



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213297630 U

(45) 授权公告日 2021. 05. 28

(21) 申请号 202021411343.4

(22) 申请日 2020.07.17

(73) 专利权人 佛山市铂菲特门窗配件有限公司

地址 528200 广东省佛山市南海区里水镇
和顺石塘村孙屋边工业区广源路6号

(72) 发明人 蔡阳辉

(74) 专利代理机构 广州京诺知识产权代理有限公司 44407

代理人 冼启泰

(51) Int. Cl.

E06B 3/26 (2006.01)

E06B 3/968 (2006.01)

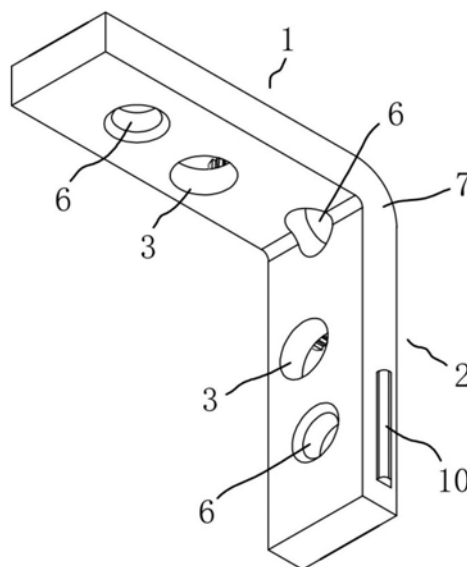
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种门窗型材拼装加强筋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种门窗型材拼装加强筋,其第一连接块和第二连接块上分别设置有定位孔,第一连接块和第二连接块的背面位于定位孔的外围凸出设有圆弧垫块,圆弧垫块上朝向定位孔沿其弧形块面分布设置有定位齿;第一连接块和第二连接块分别设置有注胶孔,垫壁及端部垫块凸出于第一连接块和第二连接块的背面在第一连接块和第二连接块的背面形成注胶空间,第一连接块和/或第二连接块的侧边上凸设有卡装条;可直接安装于门窗型材的外壁槽体中用以加固门窗型材拼装连接强度,并且能通过注胶孔向加强筋的连接块背面形成的注胶空间填充注入密封胶,加强连接强度的同时提高门窗型材拼装连接的密封性能。



1. 一种门窗型材拼装加强筋,包括相互垂直的第一连接块(1)和第二连接块(2),其特征在于:所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)上分别设置有定位孔(3),所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)的背面位于所述定位孔(3)的外围凸出设有圆弧垫块(4),所述圆弧垫块(4)上朝向所述定位孔(3)沿其弧形块面分布设置有定位齿(5);

所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)分别设置有注胶孔(6),所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)的侧边朝后凸出设置有垫壁(7),所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)的自由端背面设置有与所述垫壁(7)等高的端部垫块(8),所述垫壁(7)及所述端部垫块(8)凸出于所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)的背面在所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)的背面形成注胶空间(9),所述第一连接块(1)和/或所述第二连接块(2)的侧边上凸设有卡装条(10)。

2. 如权利要求1所述的门窗型材拼装加强筋,其特征在于:所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)之间圆弧过渡衔接并形成拐角,所述拐角处设置有注胶孔(6)。

