

(19)



URZĄD  
PATENTOWY  
RZECZYPOSPOLITEJ  
POLSKIEJ

(10) **PL 246130 B1**

(12)

## Opis patentowy

(21) Numer zgłoszenia: **438856**

(22) Data zgłoszenia: **2021.08.31**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2023.03.06 BUP 10/2023**

(45) Data publikacji o udzieleniu patentu: **2024.12.09 WUP 50/2024**

(51) MKP:

**E06B 3/54 (2006.01)**

**E06B 5/16 (2006.01)**

(73) Uprawniony z patentu:  
**ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała, PL**

(72) Twórca(-y) wynalazku:  
**PIOTR MUNIK, Zagórnik, PL**  
**JANUSZ CHWASTEK, Bielsko-Biała, PL**

(74) Pełnomocnik:  
**rzecz. pat. Andrzej Rygiel, Bielsko-Biała, PL**

(54) Tytuł:

**Uchwyt metalowy dla szyb**

**PL 246130 B1**

## Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt metalowy dla szyb przeznaczony do utrzymania szyby w ramie drzwi/okna w trakcie pożaru.

Z niemieckiego zgłoszenia wynalazku nr DE 10 2012 004 297 A1 znany jest uchwyt do szkła, przeznaczony do podtrzymania elementu powierzchniowego na układzie profili, zawierający korpus podstawowy z co najmniej jednym środkiem łączącym do połączenia z układem profili, a także uchwyt do połączenia z elementem powierzchniowym. Korpus podstawowy jest utworzony z pierwszej części i drugiej części, przy czym co najmniej jeden środek łączący jest utworzony z sekcji pierwszej części i sekcji drugiej części, a także jest układ profili, składający się z co najmniej jednego uchwytu do szkła pierwszego profilu, drugiego profilu i co najmniej jednego paska izolacyjnego, paska izolacyjnego. Pomiedzy pierwszym profilem a drugim profilem jest zamocowany, co najmniej jeden uchwyt do szkła połączony z pierwszym profilem i drugim profilem.

Z patentu europejskiego nr EP1296015B1 znana jest ognioodporna konstrukcja obudowy/panelu, który składa się z panelu, słupków zewnętrznych i wewnętrznych wykonanych z aluminium, połączonych ze sobą mostkami izolacyjnymi oraz kotwami miejscowymi wykonanymi z materiału o wyższej temperaturze niszczenia niż aluminium, podzielonej na długości słupków. Szereg kotew jest przymocowanych do wewnętrznego słupka i ma nogę, która jest umieszczona jednym końcem pomiędzy jedną częścią zewnętrznego słupka a panelem. Szereg kotew jest przymocowanych do słupka zewnętrznego, umieszczonego jedną nogą pomiędzy panelem a słupkiem montażowym wykonanym z aluminium przymocowanym do słupka wewnętrznego i składa się z dwóch kotew, które mogą być ze sobą połączone, z których jedna część kotwiąca jest przymocowana do słupka zewnętrznego, a druga część zawiera wspomnianą powyżej nogę.

Celem wynalazku jest opracowanie uchwytu metalowego dla szyb, który można stosować w konstrukcjach drzwi i okien stałych i który zabezpiecza szybę w trakcie trwania pożaru przed wypadnięciem z konstrukcji zarówno od strony wewnętrznej jak i zewnętrznej.

Uchwyt metalowy dla szyb, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma część bazową zaopatrzoną z jednej strony w wygięte pod kątem prostym ograniczniki, przy czym środkowa część leży w jednej płaszczyźnie z bocznymi zakończeniami albo środkowa część leży poniżej bocznych zakończeń i ma z jednej strony wygięte do dołu pod kątem prostym mocowanie zaopatrzone w przelotowy otwór, a z drugiej strony ma wygięte do dołu pod kątem prostym mocowanie zaopatrzone w przelotowy otwór, natomiast dwa boczne zakończenia od ich końcowej strony do ich środkowej części wyposażone są w szereg przelotowych otworów dla zaczepów ścianki, która zaopatrzona jest w boczne ramiona.

