台,所述工作平台一侧的中间位置处安装有控制器,且工作平台顶端一侧的两端均竖向安装有第一固定杆,所述第一固定杆之间横向均匀安装有第一转轴,且第一转轴的外侧均安装有第一滚筒,所述工作平台顶端另一侧的两端均安装有第二固定杆,且第二固定杆之间均匀安装有第二转轴,所述第二转轴的外侧均安装有第二滚筒,所述第一固定杆与第二固定杆的顶端之间横向安装有固定横板,且固定横板顶端的中间位置处安装有液压气缸,所述液压气缸的底端竖向安装有液压伸缩杆,且液压伸缩杆的底端安装有固定压板,所述第一固定杆与第二固定杆之间的固定横板底端的两侧均安装有支撑架与工作平台的顶端相连接,且支撑架内侧的工作平台的顶端安装有固定底架,所述固定底架的顶端安装有传送带。

[0005] 优选的,所述第一滚筒与第二滚筒的外侧均安装有防滑橡胶垫。

[0006] 优选的,所述传送带的顶端与第一滚筒、第二转轴之间的中间位置处均在同一水平面内。

[0007] 优选的,所述蓄电池箱的外侧均匀设置有散热孔,且散热孔上均安装有防尘罩。

[0008] 优选的,所述固定底座内部的底端安装有配重块。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该纸张连续平压机通过安装有第一滚筒、第二滚筒、第一转轴、第二转轴、第一固定杆和第二固定杆,在使用时第一转轴和第二转轴转动,分别带动第一滚筒和第二滚筒转动,纸张从第一滚筒的间缝和第二滚筒的间缝穿过的同时也进行了碾压,机械化操作快速便捷,同时装置通过安装有液压气缸、液压伸缩杆和固定压板,在传送的过程中也对纸张进行了碾压,连续多次的对纸张进行平压,使得纸张更加平整,同时装置通过安装有传送带,便于对纸张进行传送,方便快捷。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构正视剖面示意图；

[0011] 图2为本实用新型的结构正视示意图；

[0012] 图中：1-第一滚筒；2-第一转轴；3-固定横板；4-传送带；5-固定压板；6-液压伸缩杆；7-液压气缸；8-支撑架；9-固定底架；10-第二滚筒；11-第二转轴；12-支撑杆；13-蓄电池；14-蓄电池箱；15-固定底座；16-工作平台；17-第一固定杆；18-第二固定杆；19-控制器。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2，本实用新型提供了一种实施例：一种纸张连续平压机，包括第一滚筒1、传送带4、液压气缸7、第二滚筒10、蓄电池13、固定底座15、工作平台16和控制器19，固定底座15顶端的中间位置处安装有蓄电池箱14，蓄电池箱14的外侧均匀设置有散热孔，且散热孔上均安装有防尘罩，且蓄电池箱14内部的底端均匀安装有蓄电池13，固定底座15顶端的四个拐角处均安装有支撑杆12，固定底座15内部的底端安装有配重块，增加了装置的稳定性，且支撑杆12的顶端之间横向安装有工作平台16，工作平台16一侧的中间位置处安装有控制器19，且工作平台16顶端一侧的两端均竖向安装有第一固定杆17，第一固定杆17之间横向均匀安装有第一转轴2，且第一转轴2的外侧均安装有第一滚筒1，工作平台16顶端另一侧的两端均安装有第二固定杆18，且第二固定杆18之间均匀安装有第二转轴11，第二转轴11的外侧均安装有第二滚筒10，第一滚筒1与第二滚筒10的外侧均安装有防滑橡胶垫，放置在对纸张碾压时打滑，第一固定杆17与第二固定杆18的顶端之间横向安装有固定横板3，且固定横板3顶端的中间位置处安装有液压气缸7，液压气缸7的底端竖向安装有液压伸缩杆6，且液压伸缩杆6的底端安装有固定压板5，第一固定杆17与第二固定杆18之间的固定横板3底端的两侧均安装有支撑架8与工作平台16的顶端相连接，且支撑架8内侧的工作平台16的顶端安装有固定底架9，固定底架9的顶端安装有传送带4，传送带4的顶端与第一滚筒1、第二转轴11之间的中间位置处均在同一水平面内，便于传送纸张。

