(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203306691 U
(45)授权公告日 2013.11.27

(21)申请号 201320336619.0

(22)申请日 2013.06.04

(73)专利权人 吴志强
地址 广东省中山市火炬开发区丽港城莱茵花园二座102房

(72)发明人 吴志强

(51)Int.Cl.
B65G 47/18(2006.01)
B65B 69/00(2006.01)

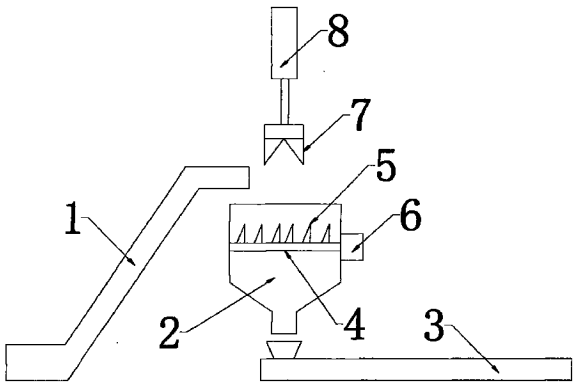
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

袋装聚合物自动上料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种袋装聚合物自动上料装置，包括提升机，提升机的出料端正下方设有破袋仓；破袋仓顶部开口，破袋仓底部设有出料口；破袋仓的出料口正下方设有螺旋输送机；破袋仓内设有平置的振动板，振动板的顶面设有若干凸刺，振动板设有若干竖置的通孔；振动板配有驱动其振动的驱动装置；破袋仓正上方还设有气爪，气爪配有驱动其上下移动的升降装置。本实用新型提供的袋装聚合物自动上料装置，能够实现袋装聚合物自动上料，包括袋装聚合物的提升、破袋、倒料、出袋和传送。



CN 203306691 U

1. 袋装聚合物自动上料装置，其特征在于，包括提升机，提升机的出料端正下方设有破袋仓；破袋仓顶部开口，破袋仓底部设有出料口；破袋仓的出料口正下方设有螺旋输送机；破袋仓内设有平置的振动板，振动板的顶面设有若干凸刺，振动板设有若干竖置的通孔；振动板配有驱动其振动的驱动装置；破袋仓正上方还设有气爪，气爪配有驱动其上下移动的升降装置。

2. 根据权利要求 1 所述的袋装聚合物自动上料装置，其特征在于，所述凸刺在振动板的顶面均布。

3. 根据权利要求 1 所述的袋装聚合物自动上料装置，其特征在于，所述通孔在振动板的顶面均布。

4. 根据权利要求 1 所述的袋装聚合物自动上料装置，其特征在于，所述驱动装置固定在破袋仓外壁。

袋装聚合物自动上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及袋装聚合物自动上料装置。

背景技术

[0002] 针对三次采油用袋装聚丙烯酰胺干粉（简称干粉）人工上料时存在的劳动强度大及粉尘污染，严重影响工人健康等情况，需要设计制作袋装聚合物自动上料装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种袋装聚合物自动上料装置，其能够实现袋装聚合物自动上料，包括袋装聚合物的提升、破袋、倒料、出袋和传送。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术方案是设计一种袋装聚合物自动上料装置，包括提升机，提升机的出料端正下方设有破袋仓；破袋仓顶部开口，破袋仓底部设有出料口；破袋仓的出料口正下方设有螺旋输送机；破袋仓内设有平置的振动板，振动板的顶面设有若干凸刺，振动板设有若干竖置的通孔；振动板配有驱动其振动的驱动装置；破袋仓正上方还设有气爪，气爪配有驱动其上下移动的升降装置。

[0005] 优选的，所述凸刺在振动板的顶面均布。

[0006] 优选的，所述通孔在振动板的顶面均布。

[0007] 优选的，所述驱动装置固定在破袋仓外壁。

[0008] 本实用新型的优点和有益效果在于：提供一种袋装聚合物自动上料装置，其能够实现袋装聚合物自动上料，包括袋装聚合物的提升、破袋、倒料、出袋和传送。

[0009] 提升机用于袋装聚合物的提升。

[0010] 振动板的顶面设有若干凸刺，随着振动板的振动，能对袋装聚合物进行破袋。

[0011] 气爪配有驱动其上下移动的升降装置，气爪能抓起破袋后的袋子，进行倒料，倒料完成后可出袋。

[0012] 螺旋输送机可用于聚合物的传送。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案，而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0015] 本实用新型具体实施的技术方案是：