Przedmiot wynalazku został pokazany w przykładzie wykonania na rysunku, na którym na fig. 1 przedstawiono w widoku aksonometrycznym z góry część bazową uchwytu, w którym środkowa jego część leży w jednej płaszczyźnie z bocznymi zakończeniami, na fig. 2 przedstawiono w widoku aksonometrycznym z góry część bazową uchwytu, w którym środkowa jego część leży poniżej powierzchni bocznych zakończeń, na fig. 3 przedstawiono w widoku aksonometrycznym z góry przesuwaną ściankę uchwytu z rozsuniętymi bocznymi ramionami, na fig. 4 przedstawiono w widoku aksonometrycznym z góry przesuwaną ściankę uchwytu z zagiętymi bocznymi ramionami, na fig. 5 przedstawiono w widoku aksonometrycznym z góry uchwyt metalowy z płaską środkową częścią i przesuwaną ścianką uchwytu znajdującą się w jego środkowym położeniu, na fig. 6 przedstawiono w widoku aksonometrycznym z góry uchwyt metalowy z obniżoną środkową częścią i przesuwaną ścianką uchwytu znajdującą się w jego środkowym położeniu, na fig. 7 przedstawiono w widoku z boku uchwyt i przesuwaną ścianką w trakcie wsuwania zaczepu w mocujący otwór, na fig. 8 przedstawiono w widoku z boku uchwyt i przesuwaną ścianką z zaczepem wsuniętym w mocujący otwór, na fig. 9 przedstawiono w widoku z boku uchwyt i przesuwaną ścianką z zaczepem wsuniętym w mocujący otwór, na fig. 10 przedstawiono w widoku z góry uchwyt i przesuwaną ścianką z bocznymi ramionami w trakcie ich zaginania, na fig. 11 przedstawiono w widoku z góry uchwyt i przesuwaną ścianką z bocznymi ramionami zagiętymi do środka, na fig. 12 pokazano w widoku z góry uchwyt metalowy przymocowany do ościeżnicy i umieszczony pomiędzy korytkową uszczelką, na fig. 13 pokazano w widoku z góry uchwyt metalowy przymocowany do ościeżnicy i umieszczony pomiędzy wargową uszczelką, na fig. 14 pokazano uchwyt metalowy z wyniesioną do góry środkową częścią przykręcony do ościeżnicy z umieszczonym wewnątrz niego pakietem szklanym, a na fig. 15 pokazano uchwyt metalowy z obniżoną środkową częścią przykręcony do ościeżnicy z umieszczonym wewnątrz niego pakietem szklanym.

Jak pokazano na rysunku uchwyt metalowy dla szyb ma część bazową **1** zaopatrzoną z jednej strony w wygięte pod kątem prostym ograniczniki **3, 3'**, przy czym środkowa część **6** leży w jednej płaszczyźnie z bocznymi zakończeniami **4, 4'** albo środkowa część **6'** leży poniżej bocznych zakończeń **4, 4'** i ma z jednej strony wygięte do dołu pod kątem prostym mocowanie **7** zaopatrzone w przelotowy otwór **9**, a z drugiej strony ma wygięte do dołu pod kątem prostym mocowanie **8** zaopatrzone w przelotowy otwór **10**, natomiast dwa boczne zakończenia **4, 4'** od ich końcowej strony do ich środkowej części wyposażone są w szereg przelotowych otworów **5, 5'** dla zaczepów **11, 11'** ścianki **2**, która zaopatrzona jest w boczne ramiona **12, 12'**.

Część bazowa **1** jest przykręcana przy użyciu dwóch blachowkrętów **13, 14** do zewnętrznego **15** i wewnętrznego **16** kształtownika aluminiowego i umieszczona jest pomiędzy korytkową uszczelką **17** albo wargową uszczelką **18**. Na jej bocznych ramionach **4, 4'** wykonane są przelotowe otwory **5, 5'**, w których mocowane są zaczepy **11, 11'** ścianki **2** zakończonej odginanymi bocznymi ramionami **12, 12'**.

Ścianka **2** po założeniu pakietu szklanego **19** jest nakładana na część bazową **1** i dosuwany do odpowiedniej pozycji, w której zostaje zablokowana za pomocą zaczepów **11, 11'** i dodatkowo utrzymywany w pozycji pionowej za pomocą bocznych ramion **12, 12'**, które dogina się w celu zablokowania przed przemieszczaniem.

W celu demontażu pakietu szklanego **19** należy odgiąć boczne ramiona **12, 12'** ścianki **2** i swobodnie go wyjąć zaczepy **11, 11'** z otworów **5, 5'**.

