



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203295022 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201320255134. 9

(22) 申请日 2013. 05. 13

(73) 专利权人 南车戚墅堰机车有限公司

地址 213000 江苏省常州市延陵东路 358 号

(72) 发明人 沈倩

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

B66C 1/12(2006. 01)

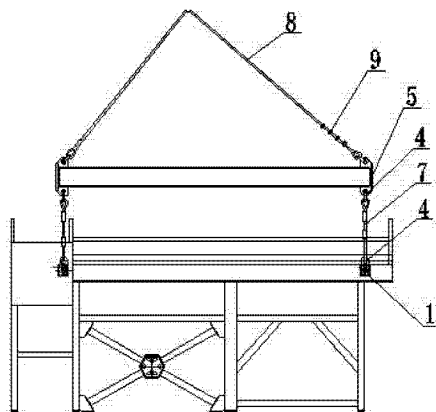
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

机车散热器室组装吊运装置

(57) 摘要

本实用新型涉及内燃机车组装技术领域,尤其是一种机车散热器室组装吊运装置。一种机车散热器室组装吊运装置,吊耳环使用螺栓固定在散热器室上,所述散热器室上方为吊具架,所述吊具架两侧设有支板。这种机车散热器室组装吊运装置,由于该装置吊具架设计成框架结构,保证有足够强度和刚度,散热器室的钢结构得到了防护,组装操作方便,使用安全可靠。该装置操作简单,安全、可靠,并能减轻工人劳动强度。投入使用后,达到了工艺要求,具有较强的实用性,是生产中必不可少的装置。



1. 一种机车散热器室组装吊运装置,包括散热器室(6),其特征是,吊耳环(2)使用螺栓(1)固定在散热器室(6)上,所述散热器室(6)上方为吊具架(3),所述吊具架(3)两侧设有支板(5)。

2. 根据权利要求1所述的机车散热器室组装吊运装置,其特征是,所述吊耳环(2)和支板(5)之间设有钢丝绳一(7)。

3. 根据权利要求1所述的机车散热器室组装吊运装置,其特征是,所述支板(5)上方设有钢丝绳二(8)。

4. 根据权利要求2所述的机车散热器室组装吊运装置,其特征是,所述钢丝绳一(7)上设有直形卸扣(4)。

5. 根据权利要求3所述的机车散热器室组装吊运装置,其特征是,所述钢丝绳二(8)上设有弓形卸扣(9)。

机车散热器室组装吊运装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及内燃机车组装技术领域,尤其是一种机车散热器室组装吊运装置。

背景技术

[0002] 在对机车上安装散热器室的时候,散热器室由器室上部框架、空滤器门、侧面滤网、散热器室下部框架、灭火器门、散热风扇支撑架等组成,吊运时钢结构受到挤压变形,不能满足组装要求。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的吊运散热器室会造成散热器室变形的不足,本实用新型提供了一种机车散热器室组装吊运装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种机车散热器室组装吊运装置,吊耳环使用螺栓固定在散热器室上,所述散热器室上方为吊具架,所述吊具架两侧设有支板。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述吊耳环和支板之间设有钢丝绳一。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述支板上方设有钢丝绳二。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述钢丝绳一上设有直形卸扣。

[0008] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述钢丝绳二上设有弓形卸扣。

[0009] 本实用新型的有益效果是,由于该装置吊具架设计成框架结构,保证有足够强度和刚度,散热器室的钢结构得到了防护,组装操作方便,使用安全可靠。该装置操作简单,安全、可靠,并能减轻工人劳动强度。投入使用后,达到了工艺要求,具有较强的实用性,是生产中必不可少的装置。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型的右视图;

[0013] 图中1、螺栓,2、吊耳环,3、吊具架,4、直行卸扣,5、支板,6、散热器室,7、钢丝绳一,8、钢丝绳二,9、弓形卸扣。

具体实施方式

[0014] 如图1是本实用新型的结构示意图,一种机车散热器室组装吊运装置,吊耳环2使用螺栓1固定在散热器室6上,所述散热器室6上方为吊具架3,所述吊具架3两侧设有支板5。

[0015] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述吊耳环 2 和支板 5 之间设有钢丝绳一 7。

[0016] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述支板 5 上方设有钢丝绳二 8。

[0017] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述钢丝绳一 7 上设有直形卸扣 4。

[0018] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,所述钢丝绳二 8 上设有弓形卸扣 9。

[0019] 这种机车散热器室组装吊运装置在工作的时候,先将吊耳环 2 用螺栓 1 固定在散热器室 6 上,随后用直行卸扣 4 将钢丝绳一 7 分别与支板 5 下方、吊耳环 2 穿接固定锁紧,再在支板 5 上方连接钢丝绳二 8,接着将钢丝绳二 8 挂在起重机上,对其进行吊装,将散热器室吊运到安装位置后,进行散热器室对车体的总组装及对散热风扇的组装调平,使用效果良好。

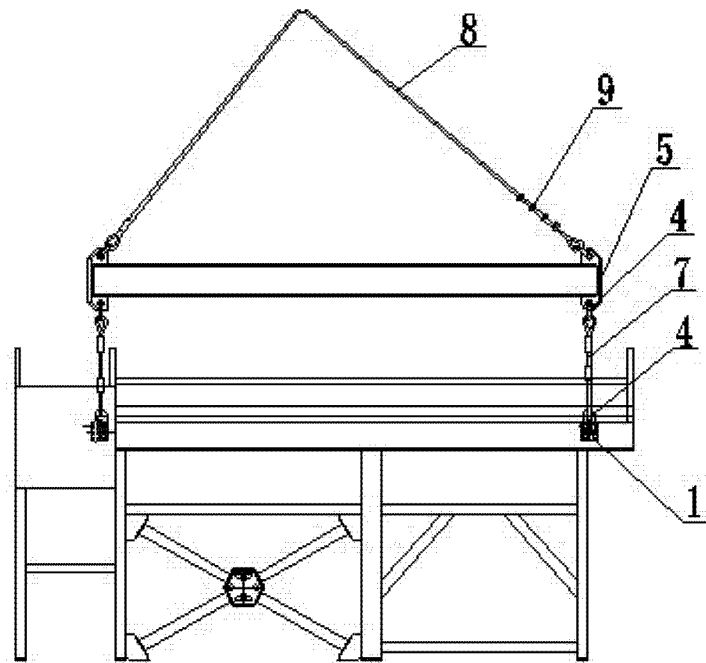


图 1

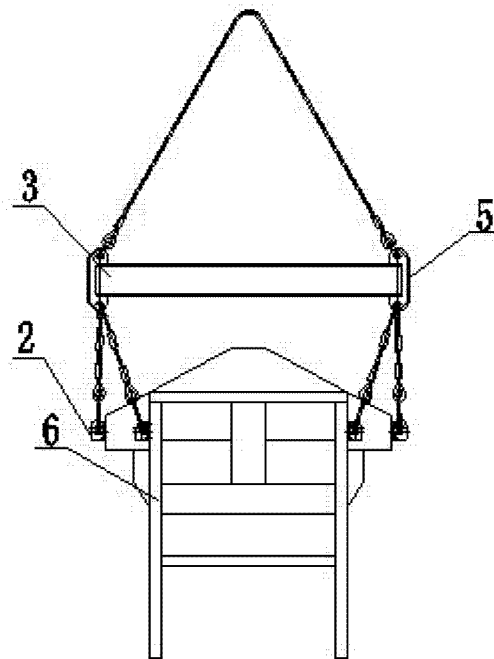


图 2