



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204036575 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420352308. 8

(22) 申请日 2014. 06. 30

(73) 专利权人 柳州市柳城鸿森家具制造有限公司

地址 545203 广西壮族自治区柳州市柳城县
上雷驾驶员考试中心旁

(72) 发明人 黄西柳

(74) 专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所
45102

代理人 陈希

(51) Int. Cl.

B27C 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

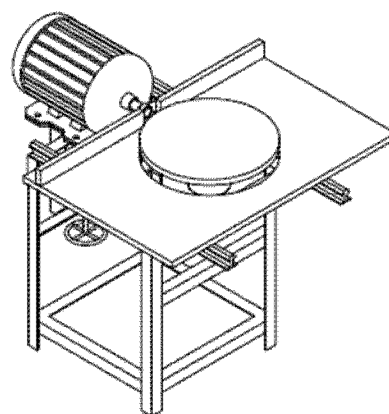
权利要求书1页 说明书1页 附图3页

(54) 实用新型名称

360 排钻机

(57) 摘要

一种 360 排钻机, 包括钻机电机、导轨、工作台支架、工作台, 机架, 所述工作台正对钻机位置设置有由升降机构进行升降的转盘, 所述转盘为绕其转轴进行 360 度旋转的结构。其优点是当有圆形的桌面或圆形的产品需要排孔或倒角时, 直接把圆形转盘升起, 把工件固定在转盘上加工即可, 操作简单, 省工省时, 工效高。



1. 一种 360 排钻机,包括钻机电机(1)、导轨(2)、工作台支架(3)、工作台(8),机架(6),其特征在于:所述工作台(8)正对钻机位置设置有由升降机构进行升降的转盘(5),所述转盘(5)为绕其转轴进行 360 度旋转的结构。

2. 根据权利要求 1 所述的 360 排钻机,其特征在于:所述升降机构包括气动升降器(4),所述转盘(5)的转轴固定于升降机构。

360 排钻机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木工机械技术领域,特别涉及一种 360 排钻机。

背景技术

[0002] 现有的钻机,只具有工作台,需钻孔的工件放置于工作台上用钻机进行钻孔操作,由于工作台是固定的,如果需对工件多个位置进行钻孔,则需人工搬动工件,将工件放置到规定的位置重新固定才能进行钻孔,操作复杂,费工费时,工效低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种特别适合对工件进行 360 钻孔,操作简单,省工省时,工效高的 360 排钻机。

[0004] 本实用新型的解决方案是这样的:

[0005] 一种 360 排钻机,包括钻机电机、导轨、工作台支架、工作台,机架,所述工作台正对钻机位置设置有由升降机构进行升降的转盘,所述转盘为绕其转轴进行 360 度旋转的结构。

[0006] 更具体的技术方案还包括:所述升降机构包括气动升降器,所述转盘的转轴固定于升降机构。

[0007] 本实用新型的优点是当有圆形的桌面或圆形的产品需要排孔或倒角时,直接把圆形转盘升起,把工件固定在转盘上加工即可,操作简单,省工省时,工效高。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型拆卸工作台后的结构示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型的整体结构示意图。

[0010] 图 3 是本实用新型转盘上升时的结构示意图。

[0011] 附图中:1、电机,2、导轨,3、工作台支架,4、气动升降器,5、转盘,6、机架,7、转动手盘,8、工作台。

具体实施方式

[0012] 如图 1、2、3 所示,包括钻机电机 1、导轨 2、工作台支架 3、工作台 8,机架 6,所述工作台 8 正对钻机位置设置有由气动升降器 4,气动升降器 4 上面固定转盘 5,转盘 5 的转轴固定在气动升降器 4 上,构成转盘 5 绕转轴进行 360 度旋转的结构。

[0013] 如图 2 所示,当需放置工件时,将气动升降器 4 下降到与工作台平齐的位置,方便将工件固定于转盘 5;固定好工件后,将气动升降器 4 升高到图 3 所示钻孔与钻头对齐的位置,推动工作台平移,就可对工件进行钻孔,只需转动转盘 5,就可进行 360 方位进行钻孔。

