

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

ПАТЕНТ
БЮЛЛЕТЕНЬ

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 659663

(22) Заявлено 21.06.78 (21) 2631972/28-12

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 07.12.80. Бюллетень № 45

Дата опубликования описания 10.12.80

(11) 785392

(51) М. Кл.³

D 04 B 1/02

(53) УДК 677.661
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. Ю. Джермакян и И. И. Шалов

(71) Заявитель

Всесоюзный научно-исследовательский институт текстильно-
галантерейной промышленности

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛЮШЕВОГО ТРИКОТАЖА НА МНОГОСИСТЕМНОЙ
ДВУХФОНТУРНОЙ ВЯЗАЛЬНОЙ МАШИНЕ

Изобретение относится к технологии трикотажного производства, в частности к способам получения одинарного платированного плюша на двухфонтурных кругловязальных машинах.

Известен способ получения плюшевого трикотажа на многосистемной двухфонтурной вязальной машине по основному авт. св. СССР № 659663, который состоит в том, что в первой системе машины на иглы обеих ее игольниц прокладывают плюшевую нить, вытягивают плюшевые наброски иглами одной игольницы и формируют трикотаж путем вязания в той же системе машины грунтовой нити, которую прокладывают только на иглы одной игольницы, и сбрасывают плюшевые наброски с игл машины, при этом во второй системе машины на иглы, получившие первую грунтовую нить, прокладывают дополнительную грунтовую нить, а сбрасывание плюшевых набросков с игл машины производят в ее третьей системе после вязывания дополнительной грунтовой нити 1.

Недостаток способа состоит в том, что из второй грунтовой нити не предусмотрено образование плюшевых набросков. Трикотаж, получаемый по известному способу, состоит из пел-

2
тельных рядов, имеющих плюшевые наброски и петельных рядов, не имеющих плюшевых набросков, при этом такое чередование идет через ряд.

5
Использование в известном способе дополнительной грунтовой нити наряду с повышением надежности процесса вязания снижает в то же время густоту ворсового покрова (количество плюшевых набросков на единицу площади грунта).

Целью изобретения является повышение качества путем увеличения густоты плюшевого покрова.

10
15
Достигается это тем, что во второй системе машины дополнительную грунтовую нить прокладывают, по крайней мере, на каждую третью иглу противолежащей игольницы и вытягивают ими дополнительные плюшевые наброски.

20
На фиг. 1 изображен трикотаж, получаемый по предлагаемому способу; на фиг. 2 - графическая запись кладки нитей по вязущим системам машины.

25
30
В первой системе (I с.) машины на иглы 1 риппшайбы и иглы 2 цилиндра прокладывают плюшевую нить 3, и в этой же системе только на иглы 1 риппшайбы прокладывают и первую грунтовую нить 4. Для этого подъемные клинья 5

и 6 соответственно в замках риппшайбы и цилиндра включены в работу, обеспечивающую выход игл 1 и 2 на полное заключение.

Таким образом, в системе I с. на иглах 1 вяжутся платированные петли из плюшевой 3 и грунтовой 4 нитей. Платированные петли соседних столбцов соединяются короткими протяжками 7 из грунтовой нити 4 и плюшевыми набросками 8 из плюшевой нити 3.

Во второй вяжущей системе (II с.) на иглы 1 и 2 прокладывают дополнительную грунтовую нить 9. В этой системе подъемные клинья 5 и 6 могут быть полностью включены для подъема игл на полное заключение или клин 6 цилиндра может быть поднят в положение неполного заключения. В первом случае плюшевый набросок 3 будет временно служить в качестве старой петли, т. к. при подъеме игл 2 на полное заключение плюшевая нить 3 из-под крючков игл 2 перейдет в виде петель на стержни игл за их клапаны, а в качестве новой петли будет временно служить дополнительный плюшевый набросок 10, образованный из дополнительной грунтовой нити 9.

В третьей системе (III с.) выключают из работы подъемный клин 5 риппшайбы и тем самым петли грунта будут сохранены под крючками игл 1, т. к. последние не поднимутся на заключение. В то же время подъемный клин 6 цилиндра оставляют во включенном полностью положении. В системе III с. не прокладывают каких-либо нитей и, в таком случае происходит подъем игл 2 на полное заключение, переход плюшевого наброска 10 по стержню иглы 2 за клапан и при последующем опускании иглы 2 ниже уровня отбойной плоскости машины произойдет закрытие клапана и сброс наброска 10 с иглы 2.

Сброс наброска 10 с иглы 2 неизбежно повлечет за собой роспуск его старой петли, которая и превратится в плюшевый набросок 8. Роспуск произойдет непосредственно после сброса наброска 10, т. к. незакрепленные две петли практически не смогут удержаться в соединенном состоянии (в виде петельного столбика).

