



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210215803 U

(45)授权公告日 2020.03.31

(21)申请号 201920195629.4

(22)申请日 2019.02.13

(66)本国优先权数据

201821226404.2 2018.07.29 CN

(73)专利权人 深圳市高益达精密机械有限公司

地址 518035 广东省深圳市光明新区公明
街道科裕九路埃迪蒙托工业园A栋1
楼、2楼、4楼

(72)发明人 黄柄耀 黄炳权

(51)Int.Cl.

D05B 35/08(2006.01)

D05B 35/06(2006.01)

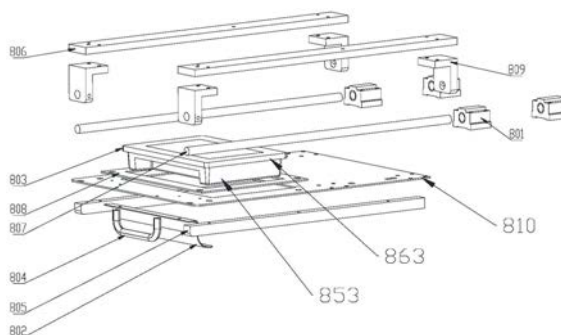
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

显示屏机构及包括它的自动鞋舌耳折缝设备

(57)摘要

本实用新型公开显示屏机构(800),其能够改变显示屏的位置.所述显示屏机构800包括触摸显示屏(803)、滑动部件、和支承部件;所述滑动部件包括第一滑块(801)、显示连接底条(806)、显示连杆(807)和显示杆连接座(809);所述支承部件包括显示屏固定框(808)和第一显示底板(810)。本实用新型还公开了包括显示屏机构的自动鞋舌耳折缝设备。本实用新型达到了操作方便的技术效果。



1. 显示屏机构(800), 其能够改变显示屏的位置, 其特征在于: 所述显示屏机构(800) 包括触摸显示屏(803)、滑动部件、和支承部件;

所述滑动部件包括第一滑块(801)、显示连接底条(806)、显示连杆(807) 和显示杆连接座(809), 其中, 所述显示连杆(807) 的两端分别与一个所述显示杆连接座(809) 固定连接, 所述显示杆连接座(809) 被固定到所述显示连接底条(806) 上;

所述支承部件包括显示屏固定框(808) 和第一显示底板(810);

所述触摸显示屏(803) 的主体(853) 穿过所述第一显示底板(810) 的第一孔口(811), 并且, 所述触摸显示屏(803) 的屏幕(863) 的边缘支承在所述第一孔口(811) 的边缘;

所述显示屏固定框(808) 的第二孔口(828) 的长度与所述触摸显示屏(803) 的屏幕(863) 的长度相同, 所述显示屏固定框(808) 的第二孔口(828) 的宽度与所述触摸显示屏(803) 的屏幕(863) 的宽度相同, 所述触摸显示屏(803) 的屏幕(863) 被套接在所述显示屏固定框(808) 的第二孔口(828) 中;

所述显示屏固定框(808) 与所述第一显示底板(810) 固定连接;

所述第一显示底板(810) 与所述第一滑块(801) 固定连接;

所述第一滑块(801) 能够在所述显示连杆(807) 上滑动。

2. 根据权利要求1所述的显示屏机构(800), 其特征在于: 所述显示杆连接座(809) 被固定到所述显示连接底条(806) 的下表面上。

3. 根据权利要求2所述的显示屏机构(800), 其特征在于: 所述显示屏机构(800) 包括两个所述滑动部件。

4. 根据权利要求3所述的显示屏机构(800), 其特征在于: 所述第一显示底板(810) 被固定连接到所述第一滑块(801) 的下表面上。

5. 根据权利要求1所述的显示屏机构(800), 其特征在于: 所述显示屏固定框(808) 的第二孔口(828) 为阶梯孔, 并且, 所述显示屏固定框(808) 压盖住所述触摸显示屏(803) 的屏幕(863) 的上表面的部分边缘。

