



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2016-0054859
(43) 공개일자 2016년05월17일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 33/01 (2006.01) A47G 19/22 (2006.01)
B65D 47/32 (2006.01) B65D 51/16 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2014-0154412
(22) 출원일자 2014년11월07일
심사청구일자 2014년11월07일

(71) 출원인
주식회사 프레스윈
경기도 용인시 기흥구 동백3로11번길 12, 217호(중동, 브릭스타워)
(72) 발명자
이경호
경기도 용인시 기흥구 동백죽전대로 283, 104동 602호(중동, 참솔마을월드메르디앙)
한갑성
서울특별시 중랑구 망우로 203, 102동 1501호(중화동, 동양엔파트)
(74) 대리인
윤의섭, 김수진

전체 청구항 수 : 총 5 항

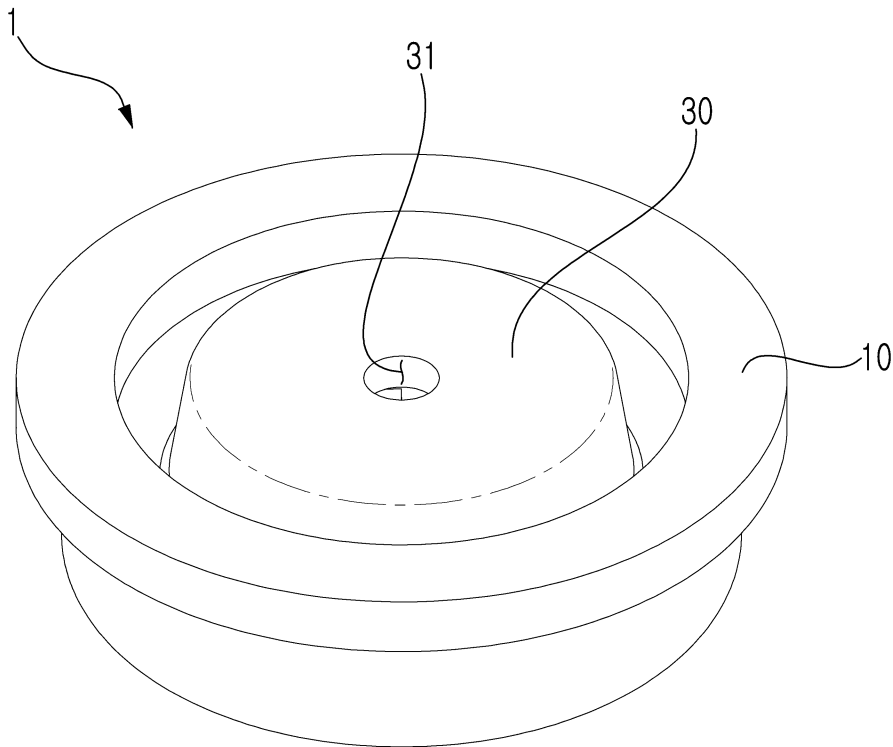
(54) 발명의 명칭 포장 패키지용 가스 배출캡

(57) 요약

본 발명은 원두커피나 과일과 같이 포장되어 운송되는 물품의 포장 패키지에 구비되어 운송중 물품으로부터 발생되는 가스는 원활하게 배출되고 외부공기의 유입은 차단되게 함으로써 물품의 상품가치가 훼손되는 것이 방지될 수 있도록 한 포장 패키지용 가스 배출캡에 관한 것이다.

(뒷면에 계속)

대표도 - 도1



본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡은 포장 패키지의 일측에 기밀하게 결합되되 중앙에 오목한 기저면이 형성되며 상기 기저면의 중앙에는 가스가 배출되는 제 1 배출홀이 형성된 본체와, 상기 기저면에 안착되고 중앙에는 상기 제 1 배출홀을 통해 배출되는 가스에 의해 개폐되는 슬릿이 형성된 필름부재와, 상기 필름부재 상부에 위치되되 상기 필름부재가 상기 본체 측에서 이탈되지 않도록 상기 기저면의 가장자리에 결합되며 중앙에는 상기 제 1 배출홀 및 슬릿을 통해 배출되는 가스가 최종적으로 배출되는 제 2 배출홀이 형성된 뚜껑부재가 포함되는 것을 특징으로 한다.

