



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205021653 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520652548. 4

(22) 申请日 2015. 08. 27

(73) 专利权人 河南省创佳食品有限公司

地址 467100 河南省平顶山市郏县冢头镇三
郎庙村西 S231 省国道西侧

(72) 发明人 彭安民

(74) 专利代理机构 洛阳公信知识产权事务所
(普通合伙) 41120

代理人 王学鹏

(51) Int. Cl.

B26D 1/15(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

B26D 7/06(2006. 01)

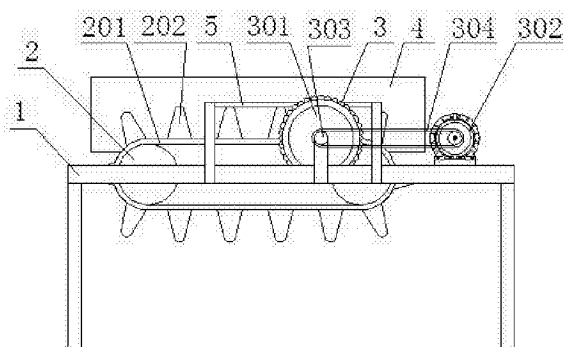
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种芦笋切根机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种芦笋切根机,包括机架、输送机构和切割机构,所述输送机构包括输送带,输送带上沿输送方向间隔设置有限位板,相邻两个限位板之间形成芦笋放置槽,所述切割机构包括切割刀以及驱动切割刀转动的电机,切割刀设置在输送带的一侧。本实用新型的芦笋切根机,切割后的芦笋切口处整齐,不易流失汁液,节省原料,切根效果好,使芦笋加工的效率大大提高,适合大批量生产,经切根加工后的芦笋形状整齐、美观。



1. 一种芦笋切根机,其特征在于:包括机架(1)、输送机构(2)和切割机构(3),所述输送机构(2)包括输送带(201),输送带(201)上沿输送方向间隔设置有限位板(202),相邻两个限位板(202)之间形成芦笋放置槽,所述切割机构(3)包括切割刀(301)以及驱动切割刀(301)转动的电机(302),切割刀(301)设置在输送带(201)的一侧。

2. 如权利要求1所述的一种芦笋切根机,其特征在于:切根机还包括一个沿输送带(201)的长度方向设置的挡菜板(4),且挡菜板(4)设置在输送带(201)与切割刀(301)相对的一侧。

3. 如权利要求1所述的一种芦笋切根机,其特征在于:切根机还包括一个压菜皮带(5),压菜皮带(5)设置在芦笋放置槽上方,且压菜皮带(5)的两端分别固定在机架(1)上。

4. 如权利要求1-3任一权利要求所述的一种芦笋切根机,其特征在于:所述的切割刀(301)为圆盘形切刀,沿其圆周设置有带钝圆的双面刃口。

5. 如权利要求4所述的一种芦笋切根机,其特征在于:所述的切割刀(301)与输送带(201)之间相互平行设置。

6. 如权利要求1所述的一种芦笋切根机,其特征在于:所述切割机构(3)还包括旋转轴(303)和皮带(304),旋转轴(303)通过轴承设置在机架(1)上,旋转轴(303)的一端与切割刀(301)连接,旋转轴(303)的另一端通过皮带(304)与电机(302)传动连接。

一种芦笋切根机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及芦笋切根加工技术领域，具体涉及一种芦笋切根机。

背景技术

[0002] 随着生活水平的日益提高，人们对食物的精致度越来越重视，这就使得很多芦笋在粗加工中不仅仅需要清洗干净，还要讲究芦笋外形的美观。在现有技术中，芦笋因其外形多样，所以对于芦笋切根的加工一般采用人为手削的方式和机器切割的方式。人为手削的方式使得芦笋在切根过程中耗费大量人力，加工效率低，批量性生产困难，还会因人工差异导致产品形状不一致。现有技术中的机器切割芦笋时，切口处容易流失汁液，浪费原料，且切割效果差，切割口不平整，切根后的芦笋不整齐且不美观。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种芦笋切根机，保证切割口平整，进而提高产品质量，节省原料，且使芦笋加工的效率大大高，适合大批量生产，经切根加工后的芦笋形状整齐、美观。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案是：一种芦笋切根机，包括机架、输送机构和切割机构，所述输送机构包括输送带，输送带上沿输送方向间隔设置有限位板，相邻两个限位板之间形成芦笋放置槽，所述切割机构包括切割刀以及驱动切割刀转动的电机，切割刀设置在输送带的一侧。