6. 根据权利要求1所述的显示屏机构(800), 其特征在于: 所述滑动部件是直线滑动轴承。

7. 根据权利要求4所述的显示屏机构(800), 其特征在于: 所述支承部件还包括显示加固条(805), 其中, 所述显示加固条(805) 被固定到所述第一显示底板(810) 的下表面上。

8. 根据权利要求7所述的显示屏机构(800), 其特征在于: 所述显示加固条(805) 的数量是两个。

9. 根据权利要求8所述的显示屏机构(800), 其特征在于: 所述支承部件还包括不锈钢小拉手(804), 其中, 所述不锈钢小拉手(804) 被固定到所述第一显示底板(810) 的侧面上。

10. 自动鞋舌耳折缝设备, 用于将鞋舌耳缝制在鞋舌上, 并且能够折转所述鞋舌耳并进行缝制, 其特征在于: 所述自动鞋舌耳折缝设备包括平台机架(100)、缝纫机车头(200)、鞋舌压送装置(300)、送折切料装置(400)、双手指夹片装置(600)、三轴连动装置(700)、按权利要求1至9中任一项所述的显示屏机构(800)、按钮安装盒(900)、鞋舌升降装置(3000)、挪移鞋舌装置(4000)、料架装置(5000)、和成品夹取装置(6000)。

显示屏机构及包括它的自动鞋舌耳折缝设备

技术领域

[0001] 本发明涉及显示屏机构,还涉及自动鞋舌耳折缝设备,其包括所述显示屏机构。

背景技术

[0002] 在制鞋行业,自动化的程度不断提高,将劳动者从重复劳动中解脱出来。鞋舌耳的起缝和折送切的自动化操作将进一步提高生产率。

[0003] 专利文献CN105133200B公开一种用于鞋舌加工的织带机,包括缝纫机构、导料机构、折料机构和安装在XY送料安装座上的压脚机构。压脚机构包括用于固定鞋舌的第一压脚、用于在鞋舌上固定织带的第二压脚和用于辅助第二压脚压料的第三压脚。第一压脚和第三压脚并排设置,第二压脚位于第一压脚和第三压脚之间。折料机构包括一个用于夹持织带并旋转折料的夹料杆。导料机构输出织带段,第二压脚和第三压脚在鞋舌上固定织带段的头部后,通过缝纫机构缝纫固定织带段的头部。随后夹料杆夹持织带段的尾部,并将织带段的尾部移动到第一压脚下方并翻折,由第一压脚固定翻折后的织带段尾部进行缝纫固定。

[0004] 专利文献CN105133205B公开一种用于鞋舌的织带加工方法,通过用于固定鞋舌的第一压脚、用于在鞋舌上固定织带的第二压脚和用于辅助第二压脚压料的第三压脚相互配合压料,在鞋舌上缝纫织带段的头部。通过夹料杆夹持织带段的尾部,再经过平移、翻折构成特定样式的织带环,由第一压脚压料进行缝纫固定,从而实现特定样式织带环的全自动缝纫加工。

[0005] 专利文献CN103710897B公开一种在鞋舌上加工织带环的方法,包括缝纫机构,通过鞋舌驱动气缸将鞋舌送至缝纫机构的缝纫位置处;织带通过进料导轨和进料齿轮输送设定长度的织带段到叠料支撑板上,通过压料件将织带段固定在叠料支撑板上并通过切刀切下该织带段;位于叠料支撑板两侧的折料板下压织带段的两端,并水平运动使织带段两端向中部折叠;折叠后的织带段通过送料臂运动到缝纫位置处的鞋舌面上,通过缝纫机构的压脚压住鞋舌和织带段并进行缝纫。