명세서

청구범위

청구항 1

포장 패키지의 일측에 기밀하게 결합되되 중앙에 오목한 기저면이 형성되며 상기 기저면의 중앙에는 가스가 배출되는 제 1 배출홀이 형성된 본체;

상기 기저면에 안착되고 중앙에는 상기 제 1 배출홀을 통해 배출되는 가스에 의해 개폐되는 슬릿이 형성된 필름 부재; 및

상기 필름부재 상부에 위치되되 상기 필름부재가 상기 본체 측에서 이탈되지 않도록 상기 기저면의 가장자리에 결합되며 중앙에는 상기 제 1 배출홀 및 슬릿을 통해 배출되는 가스가 최종적으로 배출되는 제 2 배출홀이 형성된 뚜껑부재;가 포함되는 것을 특징으로 하는 포장 패키지용 가스 배출캡.

청구항 2

청구항 1에 있어서,

상기 슬릿의 상부에는 기밀성 유지를 위해 슬릿을 덮을 수 있게 테이프가 접착되되 가스 배출이 가능하도록 상기 슬릿을 기준으로 일측 방향만 접착되는 것을 특징으로 하는 포장 패키지용 가스 배출캡.

청구항 3

청구항 1에 있어서,

상기 제 1 배출홀의 저면에는 가스를 제외한 내용물이 배출되는 것이 방지되는 필터부재가 구비되는 것을 특징으로 하는 포장 패키지용 가스 배출캡.

청구항 4

청구항 1에 있어서,

상기 기저면 상에는 상기 필름부재가 상기 기저면 상에 기밀하게 안착 위치어 미세한 공기의 흐름이 방지될 수 있도록 점액질층이 코팅처리되는 것을 특징으로 하는 포장 패키지용 가스 배출캡.

청구항 5

청구항 1 내지 청구항 4 중 어느 한 항에 있어서,

상기 슬릿은 호 형상으로 형성되며, 상기 필름부재는 상기 슬릿이 가스의 압력에 의해 상측으로 개방된 뒤 자체 탄성에 의해 원형으로 복구되는 성질을 갖는 재질로 이루어지는 것을 특징으로 하는 포장 패키지용 가스 배출캡.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 포장 패키지용 가스 배출캡에 관한 것으로 보다 상세하게는 원두커피나 과일과 같이 포장되어 운송되는 물품의 포장 패키지에 구비되어 운송중 물품으로부터 발생하는 가스는 원활하게 배출되고 외부공기의 유입은 차단되게 함으로써 물품의 상품가치가 훼손되는 것이 방지될 수 있도록 한 포장 패키지용 가스 배출캡에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 일반적으로 커피는 인스턴트(Instant) 커피와 원두 커피로 구분되는데, 인스턴트 커피의 경우에는 원두를 볶아서 분쇄한 후, 이를 추출하고 추출된 커피액을 농축시켜 수분을 탈취한 다음, 건조과정에 따라 분말타입 혹은

입자타입으로 가공하여 사용자가 별도의 가공공정을 거치지 않고 바로 음용할 수 있도록 한 것이다.