### Zastrzeżenie patentowe

1. Uchwyt metalowy dla szyb, **znamienny tym**, że ma część bazową (1) zaopatrzoną z jednej strony w wygięte pod kątem prostym ograniczniki (3), (3'), przy czym środkowa część (6) leży w jednej płaszczyźnie z bocznymi zakończeniami (4), (4') albo środkowa część (6') leży poniżej bocznych zakończeń (4), (4') i ma z jednej strony wygięte do dołu pod kątem prostym mocowanie (7) zaopatrzone w przelotowy otwór (9), a z drugiej strony ma wygięte do dołu pod kątem prostym mocowanie (8) zaopatrzone w przelotowy otwór (10), natomiast dwa boczne zakończenia (4), (4') od ich końcowej strony do ich środkowej części wyposażone są w szereg przelotowych otworów (5), (5') dla zaczepów (11), (11') ścianki (2), która zaopatrzona jest w boczne ramiona (12), (12').

## Rysunki

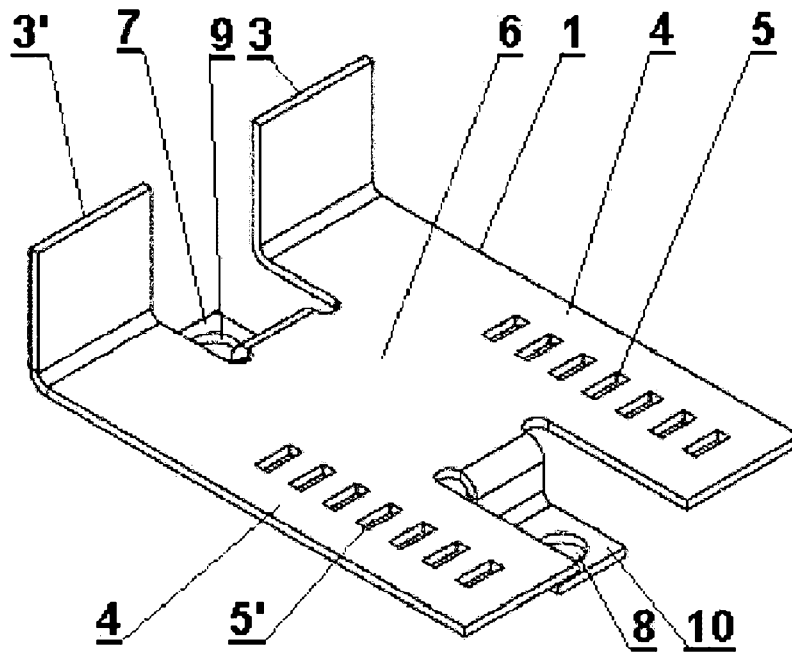


Fig. 1

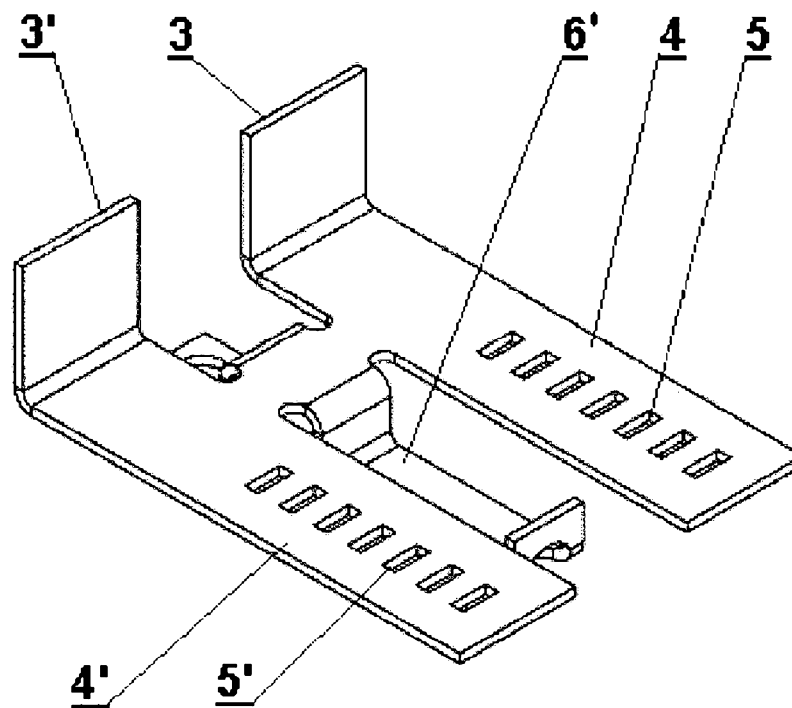
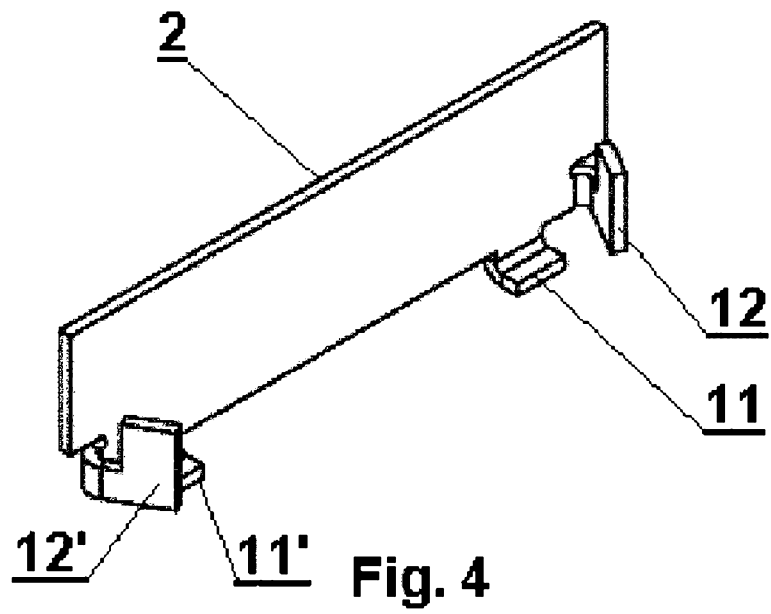
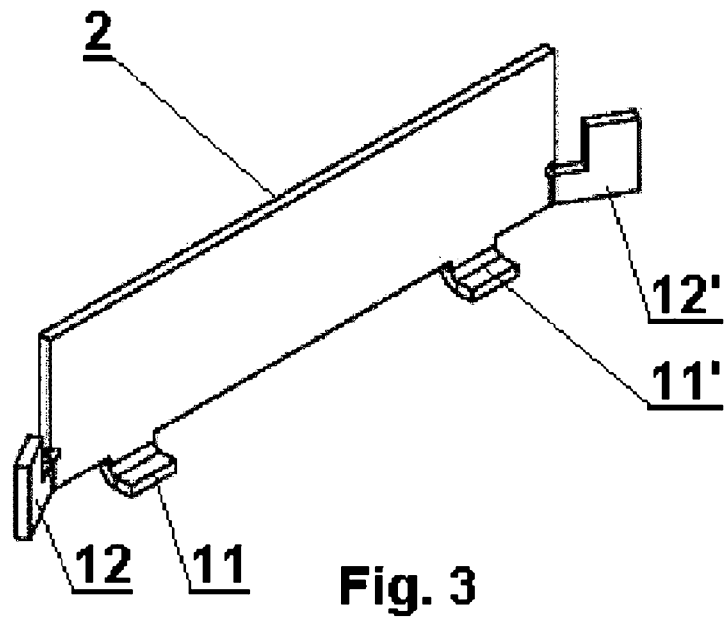