[0006] 专利文献CN107558017A公开一种适用于制鞋业缝制工艺的自动鞋舌祥机,包括机头(1),机头(1)右侧后部设置有拉带机构(2),机头(1)右侧前部设置有切带机构(3),切带机构(3)设置在拉带机构(2)的正前方,机头(1)针杆X向轴线右侧设置有双夹接送带机构(4),机头(1)缝制区域设置有内外压紧缝制机构(5),内外压紧缝制机构(5)设置在机头(1)送料支架(1A)左右侧滑轨部位;本发明同现有技术相比,能够避免工作中织带的缠绕问题,使得抽夹更顺畅,确保了织带缝制的质量要求,而且使得整体结构简化,制造成本大幅下降,并具有自动化程度高、操作方便、效率高、品质优等特点。

[0007] 专利文献CN207362457U公开一种适用于制鞋业缝制工艺的改进型鞋舌祥机,包括机头(1),机头(1)右侧后部设置有拉带机构(2),机头(1)右侧前部设置有切带机构(3),切带机构(3)设置在拉带机构(2)的正前方,机头(1)针杆X向轴线右侧设置有双夹接送带机构(4),机头(1)缝制区域设置有内外压紧缝制机构(5),内外压紧缝制机构(5)设置在机头(1)

送料支架（1A）左右侧滑轨部位；本发明同现有技术相比，能够避免工作中织带的缠绕问题，使得抽夹更顺畅，确保了织带缝制的质量要求，而且使得整体结构简化，制造成本大幅下降，并具有自动化程度高、操作方便、效率高、品质优等特点。

[0008] 上述专利文献并没有公开鞋舌耳的起缝和折送切的自动化操作的实现，如何方便使用自动控制用的显示屏的机械结构设计方案依然是本领域技术人员努力的方向。

实用新型内容

[0009] 为了实现显示屏的使用和收存，本发明的目的之一在于提出显示屏机构，其结构简单、功能可靠。

[0010] 本发明的目的之二在于提自动鞋舌耳折缝设备，能够自动完成鞋舌耳起缝和折送切。

[0011] 本发明的目的之一采用如下技术方案实现：

[0012] 显示屏机构，其能够改变显示屏的位置，其特征在于：所述显示屏机构800包括触摸显示屏、滑动部件、和支承部件；

[0013] 所述滑动部件包括第一滑块、显示连接底条、显示连杆和显示杆连接座，其中，所述显示连杆的两端分别与一个所述显示杆连接座固定连接，所述显示杆连接座被固定到所述显示连接底条上；

[0014] 所述支承部件包括显示屏固定框和第一显示底板；

[0015] 所述触摸显示屏的主体穿过所述第一显示底板的第一孔口，并且，所述触摸显示屏的屏幕的边缘支承在所述第一孔口的边缘；

[0016] 所述显示屏固定框的第二孔口的长度与所述触摸显示屏的屏幕的长度相同，所述显示屏固定框的第二孔口的宽度与所述触摸显示屏的屏幕的宽度相同，所述触摸显示屏的屏幕被套接在所述显示屏固定框的第二孔口中；

[0017] 所述显示屏固定框与所述第一显示底板固定连接；

[0018] 所述第一显示底板与所述第一滑块固定连接；

[0019] 所述第一滑块能够在所述显示连杆上滑动。

[0020] 本发明的目的之二采用如下技术方案实现：

[0021] 自动鞋舌耳折缝设备，用于将鞋舌耳缝制在鞋舌上，并且能够折转所述鞋舌耳并进行缝制，其特征在于：所述自动鞋舌耳折缝设备包括平台机架、缝纫机车头、鞋舌压送装置、送折切料装置、双手指夹片装置、三轴连动装置、本文所述的显示屏机构、按钮安装盒、鞋舌升降装置、挪移鞋舌装置、料架装置、和成品夹取装置。

[0022] 根据本实用新型的其它技术方案，其还可以包括本文所述的一个或多个技术特征。只要这样的技术特征的组合是可实施的，由此组成的新的技术方案都属于本实用新型的一部分。

[0023] 相比现有技术，本实用新型的有益效果在于：结构简单紧凑、工作可靠、提高生产效率。

附图说明

[0024] 参照附图，本实用新型的特征、优点和特性通过下文的具体实施方式的描述得以

更好的理解,附图中:

[0025] 图1:本实用新型的自动鞋舌耳折缝设备的一优选实施方式的立体示意图;

[0026] 图2:图1所示的自动鞋舌耳折缝设备的背面立体示意图;

[0027] 图3:本实用新型的显示屏机构800的一实施方式的爆炸分解示意图;

[0028] 图4:图3所示的显示屏机构800的第一显示底板810的主视图;

[0029] 图5:图3所示的显示屏机构800的显示屏固定框808的主视图。

[0030] 在图中,同一的或类似的元件使用同一数字标记,不同的元件使用不同的数字标记,其中:

[0031] 在图中,同一的或类似的元件使用同一数字标记,不同的元件使用不同的数字标记,其中:100、平台机架;200、缝纫机车头;300、鞋舌压送装置;3000、鞋舌升降装置;400、送折切料装置;500、推焊装置;5000、料架装置;600、双手指夹片装置;6000、成品夹取装置;700、三轴连动装置;800、显示屏机构;801、第一滑块;802、第二显示底板;803、触摸显示屏;804、不锈钢小拉手;805、显示加固条;806、显示连接底条;807、显示连杆;808、显示屏固定框;809、显示杆连接座;810、第一显示底板;811、第一孔口;828、第二孔口;853、主体;863、屏幕;900、按钮安装盒;

[0032] 在本文中,如图1所示,三维坐标方向X、Y、Z的按平台机架100 的宽、长、高的方向确定,也就是平台机架100的宽度方向为X方向,平台机架100的长度方向为Y方向,平台机架100的高度方向为Z方向。

具体实施方式

[0033] 在下文中,结合附图以及具体实施方式,对本发明做进一步描述。

[0034] 参照图1、2、3、4、5,根据本实用新型的显示屏机构800的第一实施方式,所述显示屏机构800能够改变显示屏的位置。所述显示屏机构 800包括触摸显示屏803、滑动部件、和支承部件;

[0035] 所述滑动部件包括第一滑块801、显示连接底条806、显示连杆807 和显示杆连接座809,其中,所述显示连杆807的两端分别与一个所述显示杆连接座809固定连接,所述显示杆连接座809被固定到所述显示连接底条806上;

[0036] 所述支承部件包括显示屏固定框808和第一显示底板810;

[0037] 所述触摸显示屏803的主体853穿过所述第一显示底板810的第一孔口811,并且,所述触摸显示屏803的屏幕863的边缘支承在所述第一孔口811的边缘;

[0038] 所述显示屏固定框808的第二孔口828的长度与所述触摸显示屏803 的屏幕863的长度相同,所述显示屏固定框808的第二孔口828的宽度与所述触摸显示屏803的屏幕863的宽度相同,所述触摸显示屏803的屏幕863被套接在所述显示屏固定框808的第二孔口828中;

[0039] 所述显示屏固定框808与所述第一显示底板810固定连接;

[0040] 所述第一显示底板810与所述第一滑块801固定连接;