- [0003] 반면에 원두 커피는 커피 원두를 건조하여 볶아놓은 상태로 유통시켜 사용자가 직접 분쇄하고 추출하는 가공 공정을 거쳐 음용할 수 있도록 한 것을 말한다. 일반적으로 원두 커피가 맛과 향이 더 진하고 좋으므로 고가에 판매되고 있으며, 최근에는 사용자의 기호에 따라 다양한 형태로 원두 커피가 제조되어 판매되고 있다.
- [0004] 상기 원두 커피의 재료가 되는 원두는 특정한 환경적 조건을 갖춘 지역에서 생산된 것이 그 맛과 향이 진하고 더 좋다. 이러한 원두는 세계 각지로 판매되는데, 오랜 시간이 걸리는 배송에도 원두의 상태가 변질되는 것을 방지하기 위해 알루미늄 캔과 같은 금속제의 저장 용기에 원두를 담아 판매하는 방법이 사용되고 있다.
- [0005] 그리고 커피 원두의 맛과 향은 원두의 이산화탄소의 함유량과 산화 여부에 따라 변하게 된다. 따라서, 제작사 또는 제작자가 고유의 커피 맛을 유지하기 위해서는 원두에 포함된 이산화탄소의 양을 일정하게 유지하는 것과 동시에 외부공기가 유입되어 산화가 진행되는 것을 방지하는 것이 중요한 기술적 과제이다.
- [0006] 한편 일반적으로 과일은 성숙과정에서 성숙을 촉진시키는 식물 호르몬 중의 하나인 에틸렌가스를 배출하고, 이러한 에틸렌가스는 과일의 성숙 과정에서는 맛을 향상시키고 색을 먹음직스럽게 만드는 긍정적인 효과를 발휘한다.
- [0007] 그러나 과일은 수확된 상태에서도 여전히 살아있는 유기체로써 물질대사와 생리작용을 지속하게 되므로, 이러한 과일은 유통과정에서도 에틸렌가스를 지속적으로 배출하게 된다. 즉 이때 발생하는 에틸렌가스는 과일의 과도한 성숙과 노화를 유발하여 과일조직을 연화시키고 과일이 부패되도록 하는 원인이 되는 것이다.
- [0008] 특히 과일포장용기에 담겨져 있는 과일의 경우 이러한 에틸렌가스가 과일포장용기 내부에 축적되는 경우가 많은 관계로 에틸렌가스를 통해 신선도 급속도로 저하될 우려가 생긴다. 그리고 과일의 유통과정이 길어질 경우 포장용기 내부 과일에는 곰팡이가 성장하여 과일의 신선도를 저하시키는 일이 자주 발생하게 된다.
- [0009] 따라서 최근에는 에틸렌가스를 흡수하여 제거하거나 곰팡이의 성장을 억제하는 성분 등으로 선도유지제를 마련하고, 이러한 선도유지제를 과일포장용기 내부에 과일과 함께 투입하여 과일을 보다 신선한 상태로 유통시키고자 하는 노력이 이루어지고 있다.
- [0010] 그러나 이와 같이 선도유지제를 과일포장용기 내부에 과일과 섞이도록 투입하게 되면, 유통과정에서 과일포장용기에 가해지는 충격을 등을 통해 선도유지제의 위치가 변경될 수 있기 때문에, 최초 선도유지제를 포장용기 내부의 최적의 위치에 넣었다 하더라도 유통과정에서 선도유지제의 위치가 최적의 위치를 벗어나게 되면서 포장용기 내부에 고르게 분포되는 에틸렌가스를 선도유지제를 이용하여 효과적으로 제거할 수 없는 문제점이 있다.
- [0011] 또한 선도유지제가 과일과 함께 투입된 상태에서는 과일이 손상되면서 과일로부터 나오게 되는 즈이나 물기를 통해 선도유지제가 적셔지게 될 우려가 생기는데, 이러한 경우에는 선도유지제의 성분이 변형되면서 에틸렌가스를 흡수하는 선도유지제의 본래의 기능이 저하될 수 있는 문제점이 있다.

선행기술문헌

- [0012] 1. 대한민국 실용신안공개 제20-2011-0001471호(2011.02.11)
- [0013] 2. 대한민국 특허공개 제10-2001-0106016호(2001.11.29)
- [0014] 3. 대한민국 실용신안등록 제20-0199033호(2000.07.27)
- [0015] 4. 대한민국 특허공개 제10-2012-0039131호(2012.04.25)

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0016] 따라서 본 발명의 목적은 원두커피나 과일과 같이 포장되어 운송되는 물품의 포장 패키지에 구비되어 운송중 물품으로부터 발생하는 가스는 원활하게 배출되고 외부공기의 유입은 차단되게 함으로써 물품의 상품가치가 훼손되는 것이 방지될 수 있도록 한 포장 패키지용 가스 배출캡을 제공하는 것이다.

