



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105415067 A

(43) 申请公布日 2016. 03. 23

(21) 申请号 201510954721. 0

(22) 申请日 2015. 12. 18

(71) 申请人 苏州金逸康自动化设备有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区木渎镇宝
带西路 588 号三楼苏州金逸康自动化
设备有限公司

(72) 发明人 周光华

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所 (普通合伙) 32246

代理人 张一鸣

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

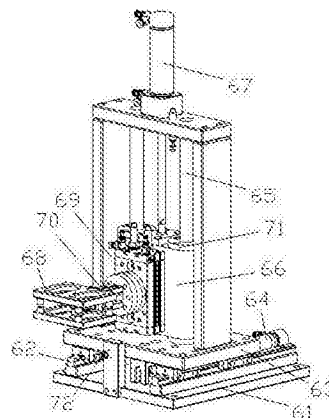
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种用于连杆式送料流水线的翻转模组

(57) 摘要

本发明公开了一种用于连杆式送料流水线的翻转模组,包括翻转固定板,翻转前后滑轨,前后滑台,前后移动驱动器,翻转上下滑轨,上下滑块,上下移动驱动器,翻转夹具、翻转气缸和夹具驱动器;所述翻转固定板上设置有翻转前后滑轨;所述翻转前后滑轨设置有前后滑台;所述前后移动驱动器驱动前后滑台在翻转前后滑轨上移动;所述前后滑台上设置有翻转上下滑轨;所述翻转上下滑轨上设置有上下滑块;所述上下移动驱动器驱动上下滑块在翻转上下滑轨上移动;所述上下滑块上设置有翻转气缸;所述翻转气缸上设置有夹具驱动器;所述夹具驱动器上设置有翻转夹具。本发明可以将零件翻转,双面进行加工的,生产效率高的自动模组,降低生产成本,提高经济效益。



1. 一种用于连杆式送料流水线的翻转模组,其特征在于:包括翻转固定板,翻转前后滑轨,前后滑台,前后移动驱动器,翻转上下滑轨,上下滑块,上下移动驱动器,翻转夹具、翻转气缸和夹具驱动器;所述翻转固定板上设置有翻转前后滑轨;所述翻转前后滑轨设置有前后滑台;所述前后移动驱动器驱动前后滑台在翻转前后滑轨上移动;所述前后滑台上设置有翻转上下滑轨;所述翻转上下滑轨上设置有上下滑块;所述上下移动驱动器驱动上下滑块在翻转上下滑轨上移动;所述上下滑块上设置有翻转气缸;所述翻转气缸上设置有夹具驱动器;所述夹具驱动器上设置有翻转夹具;所述夹具驱动器驱动夹翻转夹具紧或放松。

2. 根据权利要求1所述的一种用于连杆式送料流水线的翻转模组,其特征在于:所述翻转固定板的前端设置有翻转滑台缓冲器。

3. 根据权利要求1所述的一种用于连杆式送料流水线的翻转模组,其特征在于:所述上下滑块上设置有上下导正块。

一种用于连杆式送料流水线的翻转模组

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于连杆式送料流水线的,用于将零件翻转的平稳高效的翻转模组。

背景技术

[0002] 在流水线上对于零件的操作多少都为人工操作,少数自动流水线也只是单面加工,对于需要双面加工的零件则不能采用自动流水线加工,人工操作生产效率低,也会产生操作误差。

发明内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本发明的目的:提出了一种用于连杆式送料流水线的,用于将零件翻转的平稳高效的翻转模组。

[0004] 本发明的技术解决方案是这样实现的:一种用于连杆式送料流水线的翻转模组,包括翻转固定板,翻转前后滑轨,前后滑台,前后移动驱动器,翻转上下滑轨,上下滑块,上下移动驱动器,翻转夹具、翻转气缸和夹具驱动器;所述翻转固定板上设置有翻转前后滑轨;所述翻转前后滑轨设置有前后滑台;所述前后移动驱动器驱动前后滑台在翻转前后滑轨上移动;所述前后滑台上设置有翻转上下滑轨;所述翻转上下滑轨上设置有上下滑块;所述上下移动驱动器驱动上下滑块在翻转上下滑轨上移动;所述上下滑块上设置有翻转气缸;所述翻转气缸上设置有夹具驱动器;所述夹具驱动器上设置有翻转夹具;所述夹具驱动器驱动夹翻转夹具紧或放松;所述上下滑块上设置有上下导正块;

优选的,所述翻转固定板的前端设置有翻转滑台缓冲器。

[0005] 优选的,所述上下滑块上设置有上下导正块。

[0006] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

本发明的一种用于连杆式送料流水线的翻转模组,可以将零件翻转,双面进行加工的,生产效率高的自动模组,降低生产成本,提高经济效益。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明:

附图1为本发明的一种用于连杆式送料流水线的翻转模组的结构示意图;

其中:61、翻转固定板;62、翻转前后滑轨;63、前后滑台;64、前后移动驱动器;65、翻转上下滑轨;66、上下滑块;67、上下移动驱动器;68、翻转夹具;69、翻转气缸;70、夹具驱动器;71、上下导正块;72、翻转滑台缓冲器。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图来说明本发明。

