

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

A47B 47/00 (2006.01)

A47B 43/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620058934.1

[45] 授权公告日 2007年5月30日

[11] 授权公告号 CN 2904797Y

[22] 申请日 2006.5.11

[21] 申请号 200620058934.1

[73] 专利权人 厦门精恒展示制品制造有限公司

地址 361009 福建省厦门市湖里枋湖工业小区 29 号 1-7 楼

[72] 设计人 朱永远

[74] 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司

代理人 李 宁

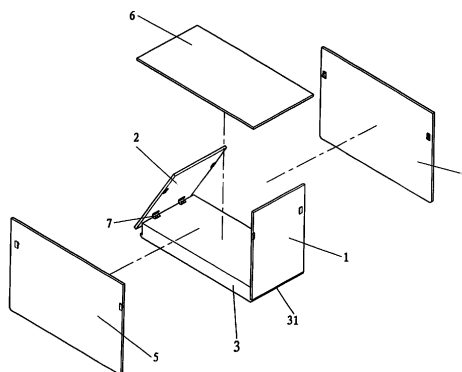
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 13 页

[54] 实用新型名称

折叠式组合柜

[57] 摘要

本实用新型公开一种折叠式组合柜，其两个侧板和底板之间通过合叶连接在一起，背板和前面板借助挂钩或自攻螺丝或三合一螺丝或合叶等固定件组装在柜子的背部和前部，顶板盖置在柜子的顶部。此组合柜组装操作方便，更可不借助工具进行组装，且产品体积小，运输方便，组装后牢固。



1、折叠式组合柜，其特征在于：两个侧板和底板之间通过合叶连接在一起，背板和前面板借助固定件组装在柜子的背部和前部，顶板盖置在柜子的顶部。

2、根据权利要求1所述的折叠式组合柜，其特征在于：背板通过挂钩组装在柜子的背部。

3、根据权利要求1所述的折叠式组合柜，其特征在于：背板通过合叶组装在柜子的背部。

4、根据权利要求1所述的折叠式组合柜，其特征在于：前面板通过挂钩组装在柜子的前部。

5、根据权利要求1所述的折叠式组合柜，其特征在于：前面板通过合叶组装在柜子的前部。

6、根据权利要求1所述的折叠式组合柜，其特征在于：两个侧板的高度大于底板长度的一半，即折叠后两个侧板呈上下重叠状，且折叠后处于上面的侧板与底板连接的合叶由一个倒“L”型固定片和一个一字型固定片组成，一字型固定片固定在侧板上，倒“L”型固定片固定在底板上，倒“L”型的竖直高度大于另一侧板折叠后顶面与底板上表面之间的距离，使两个侧板得以上下平整地重叠在一起。

7、根据权利要求6所述的折叠式组合柜，其特征在于：折叠后处于下面的侧板与底板连接的合叶也由一个倒“L”型固定片和一个一字型固定片组成，一字型固定片固定在侧板上，倒“L”型固定片固定在底板上，倒“L”型的竖直高度大于固定在此侧板上的挂钩配件的厚度，使此侧板得以平整地重叠在底板上。

8 根据权利要求1所述的折叠式组合柜，其特征在于：底板两侧形成卡台，两个侧板的底边向下延伸至卡台上。

9、根据权利要求1所述的折叠式组合柜，其特征在于：两个侧板的内壁上沿固定有插接件，此插接件向柜子内弯折形成一个插槽和一个水平台，柜子顶部的延伸板插置在插槽中，柜子顶部的顶部盖置在水平台上。

10、根据权利要求9所述的折叠式组合柜，其特征在于：插槽的侧壁上还形成凹槽，橡胶垫塞置在凹槽中。

折叠式组合柜

技术领域

本实用新型涉及组合柜的技术领域，特别与折叠式组合柜的结构有关。

背景技术

现有技术中，展示柜、储藏柜等柜子大致可分为固定式和组合式两种。

前者，固定式柜子的各板块之间是通过固定件（如钉子、螺钉、胶水、榫头等）牢固地固定在一起，此组装工作在工厂加工时即已完成，成品柜子通常不可拆卸，这种柜子牢固，但体积太大，不便于运输。

后者，组合柜的各板块之间都是通过三合一螺丝连接，产品出厂时，各板块尚未组装在一起，所以体积小，方便运输，但是，如此多的三合一螺丝需借助专用工具由专业人员安装，因此，这种组合柜组装麻烦，购买者无法自己动手进行组装，不属于当今流行的DIY产品。

本发明人针对现有组合柜需借助专用工具组装、操作不方便的缺陷，对其进行结构改良，遂有本案产生。

实用新型内容

本实用新型的主要目的在于提供一种折叠式组合柜，其组装操作方便，且产品体积小，运输方便，组装后牢固。

本实用新型的次要目的在于提供一种折叠式组合柜，其无需借助工具即可组装，操作更方便。

为达成上述目的，本实用新型的解决方案是：

折叠式组合柜，其两个侧板和底板之间通过合叶连接在一起，背板和前面板借助固定件组装在柜子的背部和前部，顶板盖置在柜子的顶部。

上述背板通过挂钩或自攻螺丝或三合一螺丝组装在柜子的背部，也可以通过合叶组装在柜子的背部，方便开启。

上述前面板通过挂钩或自攻螺丝或三合一螺丝组装在柜子的前部，也可以通过合叶组装在柜子的前部，方便开启。

上述两个侧板的高度大于底板长度的一半，即折叠后两个侧板呈

上下重叠状，且折叠后处于上面的侧板与底板连接的合叶由一个倒“L”型固定片和一个一字型固定片组成，一字型固定片固定在侧板上，倒“L”型固定片固定在底板上，倒“L”型的竖直高度大于另一侧板折叠后顶面与底板上表面之间的距离，使两个侧板得以上下平整地重叠在一起。

上述折叠后处于下面的侧板与底板连接的合叶也由一个倒“L”型固定片和一个一字型固定片组成，一字型固定片固定在侧板上，倒“L”型固定片固定在底板上，倒“L”型的竖直高度大于固定在此侧板上的挂钩配件的厚度，使此侧板得以平整地重叠在底板上。

