



(19)  
Bundesrepublik Deutschland  
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 102 40 756 A1** 2004.03.11

(12)

## Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: **102 40 756.8**

(22) Anmeldetag: **30.08.2002**

(43) Offenlegungstag: **11.03.2004**

(51) Int Cl.7: **C08K 5/5415**  
**C08L 83/12**

(71) Anmelder:  
**Degussa AG, 40474 Düsseldorf, DE**

(72) Erfinder:  
**Barfurth, Dieter, Dipl.-Ing., 79618 Rheinfelden, DE;**  
**Mack, Helmut, Dipl.-Chem. Dr., 79618 Rheinfelden,**  
**DE**

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

(54) Bezeichnung: **Alkoxysiloxanhaltiges Trockenmittel für vernetzbare Polymermassen**

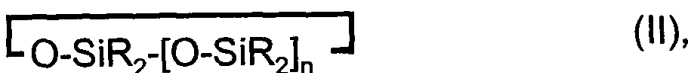
(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein Alkoxysiloxane enthaltendes Mittel als Wasserfänger, Trockenmittel oder "preuring retarder" in vernetzbaren Polymermassen und dessen Verwendung. Ferner betrifft die vorliegende Erfindung entsprechende Polymermassen.

**Beschreibung**

- [0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein neues Mittel, das als Wasserfänger, Trockenmittel und Vorvernetzungsverhinderer („precurating retarder“) in vernetzbaren Polymermassen eingesetzt werden kann.
- [0002] Es ist bekannt, monomere Alkyltrialkoxysilane als so genannte „precurating retarder“ in Ethylenvinyltrimethoxysilan-Copolymeren einzusetzen (WO 90/07542, EP 0 007 765 B1).
- [0003] In Kleb- und Dichtstoffen sowie Farben und Lacken auf Basis silanterminierter Polyurethane, MS-Polymer oder EPION® wird Vinyltrimethoxysilan (VTMO) als Wasserfänger verwendet. Der Silanzusatz garantiert die Lagerstabilität. VTMO verhindert zudem die Hautbildung während der Kleb- und Dichtstoffherstellung. Der Zusatz des Wasserfängers, Trockenmittels bzw. „precurating retarders“ erfolgt üblicherweise während der Co- oder Terpolymerherstellung, im Verlauf der Compoundierung oder im Verlauf der Formulierung. Solche Zubereitungen sind in der Regel vernetzbar und werden nachfolgend auch kurz als vernetzbare Polymermassen bezeichnet.
- [0004] Dabei ist von Nachteil, dass aufgrund der Flüchtigkeit besagter Silane eine größere Menge der Silan-komponente einzusetzen ist, als für Trocknungszwecke, zur Wasseraufnahme bzw. als „precurating retarder“ eigentlich erforderlich wäre.
- [0005] Der vorliegenden Erfindung lag daher die Aufgabe zugrunde, eine Möglichkeit bereitzustellen, um den Verlust an Wasserfänger, Trockenmittel bzw. „precurating retarder“ in einer vernetzbaren Polymermasse zu mindern.
- [0006] Die gestellte Aufgabe wird erfindungsgemäß entsprechenden den Angaben der Patentansprüche gelöst.
- [0007] Überraschenderweise wurde gefunden, dass man Alkoxysiloxane in vorteilhafter Weise als Wasserfänger, Trockenmittel bzw. „precurating retarder“ in vernetzbaren Polymermassen einsetzen kann und dabei kein Verlust an Wasserfänger, Trockenmittel bzw. „precurating retarder“ über die Gasphase auftritt.
- [0008] So wurde gefunden, dass als Alkoxysiloxan-haltiges Mittel insbesondere Gemische kettenförmiger und cyclischer Alkoxysiloxane als Wasserfänger, Trockenmittel bzw. „precurating retarder“ eingesetzt werden können.
- [0009] Bevorzugte Alkoxysiloxane, insbesondere Gemische kettenförmiger und cyclischer Organoalkoxysilane, sind in der Regel niedrigviskos, wenig flüchtig und sehr viel reaktiver mit Wasser als die nach dem Stand der Technik in Polymermassen eingesetzten monomeren Silane.
- [0010] Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist somit ein Mittel als Wasserfänger, Trockenmittel oder „precurating retarder“ in vernetzbaren Polymermassen, das Alkoxysiloxane enthält.
- [0011] Besonders geeignete Alkoxysiloxane sowie deren Herstellung sind aus EP 0 518 057 A1, EP 0 814 110 A1 und den deutschen Patentanmeldungen 100 56 344, 100 56 343 sowie der deutschen Parallelanmeldung mit dem Titel „Gemisch kettenförmiger und cyclischer Siloxanologomerer, dessen Herstellung und dessen Verwendung“ zu entnehmen. Somit ist der Inhalt der zuvor genannten Schriften auch als Offenbarung der vorliegenden Anmeldung zu sehen.
- [0012] Besagte Siloxane können bei Hydrolyse mit Wasser unter Abspaltung des entsprechenden Alkohols auch Hydroxygruppen enthalten.
- [0013] Insbesondere kann ein erfindungsgemäßes Mittel kettenförmige Siloxane der allgemeinen Formel I