과제의 해결 수단

- [0017] 전술한 본 발명의 목적은 포장 패키지의 일측에 기밀하게 결합되되 중앙에 오목한 기저면이 형성되며 상기 기저

면의 중앙에는 가스가 배출되는 제 1 배출홀이 형성된 본체와, 상기 기저면에 안착되고 중앙에는 상기 제 1 배출홀을 통해 배출되는 가스에 의해 개폐되는 슬릿이 형성된 필름부재와, 상기 필름부재 상부에 위치되되 상기 필름부재가 상기 본체 측에서 이탈되지 않도록 상기 기저면의 가장자리에 결합되며 중앙에는 상기 제 1 배출홀 및 슬릿을 통해 배출되는 가스가 최종적으로 배출되는 제 2 배출홀이 형성된 뚜껑부재가 포함되는 것을 특징으로 하는 포장 패키지용 가스 배출캡을 제공함에 의해 달성된다.

- [0018] 본 발명의 바람직한 특징에 따르면 전술한 슬릿의 상부에는 기밀성 유지를 위해 슬릿을 덮을 수 있게 테이프가 접착되되 가스 배출이 가능하도록 상기 슬릿을 기준으로 일측 방향만 접착된다.
- [0019] 본 발명의 바람직한 특징에 따르면 전술한 제 1 배출홀의 저면에는 가스를 제외한 내용물이 배출되는 것이 방지되는 필터부재가 구비된다.
- [0020] 본 발명의 바람직한 특징에 따르면 전술한 기저면 상에는 상기 필름부재가 상기 기저면 상에 기밀하게 안착 위치하여 미세한 공기의 흐름이 방지될 수 있도록 점액질층이 코팅처리된다.
- [0021] 본 발명의 바람직한 특징에 따르면 전술한 슬릿은 호 형상으로 형성되며, 상기 필름부재는 상기 슬릿이 가스의 압력에 의해 상측으로 개방된 뒤 자체 탄성에 의해 원형으로 복구되는 성질을 갖는 재질로 이루어진다.

발명의 효과

- [0022] 이상에서와 같은 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡에 의하면 원두커피나 과일과 같이 포장되어 운송되는 물품의 포장 패키지에 구비되어 운송중 물품으로부터 발생하는 가스는 원활하게 배출되고 외부공기의 유입은 차단되게 함으로써 물품의 상품가치가 훼손되는 것이 방지될 수 있는 탁월한 장점을 갖는다.

도면의 간단한 설명

- [0023] 도 1은 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 사시도.
- 도 2는 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 분해사시도.
- 도 3은 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 단면도.
- 도 4a 및 도 4b는 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 부분 상세 작동도.
- 도 5a 및 도 5b는 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 사용상태 단면도.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0024] 도 1에는 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 사시도가 도시되고, 도 2에는 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 분해사시도가 도시되며, 도 3에는 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 단면도가 도시되고, 도 4a 및 도 4b에는 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 부분 상세 작동도가 도시되며, 도 5a 및 도 5b에는 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡의 사용상태 단면도가 도시된다.
- [0025] 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡은 포장 패키지의 일측에 기밀하게 결합되되 중앙에 오목한 기저면이 형성되며 상기 기저면의 중앙에는 가스가 배출되는 제 1 배출홀이 형성된 본체와, 상기 기저면에 안착되고 중앙에는 상기 제 1 배출홀을 통해 배출되는 가스에 의해 개폐되는 슬릿이 형성된 필름부재와, 상기 필름부재 상부에 위치되되 상기 필름부재가 상기 본체 측에서 이탈되지 않도록 상기 기저면의 가장자리에 결합되며 중앙에는 상기 제 1 배출홀 및 슬릿을 통해 배출되는 가스가 최종적으로 배출되는 제 2 배출홀이 형성된 뚜껑부재가 포함된다.
- [0026] 이하에는 도 1 내지 도 4b를 참조하여 본 발명의 바람직한 일 실시예에 따른 포장 패키지용 가스 배출캡(1)의 구성부재 및 그 작동관계에 대해서 상세하게 설명하기로 한다.

