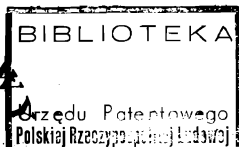


2

Opublikowane dnia 10 września 1954 r.

B236 27/08

URZĄD PATENTOWY



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36314

Stefan Górecki

(Jelenia Góra, Polska)

h/poi, 27/08
Kl. 49 a, 33/02

Sposób wytwarzania przybliżonego profilu noży płaskich do zataczania

(Patent dodatkowy do patentu Nr 34859)

Udzielono patentu z mocą od dnia 7 maja 1951 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do dnia 19 września 1964 r.

Sposób według wynalazku służy do kształtowania przybliżonego profilu noży płaskich profilowych do zataczania ściernicą według patentu nr 34859. Sposób ten może być stosowany w tych przypadkach, w których dokładność zupełna nie jest warunkiem koniecznym. Ponieważ odstępstwo od profilu właściwego jest nieznaczne, przeto zakres stosowania sposobu może być szeroki.

Dotychczas wytwarzanie tych narzędzi odbywa się na specjalnej maszynie — szlifierce — kopiarce lub ręcznie w przypadku braku tej maszyny. Dzięki zastosowaniu sposobu według wynalazku noże płaskie profilowe mogą być mechanicznie wykonywane także w tych zakładach, które nie posiadają szlifierki-kopiar, jako maszyny drogiej i opłacającej się tylko w warunkach seryjnej produkcji narzędzi kształtowych — jedynie za pomocą taniego i prostego urządzenia.

Rysunek przedstawia przykład zastosowania sposobu, a mianowicie: fig. 1 — materiał wyjściowy, tzn. nóż z płaszczyzną przyłożenia pod kątem α ; fig. 2 — zaprawianie ściernicy szlifierskiej narzędziem D do obciągania, poruszającym mechanicznie w poprzek obwodu ściernicy tak, jak w patencie nr 34859, przy czym oś narzędzia tworzy kąt β , równy kątowi przyłożenia α z promieniem tarczy ściernicy, a po wykonaniu nóż otrzymuje profil pomocniczy P_p ; fig. 3 przedstawia czynność właściwą, tj. kształtowanie zaprawianą ściernicą profilu w materiale noża, przy czym płaszczyzna piersi noża tworzy kąt γ z promieniem tarczy (kąt $\gamma =$ kątowi α); wreszcie fig. 4 przedstawia gotowy nóż, który w płaszczyźnie $a - b$ posiada profil przybliżony P_z , niezmienny wzdłuż całej powierzchni przyłożenia, natomiast w płaszczyźnie, prostopadłej do płaszczyzny przyłożenia $c - d$, posiada profil ściernicy, tj. profil pomocniczy P_p .

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania przybliżonego profilu noży płaskich do zataczania ściernicą, kształtującą ten profil w materiale noża, przy zastosowaniu sposobu według patentu nr 34859, znamienne tym, że oś narzędzia do obciągania (D) porusza się w płaszczyźnie, pochylonej względem

promienia ściernicy (t) o kąt (β), równy kątowi przyłożenia (α) noża, na skutek czego na obwodzie ściernicy powstaje profil pomocniczy ($P_p = P_z \cos \alpha$), który przy szlifowaniu pierś noża nadaje mu w płaszczyźnie natarcia przybliżony profil żądany (P_z).

Stefan Górecki