3. 如权利要求1所述的门窗型材拼装加强筋,其特征在于:所述垫壁(7)沿所述第一连接块(1)和所述第二连接块(2)的一侧侧边连续延伸设置。

4. 如权利要求1所述的门窗型材拼装加强筋,其特征在于:所述圆弧垫块(4)和所述垫壁(7)等高。

一种门窗型材拼装加强筋

技术领域

[0001] 本实用新型属于门窗配件技术领域，具体涉及一种在门窗型材通过常规角码拼装连接后用以加固型材拼装连接的加强筋。

背景技术

[0002] 目前门窗型材之间的拼装如窗框型材端部之间、扇框型材端部之间及门窗中柱的安装，都仅仅是通过现有常规的拼装角码插装到型材腔中进行拼装连接的，而在实际安装使用中，窗框、扇框及中柱的拼装安装仅仅通过在型材腔内插装角码的方式来安装固定，仍存在拼装安装不稳固、有松动的问题，无法满足市场上一些对门窗产品的抗风及结构稳固性较高的需求，有必要提出一种解决方案。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型旨在提供一种可直接安装于门窗型材的外壁槽体中用以加固门窗型材拼装连接强度的门窗型材拼装加强筋。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种门窗型材拼装加强筋，包括相互垂直的第一连接块和第二连接块，第一连接块和第二连接块上分别设置有定位孔，第一连接块和第二连接块的背面位于定位孔的外围凸出设有圆弧垫块，圆弧垫块上朝向定位孔沿其弧形块面分布设置有定位齿；第一连接块和第二连接块分别设置有注胶孔，第一连接块和第二连接块的侧边朝后凸出设置有垫壁，第一连接块和第二连接块的自由端背面设置有与垫壁等高的端部垫块，垫壁及端部垫块凸出于第一连接块和第二连接块的背面在第一连接块和第二连接块的背面形成注胶空间，第一连接块和/或第二连接块的侧边上凸设有卡装条。使用时，在门窗型材通过常规角码插装在型材腔中拼装连接的基础上，将本实用新型加强筋的第一连接块和第二连接块通过卡装条分别卡装在两拼装型材的型材框的外壁槽体中，再采用带齿的螺栓穿过定位孔紧抵外壁槽体的槽壁，由定位齿与螺栓上的齿咬合定位固定，再通过注胶孔向第一连接块和第二连接块背面的注胶空间填充注入密封胶，加强连接强度的同时提高门窗型材拼装连接的密封性能。

[0006] 进一步的，第一连接块和第二连接块之间圆弧过渡衔接并形成拐角，拐角处设置有注胶孔，增加注胶孔的同时使密封胶在注胶空间内的填充更均匀。垫壁沿第一连接块和第二连接块的一侧侧边连续延伸设置，圆弧垫块和垫壁等高。

[0007] 本实用新型具有如下有益效果：

[0008] 本实用新型一种门窗型材拼装加强筋，其可直接安装于门窗型材的外壁槽体中用以加固门窗型材拼装连接强度，并且能通过注胶孔向加强筋的连接块背面形成的注胶空间填充注入密封胶，加强连接强度的同时提高门窗型材拼装连接的密封性能。

附图说明

- [0009] 图1为本实用新型一种门窗型材拼装加强筋的正面结构图；
- [0010] 图2为本实用新型一种门窗型材拼装加强筋的背面结构图；
- [0011] 图3为本实用新型一种门窗型材拼装加强筋的侧视图。
- [0012] 图中：1、第一连接块；2、第二连接块；3、定位孔；4、圆弧垫块；5、定位齿；6、注胶孔；7、垫壁；8、端部垫块；9、注胶空间；10、卡装条。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图及具体实施例，对本实用新型作进一步的描述，以便于更清楚地理解本实用新型要求保护的技术思想。

[0014] 如图1-3所示本实用新型一种门窗型材拼装加强筋，包括相互垂直的第一连接块1和第二连接块2，第一连接块1和第二连接块2上分别设置有定位孔3，第一连接块1和第二连接块2的背面位于定位孔3的外围凸出设有圆弧垫块4，圆弧垫块4上朝向定位孔3沿其弧形块面分布设置有定位齿5；第一连接块1和第二连接块2分别设置有注胶孔6，第一连接块1和第二连接块2的侧边朝后凸出设置有垫壁7，垫壁7具体沿第一连接块1和第二连接块2的一侧侧边连续延伸设置，圆弧垫块4优选和垫壁7等高，第一连接块1和第二连接块2的自由端背面设置有与垫壁7等高的端部垫块8，垫壁7及端部垫块8凸出于第一连接块1和第二连接块2的背面在第一连接块1和第二连接块2的背面形成注胶空间9，第一连接块1和/或第二连接块2的侧边上凸设有卡装条10；使用时，在门窗型材通过常规角码插装在型材腔中拼装连接的基础上，将本实用新型加强筋的第一连接块1和第二连接块2通过卡装条10分别卡装在两拼装型材的型材框的外壁槽体中，再采用带齿的螺栓穿过定位孔3紧抵外壁槽体的槽壁，由定位齿5与螺栓上的齿咬合定位固定，这种带齿的螺栓是市面上可以采购到的常规连接件，其具体结构不再累述，再通过注胶孔6向第一连接块1和第二连接块2背面的注胶空间9填充注入密封胶，加强连接强度的同时提高门窗型材拼装连接的密封性能。而上述第一连接块1和第二连接块2之间可采用圆弧过渡衔接并形成拐角，拐角处再设置注胶孔6，增加注胶孔6的同时使密封胶在注胶空间9内的填充更均匀。

