



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211772291 U

(45) 授权公告日 2020.10.27

(21) 申请号 202020302016.9

(22) 申请日 2020.03.12

(73) 专利权人 广东亚生新能源科技有限公司

地址 515300 广东省揭阳市普宁市流沙南
街道东埔村东安园西侧

(72) 发明人 黄晓生

(74) 专利代理机构 北京快易权知识产权代理有
限公司 11660

代理人 陈伟斯 赵秀英

(51) Int.Cl.

D06G 1/00 (2006.01)

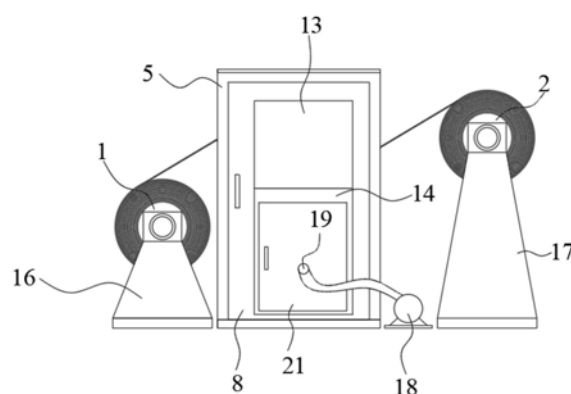
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纺织面料表面杂质去除装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种纺织面料表面杂质去除装置,包括面料收集滚筒、面料给出滚筒、除杂箱,除杂箱左侧设置有面料收集滚筒,右侧设置有面料给出滚筒;除杂箱前侧连接有除杂箱门,除杂箱左右侧壁上开设有条形通孔,后侧壁上从左至右依次转动连接有引导辊一、引导辊二,引导辊一、引导辊二之间的纺织面料输送方向的上下两端均设置有毛刷;毛刷所对应的除杂箱后侧壁上开设有吹风口;吹风口后侧的除杂箱后侧壁上固定的进风腔与引风机一连接,除杂箱门上连通有方形槽,方形槽下端连通有杂质收集箱,杂质收集箱左右侧壁上镶嵌固定有无纺布。本实用新型结构简单,去除杂质操作简单,杂质去除效率高,效果好,不会产生二次污染。



1. 一种纺织面料表面杂质去除装置, 其特征在于, 包括面料收集滚筒 (1)、面料给出滚筒 (2)、引导辊一 (3)、引导辊二 (4)、除杂箱 (5)、毛刷 (6)、引风机一 (7), 所述除杂箱 (5) 左侧设置有面料收集滚筒 (1), 右侧设置有面料给出滚筒 (2); 所述除杂箱 (5) 前侧转动连接有除杂箱门 (8), 所述除杂箱 (5) 左右侧壁上开设有供纺织面料通过的条形通孔 (9), 所述除杂箱 (5) 内后侧壁上从左至右依次转动连接有引导辊一 (3)、引导辊二 (4), 所述引导辊一 (3)、引导辊二 (4) 之间的纺织面料输送方向的上下两端均设置有毛刷 (6), 所述毛刷 (6) 通过连接杆 (10) 与除杂箱后侧壁固定连接; 所述毛刷 (6) 所对应的除杂箱 (5) 后侧壁上开设有吹风口 (11); 所述吹风口 (11) 后侧的除杂箱 (5) 后侧壁上固定有进风腔 (12), 所述进风腔 (12) 通过管道与引风机一 (7) 的出风端连接, 所述毛刷 (6) 所对应的除杂箱门 (8) 上连通有方形槽 (13), 所述方形槽 (13) 下端连通有杂质收集箱 (14), 所述杂质收集箱 (14) 左右侧壁上镶嵌固定有无纺布 (15)。

2. 如权利要求1所述的纺织面料表面杂质去除装置, 其特征在于, 所述除杂箱 (5) 左侧放置有面料收集滚筒支架 (16), 右侧放置有面料给出滚筒支架 (17), 所述面料收集滚筒支架 (16) 上转动连接有面料收集滚筒 (1), 所述面料给出滚筒支架 (17) 上转动连接有面料给出滚筒 (2)。

3. 如权利要求1所述的纺织面料表面杂质去除装置, 其特征在于, 所述连接杆 (10) 包括斜杆、横杆, 所述毛刷末端固定有斜杆, 所述斜杆上固定有横杆, 所述横杆内侧与除杂箱 (5) 后侧壁固定连接。

4. 如权利要求1所述的纺织面料表面杂质去除装置, 其特征在于, 上下两端的两个毛刷 (6) 交错设置。

5. 如权利要求1所述的纺织面料表面杂质去除装置, 其特征在于, 还包括引风机二 (18), 所述杂质收集箱 (14) 前侧壁连通有引风管 (19), 位于杂质收集箱 (14) 内的引风管 (19) 上固定有滤网 (20), 位于杂质收集箱 (14) 外的引风管 (19) 通过软管与引风机二 (18) 的进风端连接。