Во втором случае клин 6 в системе II с. может быть поднят на неполное заключение (прессовое). Тогда, после кулирования в системе I с. плюшевого наброска 8, он в системе II с. перейдет на клапан иглы 2, а дополнительная грунтовая нить 9 также пойдет под крючки игл 2. В системе III оба наброска 8 и 10 при подъеме иглы 2 одновременно вынесутся за клапан иглы 2 и при обратном ходе иглы 2 закроют клапан и сбросятся с нее. При этом каждый плюшевый набросок 8 и 10 перейдет в свой петельный ряд. Короткие протяжки 11 удерживают наброски 10 от перетяжки.

В первом случае необходимо наличие клапанооткрывателя в системе II с., а во втором - клапанооткрыватель нужен лишь для подстраховки, т. к. закрытие клапана иглы 2 препятствует наброску 8.

После системы III для повторения раппорта должен стоять клапанооткрыватель, подготавливающий иглы 2 к приему плюшевой нити 3.

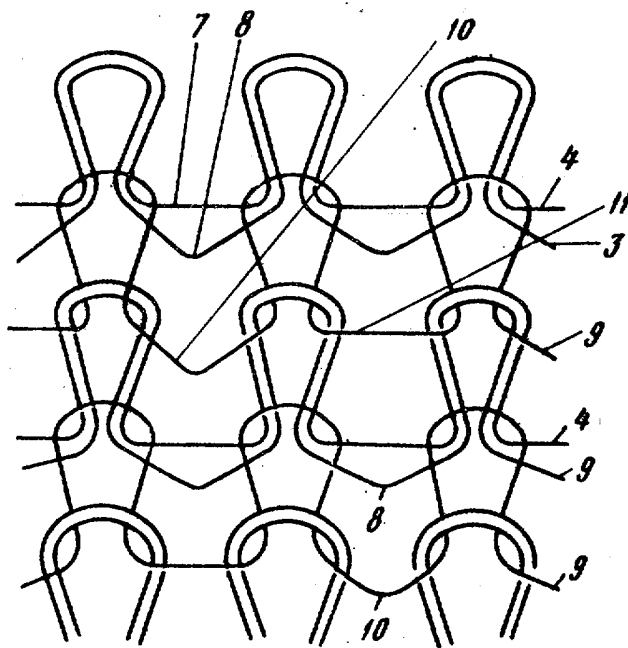
Высоту плюшевых набросков регулируют изменением глубины кулирования в цилиндре машины. Для вязания могут быть использованы практически любые известные вязальные машины как с ванговой, так и интерлочной расстановкой игл без какой-либо их реконструкции.

Формула изобретения

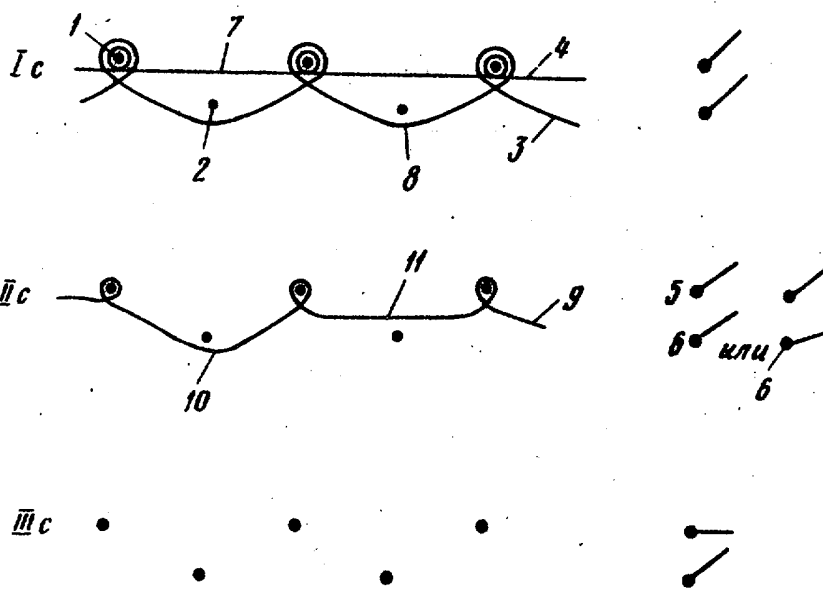
Способ получения плюшевого трикотажа на многосистемной двухфонтурной вязальной машине по авт. св. № 659663 от л и ч а ю щ и с я тем, что, с целью повышения качества путем увеличения густоты плюшевого покрова, во второй системе машины дополнительную грунтовую нить прокладывают, по крайней мере, на каждую третью иглу противолежащей игольницы и вытягивают ими дополнительные плюшевые наброски.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 659663, кл. D 04 B 1/02, 1971,



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор Т. Авдейчик Составитель А. Смолякова
 Техред А. Щепанская Корректор О. Ковинская

Заказ 8769/29

Тираж 471

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4