und cyclischer Siloxane der allgemeinen Formel II



[0014] worin m eine ganze Zahl von 0 bis 40 und n eine ganze Zahl von 2 bis 40 ist, Gruppen R gleich oder verschieden sind, R für eine Kohlenwasserstoff-funktionelle Gruppe aus der Reihe Vinyl, Allyl, Phenyl, n-, iso- sowie cyclo-Alkyl mit 1 bis 18 C-Atomen, vorzugsweise Vinyl-, n-Propyl, iso-Propyl, n-Butyl, iso-Butyl, n-Octyl, iso-Octyl, Hexadecyl, oder für eine Alkoxygruppe, vorzugsweise Methoxy, Ethoxy, steht und pro Siliciumatom höchstens eine Kohlenwasserstoff-funktionelle Gruppe vorliegt, enthalten.

[0015] In erfindungsgemäßen Mitteln werden n-Propylalkoxysiloxane sowie Vinylalkoxysiloxane besonders bevorzugt.

[0016] Beispielsweise können besagte Alkoxysiloxane durch gezielte Kondensation von Vinyltrimethoxysilan oder Vinyltriethoxysilan oder Propyltrimethoxysilan oder Propyltriethoxysilan oder entsprechender Organo-chlorsilane in Gegenwart eines Alkohols oder durch gezielte Cokondensation von Vinyltriethoxysilan und Te-

traethoxysilan, von Vinyltrimethoxysilan und Tetramethoxysilan – um nur einige Beispiele zu nennen – hergestellt werden. Gegebenenfalls kann bei der Herstellung besagter Alkoxysiloxane ein Hydrolyse- bzw. Kondensationskatalysator eingesetzt sein. Auch kann man das vorliegende Mittel durch gezieltes Abmischen besagter Alkoxysiloxangemische herstellen.

[0017] Als einen weiteren Bestandteil können erfindungsgemäße Mittel monomere Alkoxysilane, beispielsweise Isobutyltriethoxysilan oder Hexadecyltrimethoxysilan enthalten.

[0018] Die Verwendung eines Alkoxysiloxane enthaltendes Mittels in vernetzbaren Polymermassen ist von Vorteil, da die erfindungsgemäß verwendeten Alkoxysiloxane eine deutlich geringere Flüchtigkeit aufweisen als beispielsweise monomeres Vinyltrimethoxysilan und darüber hinaus eine geringere Einsatzstoffmenge bei zumindest vergleichbarer Wirkung erforderlich wird. Die Wirkung ist in der Regel derart, Wasser und Feuchtigkeit unter Abspaltung eines Alkohols zu binden.

