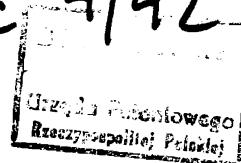


Warszawa, 30 stycznia 1948 r.

URZĄD PATENTOWY



B02c 4/42



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33324

Kl. 50 b, 8

J ó z e f W a s o w i c z

(Łańcut, Polska)

Urządzenie napędowe do młyńskiego zespołu walcowego

Zgłoszono 9 stycznia 1946 r.

Udzielono 25 lipca 1947 r.

W celu otrzymania możliwie zadowalającej wydajności walców w młyńskich zespołach walcowych trzeba w praktyce przystosowywać każdorazowo ilości obrotów walców do gatunku ziarna, które się przerabia, i do przemiału, jaki ma się zamiar dokonać, a przede wszystkim uwzględnić to, czy ma się do czynienia z ziarnem suchym, czy wilgotnym, twardym czy miękkim itd., oraz czy ma się przeprowadzić przy jednym postawie walcowym gniecenie ziarna, czy też jego kaszkowanie lub mączenie.

W dotychczasowych młyńskich urządzeniach walcowych o postawach pojedynczych (względnie podwójnych) nie było możliwości brania pod uwagę tych wszystkich warunków, gdyż stosunek trybów do

siebie jest dla danego zespołu stały, i zmiany stosunku przekładni nie da się skutecznie bez usuwania trybów i zamiany ich innymi, co zawsze jest związane z dużymi trudnościami. Wyżej wymienione dotyczy młynów półsamoczynnych, postępowych i gospodarczych.

Wynalazek niniejszy usuwa te trudności przez zastosowanie do walców przekładni zmiennej w ogóle, a w szczególności przekładni zmiennej o napędzie podwójnym, tj. oddzielnym dla każdego walca.

Zastosowanie przekładni zmiennej o różnych biegach daje możliwość powiększenia lub zmniejszenia tarcia między walcami w sposób odpowiedni dla danego przemiału, dzięki czemu zakres stosowania młyna na pojedynczych postawach walcowych zоста-

je znacznie rozszerzony, podczas gdy przekładnia zmienna o napędzie podwójnym daje ponadto możliwość zmiany kierunku i nachylenia ostrza rowków wałkowych.

W jaki sposób zmiana stosunku szybkości wzajemnej wałców może wpłynąć na działanie powierzchni tychże wałców, objaśniono na załączonym rysunku. Na fig. 1 wskazano wałek *a*, obracający się szybciej niż wałek *b*, przy czym powierzchnie wałców pracują ostrze na ostrze; natomiast na fig. 2 wałce obracają się w tym samym kierunku, ale wałek *a* wolniej niż wałek *b*; wałce na fig. 2 pracują pomimo nie zmieniania ich kierunku grzbiet na grzbiet.

Dotychczas zmienianie rowków było bez przekładania wałców niemożliwe, ponieważ napęd był jednostronny a przekładnia (trybowa, względnie pasowa) stała, była również jednostronna. Po włączeniu przekładni zmiennej według wynalazku, użykuje się, poczynawszy od jednego postawu wałcowego, możliwość wykorzystania gnienienia, kaszkowania lub mączenia ziarna.

Dla zapobieżenia szkodliwym skutkom rozgrzewania się szybkoobrotowego wałka w urządzeniu według wynalazku, pożądane jest zastosowanie znanego, jako takie, chłodzenia wałka od wewnątrz.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie napędowe do młyńskiego zespołu wałcowego, znamienne tym, że posiada przekładnię zmienną trybowa, pasowa lub inną.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada napęd podwójny, tj. oddzielny dla każdego wałka.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że wałce są chłodzone od wewnątrz.

Józef Wąsowicz

Zastępcy:

inż. W. Römer i mgr. J. Schoeppingk

rzecznicy patentowi

Fig. 1

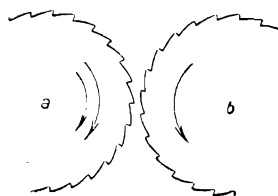


Fig. 2

