

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

257864

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

A 23 C 1/12

(22) Přihlášeno 29 07 85

(21) PV 5538-85

(40) Zveřejněno 12 11 87

(45) Vydáno 15 02 89

(75)

Autor vynálezu

NEVEČERA JAROMÍR ing., CHOTĚBOŘ,
ŠVANDA VÁCLAV, ŽDÍREC nad Doubravou

(54) Filtrační zařízení zmáslňovačů

Filtrační zařízení zmáslňovačů řeší vytvoření filtrační plochy pomocí rámečků, které jsou řazeny po vnitřním obvodu děrované kostry odlučovacího válce v jedné nebo více řadách. Filtrační rámeček je vytvořen filtrační drátěnou tkaninou upevněnou do pryže. Při poškození filtrační tkaniny lze snadno vyměnit pouze příslušný filtrační rámeček.

Vynález se týká filtračního zařízení zmáslňovačů, kterým se provádí odfiltrování máslenného zrna od podmásli.

K odfiltrování máslenného zrna od podmásli jsou používána známá zařízení, kdy filtrační drátěná tkanina je uchycena na vlastní děrované kostře odlučovacího válce jako ukončený pás, který je napnut po vnějším obvodu kostry. Jiný způsob vytvoření filtračního zařízení je ten, že do děrované kostry odlučovacího válce je vsunuta samostatná filtrační vložka. Tato vložka je vytvořena nerezovými přírubami, které jsou spojeny plochými profily. Přes takto vytvořenou nosnou kostru je napnuta drátěná síť, která je k nosné kostře připevněna pásy plechu. Spojení nosné kostry s pásy plechu, a tím vytvoření nerozebíratelného spoje, je provedeno nýtováním, bodovým svářením nebo jiným nerozebíratelným způsobem.

Při odfiltrování máslenného zrna od podmásli dochází k namáhání filtrační tkaniny působením máslenného zrna přes hrany plochých profilů a vzhledem k jejímu pevnému spojení i k únavě a následnému poškození. Nevýhodou známých způsobů je to, že při poškození filtrační tkaniny je nutno ji vyměnit celou.

Další nevýhoda spočívá v tom, že pásy nosné kostry ve stykových plochách s děrovanou kostrou odlučovacího válce nejsou dostatečně intenzívně skrápěny mycím roztokem. Rovněž není dostatečně skrápěna vnější plocha děrované kostry odlučovacího válce v případě, je-li tato potažena filtrační tkaninou při mytí celé filtrační plochy. Nelze tedy zajistit dokonalou sanitaci celé filtrační části odlučovacího válce kontinuálního zmáslňovače.

Uvedené nevýhody odstraňuje filtrační zařízení zmáslňovačů podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že filtrační rámečky se řadí po vnitřním obvodu kostry odlučovacího válce v jedné nebo více řadách k vytvoření potřebné filtrační plochy. Filtrační rámeček je vytvořen filtrační drátěnou tkaninou, která je zavulkanizována nebo zalisována do pryže nebo plastické hmoty a na obvodu je opatřena dvěma nebo více polokruhovitými vybráními, sloužícími k uložení na kolíky. Filtrační rámečky jsou přichyceny k děrované kostře odlučovacího válce lištami a maticemi, které jsou umístěny na kolících děrované kostry odlučovacího válce.

Výhodou filtračního zařízení zmáslňovačů podle vynálezu je, že filtrační plocha odlučovacího válce je tvořena soustavou filtračních rámečků, u nichž je filtrační drátěná tkanina zavulkanizována nebo zalisována do pryže nebo plastické hmoty, a toto pružné uchycení má příznivý vliv na životnost filtrační tkaniny. Pružnost rámečků umožňuje jejich dobré utěsnění. Tím lze zajistit dokonalou sanitaci celé filtrační části odlučovacího válce. Při poškození filtrační tkaniny lze snadno vyměnit pouze příslušný filtrační rámeček.

Vynález je zobrazen jako příklad na přiložených výkresech. Obr. 1 zobrazuje osový řez filtračním zařízením zmáslňovačů. Obr. 2 znázorňuje příčný řez zařízením a obr. 3 znázorňuje přichycení filtračního rámečku.

Filtrační zařízení zmáslňovačů je vytvořeno filtračními rámečky 1, které jsou řazeny po vnitřním obvodu děrované kostry odlučovacího válce 2 v jedné nebo více řadách v podélné ose děrované kostry odlučovacího válce 2 a jsou k ní přichyceny lištami 3 pomocí matic 4, které jsou umístěny na kolících 5. Kolíky 5 jsou součástí děrované kostry odlučovacího válce.