上述底板两侧形成卡台，两个侧板的底边向下延伸至卡台上，当组合柜组装后，此延伸部可遮住合叶，使组合柜的外观整体感更强，更美观。

上述两个侧板的内壁上沿固定有插接件，此插接件向柜子内弯折形成一个插槽和一个水平台，柜子顶部的延伸板（多为玻璃板）插置在插槽中，柜子顶部的顶部盖置在水平台上。

上述插槽的侧壁上还形成凹槽，橡胶垫塞置在凹槽中。

采用上述结构后，本实用新型由于事先将两个侧板和底板连接在一起，使整个产品呈半组装式，只需完成背板、前面板及顶板甚至延伸板的组装即可使用，所以，本实用新型组装工作量大大减少，组装操作方便。

倘若在背板与柜子的背部之间及前面板与柜子的前部之间选用挂钩或合叶进行组装固定，将延伸板通过插置方式组装，就完全不需工具即可完成整个柜子的组装，操作更方便，购买者可以自己动手进行组装，为崭新的DIY产品。

总之，本实用新型为半组装的折叠式产品，体积小，运输方便，组装后牢固。

附图说明

- 图 1 是本实用新型实施例一的展开示意图，没有玻璃延伸板；
- 图 2 是本实用新型实施例一的组装示意图；
- 图 3 是本实用新型实施例一两侧板与底板的折叠示意图；
- 图 4 是本实用新型实施例一背板与侧板的组合形态放大图；
- 图 5 是本实用新型背板与侧板的另一组合形态放大图；
- 图 6 是本实用新型背板与侧板的又一组合形态放大图；
- 图 7 是本实用新型实施例二的展开示意图，有玻璃延伸板；
- 图 8 是本实用新型实施例二的组装示意图；
- 图 9 是本实用新型实施例二两侧板与底板的折叠示意图；

图 10 是本实用新型实施例二延伸板与侧板的组合形态放大图；
图 11 是本实用新型实施例二前面板与侧板的组合形态放大图；
图 12 是本实用新型实施例三的展开示意图，侧板偏低；
图 13 是本实用新型实施例三的组装示意图；
图 14 是本实用新型实施例三两侧板与底板的折叠示意图。

具体实施方式

参阅图 1 至图 3 所示，为本实用新型的实施例一，折叠式组合柜由两个侧板 1 和 2、底板 3、背板 4、前面板 5 及顶板 6 组成。

两个侧板 1 和 2 的高度大于底板 3 长度的一半，如图 3 所示，折叠后两个侧板 1 和 2 呈上下重叠状，两个侧板 1、2 和底板 3 之间通过合叶 7 连接在一起，且折叠后处于上面的侧板 1 与底板 3 连接的合叶 7 由一个倒“L”型固定片 71 和一个一字型固定片 72 组成，一字型固定片 72 固定在侧板 1 上，倒“L”型固定片 71 固定在底板 3 上，倒“L”型的竖直高度 H 大于另一侧板 2 折叠后顶面与底板 3 上表面之间的距离 d ，使两个侧板 1 和 2 得以上下平整地重叠在一起，配合图 3 所示。此实施例中因侧板 1 和 2 上具有挂钩配件，为了避免折叠后侧板 1 和 2 翘起，侧板 2 与底板 3 连接的合叶 7 也由一个倒“L”型固定片 73 和一个一字型固定片 72 组成，一字型固定片 72 固定在侧板 2 上，倒“L”型固定片 73 固定在底板 3 上，倒“L”型的竖直高度 h 大于固定在此侧板 2 上的挂钩配件的厚度 d' ，使此侧板 2 得以平整地重叠在底板 3 上。

背板 4 借助固定件（图中未标号）组装在柜子的背部。固定件包括自攻螺丝（参见图 6）或三合一螺丝（本文未予图示）或挂钩（参见图 4、5，是两种挂钩结构）等等，本文不做列举。此实施例中背板 4 呈封闭式，不可开启。

前面板 5 也借助固定件组装在柜子的前部。固定件也包括自攻螺丝或三合一螺丝或挂钩等等，结构与图 4-6 相似，本文不予图示。此实施例中前面板 5 呈封闭式，不可开启。

顶板 6 盖置在柜子的顶部，可以是活动盖置，若背板 4 或前面板 5 为可开启式，顶板 6 也可以固定盖置在柜子的顶部。

另外，底板 3 两侧形成卡台 31，见图 3 所示，两个侧板 1 和 2 的底边向下延伸至卡台 31 上，当组合柜组装后如图 2 所示，此延伸部可遮住合叶 7，使组合柜的外观整体感更强，更美观。

此实施例中事先将两个侧板 1、2 和底板 3 连接在一起，使整个产品呈半组装式，购买后，只需借助挂钩完成背板 4、前面板 5 的组装，并将顶板 6 盖在柜子顶部即可使用，组装操作方便，完全不需工

具即可组装,购买者自己动手,为崭新的DIY产品,而且产品体积小,运输方便,组装后牢固。

再参阅图7-9所示,为本实用新型的实施例二,折叠式组合柜由两个侧板1和2、底板3、背板4、前面板5、顶板6及延伸板8组成。

此实施例与实施例一的区别在于:

一、两个侧板1和2的内壁上沿固定有插接件9,配合图10所示,此插接件9向柜子内弯折形成一个插槽91和一个水平台92,柜子顶部的延伸板8(多为玻璃板)插置在插槽91中,柜子顶部的顶板6盖置在水平台92上。为了紧固延伸板8,插槽91的侧壁上还形成凹槽93,橡胶垫94塞置在凹槽93中,起着紧固定位的作用。

二、前面板5为两扇门,通过合叶7'组装在柜子的前部,配合图11所示,方便开启。

此实施例中两个侧板1和2的高度也大于底板3长度的一半,如图9所示,两个侧板1、2和底板3之间也通过合叶7连接在一起,此结构与实施例一相同,且此实施例的其它结构也与实施例一相同,标号也相同,故不做赘述。

参阅图12至图14所示,为本实用新型的实施例三,折叠式组合柜由两个侧板1和2、底板3、背板4、前面板5及顶板6组成。

此实施例与实施例一的主要区别在于:两个侧板1和2较低,侧板1和2的高度小于底板3长度的一半,如图14所示,折叠后两个侧板1和2处于同一水平面。此例中两个侧板1和2上合叶7的形态可以一样。

此实施例其它结构与实施例一相同,故不做赘述。

当然,符合本实用新型的具体实施例还有很多,本文仅以三例进行说明。本实用新型的精神是事先将两个侧板1、2和底板3连接在一起,使整个产品呈半组装式,令购买者只需完成背板4、前面板5及顶板6甚至延伸板8的组装即可使用,组装工作量大大减少,组装操作方便。倘若背板4再通过挂钩等组装在柜子的背部而前面板5通过挂钩或合叶7'等组装在柜子的前部,延伸板8通过插置方式组装,就完全不需工具即可组装,操作更方便。