[0041] 所述第一滑块801能够在所述显示连杆807上滑动。

[0042] 所述显示屏机构800的上述技术方案实现显示屏的使用和收存的技术目的,其结构紧凑、工作可靠、操作方便。

[0043] 参照图3,优选地,所述显示杆连接座809被固定到所述显示连接底条806的下表面上。

[0044] 参照图3,优选地,所述显示屏机构800包括两个所述滑动部件。

[0045] 参照图3,优选地,所述第一显示底板810被固定连接到所述第一滑块801的下表面上。

[0046] 优选地,所述显示屏固定框808的第二孔口828为阶梯孔,并且,所述显示屏固定框808压盖住所述触摸显示屏803的屏幕863的上表面的部分边缘。

[0047] 参照图3,优选地,所述滑动部件是直线滑动轴承。

[0048] 参照图3,优选地,所述支承部件还包括显示加固条805,其中,所述显示加固条805被固定到所述第一显示底板810的下表面上。

[0049] 参照图3,优选地,所述显示加固条805的数量是两个。

[0050] 参照图3,优选地,所述支承部件还包括不锈钢小拉手804,其中,所述不锈钢小拉手804被固定到所述第一显示底板810的侧面上。

[0051] 根据本实用新型的自动鞋舌耳折缝设备的一实施方式,所述自动鞋舌耳折缝设备用于将所述鞋舌耳缝制在鞋舌上,并且能够折转所述鞋舌耳并进行缝制,其特征在于:所述自动鞋舌耳折缝设备包括平台机架100、缝纫机车头200、鞋舌压送装置300、送折切料装置400、双手指夹片装置600、三轴连动装置700、本文所述的显示屏机构800、按钮安装盒900、鞋舌升降装置3000、挪移鞋舌装置4000、料架装置5000、和成品夹取装置6000。

[0052] 关于自动鞋舌耳折缝设备的具体结构可参见本申请人的专利申请CN201811393905.4。

[0053] 本实用新型的自动鞋舌耳折缝设备达到了全自动地将所述长条形带体缝制在所述鞋舌上形成鞋舌耳的技术效果。

[0054] 以上详细描述了本发明创造的优选的或具体的实施例。应当理解,本领域的技术人员无需创造性劳动就可以根据本发明创造的设计构思做出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域技术人员依本发明创造的设计构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在本发明创造的范围之内和/或由权利要求书所确定的保护范围内。

