(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201775667 U
(45)授权公告日 2011.03.30

(21)申请号 201020258091.6

(22)申请日 2010.07.14

(73)专利权人 陈萱
地址 150086 黑龙江省哈尔滨市哈尔滨医科大学附属二院妇产科
专利权人 孙博实

(72)发明人 陈萱 孙博实 张景文

(74)专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所 23118
代理人 陈晓光

(51)Int.Cl.
A61B 17/42(2006.01)

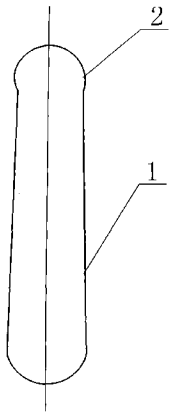
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

剖宫产弹力取头板

(57)摘要

剖宫产弹力取头板。现有的专用于剖宫产的产钳上产钳时，技术要求高比较复杂，不易掌握需要消耗时间易造成新生儿窒息，卸产钳的时候技术不熟练、胎儿较大时长大钳叶容易造成子宫切口裂伤。本实用新型组成包括：不锈钢板(1)，所述的不锈钢板的一端两侧分别具有0.1-0.3cm的突出(2)，所述的不锈钢板的中段为直板或者弯曲20°-80°的弹簧板，所述的不锈钢板的长度为30-40cm，所述的不锈钢板的两端为圆弧形，所述的不锈钢板的最大宽度为3-5cm。本产品作为一种医疗器械。



CN 201775667 U

1. 一种剖宫产弹力取头板，其组成包括：不锈钢板，其特征是：所述的不锈钢板的一端两侧分别具有 0.1-0.3cm 的突出，所述的不锈钢板的中段为直板或者弯曲 20° -80° 的弹簧板，所述的不锈钢板的长度为 30-40cm，所述的不锈钢板的两端为圆弧形，所述的不锈钢板的最大宽度为 3-5cm。

剖宫产弹力取头板

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种医疗器械，具体涉及一种剖宫产弹力取头板。

背景技术：

[0002] 剖宫产中因胎头较大或位置异常造成取头困难，往往延长胎儿娩出时间，导致新生儿窒息的发生，子宫损伤及子宫切口撕裂导致大出血等，如何协助胎儿顺利娩出，是提高剖宫产手术质量的重要环节，多年来，剖宫产取头以手取为主，当娩头困难时采用产钳、单叶产钳、胎头助娩器或助产取头器等，但有些器械是为阴道助产设计的，剖宫产时使用并不适宜。而现有的专用于剖宫产的产钳上产钳比较复杂需要消耗时间易造成新生儿窒息，卸产钳的时候长大钳叶容易造成子宫切口裂伤。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是针对上述存在的问题提供一种剖宫产弹力取头板，在剖宫产术中出头困难时协助胎头顺利娩出。

[0004] 上述的目的通过以下的技术方案实现：

[0005] 剖宫产弹力取头板，其组成包括：不锈钢板，所述的不锈钢板的一端两侧分别具有0.1-0.3cm 的突出，所述的不锈钢板的中段为直板或者弯曲 20° -80° 的弹簧板，所述的不锈钢板的长度为 30-40cm，所述的不锈钢板的两端为圆弧形，所述的不锈钢板的最大宽度为3-5cm。

[0006] 有益效果：

[0007] 1. 本实用新型在剖宫产术中出头困难时，可协助胎头尽快娩出，以减少新生儿窒息、损伤等。

[0008] 2. 本实用新型由于体积、厚度明显小于手术者手的体积及厚度，故使用本实用新型与胎头一起娩出时的周径小于胎头与手术者手的周径，因此可缩小手术切口，减少子宫撕裂伤及术中临时扩大子宫切口，以减少手术中的出血量，可常规应用于巨大儿剖宫产术中协助胎头娩出及其他情况出口困难时协助胎头娩出。

[0009] 3. 使用本实用新型时无需另行准备器械，弹力取头板为每个剖宫产手术包内必备器械，就地取材，使用方便，不需另行准备配套设施。

[0010] 4. 使用本实用新型有效避免了以往在处理剖宫产术中出头困难时使用产钳所致的并发症及因准备产钳和上产钳所消耗时间造成的新生儿窒息等，并且本实用新型的表面光滑，无明显的凹凸部分，故有效避免了新生儿损伤及产妇盆腔组织损伤。

附图说明：

[0011] 附图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0012] 附图 2 是附图 1 的左视图。

具体实施方式：

[0013] 实施例 1：

[0014] 剖宫产弹力取头板，其组成包括：不锈钢板 1，所述的不锈钢板的一端两侧分别具有 0.1-0.3cm 的突出 2，所述的不锈钢板的中段为弹簧板，常规为直板，受力状态下可以弯曲 20° -80°，所述的不锈钢板的长度为 30-40cm，所述的不锈钢板的两端为圆弧形，所述的不锈钢板的最大宽度为 3-5cm。

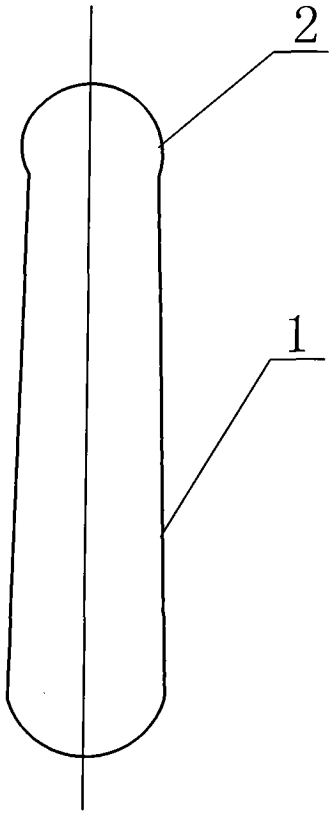


图 1

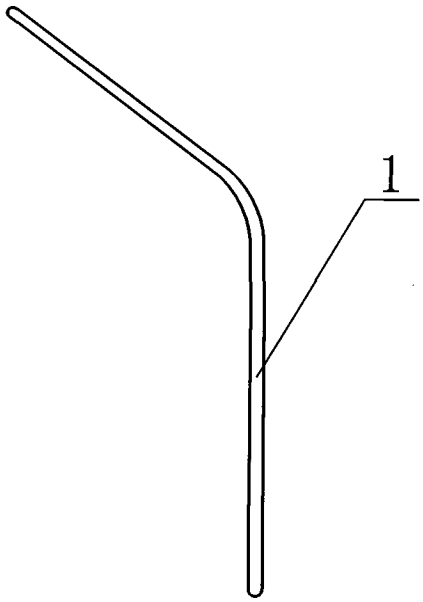


图 2