(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106683806 A
(43)申请公布日 2017.05.17

(21)申请号 201710136568.X

(22)申请日 2017.03.09

(71)申请人 河南鑫海电力设备有限公司
地址 461500 河南省许昌市长葛市后河镇后河(六组)鑫海电力设备有限公司

(72)发明人 袁永现

(51)Int.Cl.
H01B 19/00(2006.01)

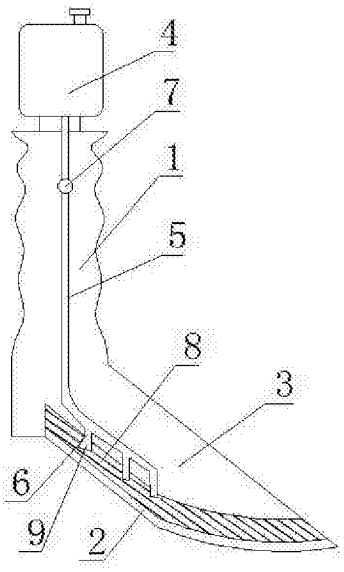
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种瓷套坯体修整刀

(57)摘要

本发明涉及瓷套生产技术领域的工具，名称是一种瓷套坯体修整刀，包括柄部和刃部，刃部上面是刃部刀体，其特征是：在所述的柄部上安装一个水壶，水壶下面连接有出水管，出水管的出口在刃部上面的刃部刀体侧面，所述的出水管中间还有开关，开关设置在柄部上，所述的刃部上面具有多道纵向或横向设置的凹槽。这样的瓷套修整刀具有不用另外设置供水装置，具有使用方便的优点；所述的出水管中间还有开关，开关设置在柄部上，使用更方便；所述的刃部上面具有多道纵向或横向设置的凹槽，还具有刃部蓄水效果好的优点。



CN 106683806 A

1.一种瓷套坯体修整刀，包括柄部和刃部，刃部上面是刃部刀体，其特征是：在所述的柄部上安装一个水壶，水壶下面连接有出水管，出水管的出口在刃部上面的刃部刀体侧面。

2.根据权利要求1所述的瓷套坯体修整刀，其特征是：所述的刃部上面具有多道纵向或横向设置的凹槽。

3.根据权利要求2所述的瓷套坯体修整刀，其特征是：所述出水管的出口处具有扩张口。

4.根据权利要求3所述的瓷套坯体修整刀，其特征是：所述出水管的出口是多个的。

一种瓷套坯体修整刀

技术领域

[0001] 本发明涉及瓷套生产技术领域的工具，具体地说是涉及瓷套坯体修整刀。

背景技术

[0002] 绝缘子的瓷套是由坯体烧结而成的，坯体成型的初期是比较柔软的泥团，在生产中，需要瓷套修整刀对坯体进行修整，瓷套修整刀包括柄部和刃部；现有技术中，瓷套修整刀没有供水装置，在坯体修整中，还要另外供水，具有使用不便的缺点。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是针对上述缺点，提供一种使用方便的瓷套坯体修整刀。

[0004] 本发明所采取的技术方案是：一种瓷套坯体修整刀，包括柄部和刃部，刃部上面是刃部刀体，其特征是：在所述的柄部上安装一个水壶，水壶下面连接有出水管，出水管的出口在刃部上面的刃部刀体侧面。

[0005] 进一步地讲，所述的出水管中间还有开关，开关设置在柄部上。

[0006] 进一步地讲，所述的刃部上面具有多道纵向或横向设置的凹槽。

[0007] 进一步地讲，所述出水管的出口处具有扩张口。

[0008] 进一步地讲，所述出水管的出口是多个的。

[0009] 本发明的有益效果是：这样的瓷套修整刀具有不用另外设置供水装置，具有使用方便的优点；

所述的出水管中间还有开关，开关设置在柄部上，使用更方便；所述的刃部上面具有多道纵向或横向设置的凹槽，还具有刃部蓄水效果好、水散布均匀的优点；

所述出水管的出口处具有扩张口，减少坯体产生的泥土堵塞的优点；

所述出水管的出口是多个的，即使有一些出口堵塞，其他出口敞开也可以使用，还具有散水均匀的优点。

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

[0011] 其中：1、柄部 2、刃部 3、刃部刀体 4、水壶 5、出水管 6、出口 7、开关 8、凹槽 9、扩张口。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明作进一步的描述。