[0019] Durch die erfindungsgemäße Maßnahme können auch die Lagerstabilität und damit die Verarbeitungseigenschaften von vernetzbaren Polymermassen in vorteilhafter Weise, da einfach und kostengünstig, über einen längeren Zeit gewährleistet werden.

[0020] Auch ist die erfindungsgemäße Maßnahme umweltfreundlich, da die Emission an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) gemindert werden kann.

[0021] Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ebenfalls die Verwendung eines erfindungsgemäßen Alkoxysiloxane enthaltenden Mittels als Wasserfänger, Trockenmittel bzw. „precurig retarder“, insbesondere in vernetzbaren Polymermassen.

[0022] Somit sind weiterhin Gegenstand der vorliegenden Erfindung vernetzbare Polymermassen, die als Wasserfänger, Trockenmittel oder „precurig retarder“ Alkoxysiloxane enthalten, d. h. Polymermassen, denen ein erfindungsgemäßes Mittel als Wasserfänger, Trocknungsmittel( oder „precurig retrarder“ zugesetzt werden.

[0023] Erfindungsgemäße Polymermassen, die demgemäß als Wasserfänger, Trockenmittel bzw. „precurig retarder“ Alkoxysiloxane enthalten, beruhen bevorzugt auf der Basis von

– Ethylenvinyltrimethoxy- bzw. Ethylenvinyltriethoxysilan-Copolymeren, beispielsweise VISICO® oder SI-LINK®, welche durch radikalische Copolymerisation von Ethylen und Vinylsilanen zugänglich sind und die Silaneinheiten im Polymer statistisch verteilt sind, oder

– Ethylenalkylen-Copolymere, insbesondere solche mit 3 bis 8 C-Atomen pro Alkeneinheit, beispielsweise EN-GAGE®, auf die Vinyltrimethoxysilan oder Vinyltriethoxysilan aufgepfropft wurde (SIOPLAS®-Verfahren), oder

– Vinyltrimethoxy- bzw. Vinyltriethoxysilan-Terpolymeren, beispielsweise ausgehend von Ethylen und n-Octen im Rahmen einer Metallocenkatalyse, oder

– Ppropfpolymeren aus Ethylen und Acryloxy-/Methacryloxysilan nach dem SIOPLAS®-Verfahren, z. B. mit Acryloxypropyltrimethoxysilan, Acryloxypropyltriethoxysilan, Methacryloxypropyltrimethoxysilan, Methacryloxypropyltriethoxysilan, oder

– silanterminierten Polyurethanen mit (R'O)<sub>3</sub>Si- oder (R'O)<sub>2</sub>SiMe-Endgruppen und Polyol/Isocyanatgrundgerüst, wobei Me für eine Methylgruppe und R' beispielsweise für eine lineare, verzweigte oder cyclische Alkylgruppe mit 1 bis 16 C-Atomen stehen, oder

– MS-POLYMER®, einem silanterminierten Polyether auf der Basis Polypropylenbzw. Polybutylenoxid und (R'O)<sub>3</sub>Si- bzw. (R'O)<sub>2</sub>SiMe-Endgruppen, wobei Me und R' die zuvor genannte Bedeutung besitzen, oder

– EPION®, einem Polyether auf der Basis Polybutylenoxid und (R'O)<sub>3</sub>Si- oder (R'O)<sub>2</sub>SiMe-Endgruppen, wobei Me und R' die zuvor genannte Bedeutung besitzen, oder

– vernetzbaren HFFR(high filled flame retardent)-Compounds, d. h. gefüllte flammhemmende Polymere, wie EVA, Polyethylen oder Ethylenalkylen-Copolymere, die mit einem Silan, beispielsweise Vinyltrimethoxysilan oder Vinyltriethoxysilan oder 3-Methacryloxypropyltrimethoxysilan oder einem entsprechenden oder Acrylsilan, gepfropft und mit Füllstoff, beispielsweise Aluminiumhydroxid (ATH) oder Magnesiumhydroxid (MDH), und/oder mit einem intumeszierenden Füllstoffe, beispielsweise Ammoniumpolyphosphate, Zinkhydroxystannate, Melaminphosphate, Melamincyanurate – um nur einige zu nennen – gefüllt sind.

