(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202901710 U
(45)授权公告日 2013.04.24

(21)申请号 201220414942.0

(22)申请日 2012.08.21

(73)专利权人 中冶天工集团有限公司
地址 300300 天津市滨海新区空港经济区西二道 88 号

(72)发明人 王恒亮 梁晓军 刘峥 李德平

(74)专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209
代理人 董一宁

(51)Int.Cl.
F16M 7/00(2006.01)

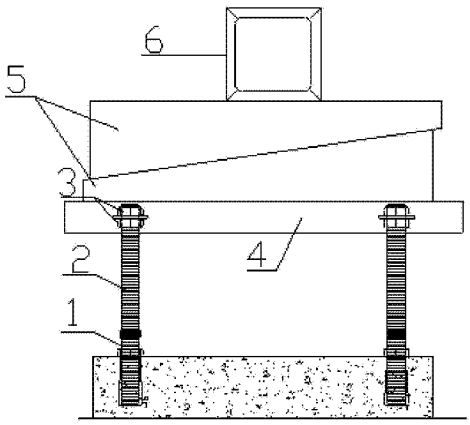
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

可调式灌浆垫铁

(57)摘要

一种可调式灌浆垫铁，包括平垫铁、托耳、螺栓杆和一对斜垫块；在平垫铁两侧边上对称固接至少两对托耳，至少四根螺栓杆的一端分别固接在已打入灌浆层内的膨胀螺栓上，螺栓杆的另一端安装螺母，平垫铁放置在螺母上，螺栓杆穿过托耳，并在螺栓杆上安装备用螺母；一对斜垫块放置在平垫铁上。本实用新型简单实用，测量调整方便，施工速度快，节省垫铁降低施工成本。特别适用于那些垫铁面积大、单组垫铁数量多或者是精度要求非常高的垫铁，可调式灌浆垫铁还可以弥补垫铁在加工过程中产生的各种偏差。



CN 202901710 U

1. 一种可调式灌浆垫铁，其特征在于：包括平垫铁、托耳、螺栓杆和一对斜垫块；在平垫铁两侧边上对称固接至少两对托耳，至少四根螺栓杆的一端分别固接在已打入灌浆层内的膨胀螺栓上，螺栓杆的另一端安装螺母，平垫铁放置在螺母上，螺栓杆穿过托耳，并在螺栓杆上安装备用螺母；一对斜垫块放置在平垫铁上。

2. 根据权利要求 1 所述的可调式灌浆垫铁，其特征在于：上述平垫铁的两侧边上分别焊接两个托耳，并且两侧边上的托耳相对于水平对称轴对称。

3. 根据权利要求 1 所述的可调式灌浆垫铁，其特征在于：上述螺栓杆为四根。

可调式灌浆垫铁

技术领域：

[0001] 本实用新型属于一种机械设备安装用装置，特别涉及一种可调式灌浆垫铁。

背景技术：

[0002] 设备安装垫铁分有座浆垫铁、研磨垫铁等，这几种垫铁使用和调整比较繁琐，精度又低，很难达到高精度设备安装的要求。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的就在于克服上述现有技术中存在的不足，而提供一种可调式灌浆垫铁，该垫铁结构简单、操作方便、实用性强，调节精度高。

[0004] 如上构思，本实用新型的技术方案是：一种可调式灌浆垫铁，其特征在于：包括平垫铁、托耳、螺栓杆和一对斜垫块；在平垫铁两侧边上对称固接至少两对托耳，至少四根螺栓杆的一端分别固接在已打入灌浆层内的膨胀螺栓上，螺栓杆的另一端安装螺母，平垫铁放置在螺母上，螺栓杆穿过托耳，并在螺栓杆上安装备用螺母；一对斜垫块放置在平垫铁上。

[0005] 上述平垫铁的两侧边上分别焊接两个托耳，并且两侧边上的托耳相对于水平对称轴对称。

[0006] 上述螺栓杆为四根。

[0007] 本实用新型具有如下的优点和积极效果：

[0008] 1、本实用新型适用于各种高精度设备的安装，特别是大垫铁、单组垫铁、数量多、底板大、重量大或者是垫铁不宜调整的设备。

[0009] 2、本实用新型能够将难调整的大垫铁的水平度和标高控制在 0.05mm 以内，达到 0.05mm 塞尺不入的要求，同时将接触面控制到 80% 以上。

[0010] 3、本实用新型能将一组数量多的垫铁组的水平度和标高控制在 0.05mm 以内，能达到 0.05mm 塞尺不入的要求。

[0011] 4、本实用新型能可解决垫铁在加工过程中产生的薄厚不均、四个角平行度偏差大等问题。

[0012] 5、本实用新型结构简单、操作方便、实用性强，调节精度高。

[0013] 6、本实用新型可提高工作效率数倍。

附图说明：

[0014] 图 1 是本实用新型的主视图；

[0015] 图 2 是图 1 的俯视图。

具体实施方式：

[0016] 如图所示：一种可调式灌浆垫铁，由平垫铁 4、托耳 7、螺栓杆 2 和一对斜垫块 5 组

成。在平垫铁两侧边上分别焊接两个托耳，并且两侧边上的托耳相对于水平对称轴对称，四根螺栓杆的一端分别焊接在已打入灌浆层内的膨胀螺栓 1 上，螺栓杆的另一端安装螺母 3，平垫铁放置在这些螺母上，螺栓杆穿过托耳，并在螺栓杆上安装备用螺母 3 ；一对斜垫块放置在平垫铁上。