[0015] 工作原理：使用时，由蓄电池13供电，第一转轴2和第二转轴11转动，分别带动第一滚筒1和第二滚筒10转动，纸张从第一滚筒1的间缝插入，经过第一滚筒1的碾压整平之后落到传送带4上，然后由传送带4进行传送，再从第二滚筒10的间缝经过碾压整平穿出，在传送带4上传送的过程中，液压气缸7带动液压伸缩杆6升降，使得固定压板5对纸张进行碾压整平，进行了多次连续的平压，使得纸张更加平整，机械化操作快速便捷。

[0016] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制

所涉及的权利要求。

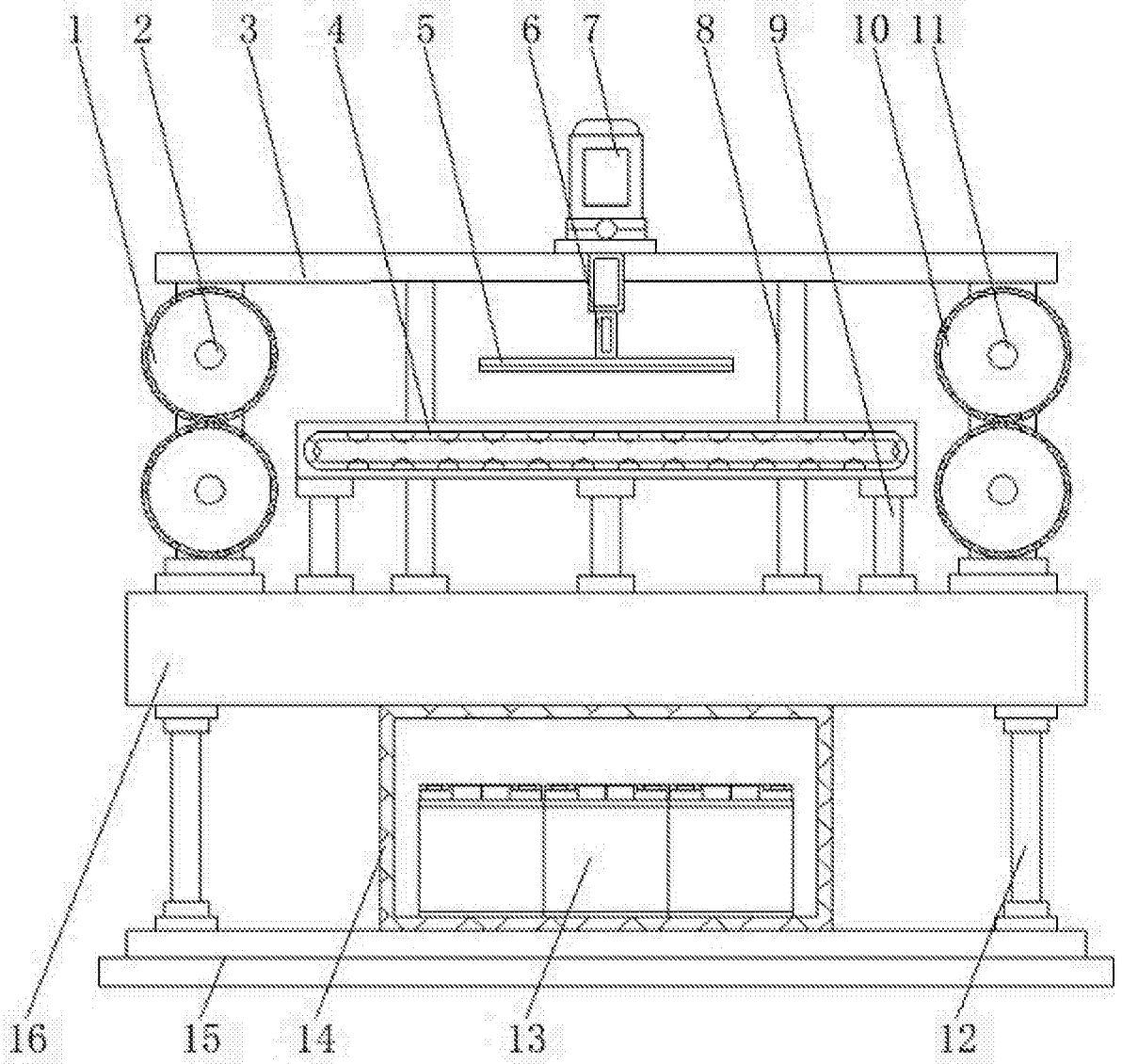


图1

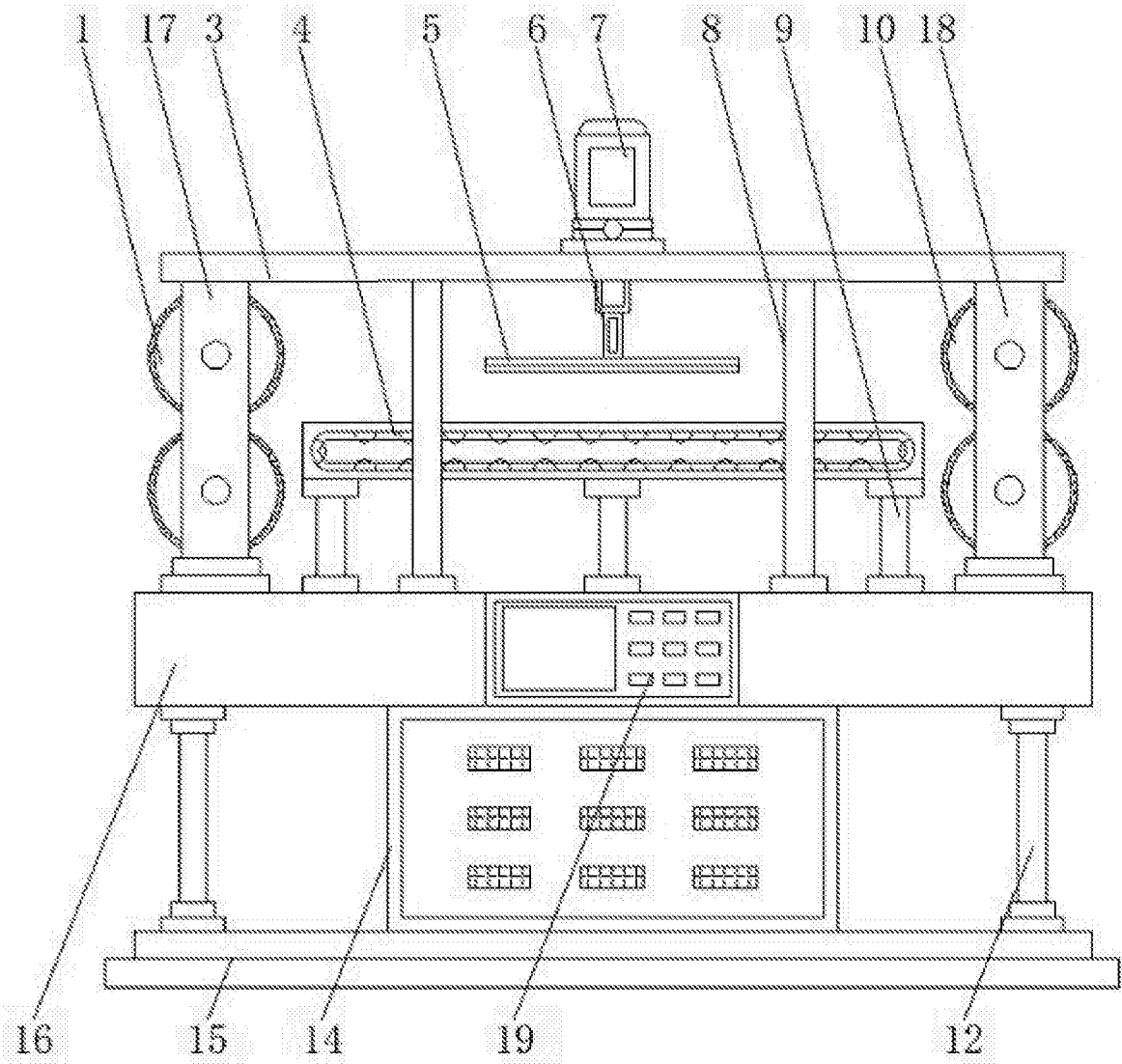


图2