[0024] Im Allgemeinen kann man eine erfindungsgemäße Polymermasse derart herstellen, wenn man zunächst das vernetzbare Polymer vorlegt, mit Füllstoff vermischt und das erfindungsgemäße Mittel während der Formulierung/Compoundierung in einer Menge oder portionsweise an verschiedenen Punkten der Formulierung/Compoundierung, geeigneterweise unter Feuchtigkeitsausschluss bzw. getrocknetem Schutzgas, zugibt und die Polymermasse durch die Zugabe von Vernetzen, Haftvermittler und Katalysator fertigstellt und abfüllt. So kann man in vorteilhafter Weise ein anwendungsfertiges Produkt mit ausgezeichneten Lager und Anwendungseigenschaften erhalten.

[0025] Erfindungsgemäße Polymermassen werden bei Applikation üblicherweise in Gegenwart eines Vernetzungskatalysators, vorzugsweise auf Zinnbasis, beispielsweise Bis-(n-butyl)zinn-diketonat (DBTAA, METATIN® 740), und unter Zusatz von Wasser-/Feuchtigkeitszutritt vernetzt.

[0026] Die vorliegende Erfindung wird durch die nachfolgenden Beispiele näher erläutert.

Beispiele

Beispiel 1

Vergleich der Flüchtigkeit der Trockenmittel

[0027] In Tabelle 1 ist die Flüchtigkeit einiger Trocknungsmittel gegenübergestellt. Gemessen wurde der Gewichtsverlust bei der Lagerung der Trockenmittel bei 23°C und 60% relativer Feuchte und einer Kontaktfläche mit der Atmosphäre von ca. 300 cm<sup>2</sup>. Angegeben wurde die nach Lagerung verbleibende Masse in % der Ausgangsmasse.

[0028] Die Tabelle 1 beschreibt die wesentlich geringere Flüchtigkeit der erfindungsgemäß einzusetzenden Vinylalkoxysiloxane gegenüber dem Standard Vinyltrimethoxysilan.

[0029]

Tabelle 1

Lagerungsdauer (h)	Vinyltrimethoxysilan <sup>1)</sup> (%)	Vinylmethoxysiloxane <sup>2)</sup> (%)	Vinylethoxysiloxane <sup>3)</sup> (%)
0	100	100	100
1	0,5	98,5	99,5
2	0,3	97,0	98,8
4	0,2	96,0	97,2
8	0,1	94,0	96,6
24	0,05	87,5	91,5
48	< 0,01	86,9	90,9

<sup>1)</sup> Standardtrockenmittel als Vergleichsbeispiel

<sup>2)</sup> Alkoxysiloxangemisch gemäß EP 0 518 057 A1 (Beispiel 6)