6. 如权利要求1所述的纺织面料表面杂质去除装置, 其特征在于, 所述杂质收集箱 (14) 与除杂箱门 (8) 固定连接, 所述杂质收集箱 (14) 外转动连接有杂质收集箱门 (21)。

7. 如权利要求1所述的纺织面料表面杂质去除装置, 其特征在于, 所述面料收集滚筒 (1) 由电机驱动转动。

一种纺织面料表面杂质去除装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,具体涉及一种纺织面料表面杂质去除装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。在服装大世界里,服装的面料五花八门,日新月异。但是从总体上来讲,优质、高档的面料,大都具有穿著舒适、吸汗透气、悬垂挺括、视觉高贵、触觉柔美等几个方面的特点。制作在正式的社交场合所穿著的服装,宜选纯棉、纯毛、纯丝、纯麻制品。

[0003] 常见的纺织面料在生产制造过程中,表面常常会存在毛絮、灰尘等杂质,杂质的存在对于纺织面料进一步的加工会产生不利影响,从而影响产品的品质。而目前的杂质去除装置的去杂效果还需要进一步提高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种纺织面料表面杂质去除装置,结构简单,去除杂质操作简单,杂质去除效率高,效果好,不会产生二次污染。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种纺织面料表面杂质去除装置,包括面料收集滚筒、面料给出滚筒、引导辊一、引导辊二、除杂箱、毛刷、引风机一,所述除杂箱左侧设置有面料收集滚筒,右侧设置有面料给出滚筒;所述除杂箱前侧转动连接有除杂箱门,所述除杂箱左右侧壁上开设有供纺织面料通过的条形通孔,所述除杂箱内后侧壁上从左至右依次转动连接有引导辊一、引导辊二,所述引导辊一、引导辊二之间的纺织面料输送方向的上下两端均设置有毛刷,所述毛刷通过连接杆与除杂箱后侧壁固定连接;所述毛刷所对应的除杂箱后侧壁上开设有吹风口;所述吹风口后侧的除杂箱后侧壁上固定有进风腔,所述进风腔通过管道与引风机一的出风端连接,所述毛刷所对应的除杂箱门上连通有方形槽,所述方形槽下端连通有杂质收集箱,所述杂质收集箱左右侧壁上镶嵌固定有无纺布。

[0007] 进一步地,所述除杂箱左侧放置有面料收集滚筒支架,右侧放置有面料给出滚筒支架,所述面料收集滚筒支架上转动连接有面料收集滚筒,所述面料给出滚筒支架上转动连接有面料给出滚筒。

[0008] 进一步地,所述连接杆包括斜杆、横杆,所述毛刷末端固定有斜杆,所述斜杆上固定有横杆,所述横杆内侧与除杂箱后侧壁固定连接。

[0009] 进一步地,上下两端的两个毛刷交错设置。

[0010] 进一步地,还包括引风机二,所述杂质收集箱前侧壁连通有引风管,位于杂质收集箱内的引风管上固定有滤网,位于杂质收集箱外的引风管通过软管与引风机二的进风端连接。

[0011] 进一步地,所述杂质收集箱与除杂箱门固定连接,所述杂质收集箱外转动连接有

杂质收集箱门。

[0012] 进一步地,所述面料收集滚筒由电机驱动转动。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型杂质去除装置在去除纺织面料表面的杂质时,纺织面料由面料收集滚筒不断收集,在面料向左传送过程中,两个毛刷分别对引导辊一、引导辊二之间的面料的上下两面进行刷动,将面料上的毛絮以及沉积的灰尘等刷松动,此时风由吹风口吹出,然后松动的毛絮、灰尘等杂质进入方形槽中,然后落入杂质收集箱中进行收集。本实用新型装置结构简单,去除杂质操作简单,杂质去除效率高,效果好,不会产生二次污染。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型的前视图;

[0016] 图2为图1的局部内部结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的左视图;

[0018] 图4为图3的局部内部结构示意图;

[0019] 图中:1、面料收集滚筒;2、面料给出滚筒;3、引导辊一;4、引导辊二;5、除杂箱;6、毛刷;7、引风机一;8、除杂箱门;9、条形通孔;10、连接杆;11、吹风板;12、进风腔;13、方形槽;14、杂质收集箱;15、无纺布;16、面料收集滚筒支架;17、面料给出滚筒支架;18、引风机二;19、引风管;20、滤网;21、杂质收集箱门。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图1-4所示,一种纺织面料表面杂质去除装置,包括面料收集滚筒1、面料给出滚筒2、引导辊一3、引导辊二4、除杂箱5、毛刷6、引风机一7。除杂箱5左侧放置有面料收集滚筒支架16,右侧放置有面料给出滚筒支架17,面料收集滚筒支架16上转动连接有面料收集滚筒1,面料给出滚筒支架17上转动连接有面料给出滚筒2,面料给出滚筒2高于面料收集滚筒1。面料收集滚筒1由电机(图中未示出)驱动转动。其中面料给出滚筒2上卷有待去除杂质的纺织面料,面料收集滚筒1用来收卷处理好后的纺织面料。

