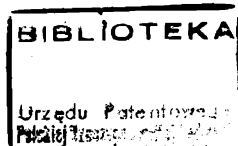




B65 8 27/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40774

Kl. 81 a, 11

Zakłady Cynkowe „Wełnowiec“ *)

Katowice, Polska

Urządzenie do zwijania i pakowania blachy do beczek.

Patent trwa od dnia 29 marca 1957 r.

Blachę cynkową o grubości od 0,1 do 1,0 mm dotychczas pakuje się ręcznie do wysyiki w beczkach w ten sposób, że zwija się po 2 lub 3 arkusze blachy i wkłada kolejno do beczki, której pojemność wynosi 250 kg, na co składa się 25—40 arkuszy blachy. Ręczne pakowanie jest trudne i pracochłonne, jak również powoduje częste uszkodzenie blachy.

Te wady usuwa urządzenie według wynalazku, przy czym wydajność tego urządzenia jest prawie czterokrotnie większa od pakowania ręcznego.

Na rys. fig. 1 przedstawia przykładowo urządzenie w widoku z przodu, fig. 2 — jego widok z boku, fig. 3 — widok z góry, fig. 4 uwidacznia bęben nawijający w widoku z przodu, fig. 4', — jego przekrój wzdłuż linii A—A.

Urządzenie według wynalazku składa się ze stołu 6 zaopatrzonego w rolki 12 i 12a, na które nakłada się arkusze blachy dosuwane ręcznie do bębna nawijającego 4, uruchamianego silnikiem za pośrednictwem przekładni ślimakowej 3 oraz sprzęgła ciernego 5.

Z chwilą gdy podłużne przecięcie 13 bębna nawijającego 4 znajduje się na poziomie stołu 6, wówczas wsuwa się do niego ręcznie pierwszy pakiet blach do oporu 14 i następnie dociska się go do wewnętrznej powierzchni bębna 4 za pomocą szczęk wewnętrznych 8a, po czym uruchamia się bęben 4 w sposób wyżej opisany, co pociąga za sobą nawijanie się blachy na niego. Po nawinięciu 2/3 długości pierwszego pakietu blachy, unieruchamia się bęben 4 przez wyłączenie sprzęgła 5 za pomocą dźwigni 5a i nakłada się drugi pakiet blach na jeszcze nienawiniętą część pakietu pierwszego, po czym ponownie uruchamia się bęben nawijający 4. Czynności te powtarza się tak długo, dopóki cała ilość blachy przeznaczonej do zapakowania w beczce nie zostanie nawinięta na bęben.

Ponieważ blacha — dzięki swej sprężystości — ma tendencję do rozwijania się, zainstalowano na bębnie nawijającym dwie zewnętrzne szczęki dociskowe 9, zaopatrzone w silne sprężyny i wyłożone filcem od strony powierzchni stykowej, aby zapobiec rysowaniu blach. Szczęki te uniemożliwiają rozwinięcie się blachy na bębnie nawijającym 4. Ze względu na to, że średnica

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Antoni Nowak i Wiktor Wower.

bębna zwiększa się dzięki nawijaniu na niego blachy, zastosowano rolkę 12a zamocowaną przy bębnie na urządzeniu teleskopowym, tak iż w miarę zwiększania się średnicy bębna rolka ta obniża się. Po nawinięciu blachy na bęben 4, zwalnia się osadzone w podporze 10b łożysko oporowe 10 za pomocą dźwigni 10a i wychyla osadzony na wspólnym wałku 15 bęben nawijający 4 wraz z silnikiem, przekładnią ślimakową 3 i sprzęgłem 5 w płaszczyźnie poziomej dookoła osi pionowej rury grubościenniej 2, osadzonej na łożysku oporowym 2a, przy czym kąt wychYLENIA urządzenia ograniczony jest oporami 14a i 19 osadzonymi na ramie 1 urządzenia.

Z kolei nakłada się na wolny koniec bębna nawijającego 4 beczkę 20, dopóki nie napotka się na opór pierwszej szczęki dociskającej zewnętrznej 9, po czym szczękę tę zwalnia się, co umożliwia dalsze wciśnięcie beczki 20 do głębokości ograniczonej szczęką zewnętrzną 9', którą następnie zwalnia się tak, iż nic nie stoi na przeszkodzie wciśnięciu beczki do tarczy oporowej 16 bębna nawijającego, po czym zwalnia się za pomocą dźwigni 8 wewnętrzne szczęki dociskowe 8a. Po zwolnieniu blachy z ucisku rozpręża się ona na tyle, na ile pozwala średnica

beczki, po czym beczkę wraz z blachą ściąga się z bębna nawijającego.

Urządzenie według wynalazku nadaje się przede wszystkim do zwijania i pakowania blachy cynkowej do beczek.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do zwijania i pakowania blachy, znamienne tym, że wyposażone jest w bęben nawijający (4) posiadający przecięcie podłużne (13) i opór (14) jak również znajdujące się w bębnie wewnętrzne szczęki dociskowe (8a) zamocowane na dźwigni (8) i obejmujące bęben szczęki dociskowej (9 i 9') z wykładzinami filcowymi od strony bębna i stykającą się z nawijaną blachą przesuwaną na teleskopach rolkę (12a).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że bęben (4) wraz z przekładnią ślimakową (3), wałem (15), sprzęgłem (5), łożyskiem oporowym (10) jest osadzony obrotowo na osi pionowej spoczywającej w łożysku (2a).

Zakłady Cynkowe „Wełnowiec”

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

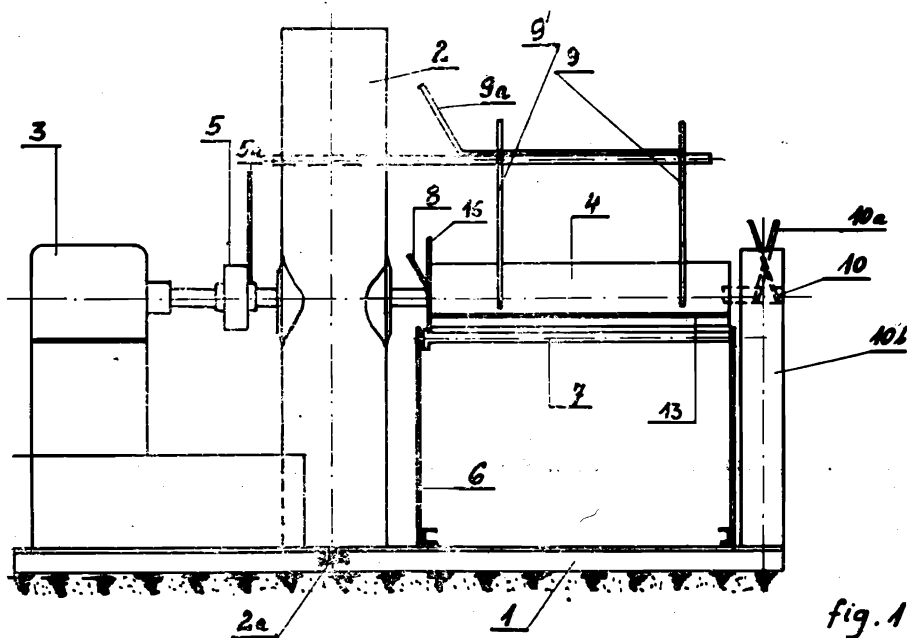


Fig. 2

