



(12) Ausschließungspatent

(11) DD 300 014 A7

Erteilt gemäß § 18 Absatz 2
Patentgesetz der DDR
vom 27. 10. 1983
in Übereinstimmung mit den entsprechenden
Festlegungen im Einigungsvertrag

5(51) C 01 B 25/10

DEUTSCHES PATENTAMT

(21)	DD C 01 B / 304 109 1	(22)	24.06.87	(45)	21.05.92
------	-----------------------	------	----------	------	----------

(71)	VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Zörbiger Straße, O - 4400 Bitterfeld, DE
(72)	Schumann, Rudolf, Dr. rer. nat. Dipl.-Chem., DE
(73)	Chemie AG Bitterfeld – Wolfen, Zörbiger Straße, O - 4400 Bitterfeld, DE

(54) Verfahren zur Stabilisierung von Phosphortrichlorid

(55) Phosphortrichlorid; Stabilisieren; Phosphoroxidchlorid; Amin; aromatische Kohlenwasserstoffreste; Diphenylamin; Phenothiazin; Triphenylamin; Salz; quartäre Ammoniumverbindung

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Stabilisierung von Phosphortrichlorid. Um die Bildung von Phosphoroxidchlorid im Phosphortrichlorid wesentlich zu verzögern und auf einen minimalen, die Weiterverarbeitung nicht mehr nachteilig beeinflussbaren Wert zu reduzieren, werden dem Phosphortrichlorid ein oder mehrere Amine, die mindestens zwei an einem Stickstoffatom gebundene aromatische Kohlenwasserstoffreste besitzen, zugegeben, wie z. B. Diphenylamin, Phenothiazin, Phenyl-4-methylphenylamin und Triphenylamin. Die Amine können auch in Form ihrer Salze, einschließlich ihrer quartären Ammoniumverbindungen, oder ihrer Reaktionsprodukte mit Phosphorhalogeniden zugesetzt werden. Die erforderlichen Einsatzmengen der Amine liegen in einem Bereich von 10^{-6} bis 10^{-1} %, bezogen auf die Phosphortrichloridmenge.

Patentansprüche:

1. Verfahren zur Stabilisierung von Phosphortrichlorid, **gekennzeichnet dadurch**, daß dem Phosphortrichlorid ein oder mehrere Amine, die mindestens zwei an einem Stickstoffatom gebundene aromatische Kohlenwasserstoffreste besitzen, zugesetzt werden.
2. Verfahren nach Anspruch 1, **gekennzeichnet dadurch**, daß die Amine in Form ihrer Salze oder ihrer Reaktionsprodukte mit Phosphorhalogeniden zugesetzt werden.
3. Verfahren nach den Ansprüchen 1 und 2, **gekennzeichnet dadurch**, daß die Amine in gelöster oder dispergierter Form zugesetzt werden.
4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, **gekennzeichnet dadurch**, daß die Amine in einer Menge von 10^{-8} bis 10^{-1} %, bezogen auf die Phosphortrichloridmenge, zugesetzt werden.
5. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 4, **gekennzeichnet dadurch**, daß die Amine nur eine Teilmenge des Phosphortrichlorids zugesetzt werden und diese Teilmenge anschließend mit der übrigen Menge an Phosphortrichlorid vermischt wird.

Anwendungsgebiet

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Stabilisierung von Phosphortrichlorid.

Charakteristik der bekannten technischen Lösungen

Phosphortrichlorid wird technisch durch Reaktion von Phosphor mit Chlor hergestellt. Wird gereinigtes Chlor verwendet oder das aus ungereinigtem Chlor hergestellte Phosphortrichlorid rektifiziert, so enthält das Phosphortrichlorid im allgemeinen weniger als 0,05 % Phosphoroxidchlorid.

Phosphortrichlorid kann jedoch durch Sauerstoff oder Sauerstoff enthaltende Gase leicht zu Phosphoroxidchlorid oxydiert werden. Bei der Lagerung, dem Transport und der Verwendung von Phosphortrichlorid ist daher allgemein ein langsamer, ständiger Anstieg des Phosphoroxidchlorid-Pegels zu beobachten. Das Phosphoroxidchlorid mindert die Qualität des Phosphortrichlorides und führt bei der chemischen Weiterverarbeitung zwangsläufig zu unerwünschten Nebenprodukten und dadurch zu Ausbeute- und Qualitätsverlusten beim gewünschten Endprodukt. So gelangt zum Beispiel bei der Weiterverarbeitung zu Phosphorpentachlorid oder Phosphorsulfochlorid das Phosphoroxidchlorid vollständig in das Endprodukt. Eine nachträgliche Abtrennung ist aufgrund der physikalischen Eigenschaften im Verhältnis zur Abtrennung aus Phosphortrichlorid sehr viel schwieriger. Bei der Weiterverarbeitung zu phosphoriger Säure entsteht aus dem Phosphoroxidchlorid Phosphorsäure und bei der Umsetzung mit Alkoholen zu Phosphiten werden Phosphate als Nebenprodukt gebildet. Bei der Synthese von Tri-(2-Chlorethyl)-phosphit durch Reaktion mit Ethenoxid entsteht aus Phosphoroxidchlorid Tri-(2-Chlorethyl)-phosphat als störendes Nebenprodukt.

