



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211536715 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 202020047088.3

(22)申请日 2020.01.10

(73)专利权人 张旭升

地址 235025 安徽省淮北市烈山区淮北选煤厂东村8栋406号

(72)发明人 张旭升

(74)专利代理机构 深圳紫晴专利代理事务所
(普通合伙) 44646

代理人 程玉红

(51) Int. Cl.

B01D 29/01(2006.01)

B01D 35/00(2006.01)

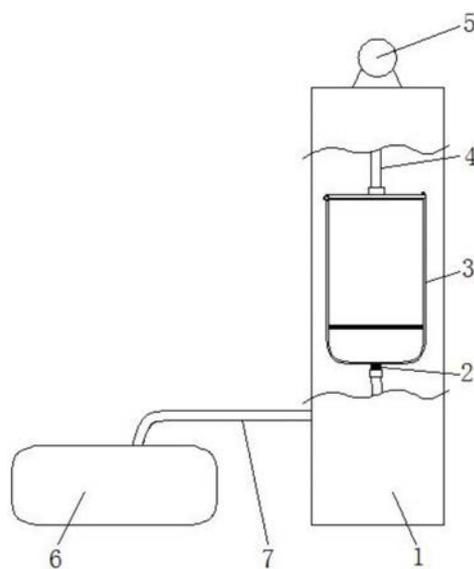
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种化工废料回收装置

(57)摘要

本实用新型涉及化工生产技术领域,尤其涉及一种化工废料回收装置,包括安装板,所述安装板呈倒置的U形,且其竖直支臂之间均设有圆形凹槽,且其在圆心凹槽处均转动连接有转动杆,转动杆之间固定连接有过滤部,过滤部的底部开设有圆形通孔,且其在圆形通孔处设置有螺纹连接口,螺纹连接口的底端连接有导水管,且导水管的一端连接有储水罐,安装板的水平支臂设有圆形通孔,且其顶端在圆形通孔处设有鼓风机,鼓风机的一端连接有贯穿安装板上圆形通孔的导气管。本实用新型使得注入的化工废料得到较好的分离处理,且能够使得过滤部内部的气压得到增大,从而进一步地提高分离过滤的效率,进而加速化工废料回收的效率。



1. 一种化工废料回收装置,包括安装板(1),其特征在于,所述安装板(1)呈倒置的U形,且其竖直支臂之间均设有圆形凹槽,且其在圆心凹槽处均转动连接有转动杆(8),转动杆(8)之间固定连接有过滤部(3),过滤部(3)的底部开设有圆形通孔,且其在圆形通孔处设置有螺纹连接口(2),螺纹连接口(2)的底端连接有导水管(7),且导水管(7)的一端连接有储水罐(6),安装板(1)的水平支臂设有圆形通孔,且其顶端在圆形通孔处设有鼓风机(5),鼓风机(5)的一端连接有贯穿安装板(1)上圆形通孔的导气管(4),且导气管(4)的底端与过滤部(3)的顶端连接。

2. 根据权利要求1所述的一种化工废料回收装置,其特征在于,所述过滤部(3)包括过滤釜(10),过滤釜(10)的内壁下部固定安装有过滤网(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种化工废料回收装置,其特征在于,所述过滤釜(10)的顶端通过转轴转动连接有盖板(11),且盖板(11)上开设有与导气管(4)连接的圆形通孔。

4. 根据权利要求3所述的一种化工废料回收装置,其特征在于,所述盖板(11)的自由端与过滤釜(10)之间通过螺钉固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种化工废料回收装置,其特征在于,所述导水管(7)的顶端内侧开设有与螺纹连接口(2)适配的螺纹。

一种化工废料回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化工生产技术领域,尤其涉及一种化工废料回收装置。

背景技术

[0002] 在化工生产的过程中会产生较多的废料,这些废料在化工加工的过程中还具有着其他方面的价值,很多企业为了收获最高效益以及减少污染的排放,通常会对这些废料进行回收处理。但是废料中通常存在固态和液态物质,在进行废料回收的过程中,通常需要对这些废料进行分类处理,从而方便后续的加工过程,而现有的装置在使用的过程中通常存在分离时间过长,影响回收效率的问题,为此我们提出一种化工废料回收装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种化工废料回收装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种化工废料回收装置,包括安装板,所述安装板呈倒置的U形,且其竖直支臂之间均设有圆形凹槽,且其在圆心凹槽处均转动连接有转动杆,转动杆之间固定连接有过滤部,过滤部的底部开设有圆形通孔,且其在圆形通孔处设置有螺纹连接口,螺纹连接口的底端连接有导水管,且导水管的一端连接有储水罐,安装板的水平支臂设有圆形通孔,且其顶端在圆形通孔处设有鼓风机,鼓风机的一端连接有贯穿安装板上圆形通孔的导气管,且导气管的底端与过滤部的顶端连接。

[0006] 优选的,所述过滤部包括过滤釜,过滤釜的内壁下部固定安装有过滤网。

[0007] 优选的,所述过滤釜的顶端通过转轴转动连接有盖板,且盖板上开设有与导气管连接的圆形通孔。

[0008] 优选的,所述盖板的自由端与过滤釜之间通过螺钉固定连接。

[0009] 优选的,所述导水管的顶端内侧开设有与螺纹连接口适配的螺纹。

[0010] 本实用新型的有益效果为:

[0011] 首先通过过滤部的设置,使得注入的化工废料得到较好的分离处理,且在鼓风机以及导气管的作用下,使得过滤部内部的气压得到增大,从而进一步地提高分离过滤的效率,进而加速化工废料回收的效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种化工废料回收装置的正面剖视结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种化工废料回收装置的侧视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型提出的一种化工废料回收装置的过滤部的剖视结构示意图。

