(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204280846 U
(45)授权公告日 2015.04.22

(21)申请号 201420627916.5

(22)申请日 2014.10.28

(73)专利权人 昆山市生力包装材料有限公司
地址 215316 江苏省苏州市昆山市玉山镇城北民营中路生力路2号

(72)发明人 陈勇军

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所（普通合伙） 11350
代理人 汤东凤

(51)Int.Cl.
B65H 35/02(2006.01)
B65H 27/00(2006.01)

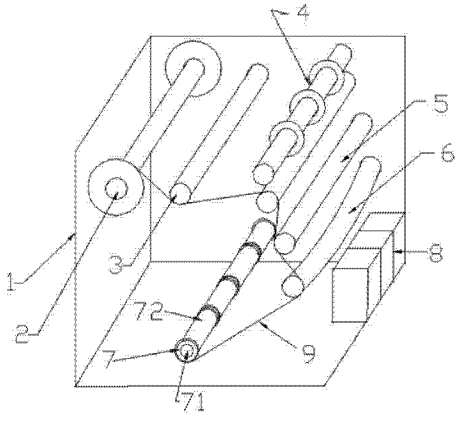
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种弯辊分切机

(57)摘要

本实用新型提供了一种弯辊分切机，包括机架，其特征在于：所述的机架的一端设有原纸辊，原纸辊的之后依次设置了第一导纸直辊、分切装置、第二导纸直辊、导纸弯辊、收卷辊，所述的导纸弯辊为有弧度的导纸辊，所述的原纸辊，分切装置和收卷辊分别与调速电机相连，所述的收卷辊的中心轴上间隙排布多个复卷辊。本实用新型的有益效果在于：提供了一种结构简单，易于维修的弯辊分切机，增加导纸弯辊后，只用一个收卷辊就解决了分切机在分切完成后复卷过程中各个纸卷间容易咬纸的现象。



CN 204280846 U

1. 一种弯辊分切机，包括机架，其特征在于：所述的机架的一端设有原纸辊，原纸辊的之后依次设置了第一导纸直辊、分切装置、第二导纸直辊、导纸弯辊、收卷辊，所述的导纸弯辊为有弧度的导纸辊，所述的原纸辊、分切装置和收卷辊分别与调速电机相连，所述的收卷辊的中心轴上间隙排布多个复卷辊。

2. 根据权利要求 1 所述的一种弯辊分切机，其特征在于：所述的导纸弯辊的弧度为 π/180-π/60。

3. 根据权利要求 1 所述的一种弯辊分切机，其特征在于：所述的复卷辊与中心轴为销键配合。

一种弯辊分切机

技术领域

[0001] 本实用新型属于分切机，尤其涉及一种弯辊分切机。

背景技术

[0002] 原纸在使用过程中需要分切为多条窄幅材料，一般使用分切机完成其分割。原纸分割完成后，一般使用多个复卷辊将分割后的纸张复卷起来，防止各个纸卷间发生咬纸现象，这样分切机需要较多的结构和空间来保证机器的正常运行。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种弯辊分切收集装置，解决原有分切机需要提供多个收卷辊的问题，同时占用的体积较小，设备结构简单，维修容易。

[0004] 为了解决上述问题，本实用新型提供了一种弯辊分切机，包括机架，其特征在于：所述的机架的一端设有原纸辊，原纸辊的之后依次设置了第一导纸直辊、分切装置、第二导纸直辊、导纸弯辊、收卷辊，所述的导纸弯辊为有弧度的导纸辊，所述的原纸辊，分切装置和收卷辊分别与调速电机相连，所述的收卷辊的中心轴上间隙排布多个复卷辊。

[0005] 优选的，所述的导纸弯辊的弧度为 π/180-π/60。

[0006] 优选的，所述的复卷辊与中心轴为销键配合。

[0007] 本实用新型的有益效果在于：提供了一种结构简单，易于维修的弯辊分切机，增加导纸弯辊后，只用一个收卷辊就解决了分切机在分切完成后复卷过程中各个纸卷间容易咬纸的现象。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的内部结构示意图。