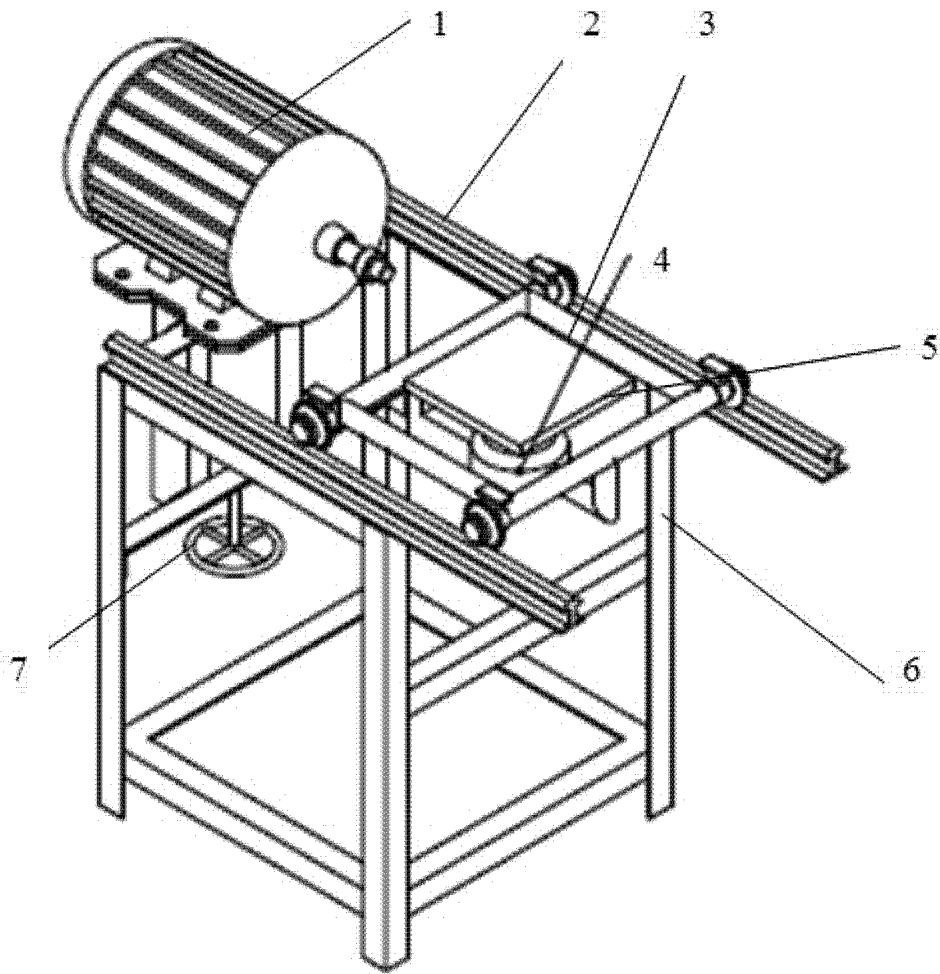


图 1

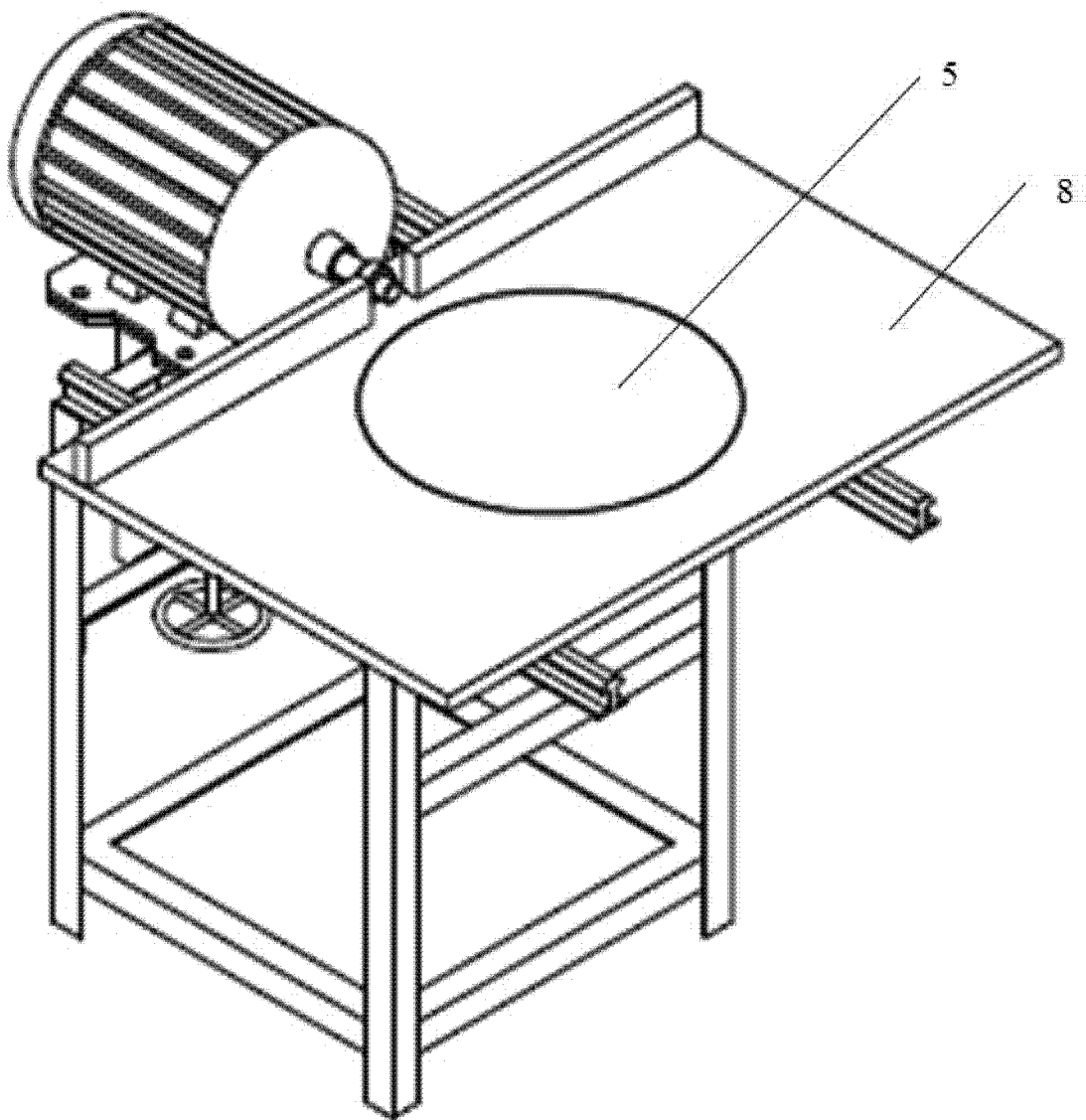