<sup>3)</sup> Dieses Trockenmittel kann wie folgt hergestellt werden: In einen 2000-ml-Doppelmantel-Dreihalskolben, versehen mit Wasserkühler, Rührer, Thermometer und Tropftrichter werden unter Stickstoffatmosphäre 807,5 g (5,0 Mol) Vinyltrichlorsilan eingefüllt. Über den Tropftrichter, dessen Zuleitungsrohr unter der Flüssigkeitsoberfläche des Chlorsilans endet, werden zunächst 575,0 g Ethanol (12,5 Mol, entspricht 60 % der zuzusetzenden Menge) bei Raumtemperatur innerhalb von 2 bis 3 Stunden zudosiert. Die Reaktionsmischung entwickelt sofort Chlorwasserstoff, der über den Kühler abgeleitet und in einem Auffanggefäß in Wasser absorbiert wird. Die Temperatur der Reaktionsmischung steigt auf ca. 35 bis 40 °C. In der nächsten Stufe wird ein Ethanol/Wasser-Gemisch, bestehend aus 391,0 g Ethanol (8,5 Mol, 40 % der zuzusetzenden Menge) und 72,0 g Wasser (4,0 Mol) so zudosiert, dass die Temperatur der Reaktionsmischung innerhalb von 3 bis 4 Stunden ca. 90 bis 95 °C erreicht. Nach beendeter Zugabe von Ethanol/Wasser-Gemisch wird 60 Minuten zum Rückfluss erhitzt. Der Reaktionsverlauf wird durch die Bestimmung des Vinyltrichlorsilan-Gehalts mittels GC verfolgt. Aus dem nach der vorstehenden Arbeitsweise erhaltenen Rohprodukt, das überschüssiges Ethanol und Reste entstandenen Chlorwasserstoffs enthält, wird anschließend durch Destillation bei Normaldruck ein Ethanol/Chlorwasserstoff-Gemisch abgetrennt. Die Ansatztemperatur steigt dabei auf rd. 150 bis 155 °C. Nach der Abkühlung der Reaktionsmischung auf ca. 100 °C wird die Acidität des Produkts bzw. der Chlorid-Gehalt bestimmt. Bezogen auf den erhaltenen Chlorid-Wert wird eine stöchiometrische Menge Natriumethanolat (als 30%ige ethanolische Lösung) zugegeben und 15 Minuten gerührt. Danach wird erneut der Chlorid-Gehalt bestimmt und gegebenenfalls nochmals ethanolisches Natriumethanolat zugesetzt und erneut 15 Minuten gerührt. Ist der Chlorid-Gehalt kleiner als 10 mg/kg, wird das Produkt auf Raumtemperatur abgekühlt und der restliche Ethanolgehalt durch Vakuumdestillation entfernt (bis 30 hPa und 100 °C Produkttemperatur).  
Als letzter Arbeitsschritt wird das bei der Neutralisation mit Natriumethanolat entstandene Natriumchlorid über ein Filter aus dem Produkt entfernt.  
Erhalten werden 619,3 g (94,7 % d. Th.) vinyl- und ethoxygruppenhaltiges Oligosiloxan mit folgenden Kennzahlen: SiO<sub>2</sub>-Gehalt 45,2 % (Masse), Ethanol: <0,1 % (Masse), Farbzahl: <5 mg Pt-Co/l.

Beispiele 2 und 3

[0030] Allgemeine Methode zur Herstellung und Prüfung der vernetzbaren Polymermassen Die vernetzbaren

Polymermassen wurden mit einem Planetenmischer hergestellt, bei dem der Ansatz in 1-Liter-Dosen erfolgte. Zunächst wurde der Weichmacher mit einem Drittel des Trockenmittels (Wasserränger bzw. Vorvernetzungsverhinderer) und einer der Weichmachermenge entsprechenden Menge des Füllstoffs (vorgetrocknet in einem Umluftwärmeschrank bei 110°C) unter intensivem Rühren vermischt. Anschließend erfolgte die Zugabe des Polymer-Bindemittels (Zusammensetzung etc. siehe folgende Beispiele), dazu kam ein weiteres Drittel Trockenmittel. Der Rest des Füllstoffs wurde dann portionsweise hinzugefügt und die Masse homogenisiert, während sie auf 80°C erwärmt wurde. Zur Entfernung flüchtiger Bestandteile wurde dann unter Vakuum (< 5 hPa) weitergearbeitet. Nach der Abkühlung der Masse auf ca. 50°C wurde das letzte Drittel Trockenmittel zugegeben und der Silanhaftvermittler sowie der Vernetzungskatalysator eingearbeitet. Eine weitere Vakuumbehandlung schloss sich an, um Blasen zu entfernen. Die so erhaltene vernetzbare Polymermasse wurde aus der Ansatzdose in Kartuschen (Standardbehälter für Dichtmasse, 300 ml Inhalt) abgefüllt.