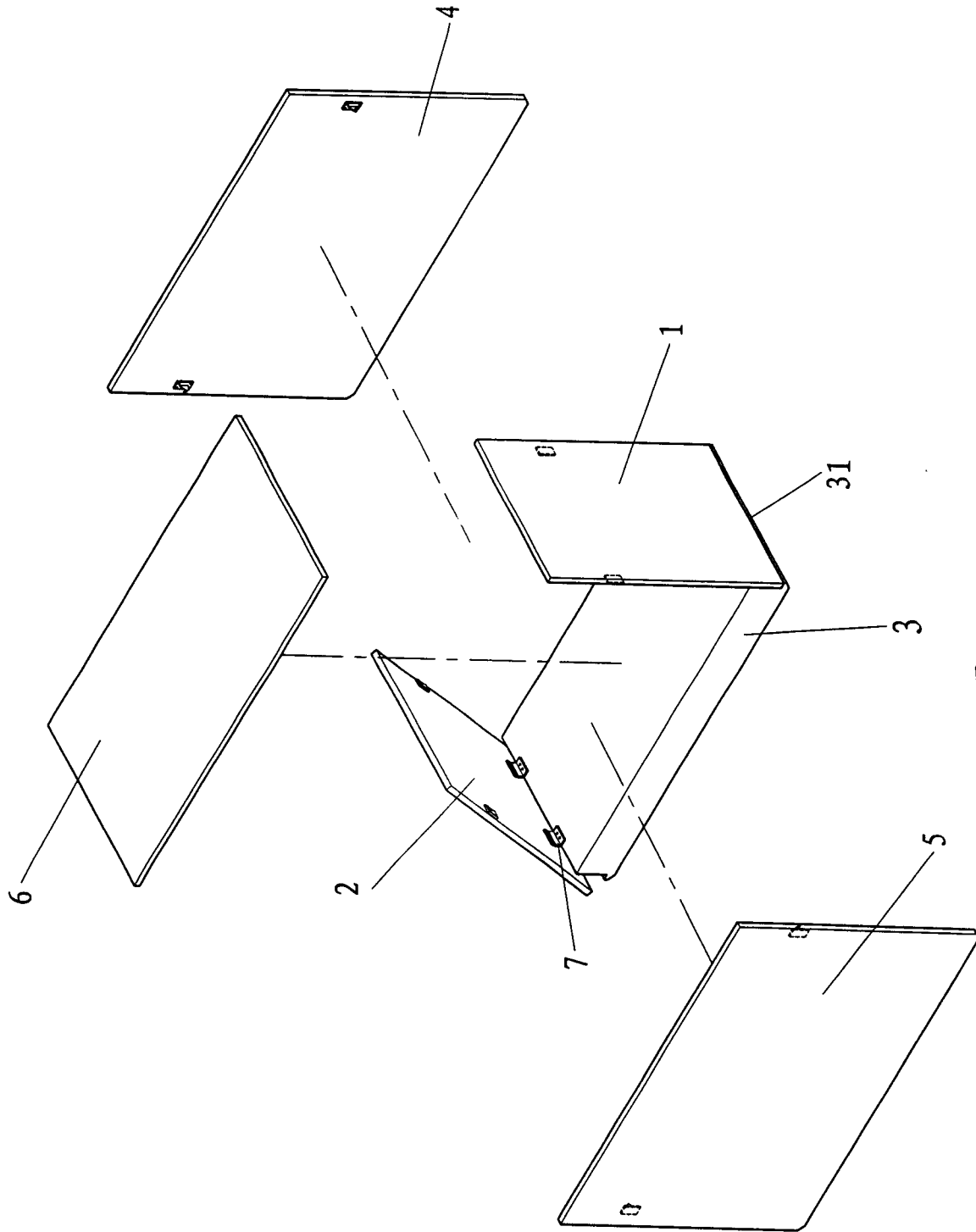


图1

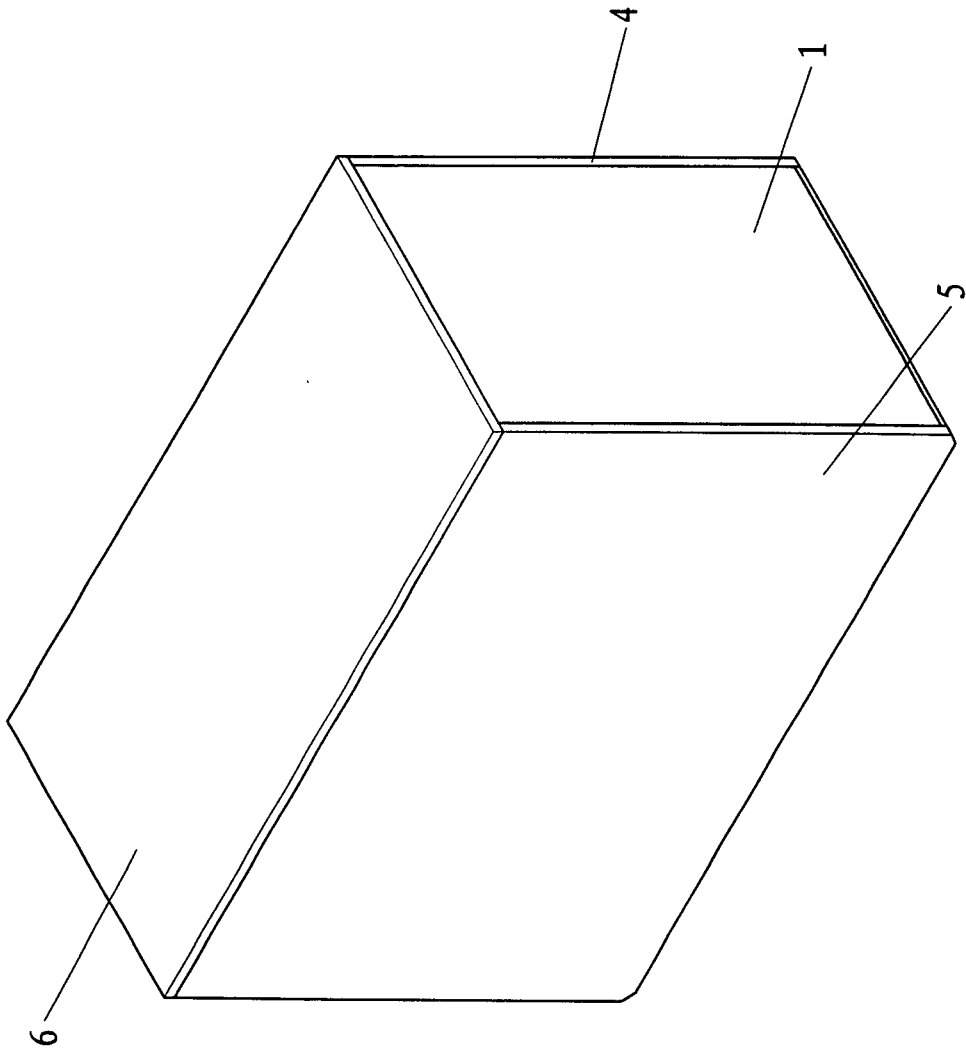


图2