[0022] 除杂箱5前侧转动连接有除杂箱门8,除杂箱5左右侧壁上开设有供纺织面料通过的条形通孔9,除杂箱5内后侧壁上从左至右依次转动连接有引导辊一3、引导辊二4,引导辊一3高于引导辊二4。待去除杂质的纺织面料先穿过除杂箱5右侧壁上的条形通孔9,然后经过引导辊二4底端,再经过引导辊一3上端,再穿过除杂箱5左侧壁上的条形通孔9,由面料收

集滚筒1进行收集。

[0023] 引导辊一3、引导辊二4之间的纺织面料输送方向的上下两端均设置有毛刷6,上下两端的两个毛刷6交错设置,毛刷6与经过的纺织面料相接触,可对纺织面料刷动。毛刷6的毛柔软,不会对纺织面料产生损坏。毛刷6通过连接杆10与除杂箱后侧壁固定连接;连接杆10包括斜杆、横杆,毛刷末端固定有斜杆,斜杆上固定有横杆,横杆内侧与除杂箱5后侧壁固定连接。

[0024] 毛刷6所对应的除杂箱5后侧壁上开设有吹风口11;吹风口11后侧的除杂箱5后侧壁上固定有进风腔12,进风腔12通过管道与引风机一7的出风端连接,引风机一7导入风,然后导入进风腔12中,然后再由吹风口11吹出。

[0025] 毛刷6所对应的除杂箱门8上连通有方形槽13,方形槽13下端连通有杂质收集箱14,杂质收集箱14左右侧壁上镶嵌固定有无纺布15。杂质收集箱14与除杂箱门8固定连接,杂质收集箱14外转动连接有杂质收集箱门21。

[0026] 本实用新型杂质去除装置在去除纺织面料表面的杂质时,纺织面料由面料收集滚筒1不断收集,在面料向左传送过程中,两个毛刷6分别对引导辊一3、引导辊二4之间的面料的上下两面进行刷动,将面料上的毛絮以及沉积的灰尘等刷松动,此时风由吹风口11吹出,然后松动的毛絮、灰尘等杂质进入方形槽13中,然后落入杂质收集箱14中进行收集。之后打开杂质收集箱门21,对收集的杂质进行处理即可。

[0027] 未进一步加强除杂效果,杂质收集箱14前侧壁连通有引风管19,位于杂质收集箱14内的引风管19上固定有滤网20,位于杂质收集箱14外的引风管19通过软管与引风机二18的进风端连接。通过引风机二18的吸引作用,可使杂质去除效果更好,且更集中的收集在杂质收集箱14中。

