

Warszawa, 20 czerwca 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



B2812102

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23038.

Kl. 80 a, 47/01.

N. V. Handel- en Exploitatie Maatschappij in Octrooien
van Gewapende Asbest Cementproducten „Ferrocals”
(Amsterdam, Niderlandy).

**Sposób wyrobu pasm azbestowo-cementowych, zaopatrzonych w tkaninę
lub plecionkę z drutu metalowego lub podobnego materiału.**

Zgłoszono 10 stycznia 1935 r.
Udzielono 28 marca 1936 r.

W patencie polskim Nr 14792 opisany jest sposób wyrobu pasm azbestowo-cementowych, zaopatrzonych w tkaninę lub plecionkę z drutu metalowego albo podobnego materiału, polegający na tem, że pasma azbestowo-cementowe przeprowadza się pomiędzy walcami wygładzającymi, silnie obciążniętymi gazą metalową. Ten sposób posiada tę niedogodność, iż trudno jest uzyskać żadaną grubość pasma, jak również żadaną zawartość w niem wilgoci.

Według wynalazku niniejszego usuwa się tę niedogodność w ten sposób, że plecionkę lub tkaninę przeprowadza się po-

między walcami posuwającymi, obciążniętymi silnie gazą metalową i umieszczonemi w zbiorniku, zawierającym masę azbestowo-cementową, a następnie pasmo z cementu azbestowego, zaopatrzone w plecionkę lub tkaninę, przesuwają się zdołu do góry pomiędzy walcami prasującymi i znanymi parami walców wygładzających. Zbiornik z masą azbestowo-cementową mieści się pod walcami wygładzającymi, a plecionkę lub tkaninę przeprowadza się przez zbiornik pomiędzy kilkoma parami walców posuwających, umieszczonych poziomo obok siebie poniżej powierzchni

masę. Nadmiar wody może być usunięty z cementu azbestowego częściowo przez ściekanie wskutek własnego jej ciężaru, częściowo zaś wskutek przechodzenia pasma pomiędzy parami walców prasujących, zanim plecionka lub tkanina z cementem azbestowym dostanie się pomiędzy pary walców wygładzających.

Rysunek wyjaśnia schematycznie sposób wyrobu takich pasm, przyczem fig. 1 przedstawia przekrój pionowy, a fig. 2 — przekrój poziomy przyrządu, służącego do tego celu.

Masa azbestowo-cementowa jest umieszczona w zbiorniku 1, zaopatrzonym w mieszadła 2. W zbiorniku mieści się obok siebie jedna para poziomych walców posuwających 3 lub kilka takich par walców, silnie obciążniętych gazą metalową. Odstęp pomiędzy walcami 3 każdej pary albo tylko jednej pary walców może być dokładnie ustalony w zależności od żądanej grubości pasma. Ustalenie odstępu między walcami można skutecznie także podczas pracy. Plecionkę lub tkaninę 4 z drutu metalowego lub podobnego materiału przeprowadza się dookoła krążków 5, a następnie pomiędzy walcami 3, które są zupełnie zanurzone w masie azbestowo-cementowej. Wszystkie pary walców 3 nakładają warstwę masy z cementu azbestowego na plecionki lub tkaniny 4 i dookoła nich. Gdy pasmo z cementu azbestowego jest już gotowe, przeprowadza się je pomiędzy jedną parą walców prasujących 6 lub pomiędzy kilkoma takimi parami, a następnie pomiędzy krążkami prowadzą-

cemi 7 i znanymi walcami wygładzającymi 8.

Jeżeli zachodzi potrzeba sporządzenia pasma azbestowo-cementowego, zaopatrzonego w dwie wkładki, wówczas stosuje się drugi przyrząd. Oczywiście można zastosować większą liczbę wkładek metalowych, należy tylko w tym przypadku umieścić większą liczbę przyrządów jeden nad drugim.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu pasm azbestowo-cementowych, zaopatrzonych w tkaninę lub plecionkę z drutu metalowego lub podobnego materiału, przez prasowanie pasma kształtowanego między walcami wygładzającymi, silnie obciążniętymi gazą metalową, znamienny tem, że plecionki lub tkaniny z drutu metalowego lub podobnego materiału prowadzi się pomiędzy walcami posuwającymi, silnie obciążniętymi gazą metalową i umieszczonymi w zbiorniku napełnionym masą azbestowo-cementową, poczem pasmo wstępnie ukształtowane przesuwają się zdołu do góry pomiędzy walcami prasującymi, a następnie pomiędzy parami walców wygładzających.

N. V. Handel-
en Exploitatie Maatschappij
in Octrooien van Gewapende
Asbest Cementproducten
„Ferrocal”.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

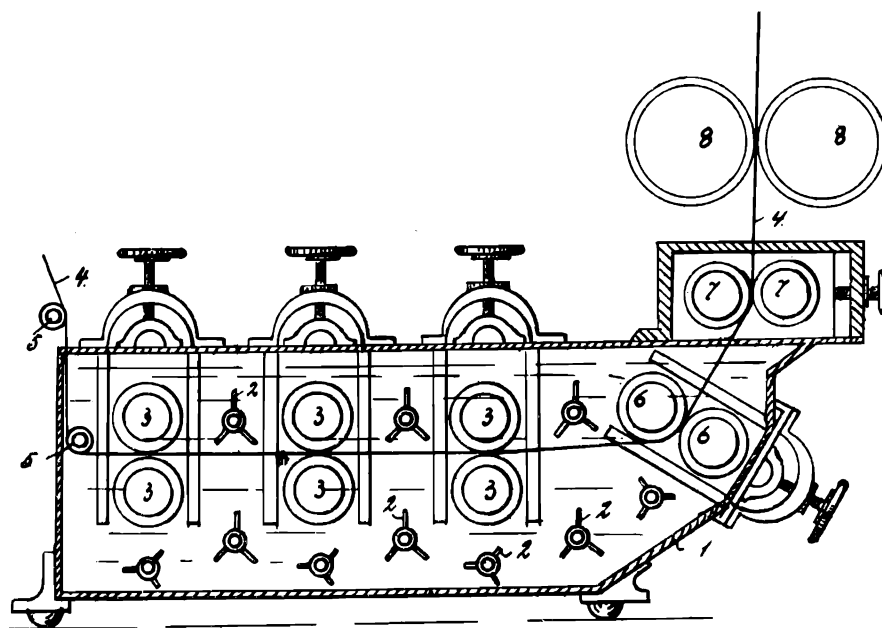


Fig. 1.

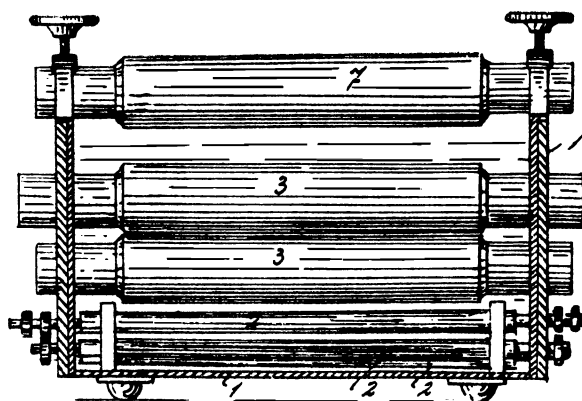


Fig. 2.