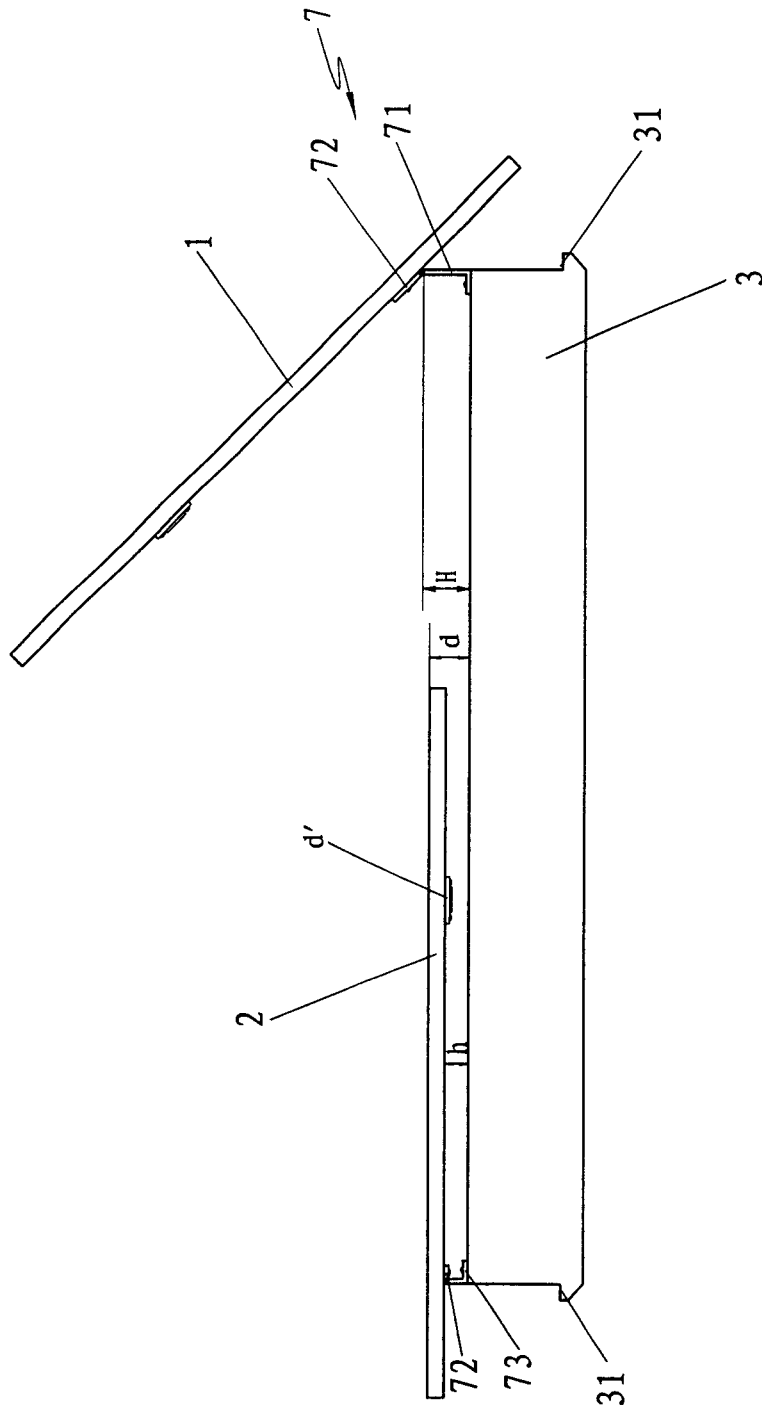


图3

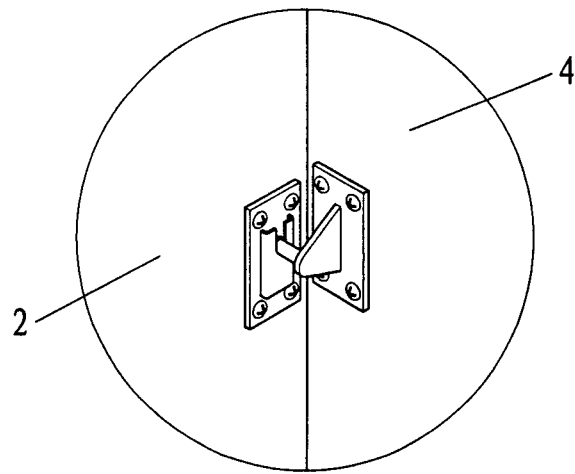


图4

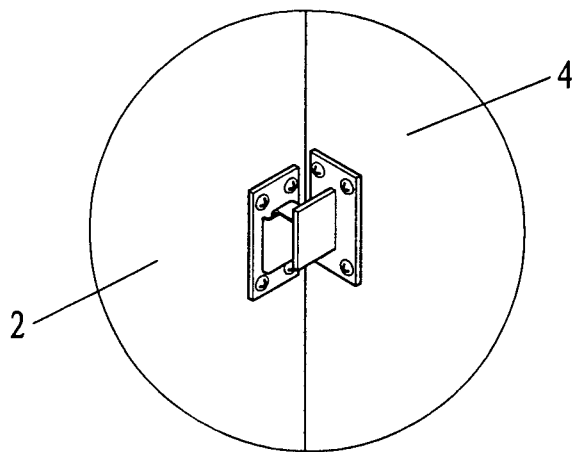