Plochu filtračního zařízení lze měnit použitým počtem filtračních rámečků 1, jak v příčném, tak i podélné ose a je dána násobkem základních rozměrů filtračního rámečku 1. Při poruše filtrační drátěné tkaniny lze snadno vyměnit pouze příslušný filtrační rámeček 1, a to uvolněním a nadzvednutím příslušných matic 4 a lišt 3.

Filtrační zařízení je využitelné k odfiltrování máslenného zrna nebo jiných vhodných produktů v potravinářském nebo chemickém průmyslu.

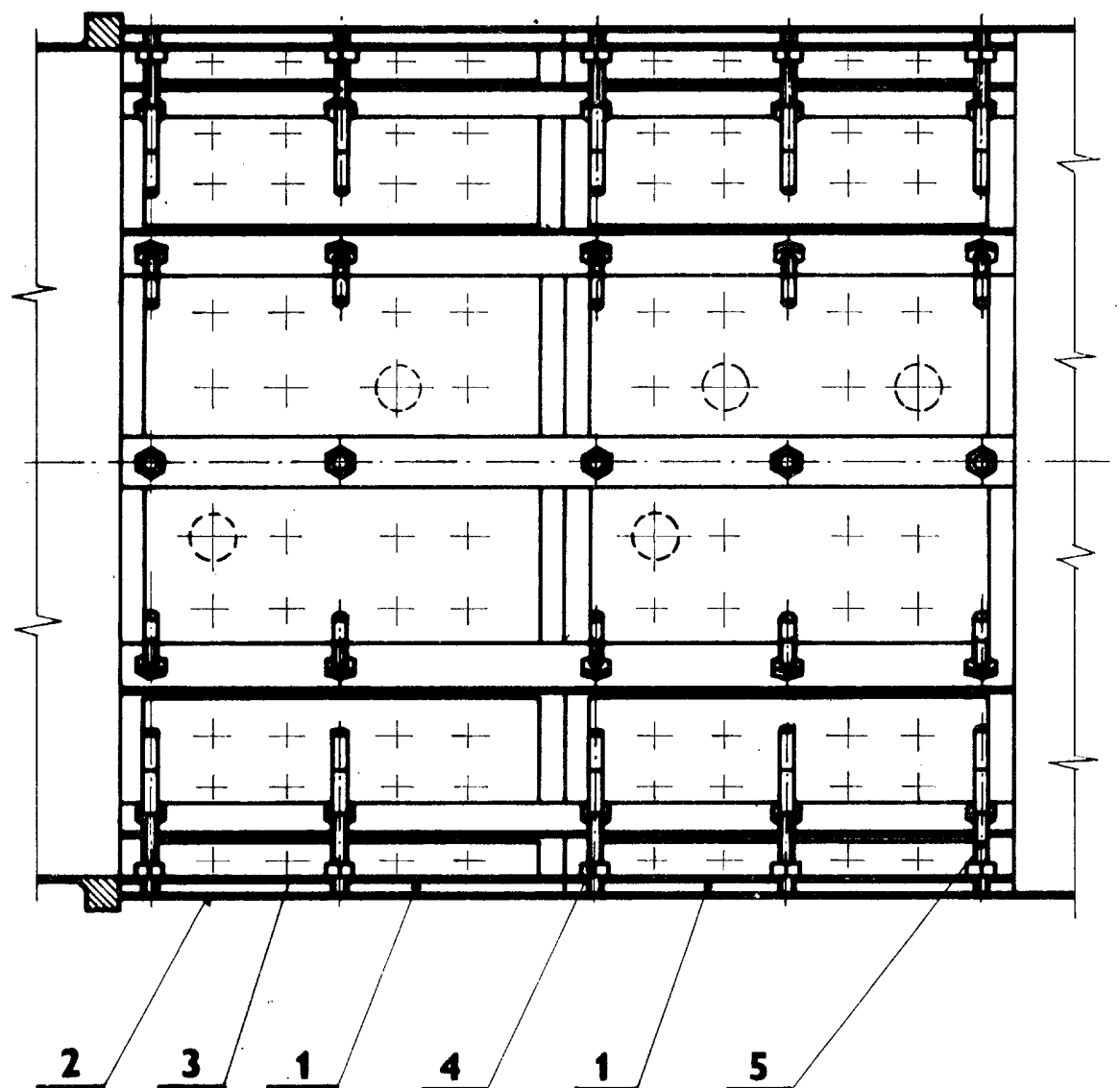
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Filtrační zařízení zmáseľňovačů, sestávající z filtračních rámečků umístěných po vnitřním obvodu děrované kostry odlučovacího válce v alespoň jedné řadě, vyznačující se tím, že filtrační rámečky (1) jsou přichyceny k děrované kostře odlučovacího válce (2) lištami (3), které jsou fixovány maticemi (4) umístěnými na závitové části kolíků (5).