- [0027] 여기서 본체(10)는 포장 패키지에 기밀하게 결합되고, 추후에 설명될 구성부재들이 작동 가능하게 구비되는 역할을 하는 것으로, 그 중앙에는 오목한 기저면(11)이 형성되며 이 기저면(11)의 중앙에는 가스가 배출되는 제 1 배출홀(12)이 형성된다.
- [0028] 전술한 본체(10)는 합성플라스틱 또는 금속재질로 이루어지며 포장 패키지의 크기 또는 저장되는 물품의 종류에 따라 다양한 크기로 변경 형성될 수 있다.
- [0029] 그리고 전술한 제 1 배출홀(12)의 저면에는 필터부재(40)가 구비되는데, 전술한 필터부재(40)는 가스를 제외한 내용물이 배출되는 것이 방지되는 역할을 하는 것이다.
- [0030] 한편, 전술한 본체(10)의 기저면(11)에는 필름부재(20)가 안착되는데, 전술한 필름부재(20)는 개방시 본체(10) 내부의 가스가 외부로 배출되고 밀폐시 외부 공기가 내부로 유입되는 것을 방지해 주는 역할을 하는 것으로 호형상의 슬릿(21)이 형성된다.
- [0031] 이러한 필름부재(20)는 슬릿(21)이 가스의 압력에 의해 상측으로 개방된 뒤 자체 탄성에 의해 원형으로 복구되는 성질을 갖는 재질로 이루어지는데 바람직하게는 합성고무재질로 이루어진다.
- [0032] 또한 도 4a 및 도 4b에 도시되는 바와 같이 전술한 슬릿(21)의 상부에는 기밀성 유지를 위해 슬릿(21)을 덮을 수 있게 테이프(22)가 접착되며 가스 배출이 가능하도록 슬릿(21)을 기준으로 일측 방향만 접착된다. 따라서 필름부재(20)는 슬릿(21)을 통해 개방될 시에만 가스의 유동이 가능하며 폐쇄될 시에는 테이프(22)에 의해서 더욱 기밀성을 유지할 수 있다.
- [0033] 그리고 전술한 기저면(11)과 필름부재(20) 사이에는 점액질 코팅층(13)이 형성되는데, 전술한 점액질 코팅층(13)은 필름부재(20)가 기저면(11)에 유격 됨 없이 기밀하게 안착 유지될 수 있게 해주는 역할을 하는 것이다. 이와 같은 점액질 코팅층(13)은 실리콘 오일과 같이 미세한 공기의 흐름을 방지할 수 있는 오일류가 사용되는 것으로 한다.
- [0034] 이와 같은 필름부재(20)는 포장 패키지 내부에 저장되는 물품의 종류나 배출이 조절되어야 할 가스의 종류에 따라 다양한 두께 및 재질의 필름으로 교체되어 사용될 수 있으며, 슬릿(21)의 형상 또한 다양하게 변경 가능함은 물론이다.
- [0035] 한편, 전술한 필름부재(20) 상부에는 뚜껑부재(30)가 위치되는데, 전술한 뚜껑부재(30)는 필름부재(20)가 본체(10) 측에서 이탈되지 않게 함과 동시에 필름부재(20)의 측면이 이격 됨으로 인해 공기가 유동 되는 것이 방지될 수 있도록 기저면(11) 가장자리에 결합되는 것으로, 그 중앙에는 제 1 배출홀(12) 및 슬릿(21)을 통해 배출되는 가스가 최종적으로 배출되는 제 2 배출홀(31)이 관통 형성된다. 즉, 가스는 제 1 배출관, 슬릿(21), 제 2 배출관의 순서로 외부로 배출된다.
- [0036] 이상에서와 같은 포장 패키지용 가스 배출캡(1)에 의하면 원두커피나 과일과 같이 포장되어 운송되는 물품의 포장 패키지에 구비되어 운송중 물품으로부터 발생하는 가스는 원활하게 배출되고 외부공기의 유입은 차단되게 함으로써 물품의 상품가치가 훼손되는 것이 방지될 수 있다.
- [0037] 본 발명은 특허청구범위에서 청구하는 청구의 요지를 벗어나지 않고도 당해 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자에 의하여 다양하게 변경 실시될 수 있으므로, 본 발명의 기술보호범위는 상술한 특정의 바람직한 실시예에 한정되지 않는다.