[0028] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

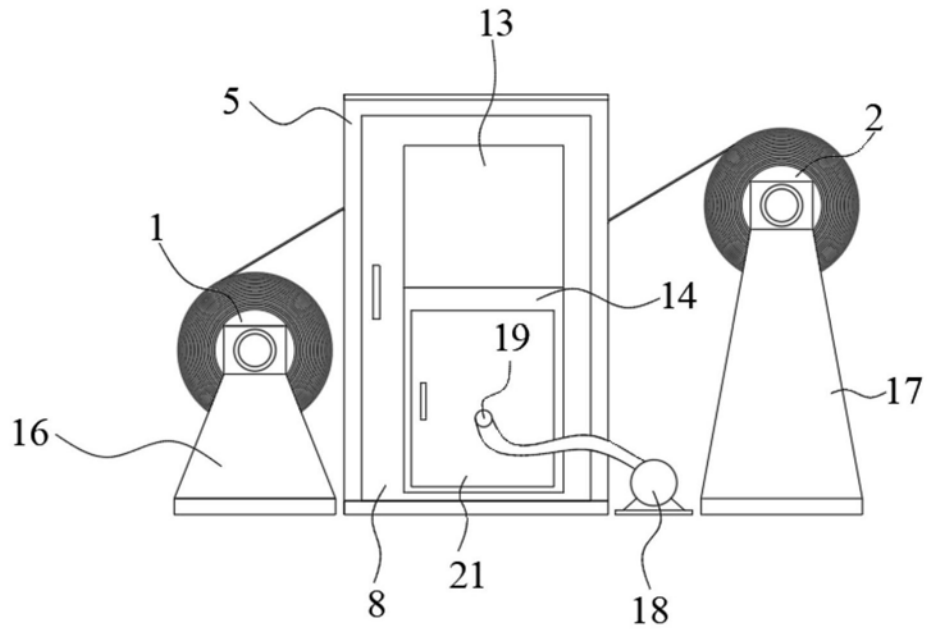


图1

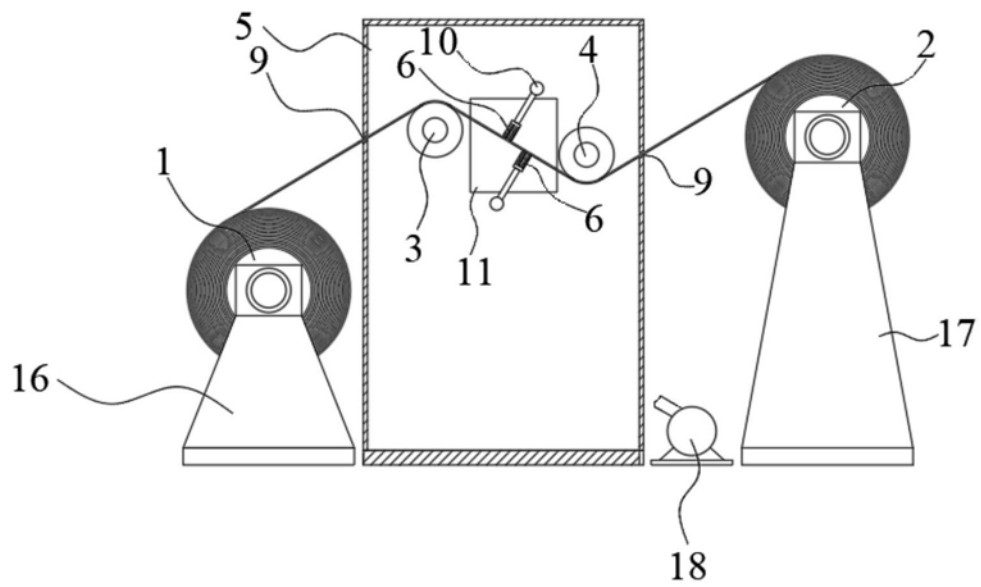


图2

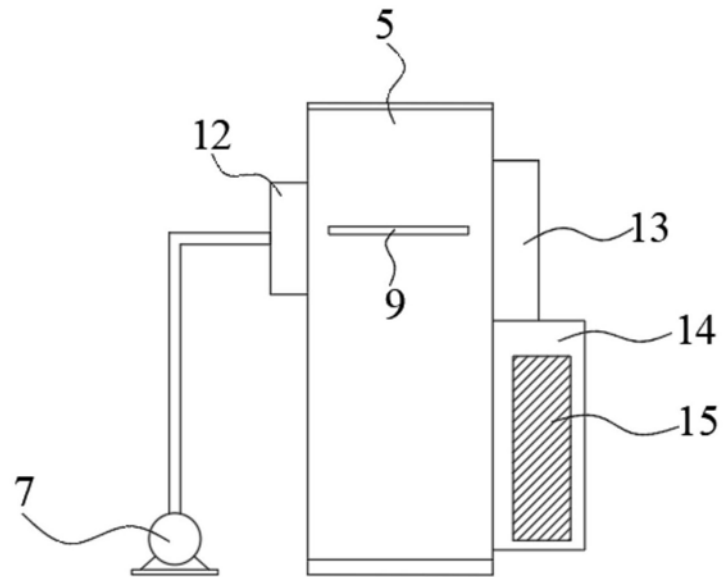


图3

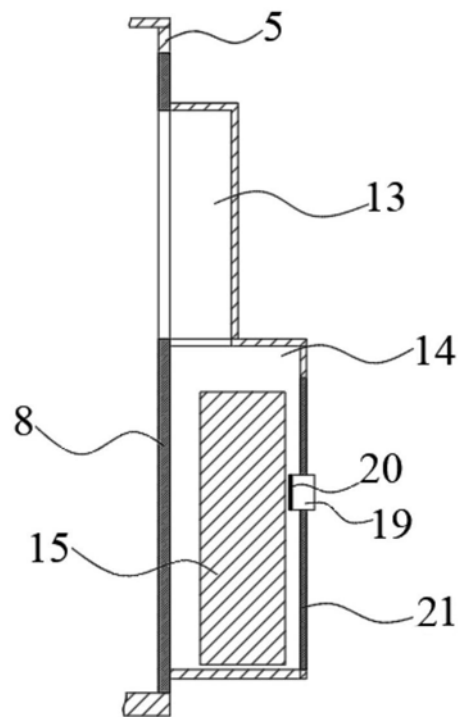


图4