[0005] 切根机还包括一个沿输送带的长度方向设置的挡菜板，且挡菜板设置在输送带与切割刀相对的一侧。

[0006] 切根机还包括一个压菜皮带，压菜皮带设置在芦笋放置槽上方，且压菜皮带的两端分别固定在机架上。

[0007] 所述的切割刀为圆盘形切刀，沿其圆周设置有带钝圆的双面刃口。

[0008] 所述的切割刀与输送带之间相互平行设置。

[0009] 所述切割机构还包括旋转轴和皮带，旋转轴通过轴承设置在机架上，旋转轴的一端与切割刀连接，旋转轴的另一端通过皮带与电机传动连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型具有以下有益效果：本实用新型的切根机，切割后的芦笋切口处整齐，不易流失汁液，节省原料，切根效果好，使芦笋加工的效率大大高，适合大批量生产，经切根加工后的芦笋形状整齐、美观。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型切根机的主视图；

[0012] 图 2 是本实用新型切根机的俯视图；

[0013] 图 3 是本实用新型切根机的切割刀结构示意图；

[0014] 图中标记：1、机架、2、输送机构，201、输送带，202、限位板，3、切割机构，301、切割

刀,302、电机,303、旋转轴,304、皮带,4、挡板,5、压菜皮带。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作详细说明,本实施例以本实用新型技术方案为前提,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0016] 如图所示,一种芦笋切根机,包括机架1、输送机构2和切割机构3,所述输送机构2包括输送带201,输送带201上沿输送方向间隔设置有限位板202,相邻两个限位板202之间形成芦笋放置槽,所述切割机构3包括切割刀301以及驱动切割刀301转动的电机302,切割刀301设置在输送带201的一侧。

[0017] 切根机还包括一个沿输送带201的长度方向设置的挡菜板4,且挡菜板4设置在输送带201与切割刀301相对的一侧。切根机还包括一个压菜皮带5,压菜皮带5设置在芦笋放置槽上方,且压菜皮带5的两端分别固定在机架1上。

[0018] 当对芦笋进行加工切割时,将芦笋放入由相邻两个限位板202之间形成芦笋放置槽中且使芦笋的一端抵在挡菜板4上,设置在芦笋放置槽上的压菜皮带5将芦笋压紧,从而使芦笋在芦笋放置槽中固定不动,输送机构2的输送带201带动芦笋放置槽中的芦笋向切割机构3的方向移动。电机302通过皮带304带动旋转轴303转动,旋转轴303带动切割刀301与其同时转动,所述的切割刀301与输送带201之间相互平行设置,因此由输送机构2输送来的芦笋在经过切割刀301时,其根部被切下,保证在芦笋放置槽中剩余的芦笋长短一致,整齐美观。所述的切割刀301为圆盘形切刀,沿其圆周设置有带钝圆的双面刃口,使切根后的芦笋切口处整齐,不易流失汁液,节省原料。本实用新型使芦笋加工的效率大大提高,适合大批量生产。