图5

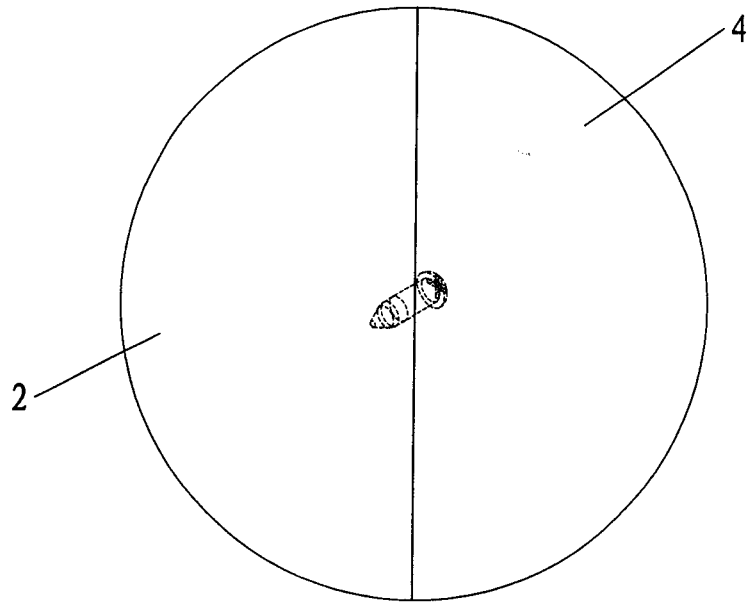


图6

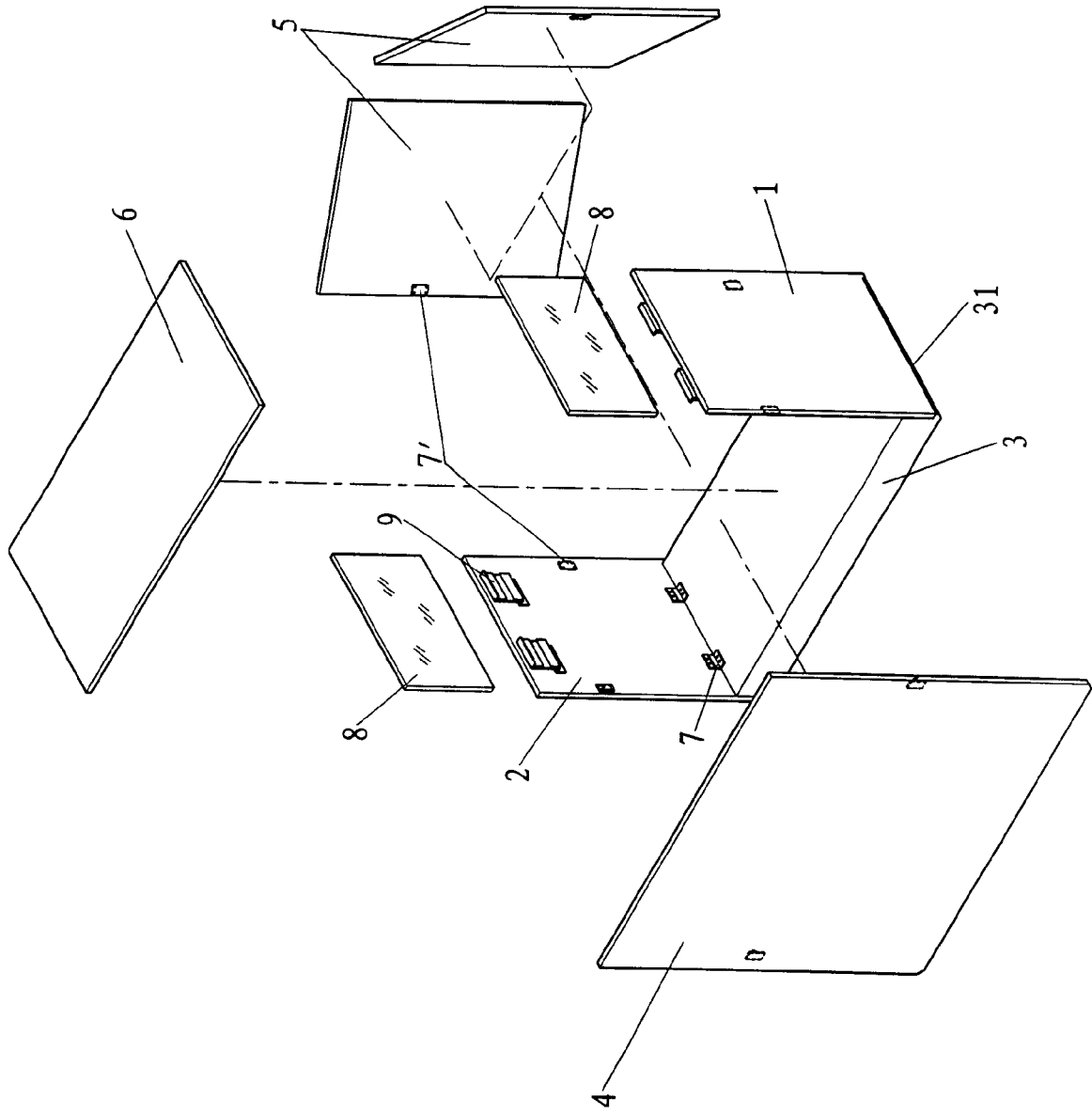


图7