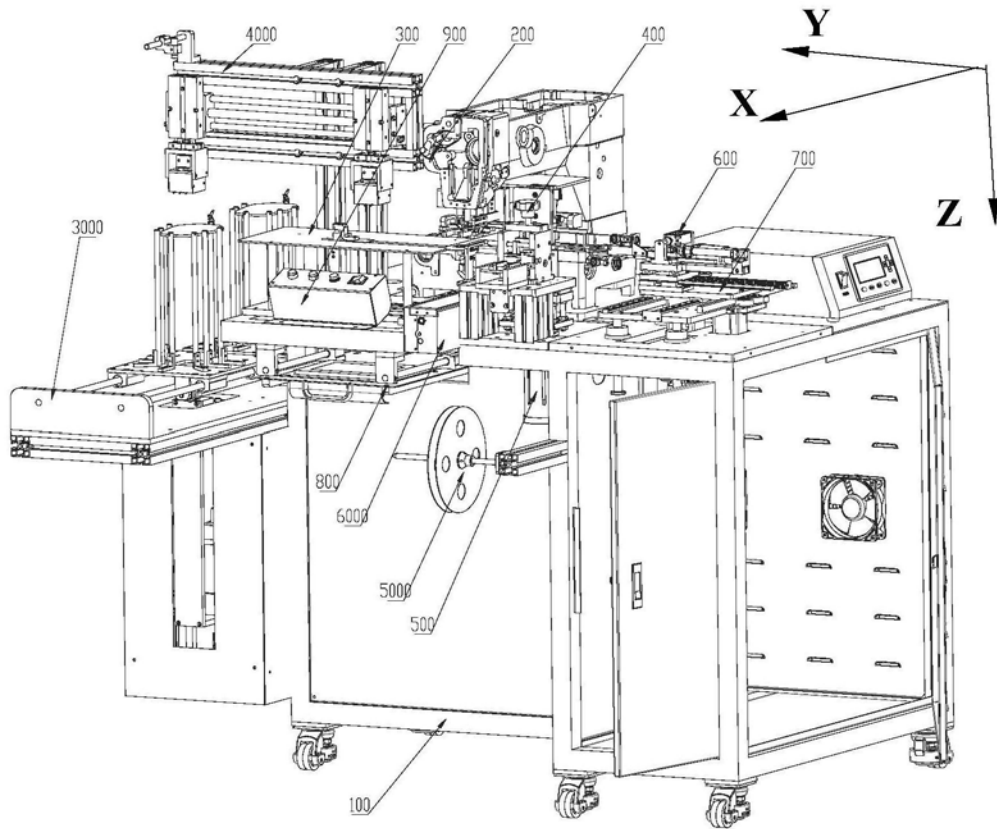


图1

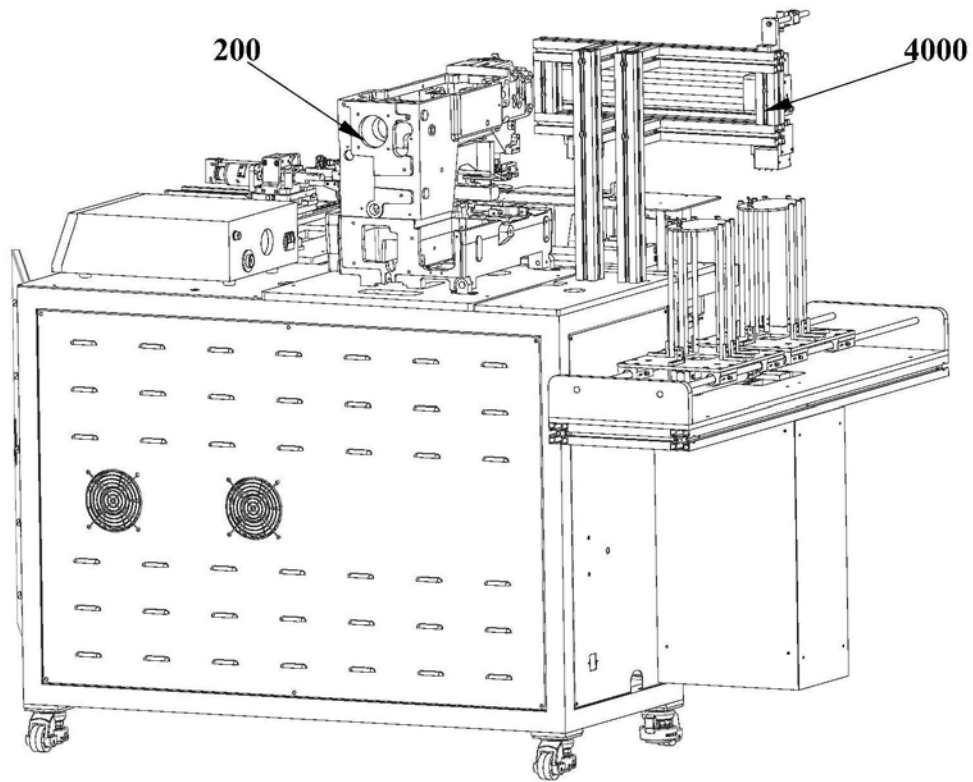


图2

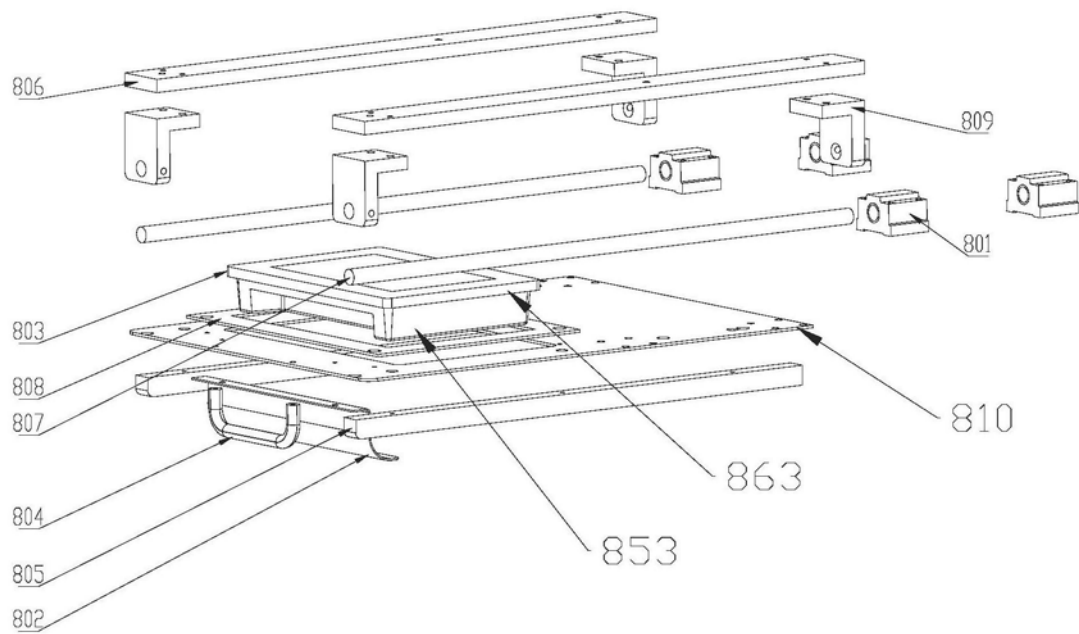