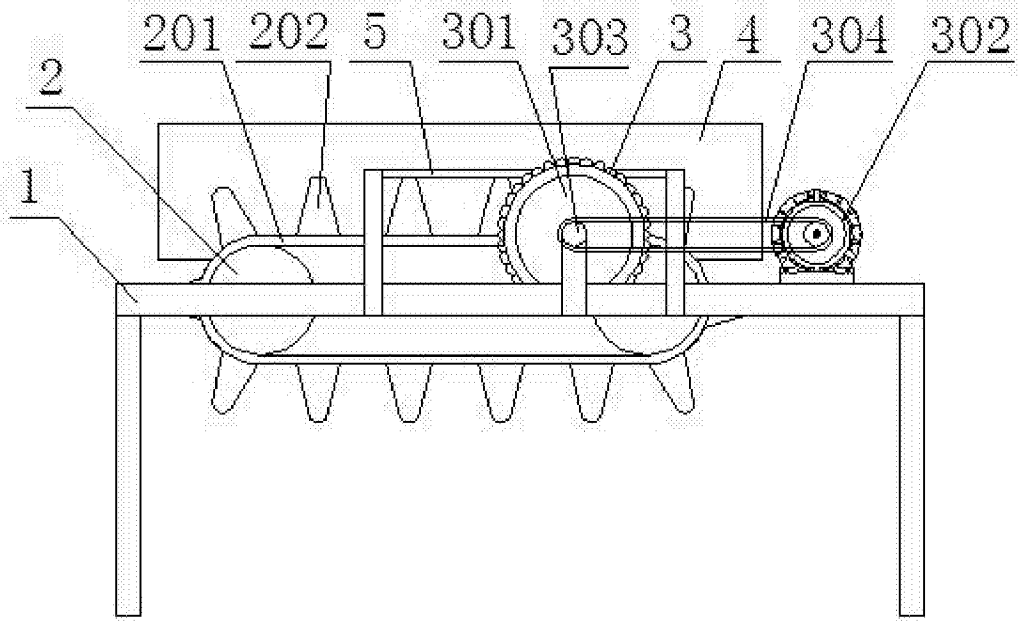


图 1

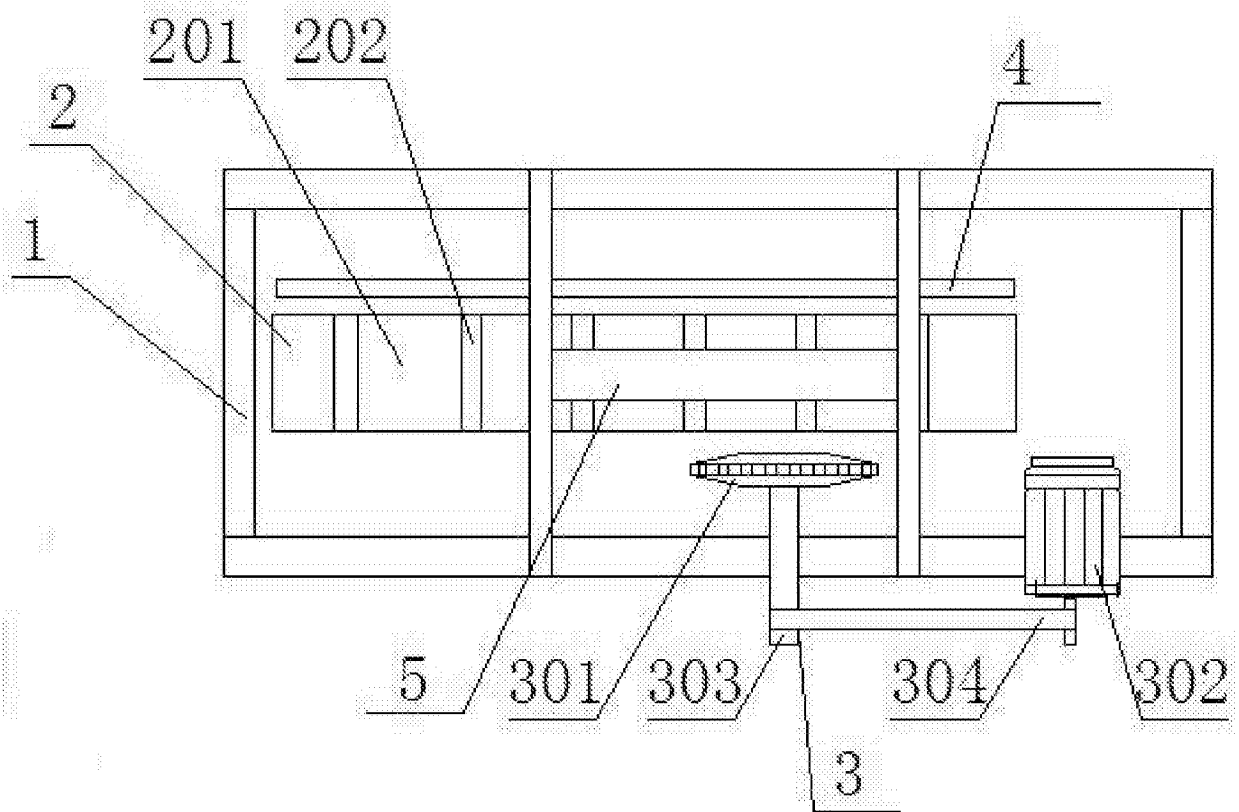


图 2

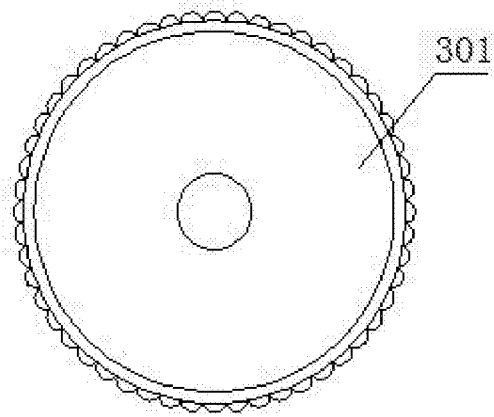


图 3