(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204750842 U
(45)授权公告日 2015.11.11

(21)申请号 201520398873.2

(22)申请日 2015.06.11

(73)专利权人 苏州工业园区良才新材料有限公司

地址 215000 江苏省苏州市工业园区跨塘至和东路8号

(72)发明人 王刚 廖茁 苏登科

(74)专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务所(普通合伙) 11357

代理人 刘洪勋

(51)Int.Cl.

B65D 19/44(2006.01)

B65D 19/24(2006.01)

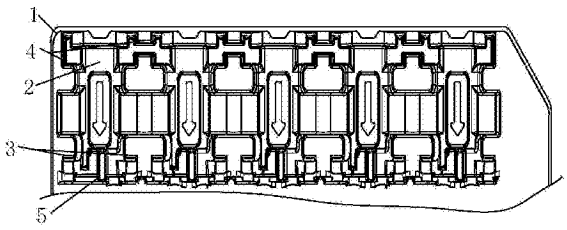
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于汽车电机的吸塑托盘

(57)摘要

本实用新型提供一种用于汽车电机的吸塑托盘，包括托盘本体，托盘本体上设有若干个放置产品的放置槽，放置槽至少5个为一组相互间隔的并列分布，且每组之间相互并排且间隔的平行布置，每相邻两组上的放置槽上的产品放置方向相对布置，其中一组上的每个放置槽的位置均前置于相对应的另一组上的每个放置槽的位置；每个与产品放置方向相同的放置槽的两侧都设有凹槽，且与产品放置反向的所述放置槽的两侧固设有挡块，每个与产品放置方向相同的放置槽的正前处都固设有产品固定座。本实用新型通过放置槽之间的错位布置，能最大化的将产品放置于托盘本体上，同时还通过凹槽、挡块及产品固定座的相互配合使用能固定产品，使其能降低物流成本，提高效率。



CN 204750842 U

1. 一种用于汽车电机的吸塑托盘，包括托盘本体，其特征在于：所述托盘本体上设有若干个放置产品的放置槽，所述放置槽至少 5 个为一组相互间隔的并列分布，且每组之间相互并排且间隔的平行布置，每相邻两组上的所述放置槽上的产品放置方向相对布置，其中一组上的每个放置槽的位置均前置于相对应的另一组上的每个放置槽的位置；每个与产品放置方向相同的所述放置槽的两侧都设有凹槽，且与产品放置反向的所述放置槽的两侧固设有挡块，每个与产品放置方向相同的所述放置槽的正前处都固设有产品固定座。

2. 根据权利要求 1 所述的用于汽车电机的吸塑托盘，其特征在于：所述托盘本体的周边高度高于挡块的高度。

3. 根据权利要求 1 所述的用于汽车电机的吸塑托盘，其特征在于：所述托盘本体的周边高度还高于产品固定座的高度。

4. 根据权利要求 1 所述的用于汽车电机的吸塑托盘，其特征在于：所述产品固定座上开设有卡环，用于固定产品。

5. 根据权利要求 1 所述的用于汽车电机的吸塑托盘，其特征在于：前置的所述放置槽的位置与相对应的放置槽的位置相差一个放置槽的距离。

6. 根据权利要求 1 所述的用于汽车电机的吸塑托盘，其特征在于：所述托盘本体的底部为平面布置。

7. 根据权利要求 1 所述的用于汽车电机的吸塑托盘，其特征在于：所述托盘本体上开设有排水孔。

一种用于汽车电机的吸塑托盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吸塑托盘，尤其涉及一种用于汽车电机的吸塑托盘。

背景技术

[0002] 吸塑托盘是一种将塑料采用吸塑工艺制成的包装产品，吸塑托盘内设有特定的凹槽，包装时，人们将产品或产品组件放置于凹槽内，起到保护和美化产品的作用，为了节省空间，并叠放，吸塑托盘经常用于产品生产过程中周转、出货包装等。

[0003] 产品包装是保护产品的使用价值、保护产品的性能结构和外观的主要手段，也是生产储运和销售过程的需要。由于产品要历经公路、铁路、空中的长途运输、装卸次数常达十多次以上，如果产品包装质量不好，不仅在生产、储运和流通过程中增加困难，而且容易造成产品损坏。轻者，降低产品档次，重者，产品很难运到使用现场或彻底丧失使用价值，造成巨大损失。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是克服现有技术存在的不足，提供一种用于汽车电机的吸塑托盘。

[0005] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现：

[0006] 一种用于汽车电机的吸塑托盘，包括托盘本体，所述托盘本体上设有若干个放置产品的放置槽，所述放置槽至少 5 个为一组相互间隔的并列分布，且每组之间相互并排且间隔的平行布置，每相邻两组上的所述放置槽上的产品放置方向相对布置，其中一组上的每个放置槽的位置均前置于相对应的另一组上的每个放置槽的位置；每个与产品放置方向相同的所述放置槽的两侧都设有凹槽，且与产品放置反向的所述放置槽的两侧固设有挡块，每个与产品放置方向相同的所述放置槽的正前处都固设有产品固定座。