Fig. 2



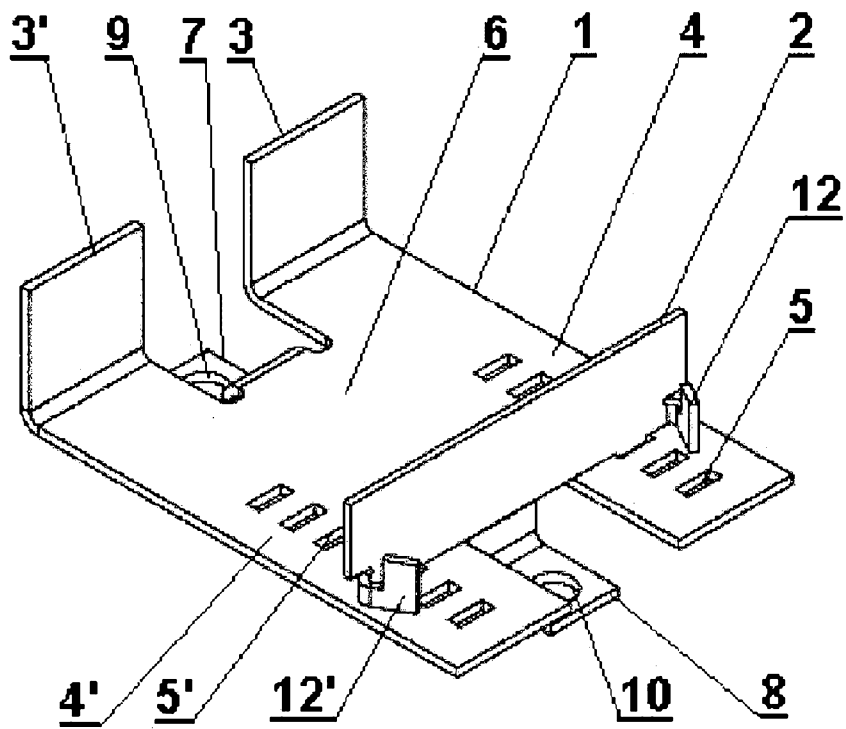


Fig. 5

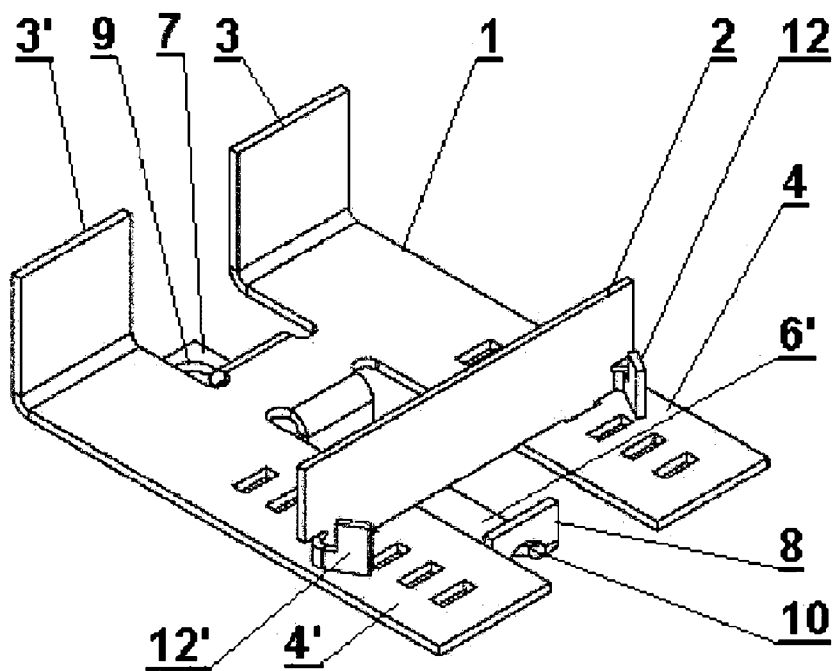
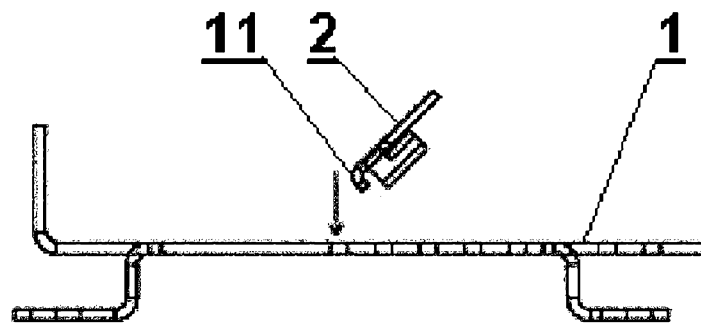
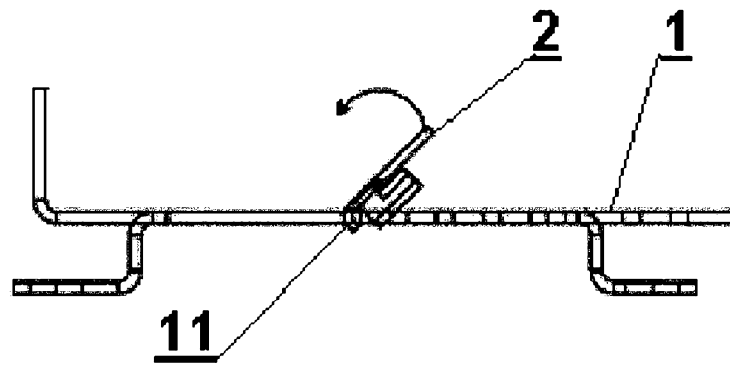