图 2

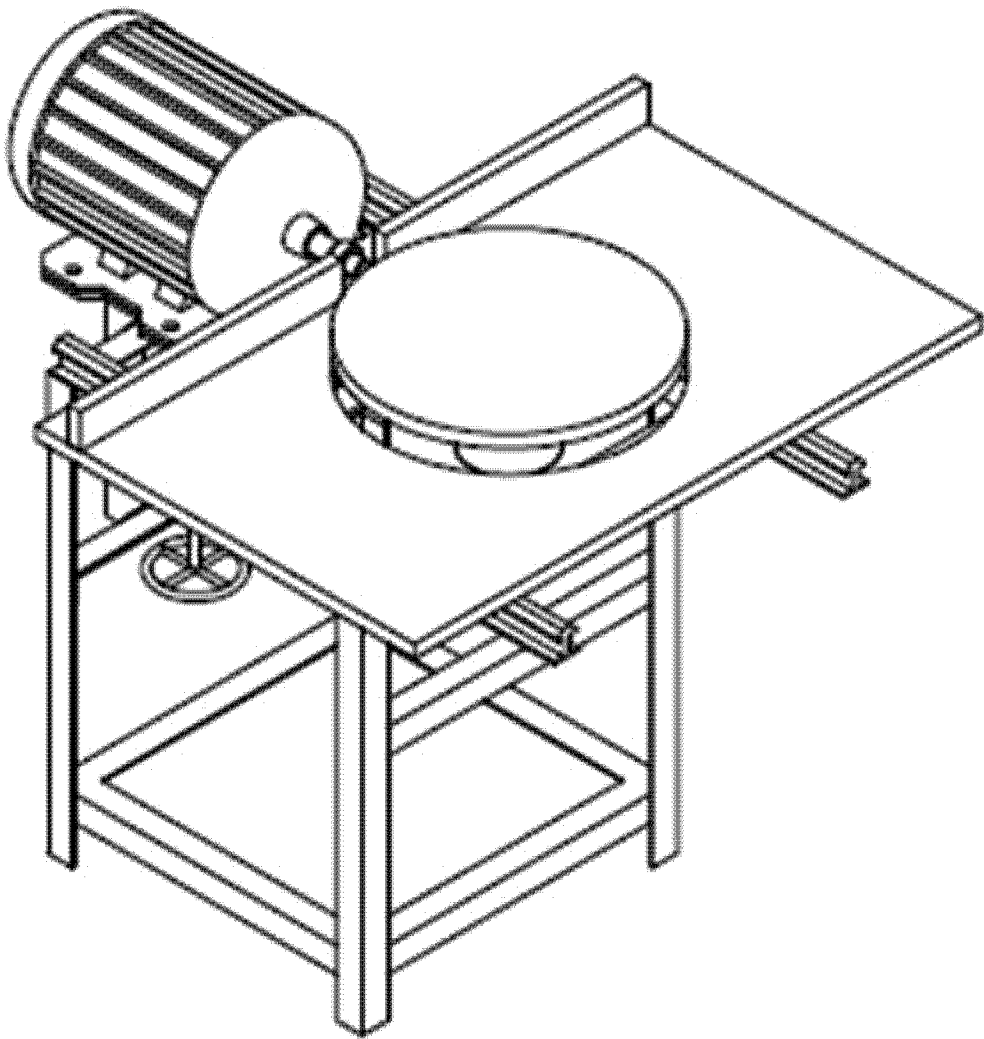


图 3