

15 listopada 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B65b 19/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 12540.

Kl. 81 a 14.

United Cigarette Machine Company Aktiengesellschaft
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do pakowania papierosów, cygar i innych przedmiotów podobnego kształtu, zaopatrzonych w napis.

Zgłoszono 2 stycznia 1929 r.

Udzielono 26 września 1930 r.

Pierwszeństwo: 4 stycznia 1928 r. (Niemcy).

Przy pakowaniu papierosów, cygar i innych przedmiotów podobnego kształtu, zaopatrzonych w napis, etykietę lub tym podobne znaki, przynajmniej górna warstwa tych przedmiotów musi być ułożona napisami do góry. Przy pakowaniu mechanicznem stosowano w tym celu jeden zabieg roboczy, wykonywany ręcznie, i polegający na tem, że pakowane przedmioty były przesuwane przed robotnikiem, który nadawał im pośrednio lub bezpośrednio właściwe położenie. Celem niniejszego wynalazku jest ulepszenie tego znanego sposobu pakowania. Jeżeli maszyna ma pracować ekonomicznie, to papierosy muszą być doprowadzane ze znaczną prędkością, a

wówczas przed robotnikiem, obracającym papierosy, przesuwają się 700—800 papierosów na minutę, wskutek czego praca jego jest bardzo trudna.

Maszyny do pakowania papierosów pracują naogół w ten sposób, że papierosy potrzebne do ułożenia poszczególnych warstw (jeżeli w danym opakowaniu mieści się kilka warstw papierosów) są czerpane z osobnych zbiorników i doprowadzane do maszyny. W celu ułatwienia obserwacji i obracania papierosów górnej warstwy, zastosowano w myśl niniejszego wynalazku dla tej warstwy kilka, a co najmniej dwa doprowadzające urządzenia, które współpracują z urządzeniami, dopro-

wadzącymi papierosy do dolnych warstw. Urządzenie takie pracuje z przerwami, wskutek czego robotnik, nadający papierosom właściwe położenie, ma do tej czynności dwa razy, lub kilka razy więcej czasu.

Na rysunku przedstawiono schematycznie w rzucie poziomym przykład wykonania urządzenia według niniejszego wynalazku.

Konstrukcja lekkowatych zbiorników a i a' jest znana. Papierosy wyjmowane w znany sposób z tych zbiorników są doprowadzane do przenośników b , b' ; papierosy te są przeznaczone do warstw dolnych. Z przenośników b , b' papierosy przechodzą do żłobu transportowego c . Poza tem urządzenie posiada sześć dalszych zbiorników $d-d^5$, które można wykonać tak samo (najlepiej) jak zbiorniki a , a' . Ze zbiorników tych $d-d^5$ papierosy wydostają się pojedynczo i są wprowadzane do przenośników $e-e^5$, w których zostają przesuwane oddzielnie przed oczami robotników. Jeden koniec papierosów i wystaje poza prowadnicę, wskutek czego może być uchwycony przez robotnika (ręcznie lub zapomocą odpowiedniego przyrządu) i obrócony do właściwego położenia, to znaczy, napisem do góry. Wszystkie przenośniki $e-e^5$ pracują w myśl niniejszego wynalazku jednocześnie i to w następujący sposób:

Sześć paczek, zawierających już dolne warstwy papierosów, doprowadzonych zapomocą przenośników b , b' zostaje wprowadzone na taśmę transportową c , po przesunięciu której naprzód, paczki te znajdują się przed przenośnikami $e-e^5$. Górne warstwy papierosów, doprowadzone w międzyczasie zapomocą przenośników $e-e^5$ do taśmy transportowej c , zostają wsunięte do paczek, zawierających już dolne warstwy, zapomocą znanych urządzeń, jak chwytałce i t. d., poczem opisana czynność rozpoczyna się na nowo.

Przenośniki $e-e^5$ pracują z prędkością sześć razy mniejszą od prędkości przenośników b i b' , ponieważ doprowadzenie górnych warstw papierosów jest potrzebne dopiero w chwili dosunięcia sześciu paczek, zawierających dolne warstwy papierosów. Przenośniki b , b' pracują zatem jak zwykle, to znaczy bez przerwy i ze zwykłą prędkością, natomiast przenośniki $e-e^5$ pracują znacznie wolniej, wskutek czego robotnik ma dość czasu na obracanie papierosów do właściwego położenia. Do obsługi każdego przenośnika $e-e^5$ jest oczywiście potrzebny robotnik. Urządzenia przesuwające warstwy papierosów z przenośników $e-e^5$ na taśmę c pracują z przerwami, to znaczy, po przełożeniu jednej warstwy pozostają przez pewien czas w spoczynku, mianowicie aż do chwili dosunięcia następnych sześciu paczek. Rozwiązanie tego zagadnienia może być również takie, że urządzenia te pracują bez przerw, lecz z odpowiednio zmniejszoną prędkością.

Urządzenie według niniejszego wynalazku ma jeszcze tę zaletę, że nie niszczy papierosów, gdyż w znanych maszynach do pakowania, pracujących z wielką ilością obrotów, papierosy wyjmowane z jednego jedynie zbiornika ulegają częściowo uszkodzeniu, mianowicie wypada z nich nieco tytoniu. W urządzeniu niniejszem nie ma to miejsca, ponieważ zbiorników jest więcej i prędkość robocza mniejsza. Aby zapobiec uszkodzeniom papierosów, układanych w dolnych warstwach, można również zastosować większą ilość zbiorników, przeznaczonych do tych warstw papierosów. Przedstawione urządzenie może zatem pracować w ten sposób, że papierosy zostają układane w trzech warstwach, z których najniższą dostarcza przenośnik b' , a środkową przenośnik b , albo też w ten sposób, że papierosy są układane tylko w dwóch warstwach, przyczem przenośniki b i b' pracują z prędkością o połowę mniej-

sza, zaś odnośne chwytacze z przerwami, podczas gdy taśma *c* przesuwa się bez przerw w ruchu. Gotowe paczki są doprowadzane potem do maszyny do pakowania zapomocą przenośnika *f*.

Ilość przenośników do dolnych warstw papierosów i do warstwy górnej jest oczywiście dowolna i zależy tylko od danych warunków, oraz od wymaganej dokładności przy obracaniu papierosów napisami do góry.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do pakowania papierosów, cygar lub innych przedmiotów podobnego kształtu, zaopatrzonych w napis, znamienne tem, że do układania warstwy górnej służy kilka przenośników (*e—e⁵*),

które doprowadzają pakowane przedmioty do wspólnej taśmy transportowej (*c*), doprowadzającej gotowe paczki do maszyny do pakowania, wskutek czego przez zastosowanie kilku przenośników prędkość przesuwania pakowanych przedmiotów jest odpowiednio mniejsza.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że także papierosy dolnych warstw są doprowadzane zapomocą kilku przenośników (*b, b'*) do wspólnej taśmy transportowej (*c*), prowadzącej je do maszyny do pakowania.

United Cigarette Machine
Company Aktiengesellschaft.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