[0015] 对于本领域的技术人员来说，可根据以上描述的技术方案以及构思，做出其它各种相应的改变以及变形，而所有的这些改变以及变形都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

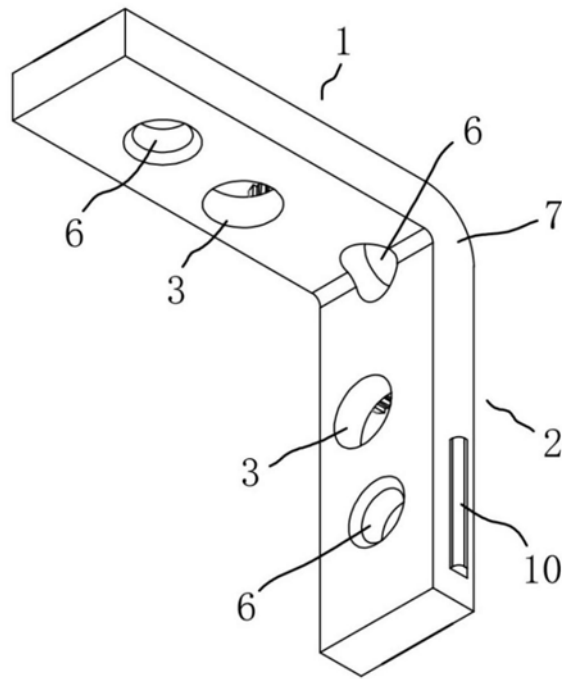


图1

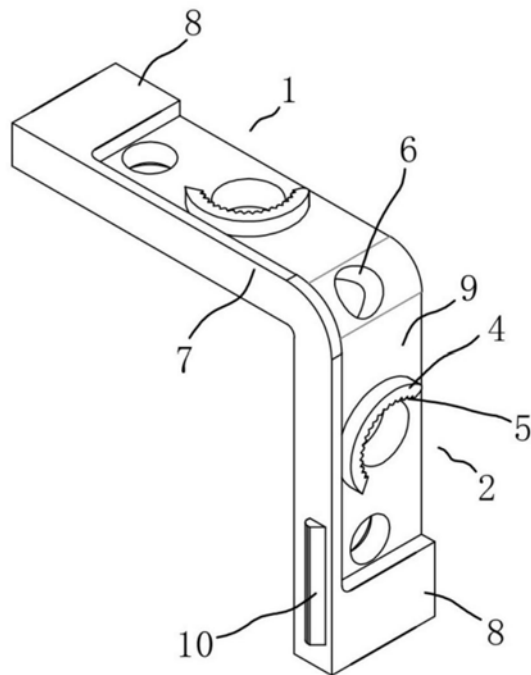


图2

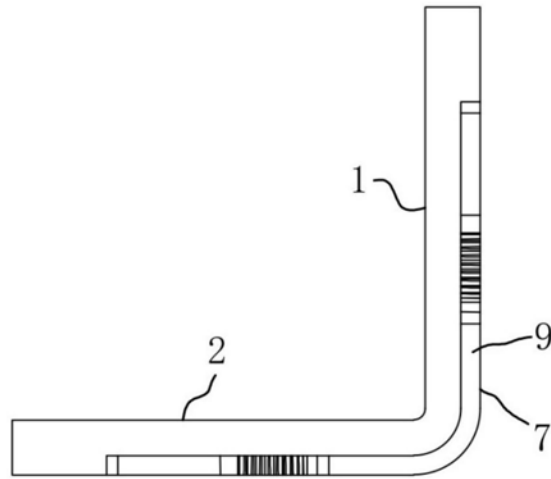


图3