(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203541687 U
(45)授权公告日 2014.04.16

(21)申请号 201320758085.0

(22)申请日 2013.11.27

(73)专利权人 无锡蚂蚁微威科技有限公司
地址 214000 江苏省无锡市新区新华路 5 号创新创意园 D 栋 D204 室

(72)发明人 朱索玄

(74)专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理有限公司 11249
代理人 宋敏

(51)Int.Cl.
B23D 17/00(2006.01)
B23D 35/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

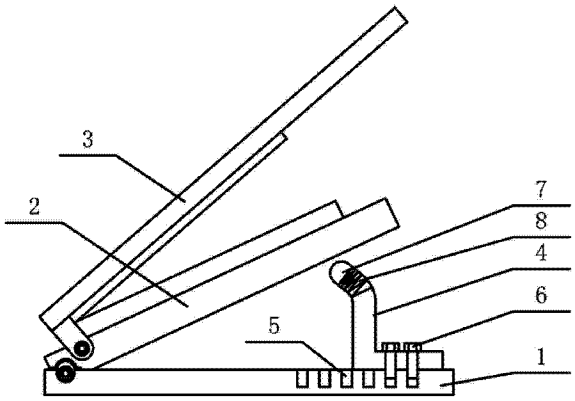
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

支座滑动支撑式油位传感器模切刀

(57)摘要

支座滑动支撑式油位传感器模切刀，包括支架、刀座、刀体，支架的后端设有移动支座，在所述支架上设有若干个距离相等的螺栓孔，所述移动支座通过螺栓安装在所述支架的螺栓孔上，所述刀座的前端安装在支架上，所述移动支座支撑在刀座的后端，所述移动支座呈 L 形，并且移动支座的顶端向左侧倾斜，在移动支座的顶端安装有圆弧支撑结构，所述圆弧支撑结构与所述刀座的下表面接触并顶紧。模切后的油位传感器产品便于收集，并且废料不易于产生堆积，易于清理，使模切的效率得到提高；而通过移动支座的移动来调节刀座的倾斜角度，可以使操作者便于找到合适的工作倾角，并且操作者可以根据油位传感器的产品型号、尺寸的不同进行调节刀座的倾角。



CN 203541687 U

1. 支座滑动支撑式油位传感器模切刀，包括支架、刀座、刀体，其特征在于，支架的后端设有移动支座，在所述支架上设有若干个距离相等的螺栓孔，所述移动支座通过螺栓安装在所述支架的螺栓孔上，所述刀座的前端安装在支架上，所述移动支座支撑在刀座的后端，所述移动支座呈 L 形，并且移动支座的顶端向左侧倾斜，在移动支座的顶端安装有圆弧支撑结构，所述圆弧支撑结构与所述刀座的下表面接触并顶紧，所述圆弧支撑结构的后部具有弹性支撑结构。

2. 如权利要求 1 所述的支座滑动支撑式油位传感器模切刀，其特征在于，所述移动支座上安装有至少两个螺栓，以保证定位的稳定性。

支座滑动支撑式油位传感器模切刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及支座滑动支撑式油位传感器模切刀，属于油位传感器辅助加工设备领域。

背景技术

[0002] 现有的油位传感器，特别是采用柱状结构的油位传感器，在加工成型后需要人工切断坯料上多余的部分，然后进行封装。

[0003] 现有技术大都采用手工剪切，使用的是普通的剪刀、切刀工具，使油位传感器的切割效率较低。

[0004] 普通的切刀工具，放置在水平面上，切断后的油位传感器不便于收集，切断后的坯料也容易产生堆积。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种支座滑动支撑式油位传感器模切刀，解决了人工切料时效率低、不便于收集成品以及废料容易产生堆积的问题，同时使模切刀的倾斜角度可调，便于操作者调整到舒服的角度进行操作。

[0006] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现：

[0007] 支座滑动支撑式油位传感器模切刀，包括支架、刀座、刀体，支架的后端设有移动支座，在所述支架上设有若干个距离相等的螺栓孔，所述移动支座通过螺栓安装在所述支架的螺栓孔上，所述刀座的前端安装在支架上，所述移动支座支撑在刀座的后端，所述移动支座呈 L 形，并且移动支座的顶端向左侧倾斜，在移动支座的顶端安装有圆弧支撑结构，所述圆弧支撑结构与所述刀座的下表面接触并顶紧，所述圆弧支撑结构的后部具有弹性支撑结构。