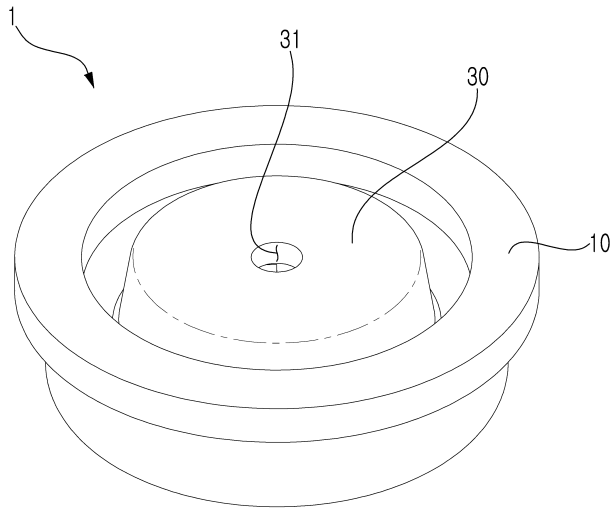
부호의 설명

- [0038] 1 : 포장 패키지용 가스 배출캡
- 10 : 본체
- 11 : 기저면

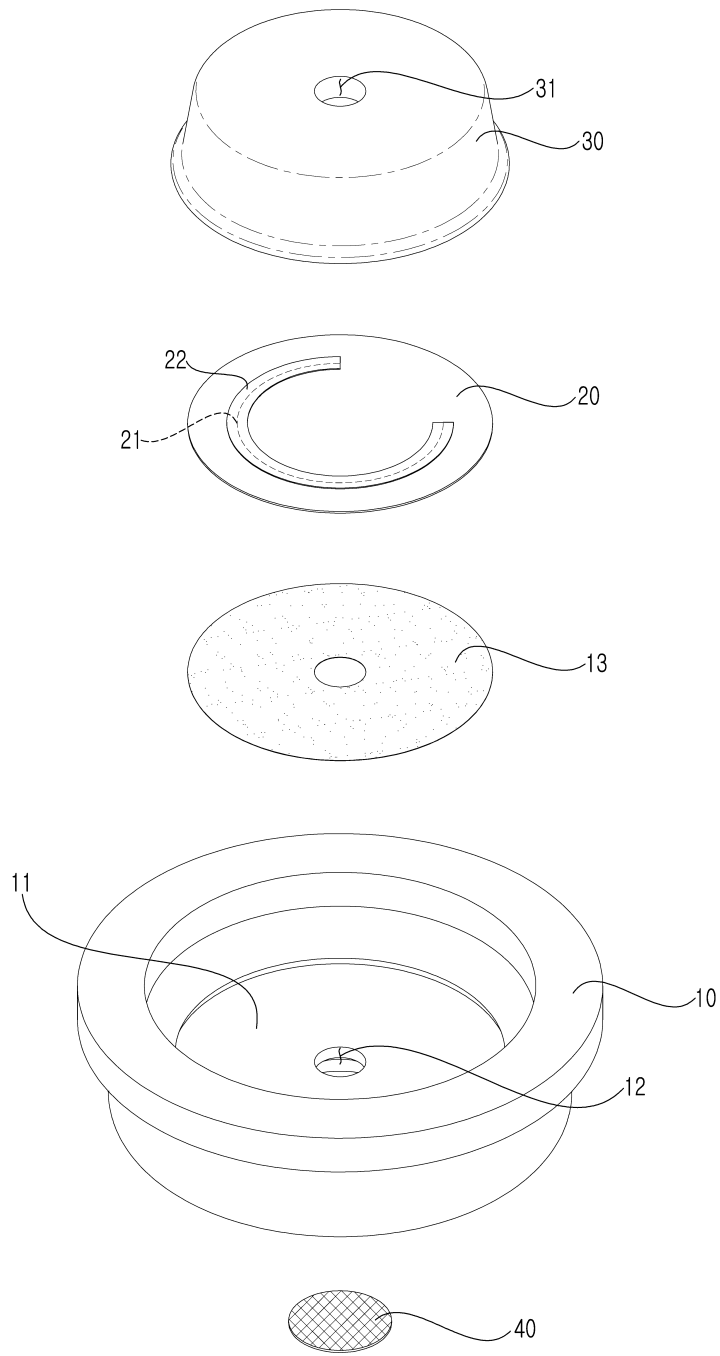
- 12 : 제 1 배출홀
- 13 : 점액질 코팅층
- 20 : 필름부재
- 21 : 슬릿
- 22 : 테이프
- 30 : 뚜껑부재
- 31 : 제 2 배출홀
- 40 : 필터부재