[0007] 优选的，所述托盘本体的周边高度高于挡块的高度。

[0008] 优选的，所述托盘本体的周边高度还高于产品固定座的高度。

[0009] 优选的，所述产品固定座上开设有卡环，用于固定产品。

[0010] 优选的，前置的所述放置槽的位置与相对应的放置槽的位置相差一个放置槽的距离。

[0011] 优选的，所述托盘本体的底部为平面布置。

[0012] 优选的，所述托盘本体上开设有排水孔。

[0013] 本实用新型技术方案的实质性特点和进步主要体现在：

[0014] 本实用新型通过放置槽之间的错位布置，能最大化的将产品放置于托盘本体上，同时还通过凹槽、挡块及产品固定座的相互配合使用能固定产品，使其能降低物流成本，提高运输效率；该装置依据力学分析模拟运输实况，更形设计、降低开发周期，最优化保护产品，还具有空返套叠高约原单元的 1/2-1/3，节省空间，便于逆向回收管理。该装置还具有易清洁，具有良好的排水能力。

附图说明

[0015] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0016] 图 1 :本实用新型的构造示意图。

具体实施方式

[0017] 实施例 1

[0018] 如图 1 所示，一种用于汽车电机的吸塑托盘，包括托盘本体 1，所述托盘本体 1 上设有若干个放置产品的放置槽 2，所述放置槽 2 至少 5 个为一组相互间隔的并列分布，且每组之间相互并排且间隔的平行布置，每相邻两组上的所述放置槽 2 上的产品放置方向相对布置（如图中箭头所示相对方向的放置槽 2 未画出），其中一组上的每个放置槽 2 的位置均前置于相对应的另一组上的每个放置槽 2 的位置；每个与产品放置方向相同的所述放置槽 2 的两侧都设有凹槽 3，且与产品放置反向的所述放置槽的两侧固设有挡块 4，每个与产品放置方向相同的所述放置槽的正前处都固设有产品固定座 5。通过放置槽之间的错位布置，能最大化的将产品放置于托盘本体上，同时还通过凹槽、挡块及产品固定座的相互配合使用能固定产品，使其能降低物流成本，提高运输效率。

[0019] 所述托盘本体 1 的周边高度高于挡块 4 的高度，同时所述托盘本体 1 的周边高度还高于产品固定座 5 的高度，在回收时能将托盘本体 1 套叠在一起，节约空间利用率，同时还能最大限度的提高回收数量。

[0020] 所述产品固定座 5 上开设有卡环，用于固定产品，通过卡环能将产品进一步的固定，保证产品的稳定性，便于运输，进一步的提高运输效率。

[0021] 前置的所述放置槽 2 的位置与相对应的放置槽 2 的位置相差一个放置槽 2 的距离，采用该种方式的排布能在托盘本体 1 上最大化的放置产品，同时也不会出现产品与产品之间的碰触，避免产品在运输是的相互碰触造成的损坏，保证了产品的质量。

[0022] 所述托盘本体 1 的底部为平面布置，在产品进行叠加装产品时，能将下层的产品通过上层的托盘本体 1 固定住，进一步的有效固定产品，保证运输的高效率。

[0023] 所述托盘本体 1 上开设有排水孔，具有易清洁，具有良好的排水能力。使其保持清洁，具有良好的回收能力。

[0024] 具体应用时，将产品放置于在放置槽 2 上，其产品的产品放置端通过开环 6 将其前端固定，而产品的后端则由挡块 4 进行固定，通过该种方式的固定能确保产品在托盘本体 1 的牢固性，而相对应两个放置槽 2 呈错位分布，错位的大小恰好在一个放置槽的大小，使其能保证在托盘本体 1 最大量的装载产品同时也能保护产品之间不会出现碰触，导致产品的损坏。

[0025] 本实用新型通过放置槽之间的错位布置，能最大化的将产品放置于托盘本体上，同时还通过凹槽、挡块及产品固定座的相互配合使用能固定产品，使其能降低物流成本，提高运输效率；该装置依据力学分析模拟运输实况，更形设计、降低开发周期，最优化保护产品，还具有空返套叠高约原单元的 1/2-1/3，节省空间，便于逆向回收管理。该装置还具有易清洁，具有良好的排水能力。

[0026] 需要强调的是：以上仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型作任

何形式上的限制，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

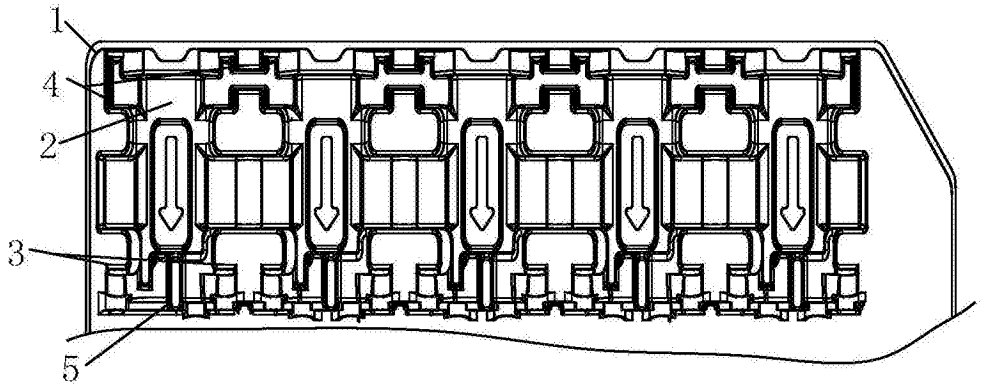


图 1