[0031] Die Verarbeitbarkeit und Lagerstabilität der vernetzbaren Polymermassen wurden mit der nachstehenden Methode geprüft:

Nach vorgegebenen Zeiträumen, z. B. nach 1 Tag, 1 – 2 – 3 Wochen, 1 – 2 – 3 – 6 Monaten, wurde aus einer Kartusche während 15 Sekunden die Polymermasse ausgepresst. Der Pressdruck war jeweils gleich, anschließend wurde die ausgepresste Masse gewogen. Ergänzend zu der Lagerung bei Raumtemperatur wurden die Kartuschen auch bei 50°C gelagert und der Auspressversuch nach 1 bis 8 Wochen Lagerung durchgeführt.

#### Beispiel 2

[0032] Vernetzbare Polymermasse auf Basis silanterminiertem Polyether (MS-Polymer®) Nach der oben beschriebenen allgemeinen Methode wurden

1 000 g MS-Polymer® (Mischung aus S203H und S303H, KANEKA)

2 500 g Carbital® 110S (gemahlene und stearinsäuregecoatete Calciumcarbonat; IMERYS)

700 g Weichmacher (Diisodecylphthalat DIDP)

200 g Rheologiemodifizierer (CRAYVALLAC® SL)

10 g Vernetzungskatalysator (METATIN® 740)

30 g Trockenmittel (siehe Tabelle 2)

20 g Silanhaftvermittler (DYNASYLAN® DAMO-T)

zu einer vernetzbaren Polymermasse verarbeitet und in Kartuschen abgefüllt.

[0033] Die Ergebnisse der Prüfung auf Verarbeitbarkeit und Lagerstabilität sind in der Tabelle 2 angegeben:

Tabelle 2

Lagerungsdauer	Lagertemperatur (°C)	Auspressmenge (g/15 sec); Trockenmittel	
		Vinyltrimethoxysilan <sup>1)</sup>	Vinylmethoxysiloxan <sup>2)</sup>
1 Woche	23	62	59
1 Monat	23	61	57
2 Monate	23	38	44
6 Monate	23	27	35
1 Woche	50	54	55
2 Wochen	50	35	43
8 Wochen	50	26	32

<sup>1)</sup> und <sup>2)</sup> vgl. Fußnote Tabelle 1

## Beispiel 3

## Vernetzbare Polymermasse auf Basis silanterminiertem Polyurethan

[0034] Nach der oben beschriebenen allgemeinen Methode wurden  
 1 000 g silanterminiertes Polyurethan (XP-55, Hansechemie)  
 1 300 g SOCAL® 312 (gefälltes und stearinsäuregecoatetes Calciumcarbonat)  
 400 g Weichmacher (DÜsodecylphihalat DIDP)  
 30 g Rheologiemodifizierer (AEROSIL® R974)  
 0,5 g Vernetzungskatalysator (METATIN® 740)  
 40 g Trockenmittel (siehe Tabelle 3)  
 30 g Silanhaftvermittler (DYNASYLAN® DAMO-T)  
 zu einer vernetzbaren Polymermasse verarbeitet und in Kartuschen abgefüllt.

[0035] Die Ergebnisse der Prüfung auf Verarbeitbarkeit und Lagerstabilität sind in der Tabelle 3 angegeben:

Tabelle 3

Lagerungsdauer	Lagertemperatur (°C)	Auspressmenge (g/15 sec); Trockenmittel	
		Vinyltrimethoxysilan <sup>1)</sup>	Vinylmethoxysiloxan <sup>2)</sup>
1 Woche	23	60	62
1 Monat	23	57	57
2 Monate	23	35	42
6 Monate	23	28	35
1 Woche	50	55	54
2 Wochen	50	37	40
8 Wochen	50	26	33