도면

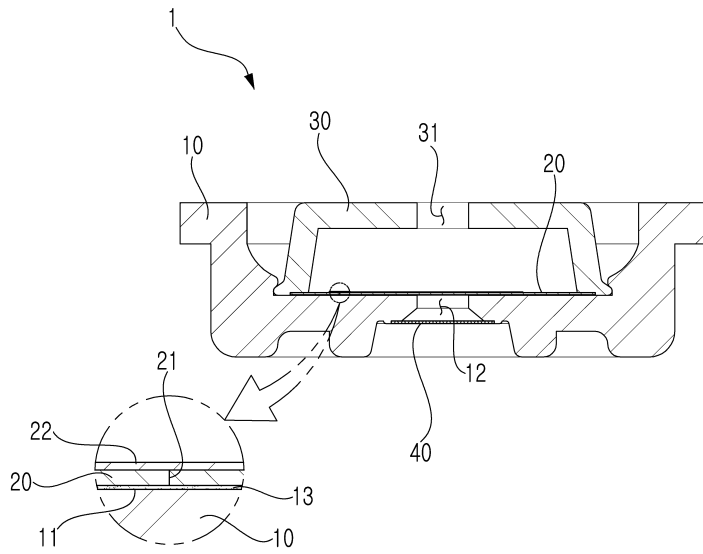
도면1



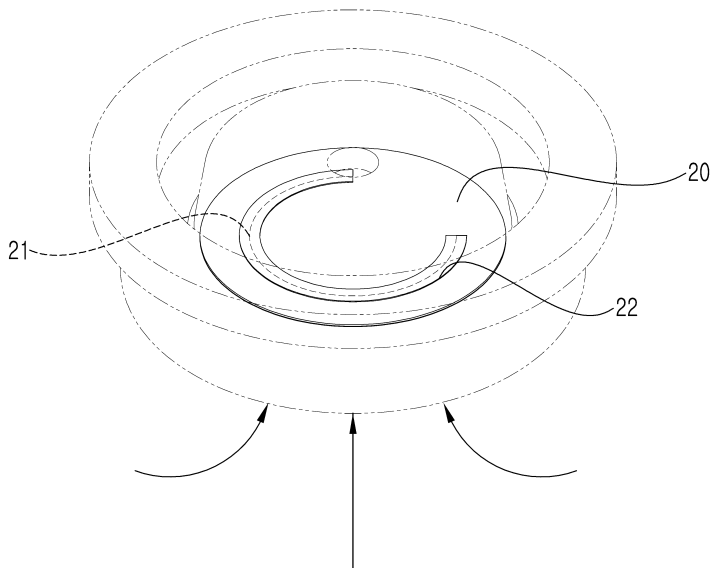
도면2



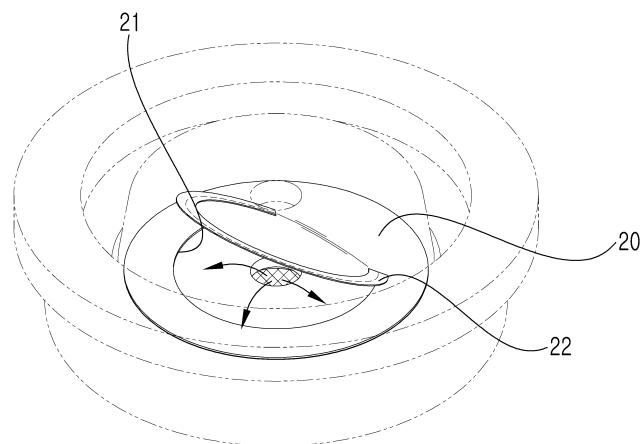
도면3



도면4a



도면4b



도면5a