2. Zařízení podle bodu 1 vyznačující se tím, že filtrační tkanina je zavulkanizována nebo zalisována do filtračního rámečku (1), zhotoveného z pryže nebo umělé hmoty.

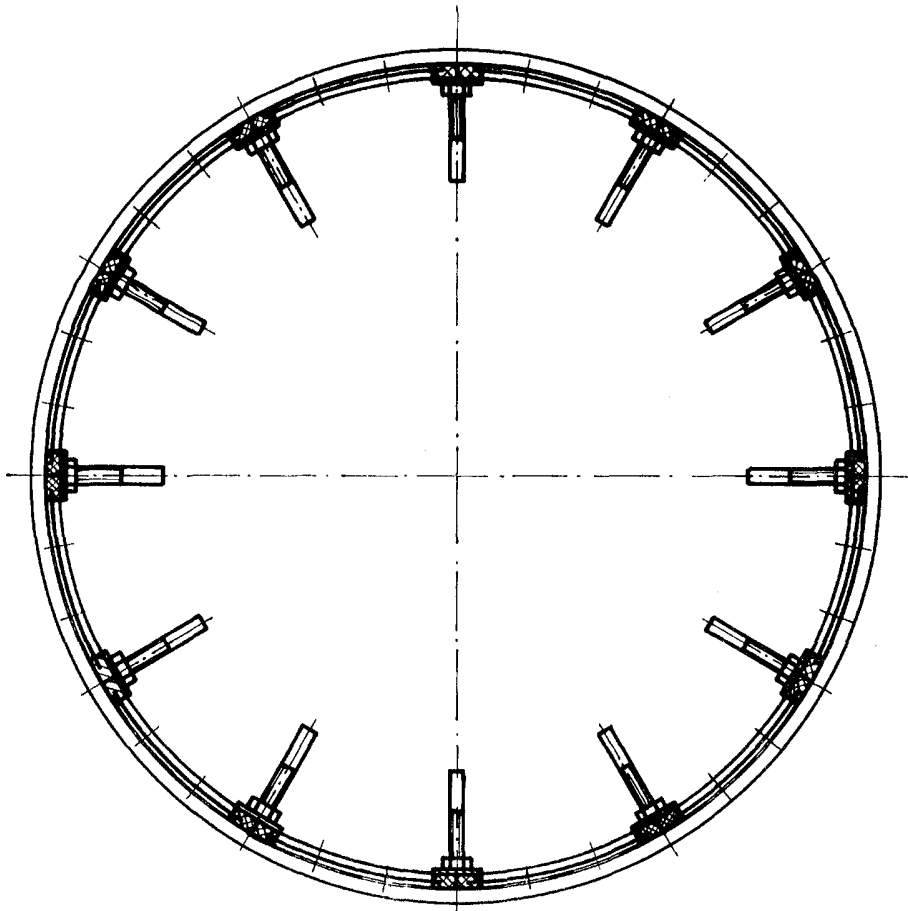
2 výkresy

257864

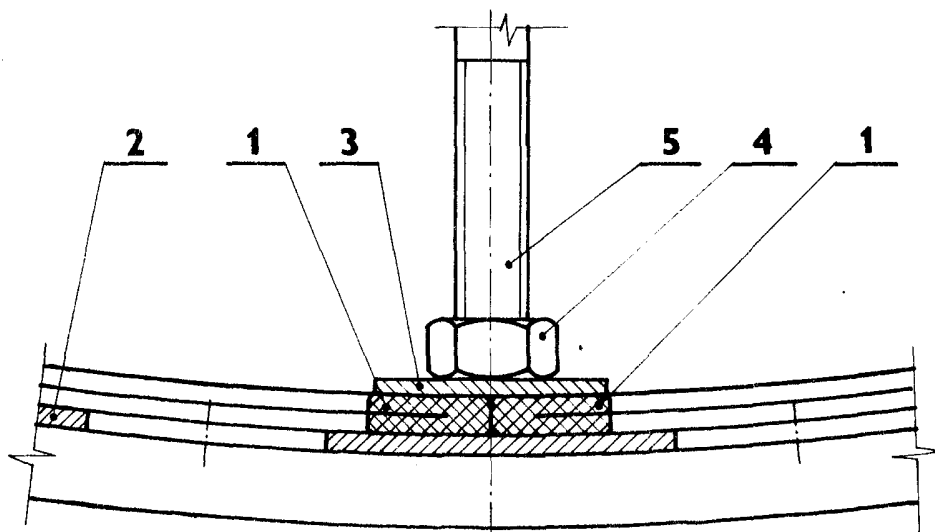


Obr. 1

257864



Obr. 2



Obr. 3