[0008] 所述移动支座上安装有至少两个螺栓，以保证定位的稳定性。

[0009] 所述刀座的下表面为光滑的表面，以使其与圆弧支撑结构接触的时候更为稳定。

[0010] 所述弹性支撑结构采用弹簧。

[0011] 所述圆弧支撑结构的头部呈圆弧状。

[0012] 通过上述设计的支座滑动支撑式油位传感器模切刀，通过倾斜的刀具，使模切后的油位传感器产品便于收集，并且废料不易于产生堆积，易于清理，使模切的效率得到提高；而通过移动支座的移动来调节刀座的倾斜角度，可以使操作者便于找到合适的工作倾角，并且操作者可以根据油位传感器的产品型号、尺寸的不同进行调节刀座的倾角。

附图说明

[0013] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0014] 图 1 是本实用新型实施例所述的支座滑动支撑式油位传感器模切刀的结构图。

具体实施方式

[0015] 如图 1 所示，本实用新型所述的支座滑动支撑式油位传感器模切刀，包括支架 1、刀座 2、刀体 3，支架 1 的后端设有移动支座 4，在所述支架 1 上设有若干个距离相等的螺栓孔 5，所述移动支座 4 通过螺栓 6 安装在所述支架的螺栓孔 5 上，所述刀座 2 的前端安装在支架 1 上，所述移动支座 4 支撑在刀座的后端，所述移动支座 4 呈 L 形，并且移动支座 4 的顶端向左侧倾斜，在移动支座 4 的顶端安装有圆弧支撑结构 7，所述圆弧支撑结构 7 与所述刀座的下表面接触并顶紧，所述圆弧支撑结构 7 的后部具有弹性支撑结构 8。

[0016] 所述移动支座 4 上安装有至少两个螺栓 6，以保证定位的稳定性。

[0017] 所述刀座的下表面为光滑的表面，以使其与圆弧支撑结构接触的时候更为稳定。

[0018] 所述弹性支撑结构 8 采用弹簧。

[0019] 所述圆弧支撑结构 7 的头部呈圆弧状。

[0020] 通过上述设计的支座滑动支撑式油位传感器模切刀，通过倾斜的刀具，使模切后的油位传感器产品便于收集，并且废料不易于产生堆积，易于清理，使模切的效率得到提高；而通过移动支座的移动来调节刀座的倾斜角度，可以使操作者便于找到合适的工作倾角，并且操作者可以根据油位传感器的产品型号、尺寸的不同进行调节刀座的倾角。

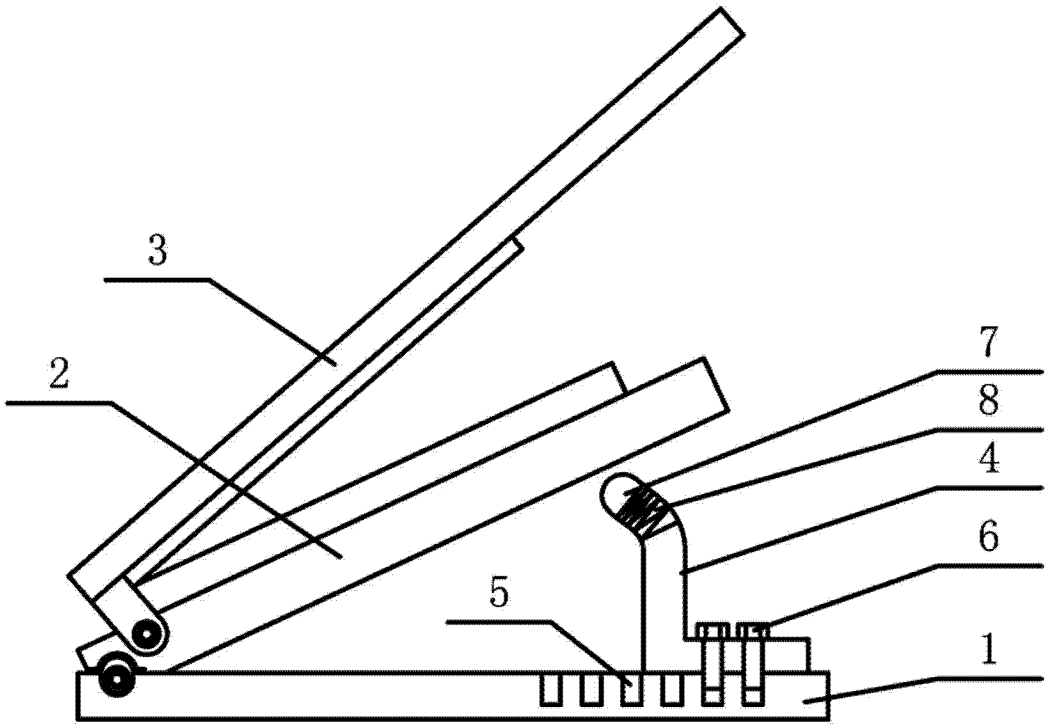


图 1