



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202826524 U

(45) 授权公告日 2013.03.27

(21) 申请号 201220492361.9

(22) 申请日 2012.09.25

(73) 专利权人 江苏美嘉包装有限公司

地址 223300 江苏省淮安市淮阴区经济开发区嫩江路 98 号

(72) 发明人 何宝华 何中华

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所
32223

代理人 谢观素

(51) Int. Cl.

B31B 1/74 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

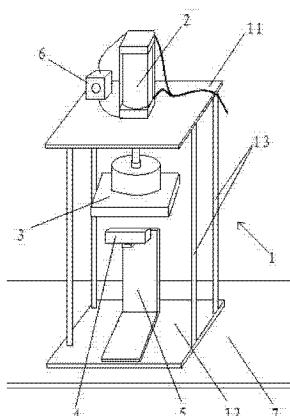
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

包装底盒压紧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装底盒压紧装置，所述压紧装置包括机架、伸缩部件、上压块、下压块，所述机架由上台板、下台板及位于两者之间的立柱组成，伸缩部件设在上台板上方，伸缩部件的伸缩杆穿过上台板后与上压块固定连接，下压块通过支撑板固定在下台板上。本实用新型操作简单，取代人工捏压，底盒粘合牢固，外观平整，速度快，大大提高工作效率，降低操作人员劳动强度。



1. 包装底盒压紧装置,其特征在于:所述压紧装置包括机架(1)、伸缩部件(2)、上压块(3)、下压块(4),所述机架(1)由上台板(11)、下台板(12)及位于两者之间的立柱(13)组成,伸缩部件(2)设在上台板(11)上方,伸缩部件(2)伸缩杆穿过上台板(11)后与上压块(3)固定连接,下压块(4)通过支撑板(5)固定在下台板(12)上。
2. 根据权利要求 1 所述的包装底盒压紧装置,其特征在于:所述伸缩部件(2)是气缸。
3. 根据权利要求 1 所述的包装底盒压紧装置,其特征在于:所述伸缩部件(2)上设有时间继电器(6)。
4. 根据权利要求 1 所述的包装底盒压紧装置,其特征在于:所述压紧装置设于操作台(7)上。

包装底盒压紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒生产领域,具体涉及一种包装底盒压紧装置。

背景技术

[0002] 酒盒包装对酒的销售起到非常重要的作用,特别是其吸引消费者,增加产品附加值,满足消费者精神需求,巩固品牌与企业形象的作用,越来越为人们所认识。

[0003] 酒盒的底盒一般是将酒瓶底座粘合在底盒外壳内,以往的做法都是在两者间涂抹胶后,人工用手反复捏压,使两者粘合。但是这种手工捏压不仅速度慢、劳动强度高,而且质量也很难保证,往往粘合不牢固,底盒外壳表面留有压纹、不平整,影响外观。

发明内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种包装底盒压紧装置,操作简单,取代人工捏压,底盒粘合牢固,外观平整,速度快,大大提高工作效率,降低操作人员劳动强度。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0006] 包装底盒压紧装置,所述压紧装置包括机架、伸缩部件、上压块、下压块,所述机架由上台板、下台板及位于两者之间的立柱组成,伸缩部件设在上台板上方,伸缩部件的伸缩杆穿过上台板后与上压块固定连接,下压块通过支撑板固定在下台板上。

[0007] 本实用新型进一步改进方案是,所述伸缩部件是气缸。

[0008] 本实用新型更进一步改进方案是,所述伸缩部件上设有时间继电器。

[0009] 本实用新型更进一步改进方案是,所述压紧装置设于操作台上。

[0010] 本实用新型与现有技术相比,具有以下明显优点:

[0011] 一、本实用新型由于采用压紧装置取代人工捏压,底盒粘合牢固,外观平整,且操作速度快,大大提高了工作效率,减轻了操作人员劳动强度。

[0012] 二、本实用新型在伸缩部件上设置了时间继电器,防止操作人员贪快偷工,保证底盒加工质量。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型立体图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示,本实用新型包括机架 1、气缸 2、上压块 3、下压块 4,所述机架 1 由上台板 11、下台板 12 及位于两者之间的立柱 13 组成,气缸 2 设在上台板 11 上方,气缸 2 的活塞杆穿过上台板 11 后与上压块 3 固定连接,下压块 4 通过支撑板 5 固定在下台板 12 上。

[0015] 所述气缸 2 上设有时间继电器 6。

[0016] 所述压紧装置设于操作台 7 上,便于操作。

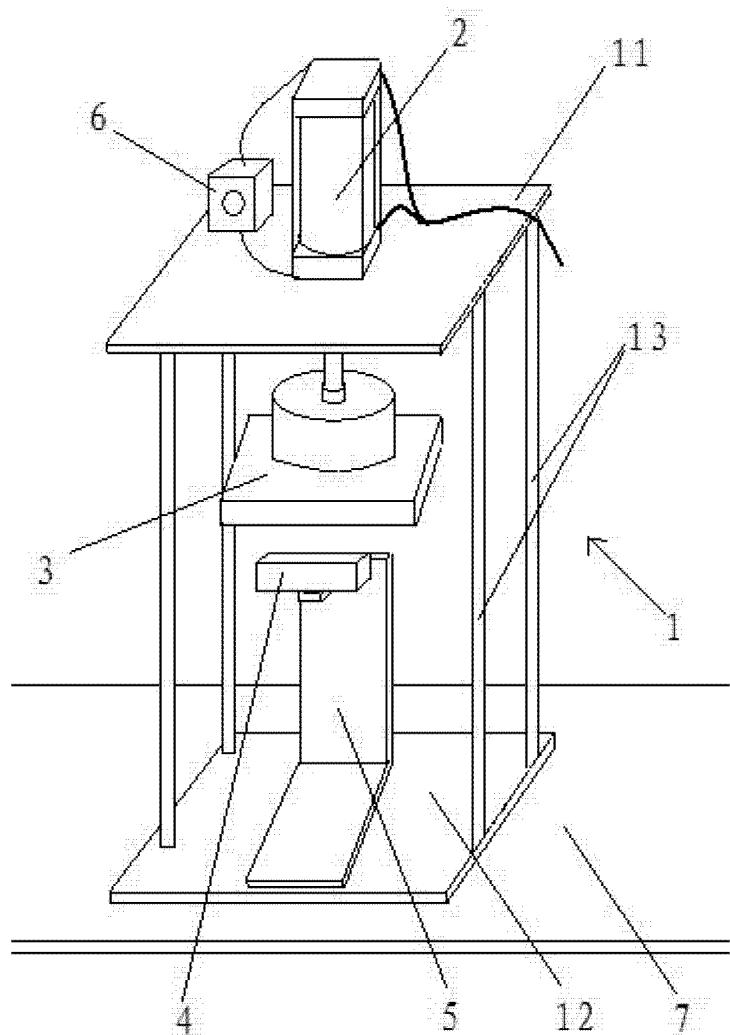


图 1