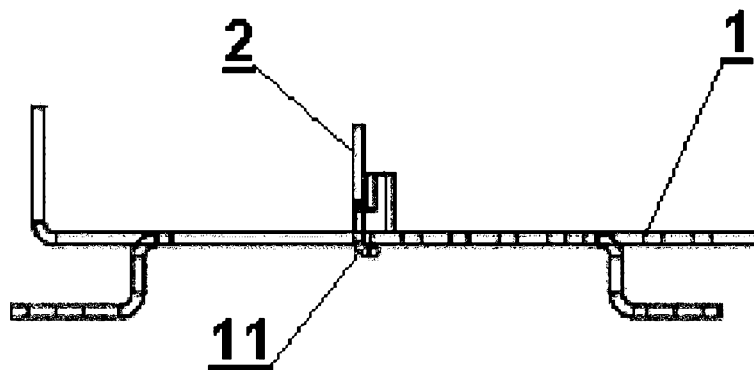
Fig. 6



**Fig. 7**



**Fig. 8**



**Fig. 9**

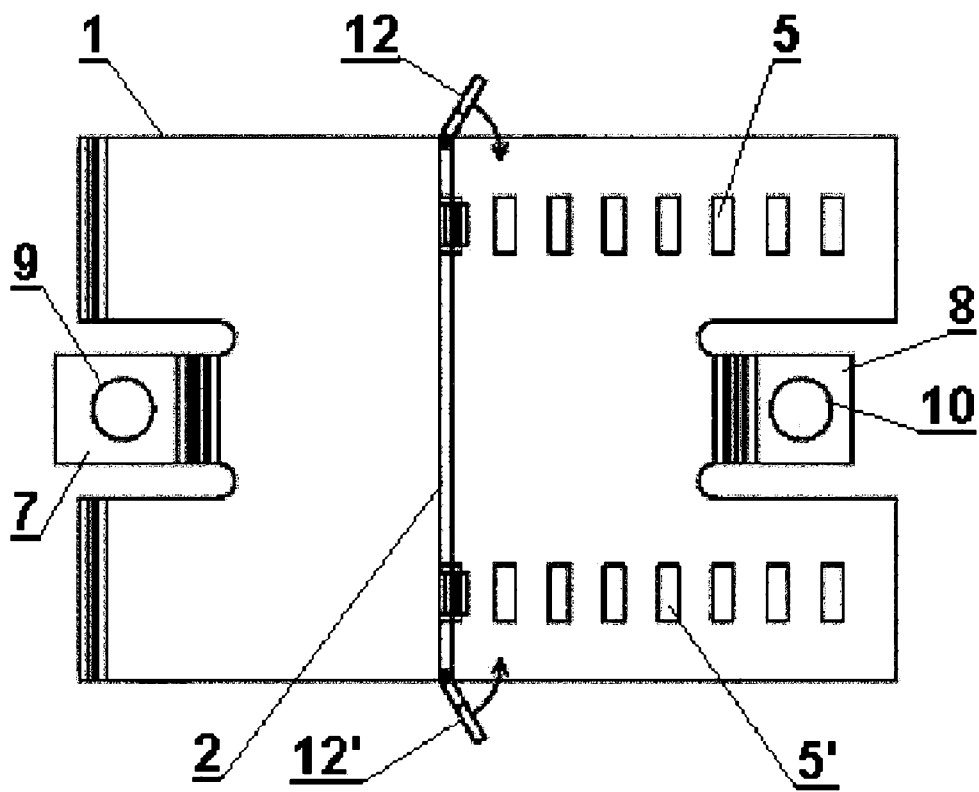