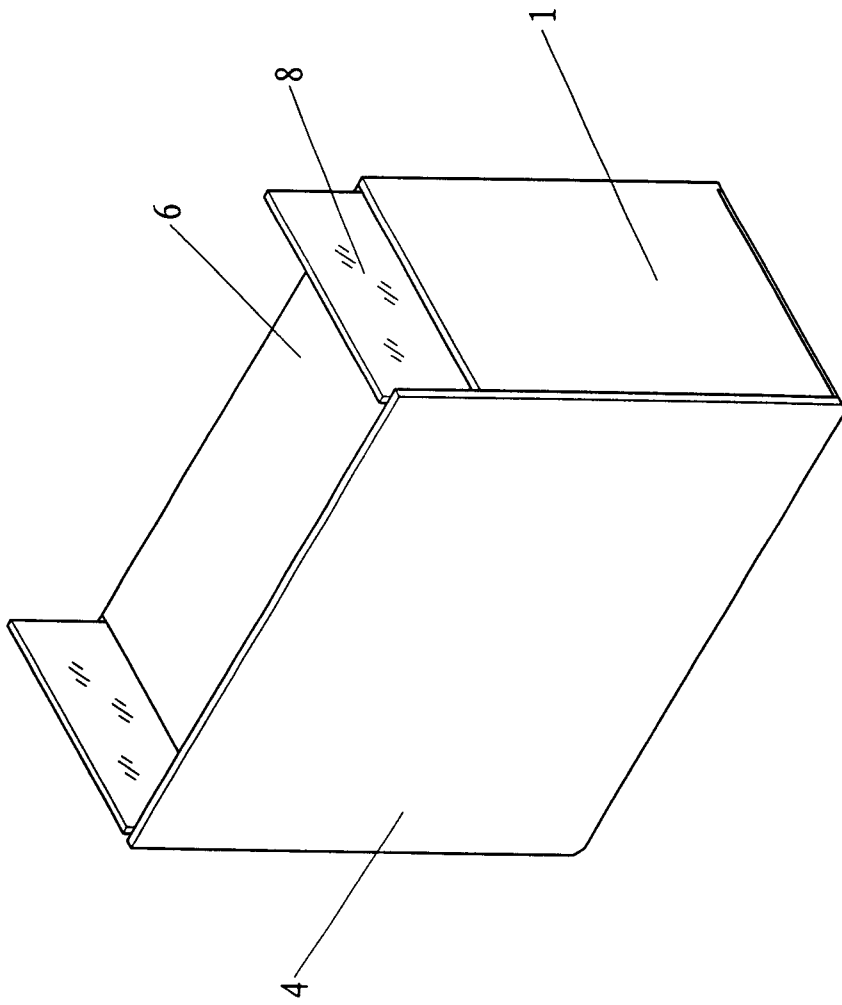


图8

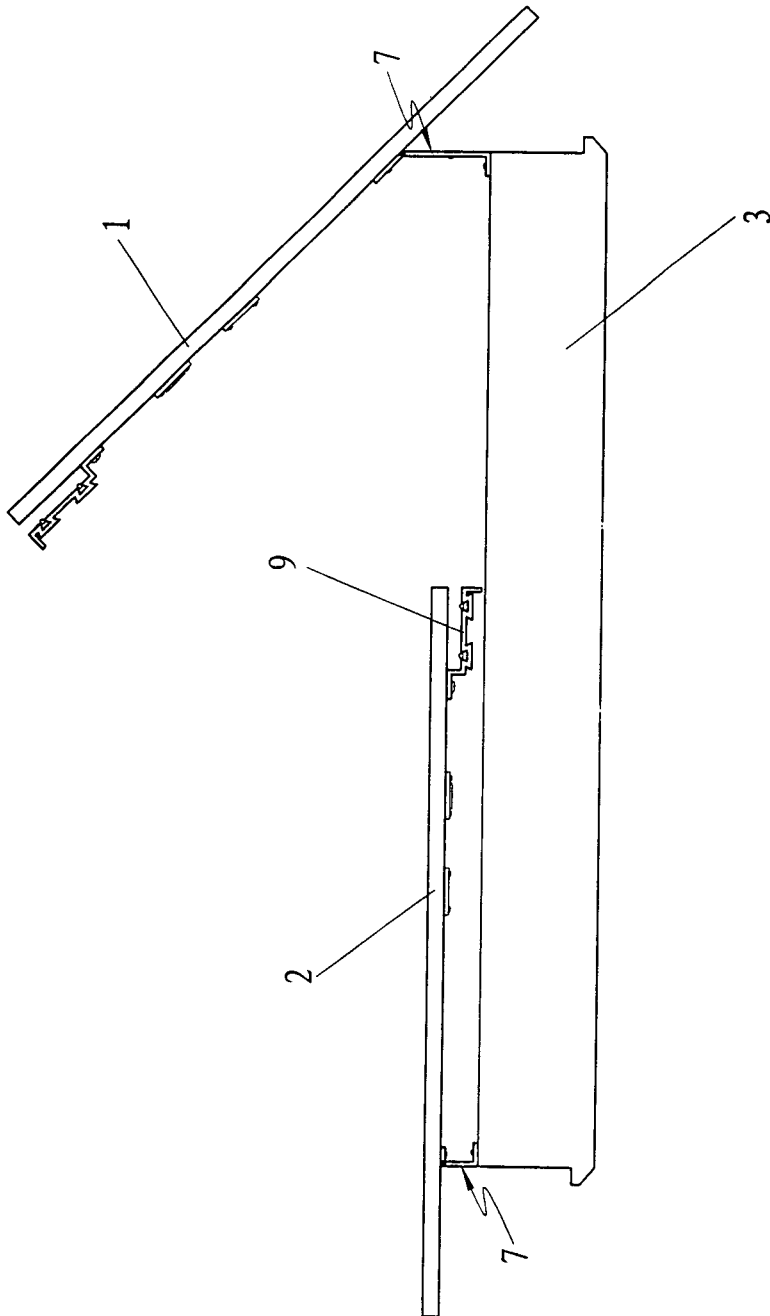


图9

