



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106917804 A

(43) 申请公布日 2017. 07. 04

(21) 申请号 201510990221. 2

(22) 申请日 2015. 12. 24

(71) 申请人 天津天宇通天精密紧固件有限公司
地址 300203 天津市津南区长青科工贸园区
重庆街 60 号

(72) 发明人 姚炳戌

(51) Int. Cl.

F16B 35/04(2006. 01)

F16B 23/00(2006. 01)

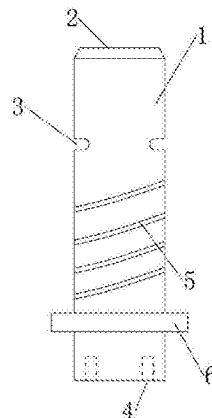
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种便于拆装的紧固件

(57) 摘要

本发明公开了一种便于拆装的紧固件,它包括紧固件本体,所述紧固件本体上设有中心孔,所述紧固件本体上设有螺纹段,所述紧固件本体的圆柱表面设有环形凹槽,所述紧固件本体的下端部设有两个夹持孔,所述夹持孔为圆孔,在距离紧固件本体的下端部一定位置处设置焊接凸台。本发明通过设置夹持孔,能够快速安装紧固件,同时通过设置凹槽,进一步方便拆卸与安装。



1. 一种便于拆装的紧固件,包括紧固件本体,所述紧固件本体上设有中心孔,所述紧固件本体上设有螺纹段,其特征在于,所述紧固件本体的圆柱表面设有环形凹槽,所述紧固件本体的下端部设有两个夹持孔,所述夹持孔为圆孔,在距离紧固件本体的下端部一定位置处设置焊接凸台。

2. 根据权利要求1所述的一种便于拆装的紧固件,其特征在于:所述紧固件本体的上端设有倒角。

3. 根据权利要求1所述的一种便于拆装的紧固件,其特征在于:所述夹持孔的中心线与圆柱形紧固件本体的轴线平行。

一种便于拆装的紧固件

[0001]

技术领域

[0002] 本发明专利属于紧固装置技术领域,尤其涉及一种便于拆装的紧固件。

背景技术

[0003] 目前,在金属或非金属材料连接时,多采用的是螺栓或螺钉,但是螺栓或螺钉在一些特殊的场合,如果施力过大,会出现螺纹破坏或滑丝现象,导致紧固失效。

[0004] 发明专利内容

本发明专利提供了一种便于拆装的紧固件,解决了现有紧固件紧固效果不理想的问题,大大提高了紧固件的使用寿命。

[0005] 本发明的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种便于拆装的紧固件。

[0006] 本发明是通过以下技术方案实现:

一种便于拆装的紧固件,包括紧固件本体,所述紧固件本体上设有中心孔,所述紧固件本体上设有螺纹段,所述紧固件本体的圆柱表面设有环形凹槽,所述紧固件本体的下端部设有两个夹持孔,所述夹持孔为圆孔,在距离紧固件本体的下端部一定位置处设置焊接凸台。

[0007] 优选的,所述紧固件本体的上端设有倒角。

[0008] 优选的,所述夹持孔的中心线与圆柱形紧固件本体的轴线平行。

[0009] 本发明专利具有以下有益效果:

与现有的技术相比,本发明通过设置夹持孔,能够快速安装紧固件,同时通过设置凹槽,进一步方便拆卸与安装。

附图说明

[0010] 图1为本发明的结构示意图。

[0011] 图中:1-紧固件本体;2-倒角;3-凹槽;4-夹持孔;5-螺纹段;6-焊接凸台。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及实施例对本发明专利作进一步说明。

实施例

[0013] 如图1所示,该发明专利的一种便于拆装的紧固件,包括紧固件本体1,所述紧固件本体1上设有中心孔,所述紧固件本体1上设有螺纹段5,所述紧固件本体1的圆柱表面设有环形凹槽3,所述紧固件本体1的下端部设有两个夹持孔4,所述夹持孔4为圆孔,在距离紧固件本体1的下端部一定位置处设置焊接凸台6,焊接凸台6的材质与紧固件本体1的材质相同,在焊接过程中,为了避免出现焊接应力,需要在焊接后进行回火或其他热处理方法。所

述夹持孔4的中心线与圆柱形紧固件本体1的轴线平行。

[0014] 所述紧固件本体1的上端设有倒角2,便于安装与拆卸。

[0015] 综上,本发明通过设置夹持孔4,能够快速安装紧固件,同时通过设置凹槽3,进一步方便拆卸与安装。

[0016] 除本发明专利所述的结构外,其余均为现有技术。

[0017] 利用本发明所述的技术方案,或本领域的技术人员在发明技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本发明的保护范围。

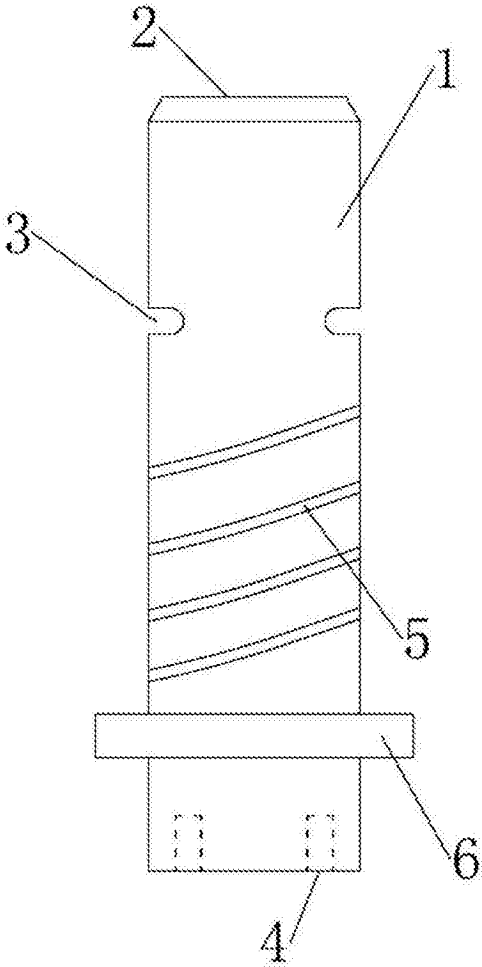


图1