Bei der Synthese, Lagerung und dem Transport von Phosphortrichlorid ist daher darauf zu achten, daß unter weitgehendem Ausschluß von Luft oder anderen Sauerstoff enthaltenden Gasen gearbeitet wird.

Es ist bekannt (Chem. Techn. 33 [1981], Heft 4, S. 191), das Phosphortrichlorid unter einem minimalen Überdruck eines trockenen, sauerstoffarmen Inertgases zu lagern. In der Praxis werden auch die Synthese von Phosphortrichlorid und der Transport unter weitgehendem Ausschluß von Sauerstoff, gegebenenfalls unter Schutz eines inerten Gases, wie z. B. Stickstoff oder Kohlendioxid, durchgeführt.

Trotzdem kommt es jedoch vor allem bei längeren Transport- und Lagerzeiten zu einer deutlichen Einwirkung von Sauerstoff und zur Bildung von Phosphoroxidchlorid. So treten zum Beispiel beim Versand in Kesselwagen vorwiegend Konzentrationen zwischen 0,2 und 0,8 % Phosphoroxidchlorid auf.

Eine nachträgliche oder nochmalige destillative Reinigung kann aufgrund des hohen apparativen und energetischen Aufwandes nicht in Betracht gezogen werden.

Auch eine Verminderung und Stabilisierung des Phosphoroxidchlorid-Gehaltes durch Adsorptionsmittel wie zum Beispiel Silicagel (Gallus-Olender, I., und Franc, B.: Z. anorgan. allg. Chem. 451 [1979], S. 189–192 und PL-PS 85068) ist aufgrund des hohen apparativen Aufwandes, der Kosten für das Adsorptionsmittel, der Produktverluste und der Entsorgung sehr nachteilig. So wird zum Beispiel für die Absenkung des POCl_3 -Gehaltes von 0,78 auf 0,07 %, gerechnet als H_3PO_4 , und die Stabilisierung des Phosphortrichlorides eine Kontaktzeit von 21 Tagen und 10 % Silicagel benötigt, bezogen auf die Phosphortrichloridmenge.

Ziel der Erfindung

Ziel der Erfindung ist es, den technisch-ökonomischen Aufwand bei der Stabilisierung von Phosphortrichlorid zu verringern und Qualitätsverluste des Phosphortrichlorides während der Lagerung und dem Transport zu mindern.

Darlegung des Wesens der Erfindung

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, ein Verfahren zur Stabilisierung von Phosphortrichlorid zu schaffen, bei dem die Bildung von Phosphoroxidchlorid im Phosphortrichlorid wesentlich verzögert und auf einen minimalen, die Weiterverarbeitung nicht mehr nachteilig beeinflussbaren Wert reduziert wird.

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, daß dem Phosphortrichlorid ein oder mehrere Amine, die mindestens zwei an ein Stickstoffatom gebundene aromatische Kohlenwasserstoffreste besitzen, zugesetzt werden. Als Amine kommen zum Beispiel folgende Verbindungen zur Anwendung:

Diphenylamin
 Phenyl-4-methylphenylamin
 Bis-(4-methylphenyl)-amin
 2,6-Dichlor-diphenylamin
 2-Chlor-2',4-dinitrodiphenylamin
 N-Isopropyl-N'-phenyl-4-phenylendiamin
 N,N'-Diphenyl-4-phenylendiamin
 Phenothiazin
 Phenyl-2-naphthylamin
 Diphenyl-Methylamin
 Diphenyl-Cyclohexylamin
 Triphenylamin.

Die Amine können auch in Form ihrer Salze, einschließlich ihrer quartären Ammoniumverbindungen, oder ihrer Reaktionsprodukte mit Phosphorhalogeniden zugesetzt werden. Solche Verbindungen sind zum Beispiel:

Diphenylamin-hydrochlorid
 Diphenylamin-hydrobromid
 Diphenylamin-hydronitrat
 Triphenylamin-hydrochlorid
 Dimethyl-diphenyl-ammonium-jodid
 Dimethyl-diphenyl-ammonium-methylsulfat
 Diphenylamino-dibromphosphan
 Diphenylamino-dichlorphosphan
 Bis-(diphenylamino)-chlorphosphan.