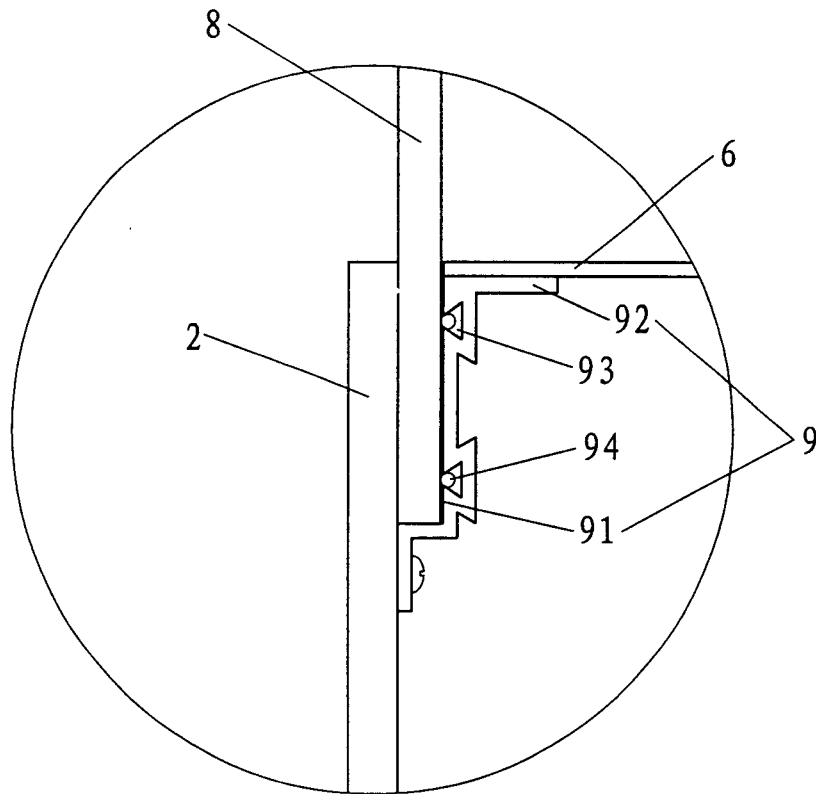


图10

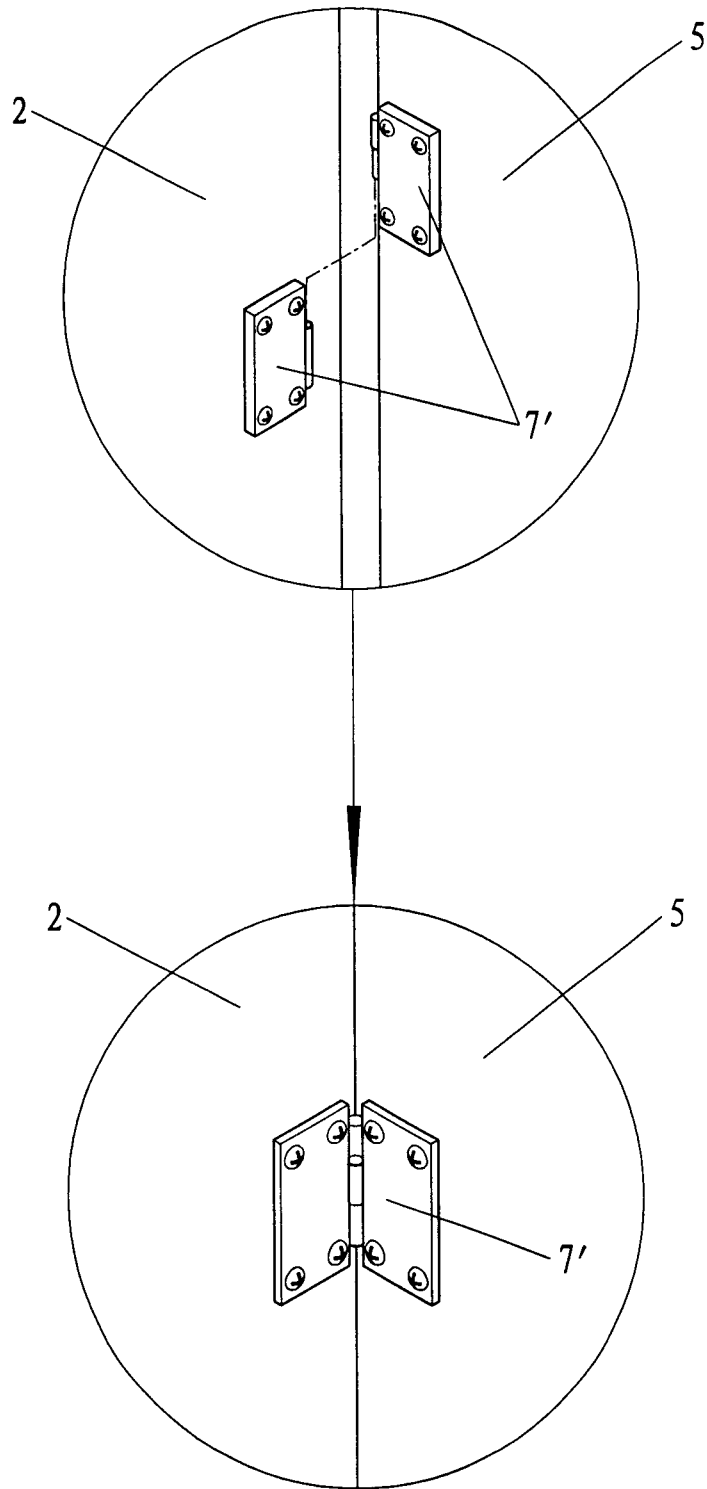


图11

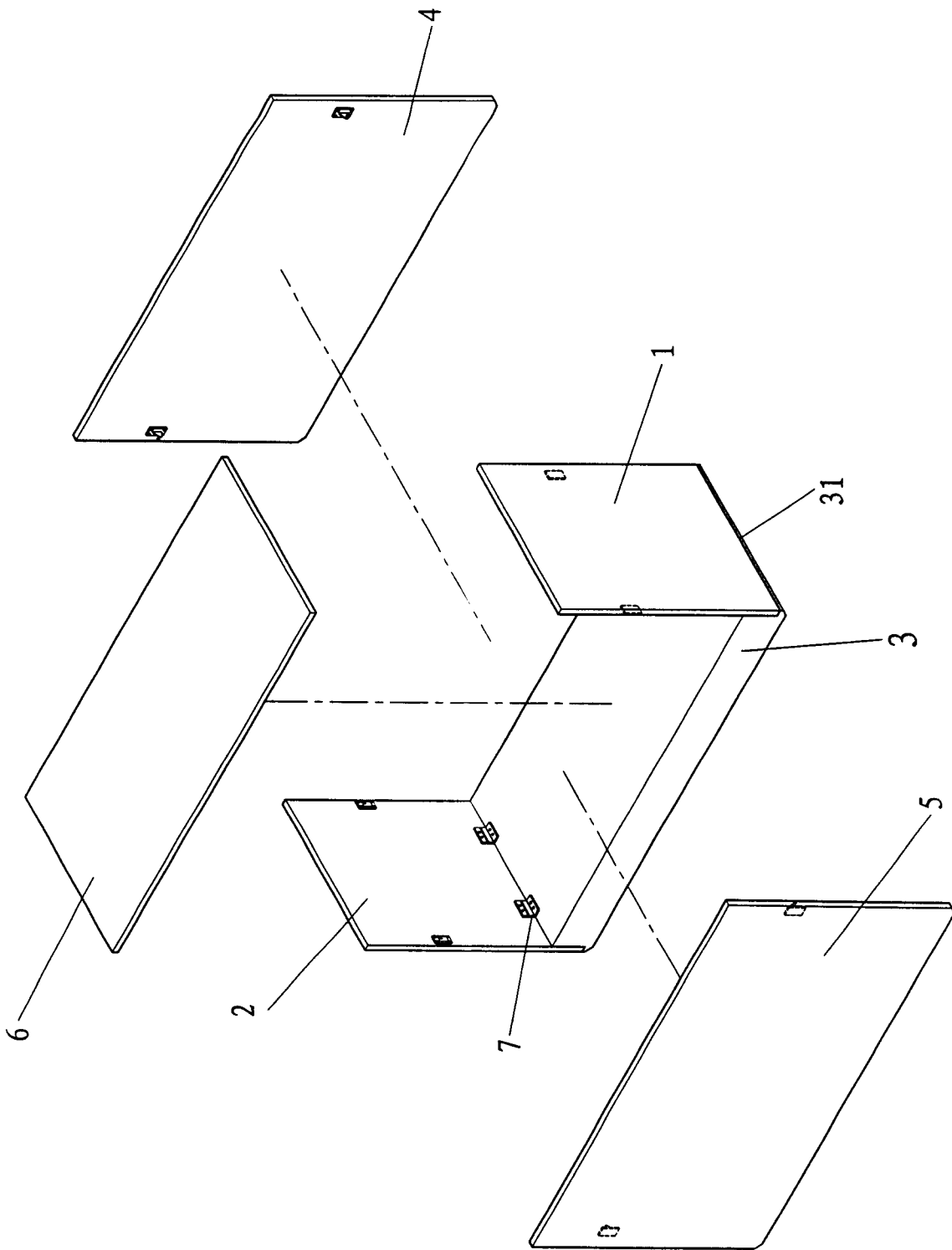


