



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203003625 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220647687. 4

(22) 申请日 2012. 11. 30

(73) 专利权人 长沙永凯科技设备有限公司

地址 410000 湖南省长沙市经济技术开发区  
星沙南路 10 号

专利权人 湖南电子信息产业集团有限公司

(72) 发明人 张正钦 资朝红

(74) 专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有  
限公司 36115

代理人 谢德珍

(51) Int. Cl.

B24B 7/24 (2006. 01)

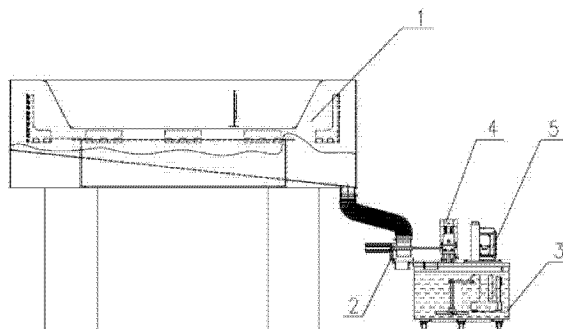
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

排水切换系统

### (57) 摘要

排水切换系统,包括排水切换装置,所述排水切换装置的一端与一个接液盆相连,另一端与一个储液桶相连,所述储液桶上安装有一个循环水泵和一个搅拌电机,所述排水切换装置上设有电磁阀和气动阀门。本实用新型采用自动控制,抛光效率将提高,抛光产品质量稳定、抛光用耗材损耗少,操作人员劳动强度也大幅降低。



1. 排水切换系统,包括排水切换装置,其特征在于,所述排水切换装置的一端与一个接液盆相连,另一端与一个储液桶相连,所述储液桶上安装有一个循环水泵和一个搅拌电机。
2. 根据权利要求1所述的排水切换系统,其特征在于,所述排水切换装置上设有电磁阀和气动阀门。

## 排水切换系统

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃抛光机领域,具体为一种平板显示玻璃抛光机用的排水切换系统。

### 背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,平板显示以其轻、薄、节省能源等特点越来越受到市场和消费者的一致青睐。平板显示器的应用市场潜力巨大。而抛光机作为平板显示玻璃生产不可缺少专用设备其市场需求在快速发展。玻璃抛光完后要喷射一定水才能从吸附垫上取下,这样抛光液浓度就有所变化,抛光产品质量会受影响,因此在玻璃抛光生产过程中需要多次排水,而排水主要是通过人工来实现的,操作人员劳动强度也较大。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种排水切换系统,以解决上述背景技术中的缺点。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 排水切换系统,包括排水切换装置,所述排水切换装置的一端与一个接液盆相连,另一端与一个储液桶相连,所述储液桶上安装有一个循环水泵和一个搅拌电机。

[0006] 本实用新型中,所述排水切换装置上设有电磁阀和气动阀门。

[0007] 有益效果

[0008] 本实用新型技术采用电磁阀自动控制,抛光产品质量稳定、抛光用耗材损耗少,抛光效率将提高,操作人员劳动强度也大幅降低。

### 附图说明

[0009] 图 1 为排水切换系统的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0011] 参见图 1,排水切换系统的结构示意图,排水切换系统,包括排水切换装置 2,所述排水切换装置 2 的一端与一个接液盆 1 相连,另一端与一个储液桶 3 相连,所述储液桶上安装有一个循环水泵 4 和一个搅拌电机 5。

[0012] 本实用新型中,所述排水切换装置上设有电磁阀和气动阀门。

[0013] 当玻璃抛光完后要喷水时,按下排水控制开关,气缸把与接液盆 1 连接的出水管沿阀体推至储液桶 3 外进行排水。当玻璃安装好,开始抛光时,按下回位控制开关,气缸把出水管沿阀体推至储液桶 3 内,循环水泵 4 及搅拌电机 5 开始工作进入下一个循环。

[0014] 本实用新型增加排水切换装置后,排水是通过电磁阀自动控制专用气动阀门来实

现的,因此抛光效率提高了,抛光产品质量稳定、抛光用耗材损耗少。操作人员劳动强度也大幅降低。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及本实用新型的优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

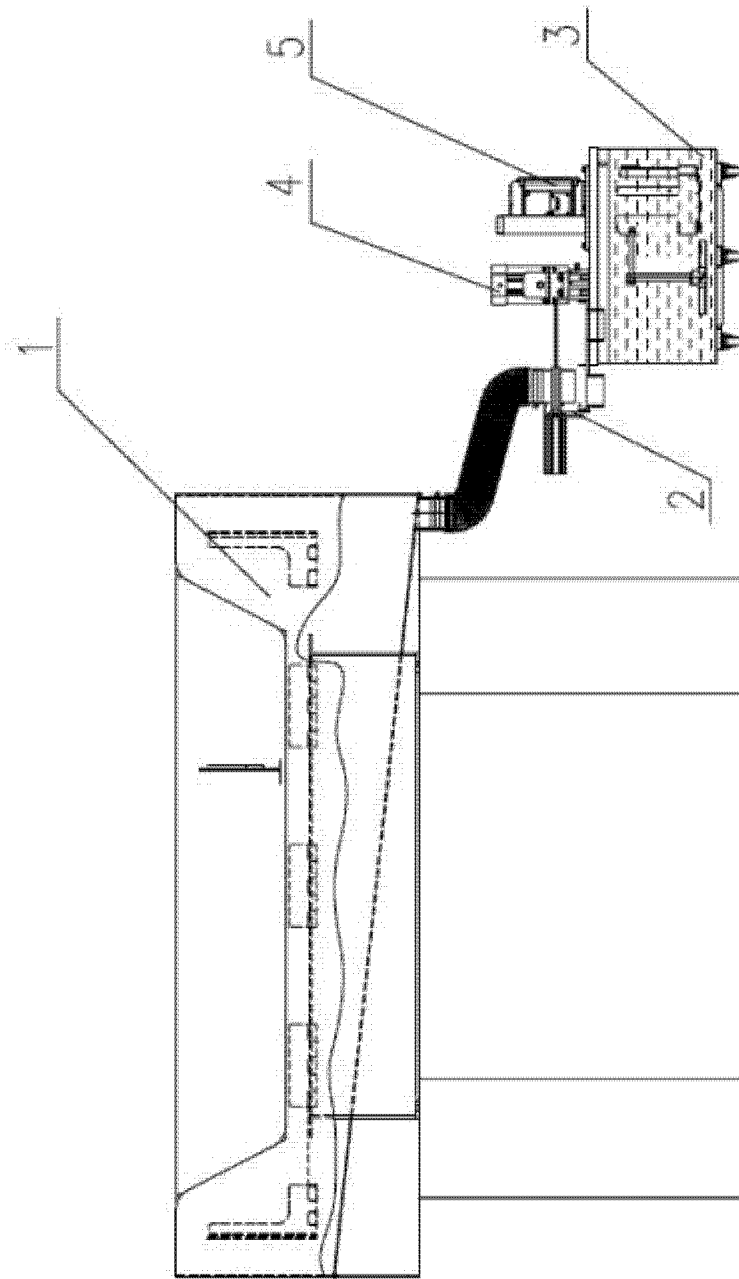


图 1