



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216869069 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 01

(21) 申请号 202123108314.8

F26B 13/12 (2006.01)

(22) 申请日 2021.12.13

(73) 专利权人 青岛润诚无纺布有限公司

地址 266200 山东省青岛市即墨区蓝村镇
鲁家埠村810号

(72) 发明人 孙佳祥

(74) 专利代理机构 青岛高晓专利事务所(普通
合伙) 37104

专利代理师 白莹

(51) Int. Cl.

F26B 13/04 (2006.01)

F26B 13/18 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 25/12 (2006.01)

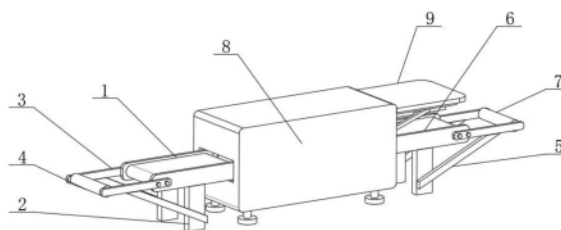
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种无纺布生产加工用的烘干装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无纺布生产加工用的烘干装置,涉及无纺布生产设备技术领域,包括进料机构、出料机构和烘干机构,所述烘干机构靠近进料口的一侧设置有进料机构,所述烘干机构靠近出料口的一侧设置有出料机构,所述烘干机构包括保温隔热层、导热辊、加热棒、加热板和第一风机。本实用新型在烘干机构的内部设置有导热辊、加热棒、加热板和第一风机对无纺布进行加热处理,通过第一风机向无纺布的两面进行引导热气流,从而加快无纺布的烘干效率,且在多组导热辊的作用下对无纺布进行张力拉紧,进而避免无纺布在输送烘干过程中发生褶皱,并且在加热棒的作用下加热导热辊从而对无纺布进行烘干处理,不仅提高了无纺布烘干的效果、保证了无纺布的生产质量。



1. 一种无纺布生产加工用的烘干装置,包括进料机构(1)、出料机构(6)和烘干机构(8),其特征在于:所述烘干机构(8)的一侧中部开设有进料口,所述烘干机构(8)的另一侧中部开设有出料口,所述烘干机构(8)靠近进料口的一侧设置有进料机构(1),且所述进料机构(1)的一端插接在进料口的内部,所述烘干机构(8)靠近出料口的一侧设置有出料机构(6),且所述出料机构(6)的一端插接在出料口的内部,所述烘干机构(8)包括保温隔热层(10)、导热辊(11)、加热棒(12)、加热板(13)和第一风机(14),所述烘干机构(8)的内壁表面设置有保温隔热层(10),所述烘干机构(8)的内部转动连接有多个导热辊(11),且每个导热辊(11)的内部中央处固定连接加热棒(12),所述烘干机构(8)的上下两端表面位于相邻的两个导热辊(11)之间均设置有加热板(13),且每个加热板(13)的底端表面均固定连接第一风机(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产加工用的烘干装置,其特征在于:所述烘干机构(8)靠近出料机构(6)的一侧上端设置有冷却机构(9),所述冷却机构(9)包括横板(15)和第二风机(16),所述横板(15)固定安装在烘干机构(8)的靠近出料机构(6)的一侧上端,所述横板(15)的底端表面固定安装有两个第二风机(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产加工用的烘干装置,其特征在于:所述进料机构(1)包括支撑腿(2)、横梁(3)、放料辊(4)和支架(5),所述进料机构(1)的底端固定安装有支撑腿(2),所述进料机构(1)远离烘干机构(8)的一端螺栓连接有横梁(3),所述横梁(3)的一端转动连接有放料辊(4),所述横梁(3)与支撑腿(2)之间固定连接有支架(5),所述出料机构(6)远离烘干机构(8)的一端转动连接有收卷辊(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产加工用的烘干装置,其特征在于:所述导热辊(11)的数量均为六个,且六个导热辊(11)呈矩形等距排列设置。

5. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产加工用的烘干装置,其特征在于:所述进料机构(1)开设的进料口与出料口水平设置,所述进料机构(1)和出料机构(6)水平设置。

一种无纺布生产加工用的烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布生产设备技术领域,具体涉及一种无纺布生产加工用的烘干装置。

背景技术

[0002] 如今,无纺布因其制造工艺简单、价格低廉、透气性好等优点,广泛应用于纺织、过滤等多种行业。在无纺布的生产过程中,无纺布制成后,虽然经过吸水处理,但无纺布上仍然附着大量的水分,因此烘干工序是无纺布生产过程中不可缺少的步骤。

[0003] 现有的无纺布烘干效果差,且在无纺布在输送烘干过程中部易使无纺布发生褶皱,不仅降低了烘干的效果,且对无纺布的质量产生一定的影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种无纺布生产加工用的烘干装置,以解决上述背景技术中提出的现有的无纺布烘干效果差,且在无纺布在输送烘干过程中部易使无纺布发生褶皱,不仅降低了烘干的效果,且对无纺布的质量产生一定的影响问题。

