

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B23K 37/053 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720077410.1

[45] 授权公告日 2009年4月15日

[11] 授权公告号 CN 201220333Y

[22] 申请日 2007.12.27

[21] 申请号 200720077410.1

[73] 专利权人 奥雷通光通讯设备(上海)有限公司
地址 200335 上海市长宁区天山西路789号3楼西侧

[72] 发明人 程晓辉 马玉国 史作毅 边登峰

[74] 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司
代理人 赵继明

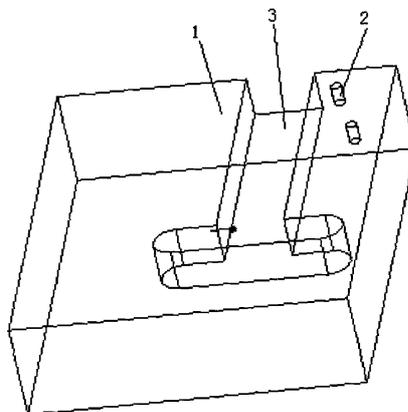
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

用于耦合组件制作的简易夹具

[57] 摘要

本实用新型涉及用于耦合组件制作的简易夹具，包括夹具底座、夹柱，所述的夹具底座上设有凹槽，所述的夹柱设在夹具底座上表面。与现有技术相比，本实用新型具有结构简单、成本低、可操作性强等优点。



-
1. 用于耦合组件制作的简易夹具，其特征在于，包括夹具底座、夹柱，所述的夹具底座上设有凹槽，所述的夹柱设在夹具底座上表面。
 2. 根据权利要求1所述的用于耦合组件制作的简易夹具，其特征在于，所述的凹槽形状与耦合组件一致。
 3. 根据权利要求1所述的用于耦合组件制作的简易夹具，其特征在于，所述的夹柱包括一个或一个以上。

用于耦合组件制作的简易夹具

技术领域

本实用新型涉及简易夹具，特别涉及用于耦合组件制作的简易夹具。

背景技术

目前，耦合组件的制作方法一般是先将耦合导体的形状尺寸制作完成后，再用焊接方式将其与端口谐振柱焊接固定。但此种方法由于一致性（焊锡量、组件形状及尺寸等）难以保证，造成电性能一致性差，经常需要调整耦合组件形状，也导致产品可靠性下降、浪费不必要的人力等成本。

发明内容

本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种一致性好、效率高的用于耦合组件制作的简易夹具。

本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现：用于耦合组件制作的简易夹具，其特征在于，包括夹具底座、夹柱，所述的夹具底座上设有凹槽，所述的夹柱设在夹具底座上表面。

所述的凹槽形状与耦合组件一致。

所述的夹柱包括一个或一个以上。

与现有技术相比，本实用新型具有结构简单、成本低、可操作性强等优点。

附图说明

图1是本实用新型用于耦合组件制作的简易夹具的结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步说明。

如图1所示，用于耦合组件制作的简易夹具，包括夹具底座1、夹柱2，

所述的夹具底座 1 上设有凹槽 3，所述的夹柱 2 设在夹具底座 1 上表面。凹槽形状为 T 形，夹柱为 2 个。

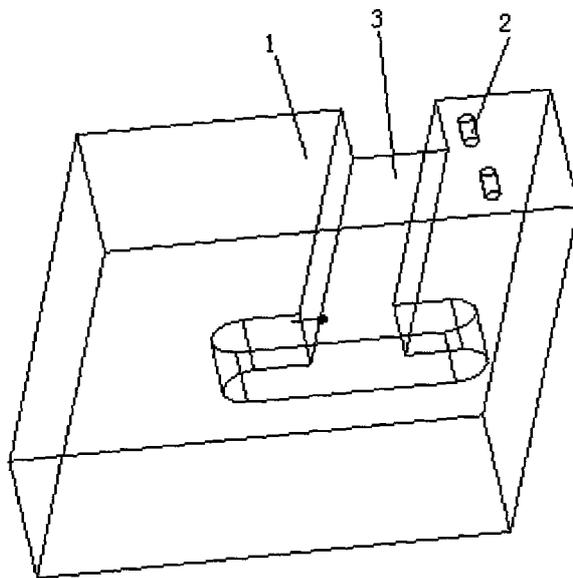


图 1