[0016] 如图 1 所示，一种袋装聚合物自动上料装置，包括提升机 1，提升机 1 的出料端正下方设有破袋仓 2；

[0017] 破袋仓 2 顶部开口，破袋仓 2 底部设有出料口；

[0018] 破袋仓 2 的出料口正下方设有螺旋输送机 3；

[0019] 破袋仓 2 内设有平置的振动板 4，振动板 4 的顶面设有若干凸刺 5，振动板 4 设有若干竖置的通孔；

[0020] 振动板 4 配有驱动其振动的驱动装置 6；

[0021] 破袋仓 2 正上方还设有气爪 7，气爪 7 配有驱动其上下移动的升降装置 8。

[0022] 所述凸刺 5 在振动板 4 的顶面均布。

[0023] 所述通孔在振动板 4 的顶面均布。

[0024] 所述驱动装置 6 固定在破袋仓 2 外壁。

[0025] 本实用新型提供的袋装聚合物自动上料装置，能够实现袋装聚合物自动上料，包括袋装聚合物的提升、破袋、倒料、出袋和传送。

[0026] 提升机 1 用于袋装聚合物的提升。

[0027] 振动板 4 的顶面设有若干凸刺 5，随着振动板 4 的振动，能对袋装聚合物进行破袋。

[0028] 气爪 7 配有驱动其上下移动的升降装置 8，气爪 7 能抓起破袋后的袋子，进行倒料，倒料完成后可出袋。

[0029] 螺旋输送机 3 可用于聚合物的传送。

[0030] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

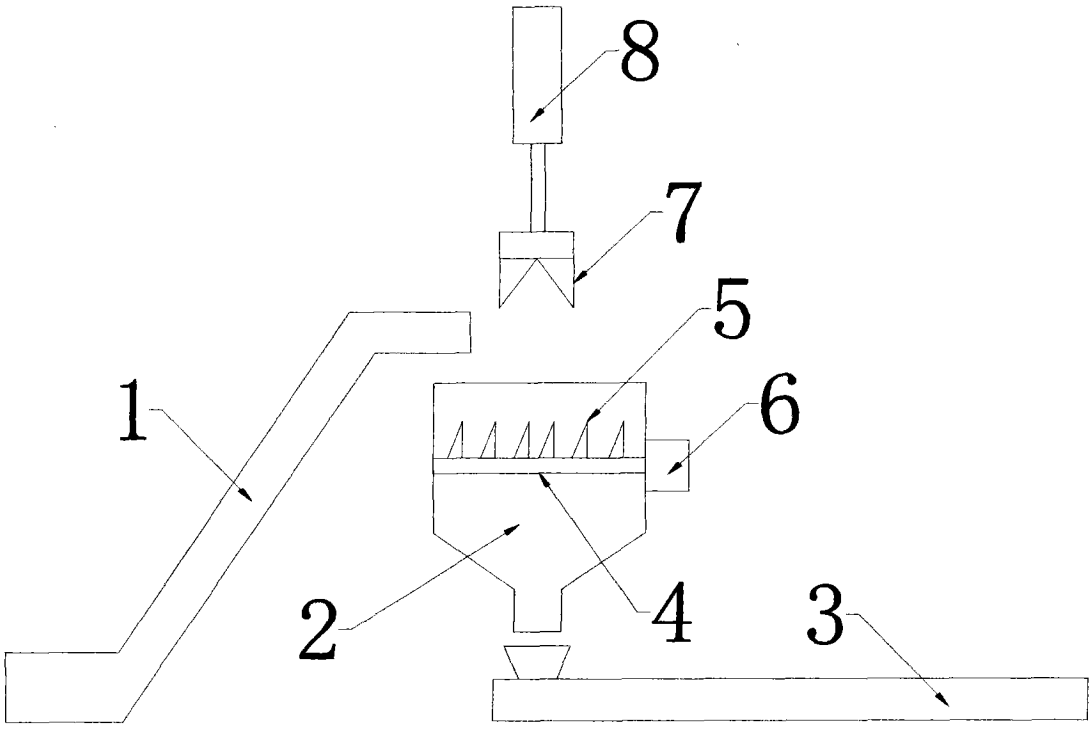


图 1