

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **4511**

(51) Klasyfikacja:
29-01

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(21) Numer zgłoszenia: **1827**

(22) Data zgłoszenia: **30.09.2002**

(54)

Obudowa agregatu gaśniczego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2004 WUP 03/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Januszak Mariola, Bydgoszcz, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Januszak Marek, Bydgoszcz, (PL)

PL 4511

Nr Rp. 4511Klasa 29-01

Obudowa agregatu gaśniczego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obudowa agregatu gaśniczego która uniemożliwia dostęp do agregatu osobom trzecim oraz zabezpiecza przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi w przypadku posadowienia agregatu na zewnątrz obiektu.

Istota wzoru przejawia się w jego kształcie, budowie oraz kolorystyce

Wzór przedstawiony został na rysunku w sposób schematyczny na którym fig. 1 m w widoku od czoła fig. 2 w widoku z boku, natomiast fotografia przedstawia szafkę w sposób perspektywiczny.

Obudowa ma kształt bryły przestrzennej wykonanej w postaci ram wykonanych z profilowanych kształtowników n.p. w postaci kątowników, której dwie ściany; czołowa i tylna i górna wypełnione są jednorodnym materiałem konstrukcyjnym korzystnie blachą i /lub pleksą, natomiast ściany boczne wypełnione są siatką o oczkach korzystnie prostokątnych natomiast podłoga posiada szyny jezdne. Ściana czołowa spełnia funkcję drzwiczek gdyż zaopatrzona jest w zawiasy i zamek zaś w górnej części narożniki są wycięte do posadowienia uchwytu gaśnicy

Obudowa może być wykonana z dowolnego materiału konstrukcyjnego korzystnie jednak ma konstrukcję metalową której ramy wypełnione są blachą i /lub pleksi i/lub siatką, i zabezpieczona jest powłoką antykorozyjną oraz pomalowana jest korzystnie w kolorze szarym i/lub w odcieniach szarości.

Cechy charakterystyczne według wzoru przejawiają się w kształcie obudowy której konstrukcja ma postać bryły przestrzennej o konstrukcji korzystnie metalowej której ramy wypełnione są blachą i/lub pleksi i/ lub siatką zaś ściana czołowa jest uchylna i nachylona pod kątem ostrym do płaszczyzny podstawy i zaopatrzona jest w zawiasy i zamek oraz

ściana górna stała jest również skośna do płaszczyzny podstawy oraz wyposażona jest w szyny jezdne ,zaś całość konstrukcji obudowy zabezpieczona jest warstwą antykorozyjną i pomalowana jest w kolorze szarym i /lub odcieniach szarości .

Pełnomocnik

KANCELARIA PATENTOWA

Inż. Bogdan Jankowski

ul. Kordeckiego 3A

85-225 Bydgoszcz

NIP 554-040-80-04

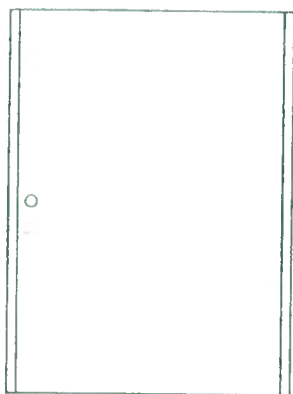


FIG. 1

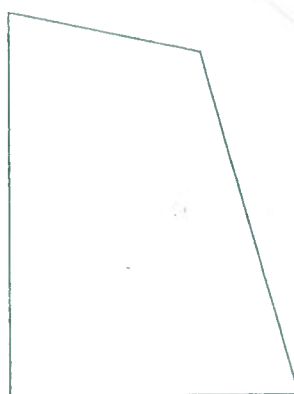
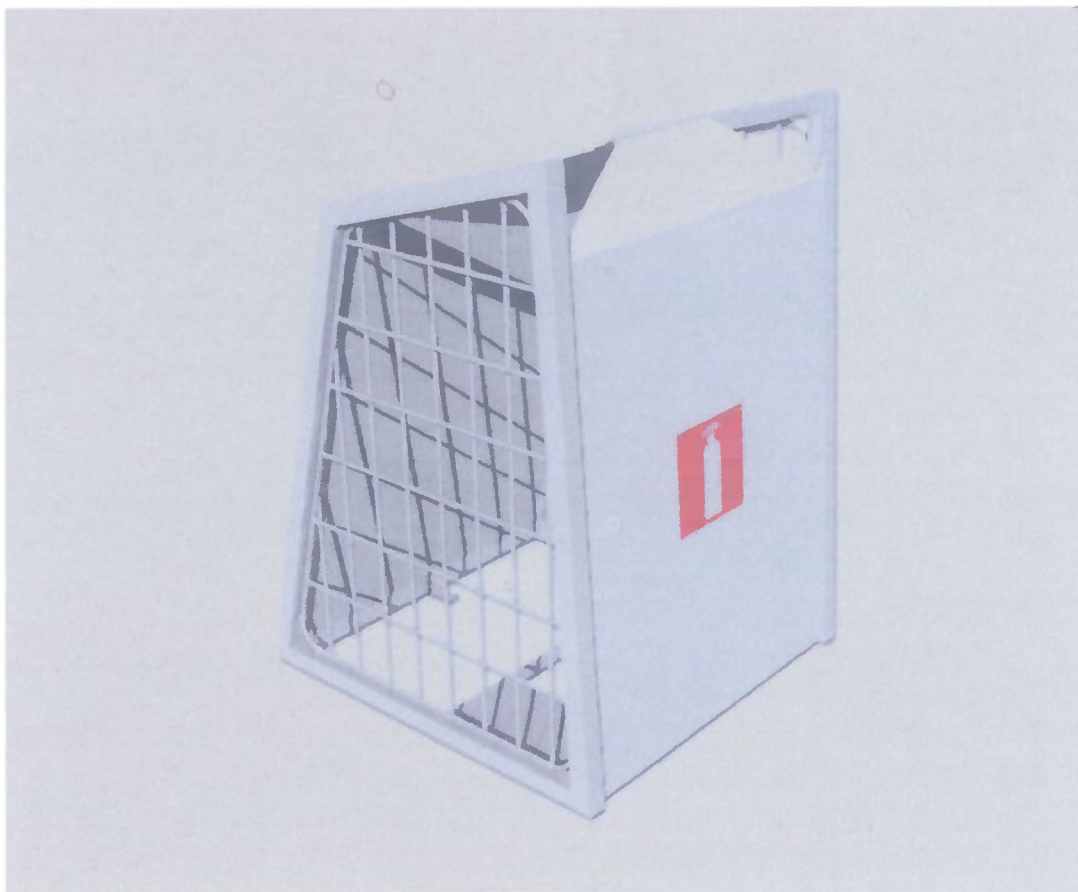


FIG. 2

RZECZNIK PATENTOWY

Inż. Bogdan Jankowski



RZECZNIK PATENTOWY

inż. Bogdan Jankowski