

20 marca 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



D046 15/82

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Państwa Polskiego

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 11550.

Kl. 25 a 27.

Chemnitzer Strickmaschinen-Fabrik
(Chemnitz, Niemcy).

Urządzenie do wzorów przy wyrobie pończoch na okrągłych maszynach pończoszniczych.

Zgłoszono 21 grudnia 1927 r.

Udzielono 23 stycznia 1930 r.

Platyny, które służą w maszynach pończoszniczych do wysuwania igieł do pozycji roboczej i cofania ich, wskutek działania urządzenia do wzorów, były dawniej podnoszone, a więc przesuwane w kierunku podłużnym frezowanego wgłębienia, lub też były pozostawiane w tych zagłębieniach bez ruchu. Uruchomianie było utrudnione. Według wynalazku niniejszego platyny są doprowadzane do roboczego działania już nie zapomocą podnoszenia, lecz te z nich, które nie mają działać na igły, zostają cofnięte do wgłębień frezowanych, zaś platyny przeznaczone do działania wystają swymi nóżkami ze wspomnianych wgłębień.

Na rysunku uwidocznił wzór wykonania wynalazku; jedna strona dolnej czę-

ści maszyny pończoszniczej przedstawiona jest na fig. 1 w przekroju, fig. 2 przedstawia rzut z góry, przyczem podaje przekrój poziomy cylindra i płaszcza, zaś fig. 3—5 przedstawiają platyny w różnych widokach i położeniach, oraz sposób ich uruchomienia.

Aby umożliwić działanie urządzenia 2 do wzorów pończoszniczych na platyny 1, należy najpierw wszystkie te platyny wysunąć z wgłębień frezowanych 3, ustawiając je w jednakowym położeniu; w tym celu w płaszczu 4 umieszczona jest, tuż przy urządzeniu do wzorów, szyna kierownicza 5, działająca na nóżki 6 danych platyn w ich wcięciach 7. Przez obrót cylindra igłowego 8 wszystkie platyny, które były przedtem wciśnięte do wgłębień fre-

zowanych zapomocą szyny, zostają teraz na tyle wyciągnięte, że wszystkie ich nóżki 6 trafiają w obręb urządzenia 2, względnie wstążki do wzorów. Zależnie od wzoru, czyli otworów we wstążce, pewna ilość nówek 6 zostaje cofnięta, zaś pewna ilość tych nówek, np. 6' trafia na podłużne dziurki we wstążce do wzorów i pozostaje na przodzie. Przy dalszem obracaniu cylindra nóżki 6 i 6' trafiają w obręb zamka 9, który posuwa wystające nóżki 6' do góry, natomiast inne nóżki 6 zostają cofnięte. Wystające platyny 1 posuwają do góry w sposób znany igły maszyny pończoszniczej (nieprzedstawione na rysunku), wskutek czego igły te zostają chwytane przez ich zamek i pracują, natomiast igły niepodniesione pozostają nieczynne. Skoro tylko nóżki platyn prześlizgną się po zamku 9, to znajdują się one znowu w położeniu wgłębionem i zostają cofnięte do wgłębień frezowanych bądź zapomocą nieprzedstawionej na rysunku szyny, bądź też zapomocą samego tylko płaszcza zamka. Gdy podchodzi ponownie szyna prowadnicza 5, wyciągająca platyny razem z ich nóżkami, jak to było już wspomniane, wtedy trafiają one w obręb następnej dyspozycji wzoru, względnie wstążki, ażeby

być tutaj znowu wybranemi i pracować, jak to opisane było powyżej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wzorów przy wyrobie pończoch na okrągłych maszynach pończoszniczych, znamienne tem, że platyny działające na igły, a leżące we wgłębieniach frezowanych (3) cylindra igłowego (8), wysuwane są (wytłaczane) z tych wgłębień zapomocą szyny kierowniczej (5), aby były poddane działaniu urządzenia do wzorów (2), które cofa platyny niemające pracować do wgłębień frezowanych i usuwa je w ten sposób z pod działania zamka (9).

2. Urządzenie do wzorów według zastrz. 1, znamienne zamkiem (9), który po prześlizgnięciu się po nim platyn pracujących wpycha pozostałe platyny niepracujące zpowrotem do wgłębień frezowanych (3) cylindra igłowego (8).

Chemnitzer
Strickmaschinen-Fabrik.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