[0013] 如图1所示，一种瓷套坯体修整刀，包括柄部1和刃部2，刃部上面是刃部刀体3，其特征是：在所述的柄部上安装一个水壶4，水壶下面连接有出水管5，出水管的出口6在刃部上面的刃部刀体侧面。

[0014] 这样就可以方便供水，方便修整，使用方便。

[0015] 进一步地讲，所述的出水管中间还有开关7，开关设置在柄部上，这样控制方便。

[0016] 进一步地讲，所述的刃部上面具有多道纵向或横向设置的凹槽8。

[0017] 进一步地讲，所述出水管的出口处具有扩张口9。

[0018] 进一步地讲，所述出水管的出口是多个的。

[0019] 以上所述仅为本发明的具体实施例，但本发明的结构特征并不限于此，任何本领域的技术人员在本发明的领域内，所作的变化或修饰皆涵盖在本发明的专利范围内。

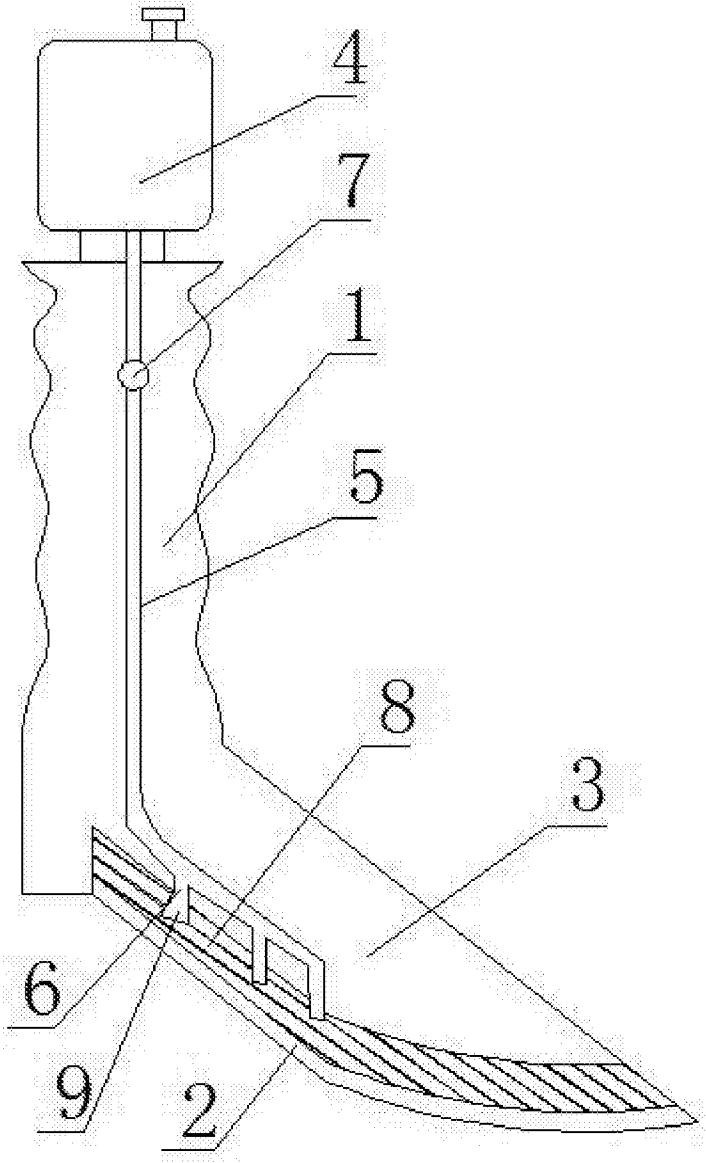


图1