



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203844217 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 24

(21) 申请号 201420211310. 3

(22) 申请日 2014. 04. 24

(73) 专利权人 常州日新模塑科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市金坛市朱林镇巷
头村 8 号

(72) 发明人 钱卫强

(51) Int. Cl.

B29C 53/18 (2006. 01)

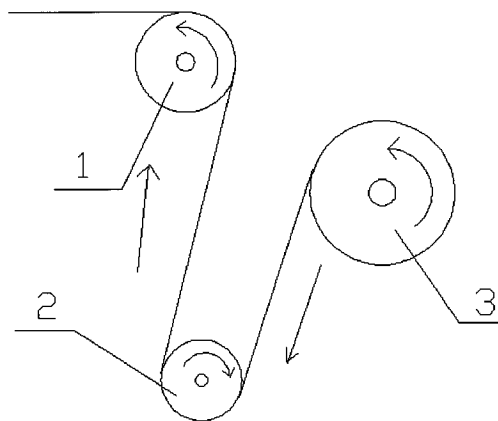
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置,包括薄膜展平辊、从动辊、卷装薄膜,所述卷装薄膜上薄膜绕过所述从动辊再穿过所述薄膜展平辊后供 SMC 生产使用。本实用新型可有效对薄膜进行展平除皱,避免因薄膜断裂而停车,同时保证树脂糊的厚度稳定,提高产品的质量。



1. 一种 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置,其特征在于:包括薄膜展平辊(1)、从动辊(2)、卷装薄膜(3),所述卷装薄膜(3)上薄膜绕过所述从动辊(2)再穿过所述薄膜展平辊(1)后与 SMC 机组连接。
2. 根据权利要求 1 所述的一种 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置,其特征在于:所述从动辊(2)的中轴线位于薄膜展平辊(1)两边垂直切线之间。

一种 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及 SMC 生产领域,具体公开一种 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置。

背景技术

[0002] 片状模塑料是一种上下两面承载膜(薄膜),中间是短切玻纤和树脂糊混合物的三明治结构材料。承载膜在出厂卷装过程中不可避免的会出现皱褶及两边松紧度不一样的现象,这样在片材生产过程中,承载膜通过料槽时皱褶淤积就会被刮刀刮破,出现承载膜断裂而停车,给生产造成浪费。另外还会导致树脂糊厚度不一致,影响片材的纤维含量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于:为解决以上问题提供一种可有效对薄膜进行展平除皱,进而避免因薄膜断裂而停车,同时保证树脂糊的厚度稳定,提高产品的质量的 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是这样的:

[0005] 一种 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置,包括薄膜展平辊、从动辊、卷装薄膜,所述卷装薄膜上薄膜绕过所述从动辊再穿过所述薄膜展平辊后与 SMC 机组连接。

[0006] 进一步地,所述从动辊的中轴线位于薄膜展平辊两边垂直切线之间。

[0007] 由于采用上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型在片状模塑料生产过程中可有效对薄膜进行展平除皱,避免薄膜通过料槽时断裂而停车,减少原料的浪费;进一步地保证树脂糊的厚度稳定,提高产品的质量。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中标记:1、薄膜展平辊;2、从动辊;3、卷装薄膜。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 如图 1 所示,一种 SMC 生产机组薄膜除皱展平装置,包括薄膜展平辊 1、从动辊 2、卷装薄膜 3,所述卷装薄膜 3 上薄膜绕过所述从动辊 2 再穿过所述薄膜展平辊 1 后与 SMC 机组连接;所述从动辊 2 的中轴线位于薄膜展平辊 1 两边垂直切线之间,保证薄膜与薄膜展平辊 1 有效贴实的面积更大、更多,进而使展平的更充分。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型

的保护范围之内。

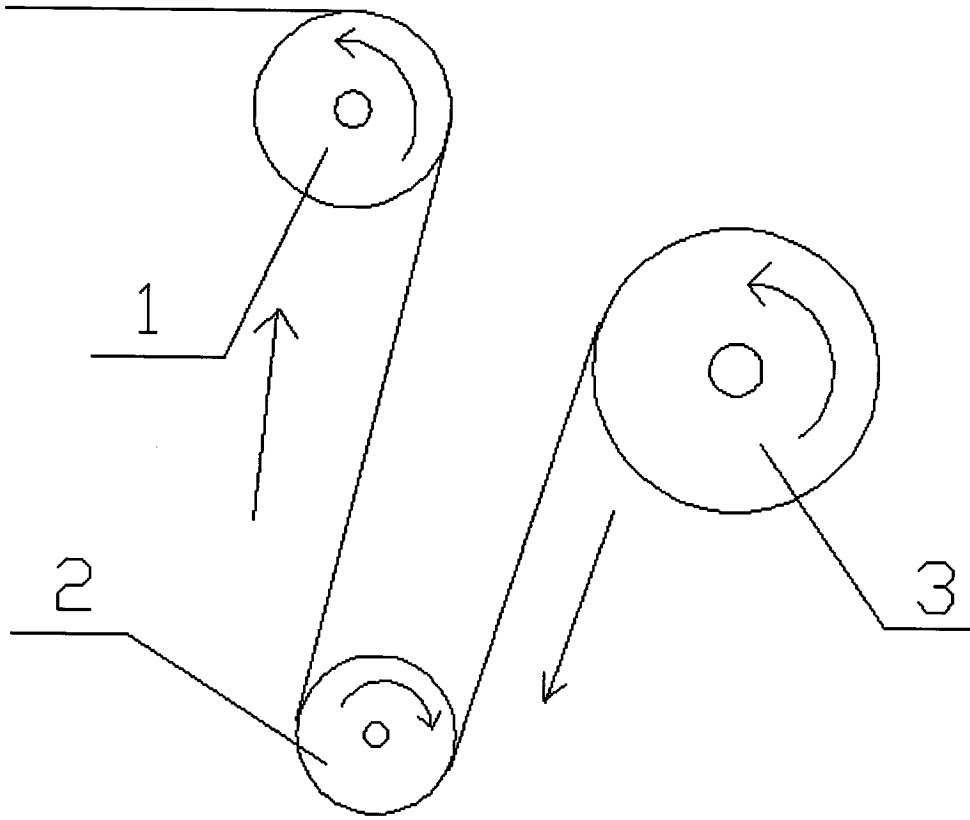


图 1