[0017] 本实用新型的具体实施方法是 ：先将加工好的平垫铁，根据现场的实际情况焊上托耳，然后按照垫铁的安装位置把混凝土基础凿毛以后，再依照垫铁托耳的尺寸打膨胀螺栓，根据设备灌浆层的厚度选择合适长度的螺栓杆焊接在膨胀螺栓上，然后把螺母拧在螺栓杆上，托耳对正膨胀螺栓螺杆后，将平垫铁放置在螺母上并用备母拧上，把一对斜垫铁放在平垫铁上，然后再把精密水平和精密水准仪的银钢尺 6 放在斜垫铁上进行调整，当水平和标高达到技术要求时把备母拧紧，垫铁调整好之后，用空气把基础吹干净，然后支模灌浆。

[0018] 本实用新型简单实用，测量调整方便，施工速度快，节省垫铁降低施工成本。本实用新型特别适用于那些垫铁面积大、单组垫铁数量多或者是精度要求非常高的垫铁，可调式灌浆垫铁还可以弥补垫铁在加工过程中产生的各种偏差。

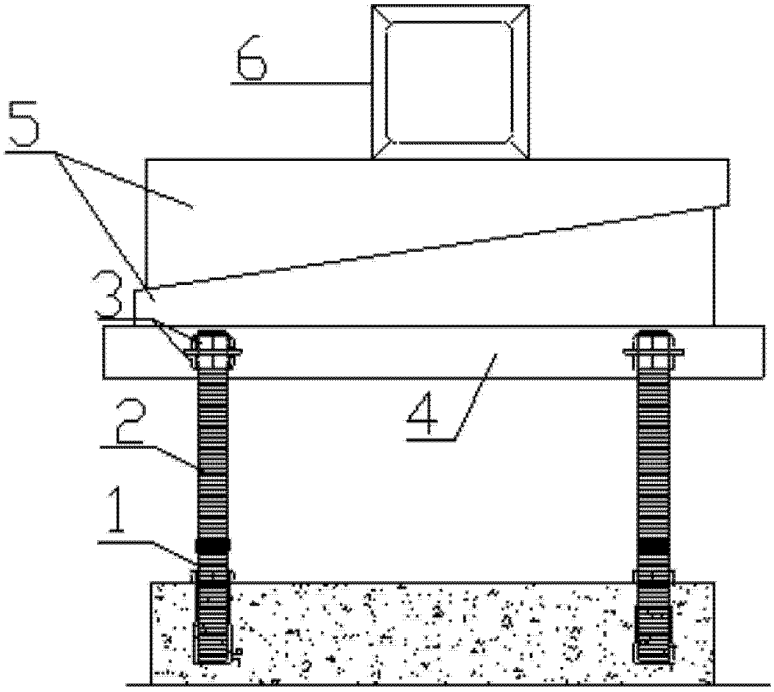


图 1

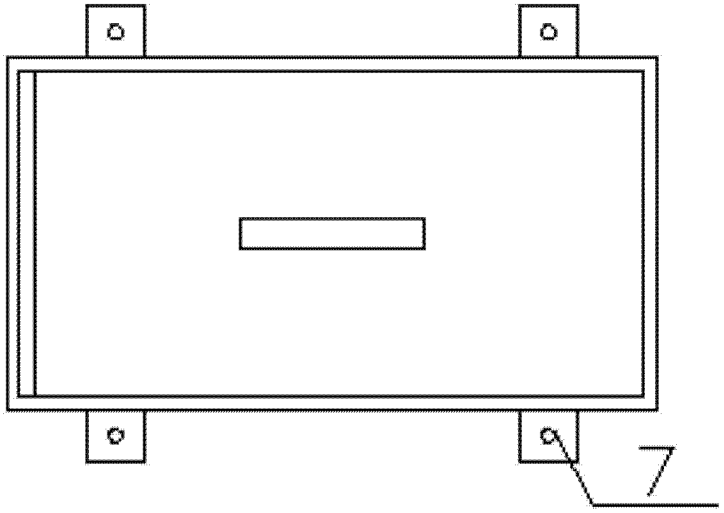


图 2