



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204918926 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201520536683. 2

(22) 申请日 2015. 07. 22

(73) 专利权人 江南大学

地址 214122 江苏省无锡市滨湖区蠡湖大道
1800 号

(72) 发明人 刘新金 苏旭中 谢春萍 张洪
徐伯俊

(51) Int. Cl.

D02G 3/28(2006. 01)

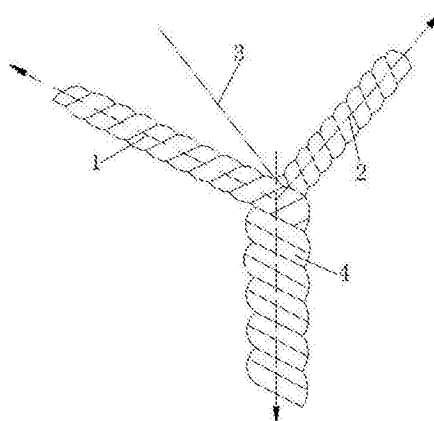
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种三股纱

(57) 摘要

本实用新型给出一种三股纱,包括第一纱、第二纱和第三纱,其中第一纱和第二纱为捻向相同的纱线,且采用与其相反的捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱为长丝,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面,或第一纱和第二纱均为长丝,且采用 Z 捻向或 S 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱为具有 S 捻向或 Z 捻向的纱线,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面。本实用新型通过首选两个纱线或长丝交缠形成双股纱,而后采用第三纱反向包缠在双股纱外面,得到相互交缠结构的三股纱,使得纱线具有股线的形式,可大幅增加纱线强力,减少纱线毛羽,减少纱线的整体残余扭矩。



1. 一种三股纱,包括第一纱、第二纱和第三纱,其特征在于:所述第一纱和第二纱均为 Z 捻向的纱线,所述第一纱和第二纱采用与 S 捻向交缠在一起,形成双股纱,所述第三纱为长丝,采用 S 捻向或 Z 捻向包缠在双股纱外面,或所述第一纱和第二纱均为 S 捻向的纱线,所述第一纱和第二纱采用与 Z 捻向交缠在一起,形成双股纱,所述第三纱为长丝,采用 S 捻向或 Z 捻向包缠在双股纱外面,或所述第一纱和第二纱均为长丝,且采用 Z 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱为具有 S 捻向的纱线,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面,或所述第一纱和第二纱均为长丝,且采用 S 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱为具有 Z 捻向的纱线,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面。

一种三股纱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到新型纱线领域,具体涉及到一种三股纱。

背景技术

[0002] 赛洛菲尔纺是在赛络纺的基础上发展起来的一种新型纺纱方法,一根长丝不经过牵伸从前罗拉喂入,在前罗拉输出一定长度后与须条合并,两种组分直接加捻,一步成纱。与传统纺纱工艺相比省去了并捻工序,且由于长丝的支撑作用和特殊的纱线结构,可大幅度降低羊毛等细度的要求。该类产品风格独特,面料的弹性、抗皱性、悬垂性、透气性、抗起球性、尺寸稳定性等均优于传统产品。

[0003] 针对此,本实用新型给出一种三股纱,包括第一纱、第二纱和第三纱,其中第一纱和第二纱为捻向相同的纱线,且采用与其相反的捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱为长丝,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面,或第一纱和第二纱均为长丝,且采用 Z 捻向或 S 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱为具有 S 捻向或 Z 捻向的纱线,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面。本实用新型通过首选两个纱线或长丝交缠形成双股纱,而后采用第三纱反向包缠在双股纱外面,得到相互交缠结构的三股纱,使得纱线具有股线的形式,可大幅增加纱线强力,减少纱线毛羽,减少纱线的整体残余扭矩。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是给出一种三股纱,通过首选两个纱线或长丝交缠形成双股纱,而后采用第三纱反向包缠在双股纱外面,得到相互交缠结构的三股纱,使得纱线具有股线的形式,可大幅增加纱线强力,减少纱线毛羽,减少纱线的整体残余扭矩。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:一种三股纱,包括第一纱、第二纱和第三纱,所述第一纱和第二纱均为 Z 捻向的纱线,所述第一纱和第二纱采用与 S 捻向交缠在一起,形成双股纱,所述第三纱为长丝,采用 S 捻向或 Z 捻向包缠在双股纱外面,或所述第一纱和第二纱均为 S 捻向的纱线,所述第一纱和第二纱采用与 Z 捻向交缠在一起,形成双股纱,所述第三纱为长丝,采用 S 捻向或 Z 捻向包缠在双股纱外面,或所述第一纱和第二纱均为长丝,且采用 Z 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱为具有 S 捻向的纱线,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面,或所述第一纱和第二纱均为长丝,且采用 S 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱为具有 Z 捻向的纱线,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面。