[0005] 为达到以上目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0006] 一种无纺布生产加工用的烘干装置,包括进料机构、出料机构和烘干机构,所述烘干机构的一侧中部开设有进料口,所述烘干机构的另一侧中部开设有出料口,所述烘干机构靠近进料口的一侧设置有进料机构,且所述进料机构的一端插接在进料口的内部,所述烘干机构靠近出料口的一侧设置有出料机构,且所述出料机构的一端插接在出料口的内部,所述烘干机构包括保温隔热层、导热辊、加热棒、加热板和第一风机,所述烘干机构的内壁表面设置有保温隔热层,所述烘干机构的内部转动连接有多个导热辊,且每个导热辊的内部中央处固定连接加热棒,所述烘干机构的上下两端表面位于相邻的两个导热辊之间均设置有加热板,且每个加热板的底端表面均固定连接第一风机。

[0007] 优选的,所述烘干机构靠近出料机构的一侧上端设置有冷却机构,所述冷却机构包括横板和第二风机,所述横板固定安装在烘干机构的靠近出料机构的一侧上端,所述横板的底端表面固定安装有两个第二风机。

[0008] 优选的,所述进料机构包括支撑腿、横梁、放料辊和支架,所述进料机构的底端固定安装有支撑腿,所述进料机构远离烘干机构的一端螺栓连接有横梁,所述横梁的一端转动连接有放料辊,所述横梁与支撑腿之间固定连接支架,所述出料机构远离烘干机构的一端转动连接有收卷辊。

[0009] 优选的,所述导热辊的数量均为六个,且六个导热辊呈矩形状等距排列设置。

[0010] 优选的,所述进料机构开设的进料口与出料口水平设置,所述进料机构和出料机构水平设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种无纺布生产加工用的烘干装置,具备以下有益效果:

[0012] 1、本实用新型在烘干机构的内部设置有导热辊、加热棒、加热板和第一风机对无法进行加热处理,通过第一风机向无纺布的两面进行引导热气流,从而加快无纺布的烘干效率,且在多组导热辊的作用下对无纺布进行张力拉紧,进而避免无纺布在输送烘干过程中发生褶皱,并且在加热棒的作用下加热导热辊从而对无纺布进行烘干处理,不仅提高了无纺布烘干的效果、保证了无纺布的生产质量。

[0013] 2、本实用新型在烘干机构的出料口位置处设置有,烘干后的无纺布通过出料机构,第二风机开启高速旋转,在第二风机的作用下对无纺布进行降温冷却,加快无纺布的冷却,从而提高无纺布的生产效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的一种无纺布生产加工用的烘干装置立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的一种无纺布生产加工用的烘干装置立体剖面结构示意图;

[0016] 图中标号为:

[0017] 1、进料机构;2、支撑腿;3、横梁;4、放料辊;5、支架;6、出料机构;7、收卷辊;8、烘干机构;9、冷却机构;10、保温隔热层;11、导热辊;12、加热棒;13、加热板;14、第一风机;15、横板;16、第二风机。

具体实施方式

[0018] 以下描述用于揭露本实用新型以使本领域技术人员能够实现本实用新型。以下描述中的优选实施例只作为举例,本领域技术人员可以想到其他显而易见的变型。

[0019] 参照图1-2所示,一种无纺布生产加工用的烘干装置,包括进料机构1、出料机构6和烘干机构8,烘干机构8的一侧中部开设有进料口,烘干机构8的另一侧中部开设有出料口,烘干机构8靠近进料口的一侧设置有进料机构1,且进料机构1的一端插接在进料口的内部,烘干机构8靠近出料口的一侧设置有出料机构6,且出料机构6的一端插接在出料口的内部,进料机构1开设的进料口与出料口水平设置,进料机构1和出料机构6水平设置,烘干机构8包括保温隔热层10、导热辊11、加热棒12、加热板13和第一风机14,烘干机构8的内壁表面设置有保温隔热层10,烘干机构8的内部转动连接有多个导热辊11,且每个导热辊11的内部中央处固定连接加热棒12,烘干机构8的上下两端表面位于相邻的两个导热辊11之间均设置有加热板13,且每个加热板13的底端表面均固定连接第一风机14。

[0020] 具体的,烘干机构8靠近出料机构6的一侧上端设置有冷却机构9,冷却机构9包括横板15和第二风机16,横板15固定安装在烘干机构8的靠近出料机构6的一侧上端,横板15的底端表面固定安装有两个第二风机16,烘干后的无纺布通过出料机构6,第二风机16高速旋转,在第二风机16的作用下对无纺布进行降温冷却,加快无纺布的冷却。

[0021] 具体的,进料机构1包括支撑腿2、横梁3、放料辊4和支架5,进料机构1的底端固定安装有支撑腿2,进料机构1远离烘干机构8的一端螺栓连接有横梁3,横梁3的一端转动连接有放料辊4,放料辊4用于放料,横梁3与支撑腿2之间固定连接支架5,出料机构6的安装方式与进料机构相同,均通过支撑腿2、横梁3、放料辊4和支架5固定安装在烘干机构8的一侧,出料机构6远离烘干机构8的一端转动连接有收卷辊7,收卷辊7用于对无纺布的收卷。