[0009] 其中：1. 机架；2. 原纸辊；3. 第一导纸直辊；4. 分切装置；5. 第二导纸直辊；6. 导纸弯辊；7. 收卷辊；71. 中心轴；72. 复卷辊；8. 调速电机；9. 纸。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0011] 如图 1 所示，本实用新型提供了一种弯辊分切机，包括机架 1，其特征在于：所述的机架的一端设有原纸辊 2，原纸辊的之后依次设置了第一导纸直辊 3、分切装置 4、第二导纸直辊 5、导纸弯辊 6、收卷辊 7，所述的导纸弯辊 6 为有弧度的导纸辊，所述的原纸辊 2、分切装置 4 和收卷辊 7 分别与调速电机 8 相连，所述的收卷辊 7 的中心轴 71 上间隙排布多个复卷辊 72。

[0012] 优选的，所述的导纸弯辊 6 的弧度为 π/180-π/60。

[0013] 优选的，所述的复卷辊 72 与中心轴 71 为销键配合。

[0014] 优选的，所述的原纸辊 2、分切装置 4 与收卷辊 7 的转速相同。

[0015] 本实用新型的工作原理为：首先调节原纸辊 2、分切装置 4 和收卷辊 7 的转速，使其同步，然后将原纸安装到原纸辊 2 上后，依次让纸 9 穿过第一导纸直辊 3、分切装置 4、第二导纸直辊 5、导纸弯辊 6、收卷辊 7，然后开启机器，在工作过程中，弧形的导纸弯辊 6 将切好的各窄幅纸条分散开，防止其在使用一个收卷辊收卷时个纸条间距离太近而发生的咬纸现象。

[0016] 本实用新型使用简单的结构，解决了分切机体积较大，使用一个收卷辊解决分切后收卷时各纸卷间容易发生咬纸的现象。

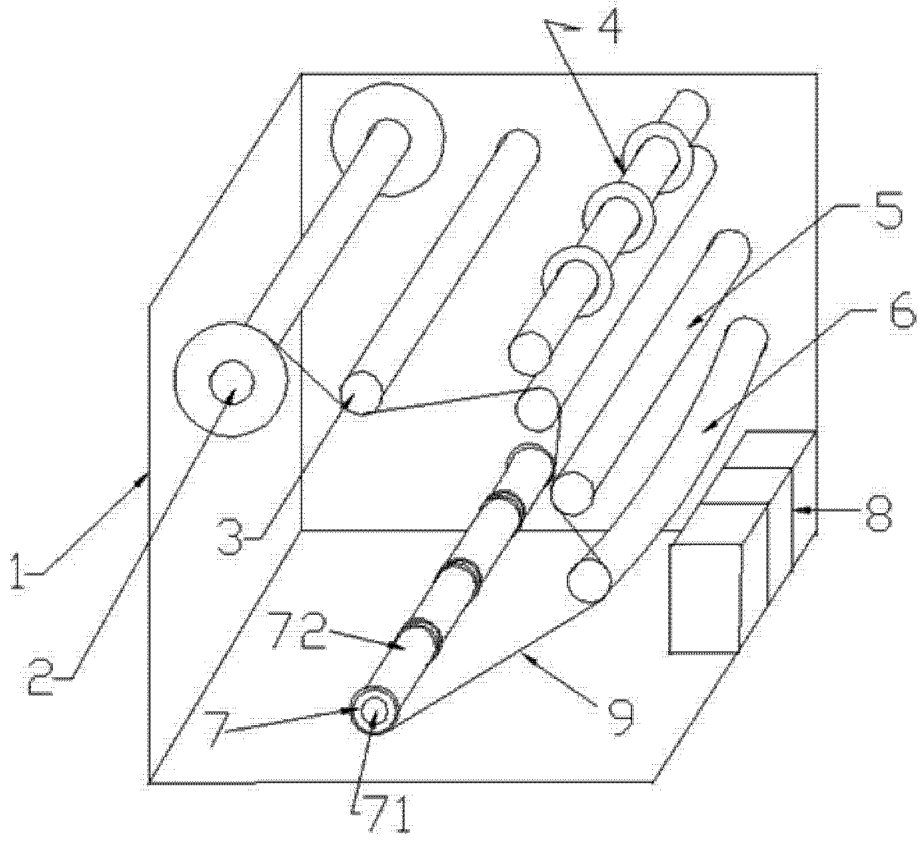


图 1