Fig. 10

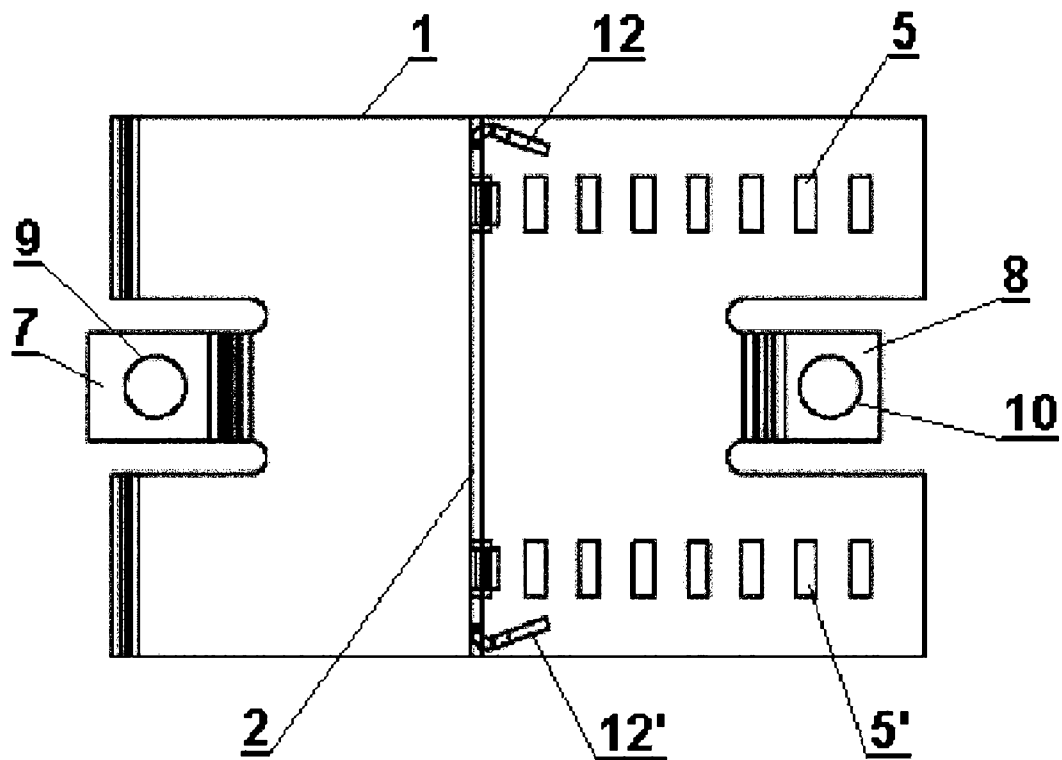
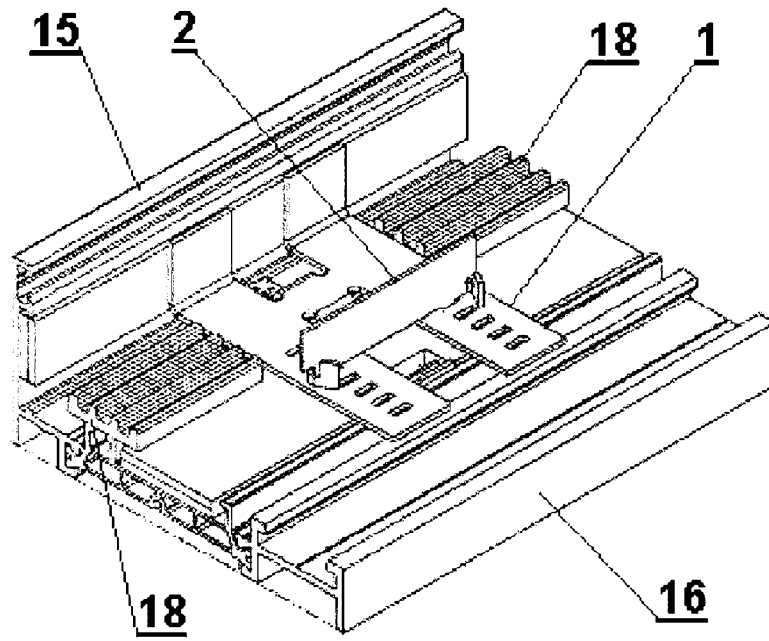
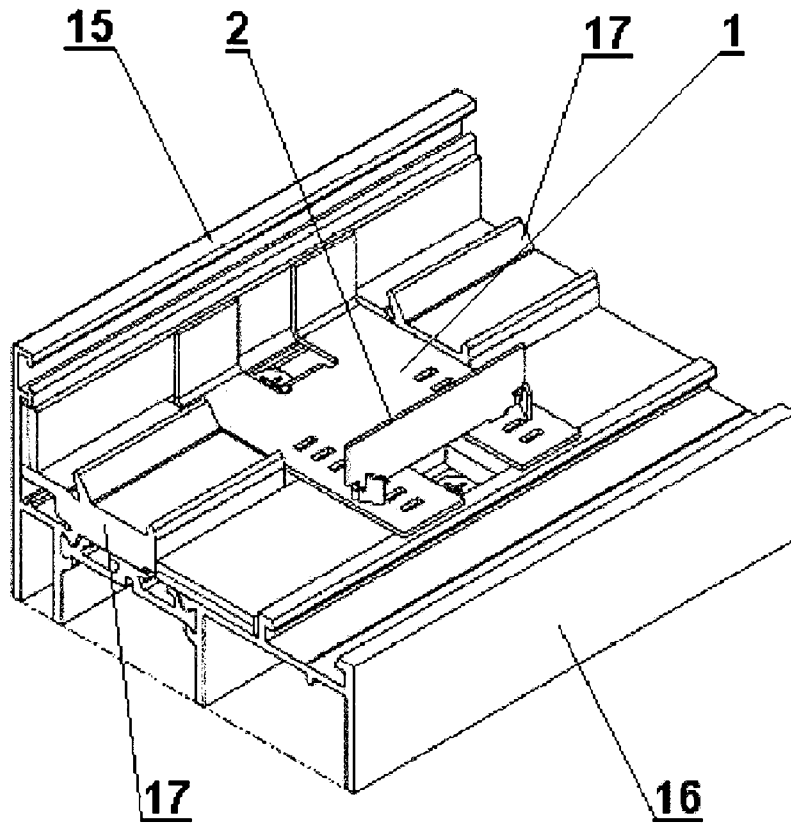


