(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203711712 U
(45)授权公告日 2014.07.16

(21)申请号 201320883348.0

(22)申请日 2013.12.26

(73)专利权人 天津市金桥焊材集团有限公司
地址 300300 天津市东丽区东丽开发区六经路一号

(72)发明人 胡朋朋

(74)专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理有限公司 12211
代理人 孙春玲

(51)Int.Cl.
B21F 11/00(2006.01)

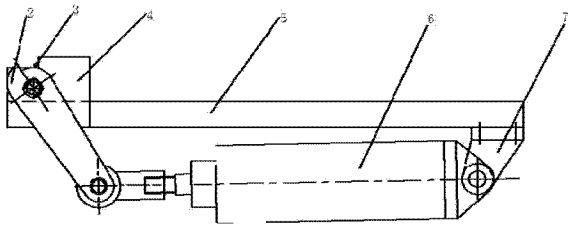
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

新型气动式切断机

(57)摘要

本实用新型提供一种新型气动式切断机，包括动刀、静刀、支架和切断气缸，静刀固定于支架上，动刀具有刀刃的一端与静刀铰接，动刀的刀刃位置与静刀的刀刃位置相对，动刀的另一端与切断气缸上的活塞杆铰接，切断气缸能带动动刀绕动刀与静刀的铰接部位转动，动刀转动时，动刀的刀刃向静刀的刀刃靠近将工件切断。本实用新型的有益效果是结构简单、体积小、维修方便、故障率低。



CN 203711712 U

1. 新型气动式切断机，其特征在于：包括动刀（2）、静刀（4）、支架（5）和切断气缸（6），所述静刀（4）固定于所述支架（5）上，所述动刀（2）具有刀刃的一端与所述静刀（4）铰接，所述动刀（2）的刀刃位置与所述静刀（4）的刀刃位置相对，所述动刀（2）的另一端与所述切断气缸（6）上的活塞杆铰接，所述切断气缸（6）能带动所述动刀（2）绕所述动刀（2）与所述静刀（4）的铰接部位转动，所述动刀（2）转动时，所述动刀（2）的刀刃向所述静刀（4）的刀刃靠近将工件切断。

2. 根据权利要求 1 所述的新型气动式切断机，其特征在于：所述切断气缸（6）通过铰链（7）与所述支架（5）连接。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的新型气动式切断机，其特征在于：所述动刀（2）与所述静刀（4）通过销轴（1）铰接。

新型气动式切断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型气动式切断机。

背景技术

[0002] 在现有的技术中切断装置体积大，结构复杂、故障率高，维修不方便，在一定程度上增加了加工和维修成本。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种新型气动式切断机，其结构简单、故障率低。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案是：新型气动式切断机，包括动刀、静刀、支架和切断气缸，所述静刀固定于所述支架上，所述动刀具有刀刃的一端与所述静刀铰接，所述动刀的刀刃位置与所述静刀的刀刃位置相对，所述动刀的另一端与所述切断气缸上的活塞杆铰接，所述切断气缸能带动所述动刀绕所述动刀与所述静刀的铰接部位转动，所述动刀转动时，所述动刀的刀刃向所述静刀的刀刃靠近将工件切断。

[0005] 所述切断气缸通过铰链与所述支架连接。

[0006] 所述动刀与所述静刀通过销轴铰接。

[0007] 本实用新型具有的优点和积极效果是：由于采用上述技术方案，使用更加方便；具有结构简单，维修方便，加工成本低、生产效率高等优点。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的整体结构示意图；

[0009] 图 2 是从左侧看动刀与静刀连接示意图；

[0010] 图中：1- 销轴；2- 动刀；3- 铁丝；4- 静刀；5- 支架；6- 切断气缸；7- 铰链。

具体实施方式

[0011] 如图所示，本实用新型提供一种新型气动式切断机，包括动刀 2、静刀 4、支架 5 和切断气缸 6，静刀 4 固定于支架 5 上，动刀 2 具有刀刃的一端与静刀 4 通过销轴 1 铰接，动刀 2 的刀刃位置与静刀 4 的刀刃位置相对，动刀 2 的另一端与切断气缸 6 上的活塞杆铰接，切断气缸 6 能带动动刀 2 绕动刀 2 与静刀 4 的铰接部位转动，动刀 2 转动时，动刀 2 的刀刃向静刀 4 的刀刃靠近将铁丝 3 切断。切断气缸 6 通过铰链 7 与支架 5 连接。

[0012] 本实例的工作过程：切断时，气缸 6 伸长，将动刀 2 的角度向铁丝 3 方向移动并将铁丝 3 切断，接着气缸 6 收缩，动刀 2 离开切断位置，下一根铁丝 3 进入。

[0013] 该切断机借鉴了剪刀的结构原理，相比较于现有技术中的切断机结构得到简化，维修方便，加工成本低，故障率低。

[0014] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作

的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

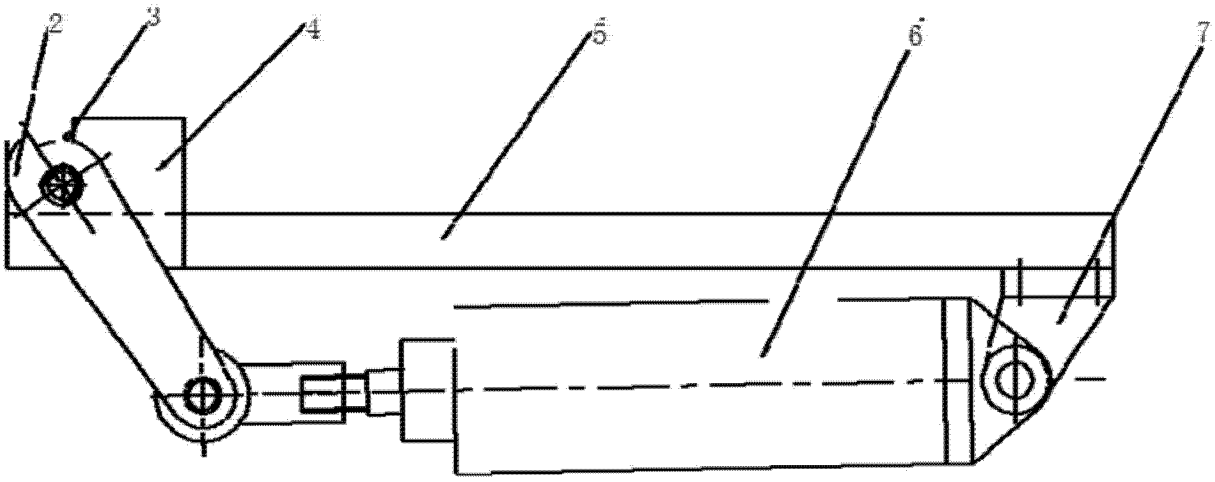


图 1

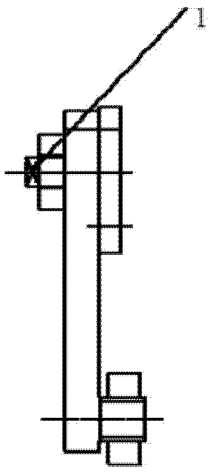


图 2