[0009] 如附图1所示为本发明所述的一种用于连杆式送料流水线的翻转模组,包括翻转

固定板 61, 翻转前后滑轨 62, 前后滑台 63, 前后移动驱动器 64, 翻转上下滑轨 65, 上下滑块 66, 上下移动驱动器 67, 翻转夹具 68、翻转气缸 69 和夹具驱动器 70 ; 所述翻转固定板 61 上设置有翻转前后滑轨 62 ; 所述翻转前后滑轨 62 设置有前后滑台 63 ; 所述前后移动驱动器 64 驱动前后滑台 63 在翻转前后滑轨 62 上移动 ; 所述前后移动驱动器 64 为气缸 ; 所述前后滑台 63 上设置有翻转上下滑轨 65 ; 所述翻转上下滑轨 65 上设置有上下滑块 66 ; 所述上下移动驱动器 67 驱动上下滑块 66 在翻转上下滑轨 65 上移动 ; 所述上下移动驱动器 67 为气缸 ; 所述上下滑块 66 上设置有翻转气缸 69 ; 所述翻转气缸 69 上设置有夹具驱动器 70 ; 所述夹具驱动器 70 上设置有翻转夹具 68 ; 所述夹具驱动器 70 驱动夹翻转夹具 68 紧或放松 ; 所述上下滑块 66 上设置有上下导正块 71 ; 所述翻转固定板 61 的前端设置有翻转滑台缓冲器 72。前后移动驱动器 64 驱动前后滑台 63 在翻转前后滑轨 62 上向前移动, 翻转夹具 68 夹住零件, 上下滑块 66 向上移动, 翻转气缸 69 驱动反正夹具 68 转动, 将零件翻转过来, 上下滑块 66 下降, 翻转夹具 68 松开将零件放开。

[0010] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点, 其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施, 并不能以此限制本发明的保护范围, 凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰, 都应涵盖在本发明的保护范围内。

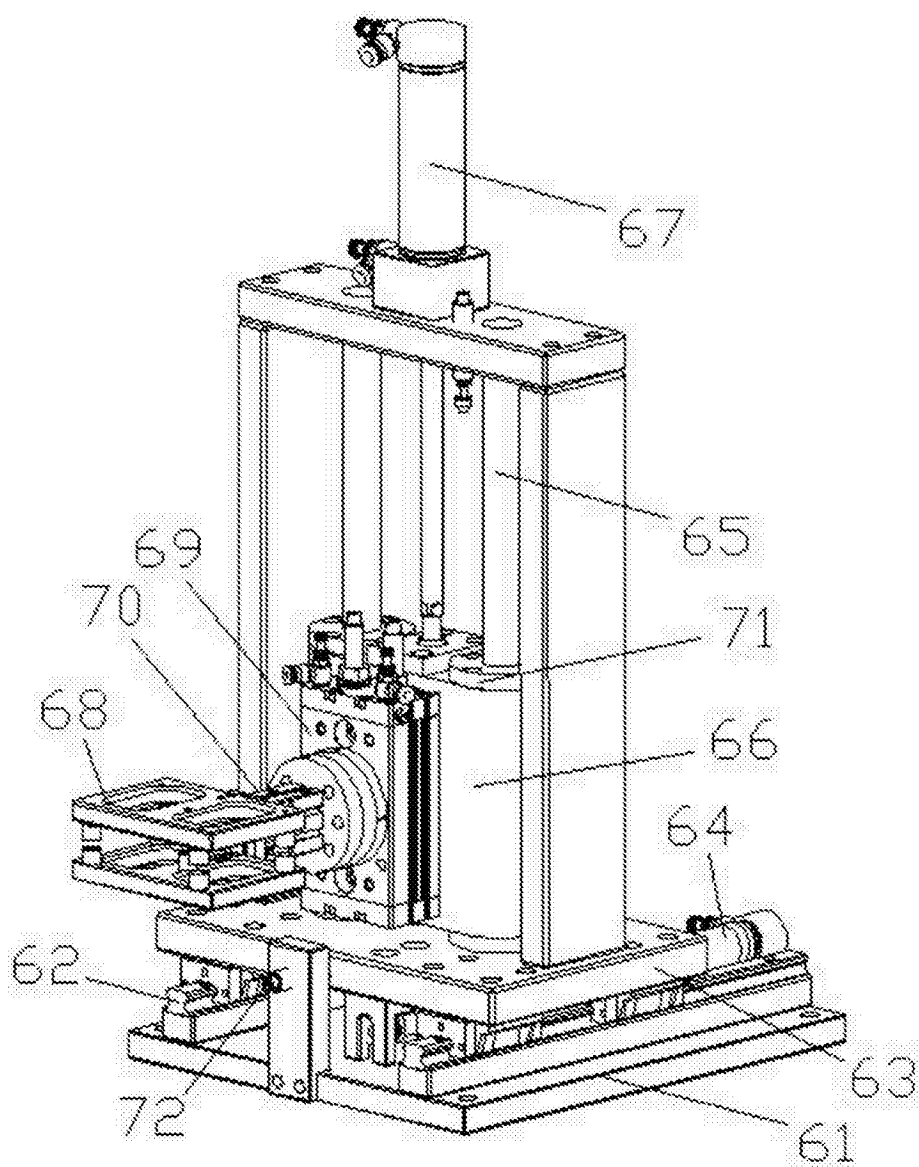


图 1