[0006] 纺纱时,若第一纱和第二纱均为纱线,则首先采用普通环锭细纱机纺制得到,而后采用并线方式得到双股纱,而后在环锭细纱机上,采用赛洛菲尔纺纱方式,纺制得到所需的三股纱;若第一纱和第二纱均为长丝,则首先采用倍捻机得到双股纱,采用普通环锭细纱机纺制得到第三纱,而后采用赛洛菲尔纺纱方式,纺制得到所需的三股纱。

[0007] 本实用新型的优点和有益效果在于:通过首选两个纱线或长丝交缠形成双股纱,而后采用第三纱反向包缠在双股纱外面,得到相互交缠结构的三股纱,使得纱线具有股线的形式,可大幅增加纱线强力,减少纱线毛羽,减少纱线的整体残余扭矩。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的三股纱结构示意图。

[0009] 具体的实施方式：

[0010] 一种三股纱,包括第一纱 1、第二纱 2 和第三纱 3,第一纱 1 和第二纱 2 均为 Z 捻向的纱线,第一纱 1 和第二纱 2 采用与 S 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱 3 为长丝,采用 S 捻向或 Z 捻向包缠在双股纱外面,或第一纱 1 和第二纱 2 均为 S 捻向的纱线,第一纱 1 和第二纱 2 采用与 Z 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱 3 为长丝,采用 S 捻向或 Z 捻向包缠在双股纱外面,或第一纱 1 和第二纱 2 均为长丝,且采用 Z 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱 3 为具有 S 捻向的纱线,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面,或第一纱 1 和第二纱 2 均为长丝,且采用 S 捻向交缠在一起,形成双股纱,第三纱 3 为具有 Z 捻向的纱线,采用 Z 捻向或 S 捻向包缠在双股纱外面。

[0011] 纺纱时,若第一纱 1 和第二纱 2 均为纱线,则首先采用普通环锭细纱机纺制得到,而后采用并线方式得到双股纱,而后在环锭细纱机上,采用赛洛菲尔纺纱方式,纺制得到所需的三股纱 4;若第一纱 1 和第二纱 2 均为长丝,则首先采用倍捻机得到双股纱,采用普通环锭细纱机纺制得到第三纱 3,而后采用赛洛菲尔纺纱方式,纺制得到所需的三股纱 4。

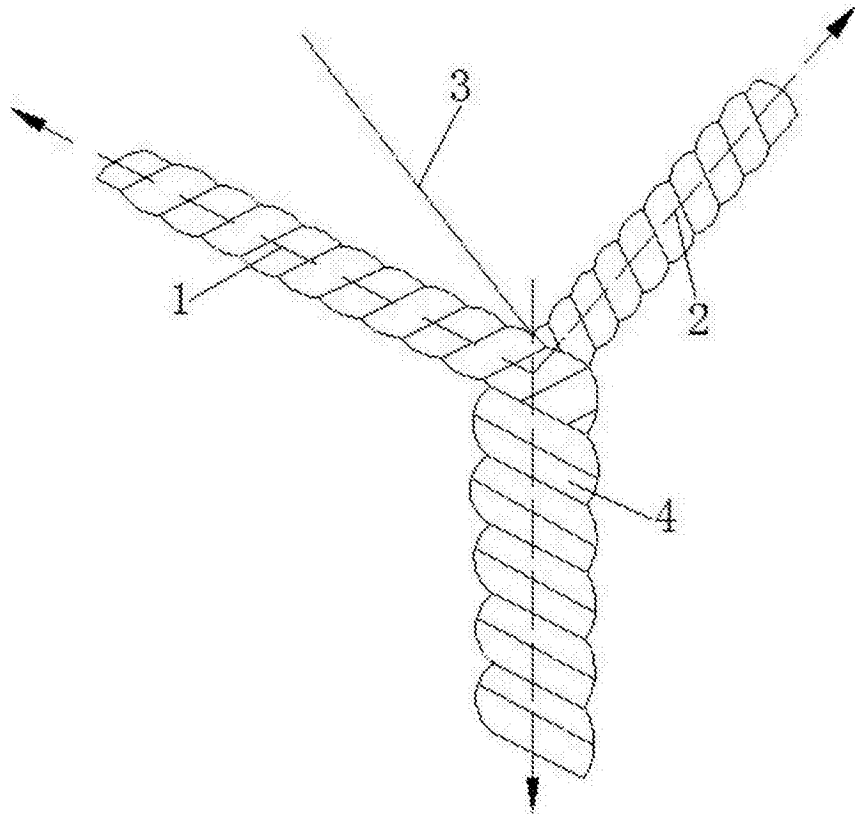


图 1