图3

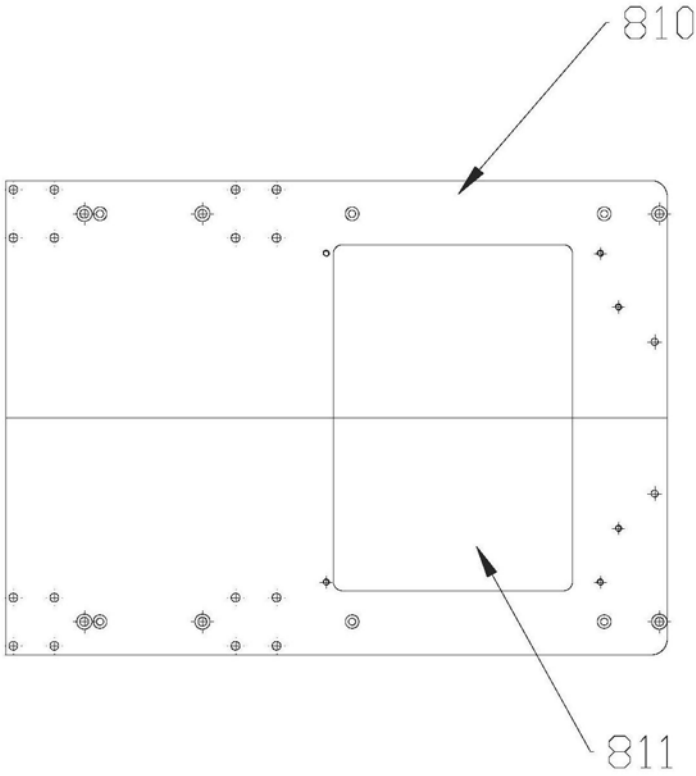


图4

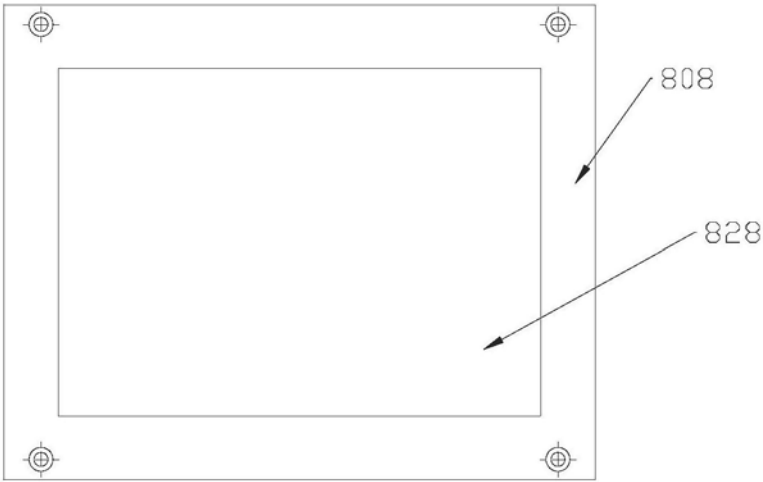


图5