[0015] 图中:安装板1、螺纹连接口2、过滤部3、导气管4、鼓风机5、储水罐6、导水管7、转动杆8、过滤网9、过滤釜10、盖板11。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-3,一种化工废料回收装置,包括安装板1,安装板1呈倒置的U形,且其竖直支臂之间均设有圆形凹槽,且其在圆心凹槽处均转动连接有转动杆8,转动杆8之间固定连接有过滤部3,过滤部3的底部开设有圆形通孔,且其在圆形通孔处设置有螺纹连接口2,螺纹连接口2的底端连接有导水管7,且导水管7的一端连接有储水罐6,安装板1的水平支臂设有圆形通孔,且其顶端在圆形通孔处设有鼓风机5,鼓风机5的一端连接有贯穿安装板1上圆形通孔的导气管4,且导气管4的底端与过滤部3的顶端连接。

[0018] 进一步地,过滤部3包括过滤釜10,过滤釜10的内壁下部固定安装有过滤网9,过滤釜10的顶端通过转轴转动连接有盖板11,且盖板11上开设有与导气管4连接的圆形通孔。

[0019] 具体地,盖板11的自由端与过滤釜10之间通过螺钉固定连接,从而方便过滤釜10的密闭和打开。

[0020] 进一步地,导水管7的顶端内侧开设有与螺纹连接口2适配的螺纹。

[0021] 工作流程:首先通过打开盖板11,将需要回收处理的化工废料注入过滤釜10的内部,接着通过盖上盖板11,并旋紧螺钉,使得过滤釜10呈现密闭的状态,此时注入的废料在过滤网9的作用下实现缓慢的固液分离,液体经由螺纹连接口2以及导水管7流至储水罐6的内部,而后通过启动鼓风机5,使得鼓风机5通过导气管4向过滤釜10内输送空气,进一步地使得过滤釜10内的气压增大,在不断增大的气压的作用下,使得化工废料中的固液分离效率得到较好的提升,当分离完毕后,通过解开螺纹连接口2和导水管7,并对导水管7进行封闭处理,接着解开导气管4与盖板11的连接关系,此时打开盖板11,偏转整个过滤釜10,从而使得过滤釜10内部过滤剩下的固体废料得到倒出,从而使得化工废料得到较好的固液分离处理,分离后的两种材料根据具体使用对其进行适当的化工处理,从而实现废料的再利用。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

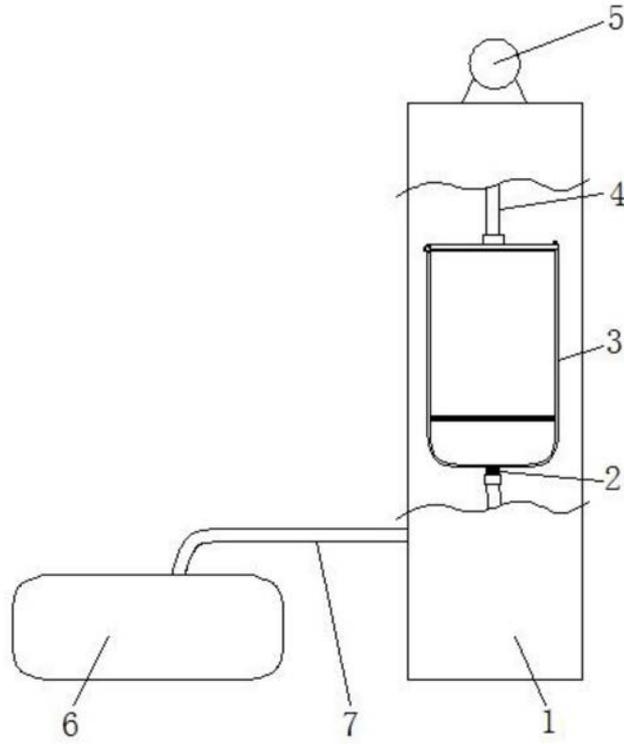


图1

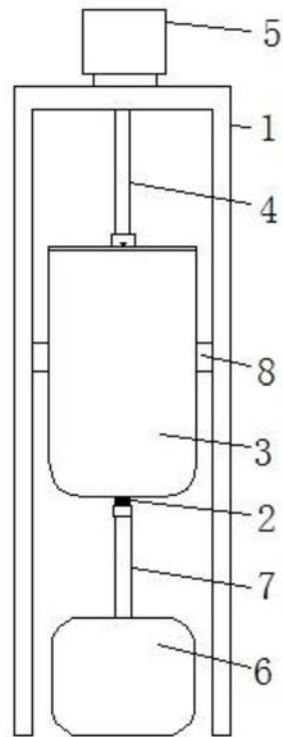


图2

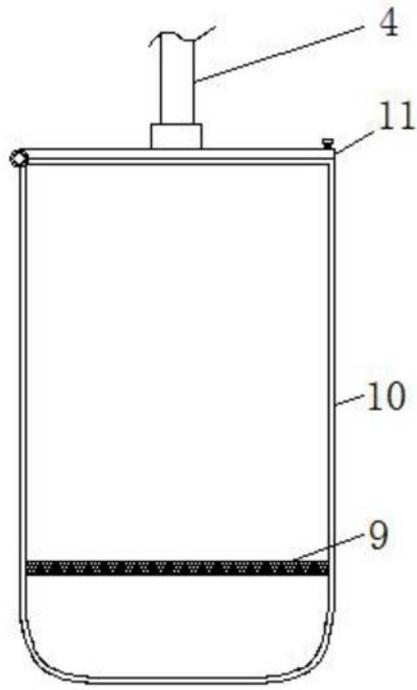


图3