[0022] 具体的,导热辊11的数量均为六个,六个导热辊11的内部均设置有加热棒12,且六

个导热辊11呈矩形状等距排列设置,其中两个导热辊11为一组,一共为三组,分别位于烘干机构8的进料口、出料口以及烘干机构8的内部中央,且两个导热辊11之间的间隙与进料机构1和出料机构6水平设置,用于通过无纺布,并且在加热棒12的作用下加热导热辊11从而对无纺布进行烘干处理,同时在三组两个导热辊11的作用下对无纺布进行张力拉紧,进而避免无纺布在输送烘干过程中发生褶皱,不仅提高了无纺布烘干的效果、保证了无纺布的生产质量。

[0023] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型在使用时,将未烘干处理的无纺布放置在放料辊4上,然后穿过烘干机构8缠绕在收卷辊7上,此时开启导热辊11、加热棒12、加热板13、第一风机14和第二风机16,无纺布通过进料口进行烘干机构8的内部,然后通过两个导热辊11之间的间隙且与导热辊11的外表面紧紧贴合,在加热棒12的作用下加热导热辊11从而对无纺布进行烘干处理,同时在三组导热辊11的作用下对无纺布进行张力拉紧,进而避免无纺布在输送烘干过程中发生褶皱,不仅提高了无纺布烘干的效果、保证了无纺布的生产质量,烘干后的无纺布通过出料机构6,第二风机16高速旋转,在第二风机16的作用下对无纺布进行降温冷却,加快无纺布的冷却,从而提高无纺布的生产效率。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

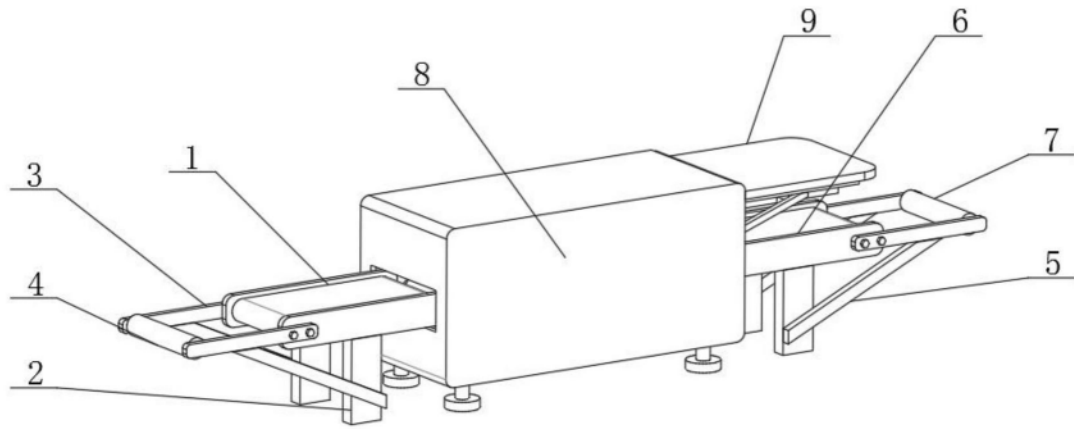


图1

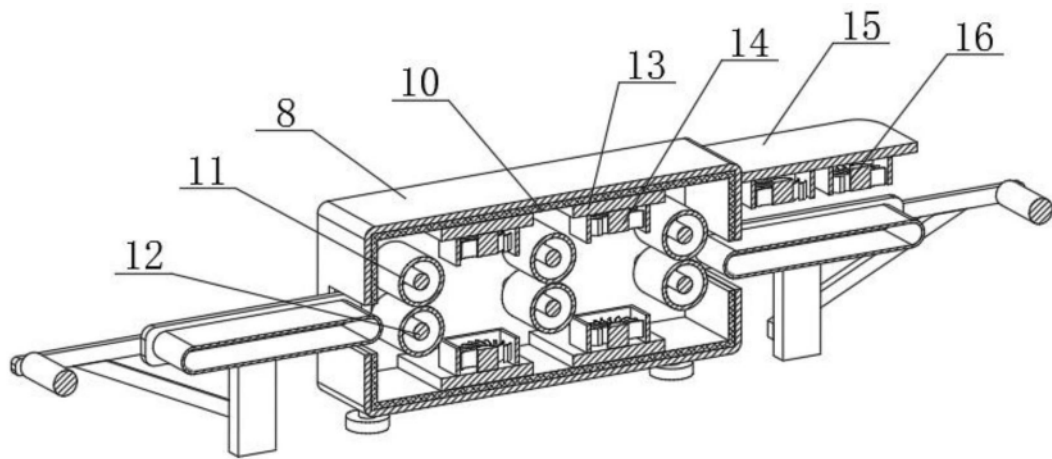


图2