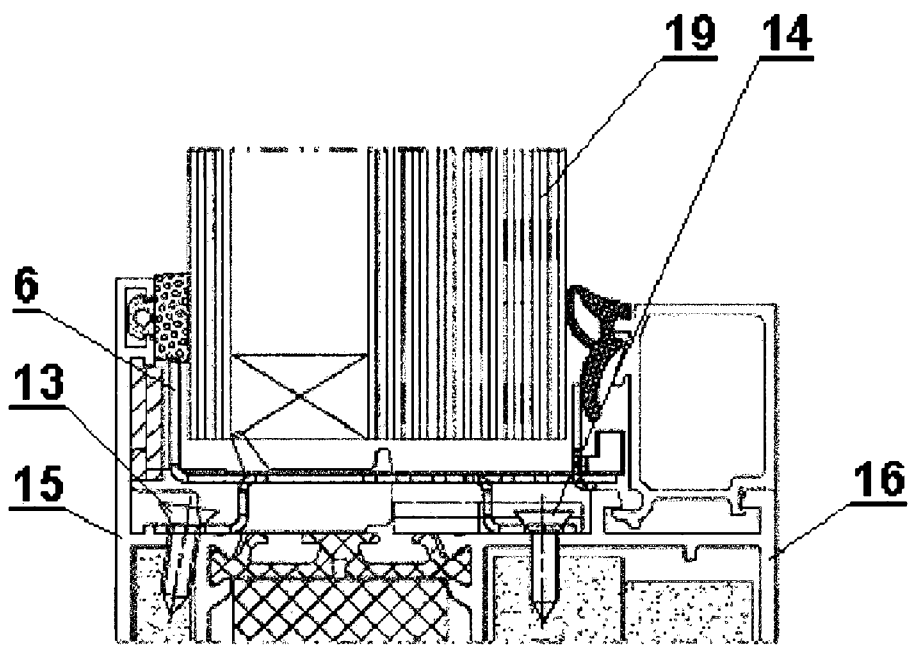
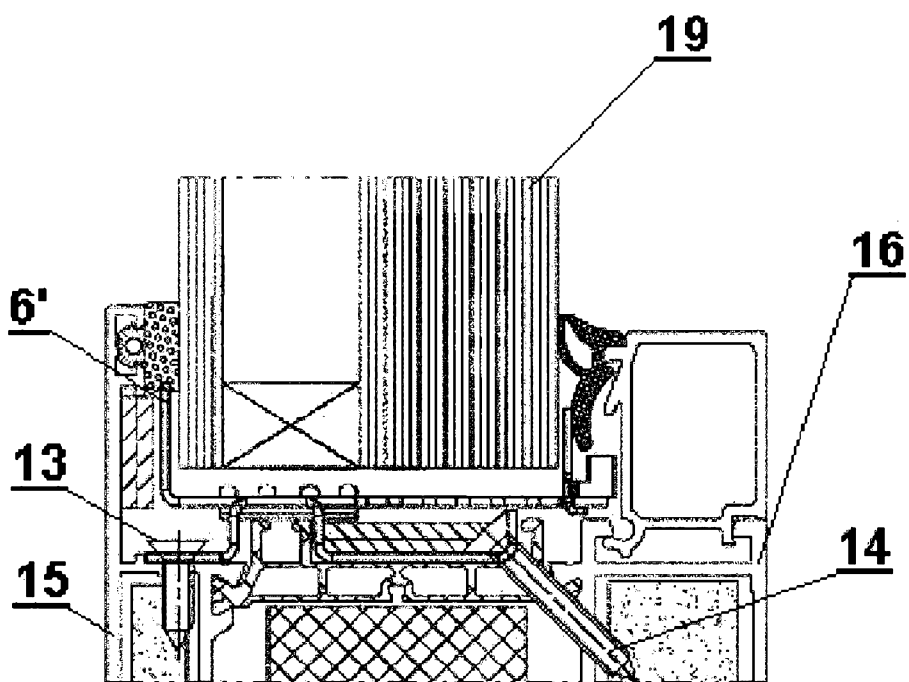
Fig. 11



**Fig. 12**



**Fig. 13**

**Fig. 14****Fig. 15**