<sup>1)</sup> und <sup>2)</sup> vgl. Fußnote Tabelle 1

## Beispiel 4

## Vernetzbare Polymermasse auf Basis Ethylen-Vinyltrimethoxysilan-Copolymer

[0036] Aus einem handelsüblichen silanvernetzenden Polyethylen-Copolymer und 1 Gew.-% von dem in der Tabelle 4 angegebenen Trockenmittel wurde durch Extrusion eine modifizierte Polymermasse hergestellt, die folgendem Test unterzogen wurde: Die modifizierte Polymermasse wurde bei 60°C in offenen Gefäßen gelagert und der Verlust an Si-haltigem Trockenmittel durch Bestimmung des Si-Gehalts nach vorgegebenen Zeiten ermittelt, vgl. Tabelle 4.

[0037]

Tabelle 4

Lagerungsdauer (h)	Relativer Siliciumgehalt nach Lagerung in % der Ausgangsmenge an Si-haltigem Trockenmittel		
	Vinyltrimethoxysilan <sup>1)</sup>	Octylethoxysiloxane <sup>4)</sup>	Vinylsilanoligomer <sup>3)</sup>
5	55	98	> 99
10	25	95	97
15	14	93	95
20	9	89	93
30	4	86	90
40	2	82	88
50	< 1	79	86

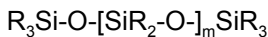
<sup>4)</sup> Trockenmittel nach EP 0 814 110 A1 (Beispiel)

<sup>1)</sup> und <sup>3)</sup> Trockenmittel, vgl. FußnoteTabelle 1.

### Patentansprüche

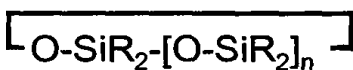
1. Alkoxysiloxane enthaltendes Mittel als Wasserfänger, Trockenmittel oder Vorvernetzungsverhinderer („precurig retarder“) in vernetzbaren Polymermassen.

2. Mittel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Mittel kettenförmige Alkoxysiloxane der allgemeinen Formel I



(I)

und cyclischer Siloxane der allgemeinen Formel II



(II),

worin m eine ganze Zahl von 0 bis 40 und n eine ganze Zahl von 2 bis 40 ist, Gruppen R gleich oder verschieden sind, R für eine Kohlenwasserstofffunktionelle Gruppe aus der Reihe Vinyl, Allyl, Phenyl, n-, iso- sowie cyclo-Alkyl mit 1 bis 18 C-Atomen oder für eine Alkoxygruppe steht und pro Siliciumatom höchstens eine Kohlenwasserstoff-funktionelle Gruppe vorliegt, enthält.

3. Mittel nach Anspruch 1 oder 2, gekennzeichnet durch einen Gehalt an monomeren Alkoxysilanen.

4. Verwendung eines Alkoxysiloxane enthaltenden Mittels nach einem der Ansprüche 1 bis 3 als Wasserfänger, Trockenmittel oder „precurig retarder“ in vernetzbaren Polymermassen.

5. Verneizbare Polymermassen, die als Wasserfänger, Trockenmittel oder als „precurig retarder“ Alkoxysiloxane gemäß einem der Ansprüche 1 bis 4 enthalten.

6. Vernetzbare Polymermassen nach Anspruch 5, gekennzeichnet durch einen Gehalt an Ethylenvinyltrimethoxy-Copolymeren, Ethylenvinyltriethoxysilan-Copolymeren, Ethylenalkylenen, Vinyltrimethoxy-Terpolymeren, Vinyltriethoxysilan-Terpolymeren, Ethylenmethacrylalkoxysilane, Ethylenacrylalkoxysilane, Polyethylen-Copolymere sowie Ethylenalkylen-Copolymere mit gepfropftem Vinylsilan, Methacrylsilan oder Acrylsilan,



DE 102 40 756 A1 2004.03.11

silanterminierten Polyurethanen, silanterminierte Polyether oder gefüllte flammhemmende Polymere.

Es folgt kein Blatt Zeichnungen