图12

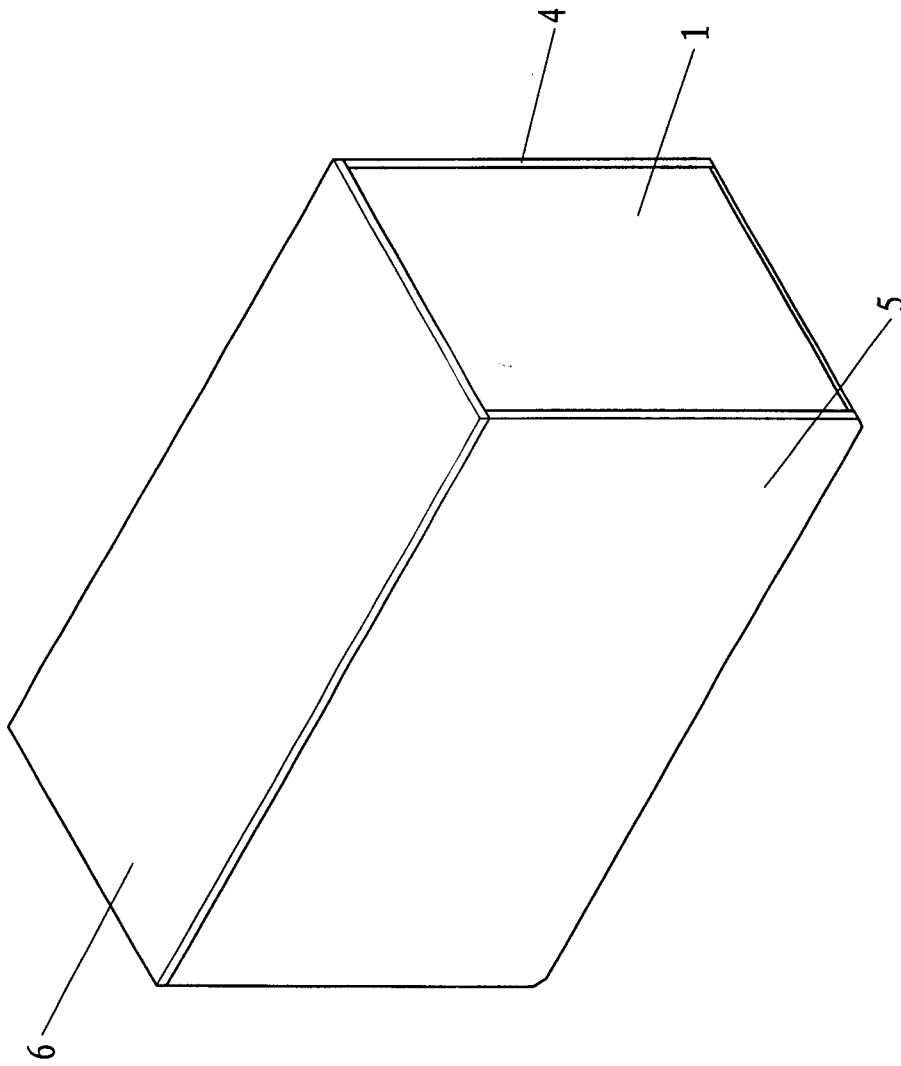


图13

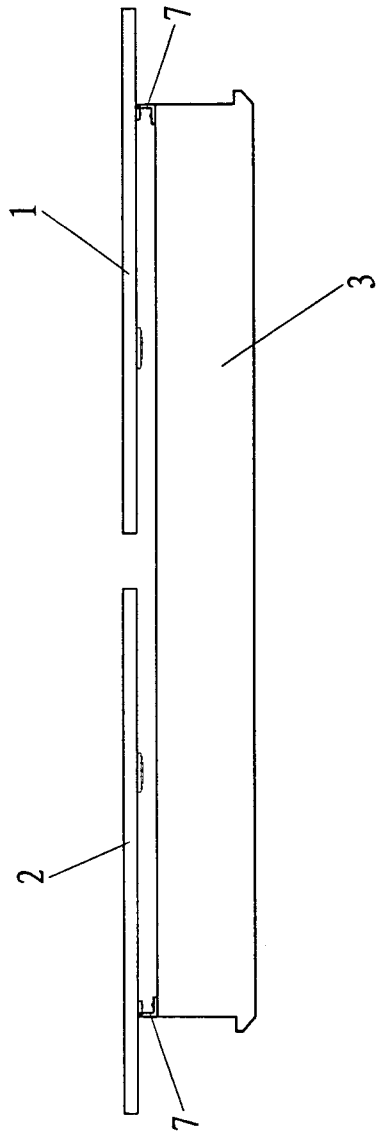


图14