Die Amine können in gelöster oder dispergierter Form zugesetzt werden. Als Lösungsmittel werden zum Beispiel Chloroform oder Methylchlorid verwendet. Die Amine werden in einer Menge von 10^{-6} bis $10^{-1}\%$, bezogen auf die Phosphortrichloridmenge, zugesetzt. Es ist auch möglich, die Amine nur einer Teilmenge des Phosphortrichlorides zuzusetzen und diese Teilmenge anschließend mit der übrigen Menge an Phosphortrichlorid zu vermischen.

Die Menge des Stabilisierungsmittels ist abhängig von der beabsichtigten Wirkung, wie Stabilisierungsgrad und Stabilisierungszeit sowie des gewählten Amins.

Das Stabilisierungsmittel kann auch in situ gebildet oder umgewandelt werden. Beispielsweise können im Phosphortrichlorid aus Aminen Aminochlorphosphate und Aminhydrochloride entstehen.

Die Amine, die mindestens zwei an ein Stickstoffatom gebundene aromatische Kohlenwasserstoffreste besitzen, zeigen eine hervorragende stabilisierende Wirkung bei Phosphortrichlorid gegen Sauerstoff oder Sauerstoff enthaltende Gase. Die Bildung von Phosphoroxidchlorid im Phosphortrichlorid wird dadurch so stark verzögert und in ihrem Mengenanteil so reduziert, daß das Phosphortrichlorid auch nach einer Lagerung bzw. einem Transport von mehreren Wochen seine ursprüngliche Qualität nahezu beibehält. Die chemische Weiterverarbeitung des Phosphortrichlorides kann somit problemlos erfolgen und führt zu keinen Ausbeuteverlusten oder Qualitätsminderungen an den herzustellenden Endprodukten.

Ausführungsbeispiele

Die Erfindung soll nachstehend an zwei Beispielen erläutert werden:

Beispiel 1

Jeweils 50 ml unter technischen Bedingungen frisch hergestelltes Phosphortrichlorid wurden unter trockenem, sauerstofffreiem Argon in 500-ml-Glaskolben eingefüllt, mit einem oder mehreren Aminen, die mindestens zwei an ein Stickstoffatom gebundene aromatische Kohlenwasserstoffreste besitzen, versetzt und gut durchgemischt. Im Anschluß wurde das Argon durch normale Raumluft ersetzt und die Probe bei Raumtemperatur gelagert. Unmittelbar vor Luftzutritt und nach 30 Tagen wurden Proben entnommen und infrarotspektroskopisch auf Phosphoroxidchlorid untersucht. Es wurden jeweils drei parallele Oxydationsversuche angesetzt und die Durchschnittswerte ermittelt.

Als Vergleich wurden von jeder Charge Phosphortrichlorid-Ausgangsprodukt drei Proben in der oben beschriebenen Weise ohne Zusatz eines Amins angesetzt und die Phosphoroxidchloridbildung untersucht. Die Ergebnisse sind in der nachfolgenden Tabelle angegeben.

Zusatzstoff	Menge (mg)	Ma.-% Phosphoroxidchlorid		
		1	2	3
Diphenylamin	1	0,03	1,6	0,05
Phenyl-4-methylphenylamin	1	0,03	1,6	0,14
Bis-(4-methylphenyl)-amin	1	0,03	1,6	0,13
2,6-Dichlor-diphenylamin	1	0,03	1,6	0,05
2-Chlor-2',4-dinitrodiphenylamin	10	0,03	1,2	0,11
N-Isopropyl-N'-phenyl-4-phenylendiamin	1	0,03	1,6	0,05
Phenothiazin	1	0,03	1,6	0,04
Phenyl-2-naphthylamin	10	0,03	1,6	0,04
Phenyl-2-naphthylamin	1	0,03	1,6	0,16
Diphenyl-Methylamin	1	0,02	1,6	0,04
Diphenyl-Cyclohexylamin	1	0,03	1,6	0,11
Triphenylamin	1	0,02	1,4	0,07
Diphenylamin-hydrochlorid	1	0,02	1,6	0,03
Diphenylamin-hydrobromid	1	0,03	1,6	0,05
Diphenylamin-hydronitrat	1	0,02	1,5	0,04
Triphenylamin-hydrochlorid	1	0,02	1,6	0,09
Dimethyl-diphenyl-ammonium-jodid	1	0,02	1,6	0,04
Dimethyl-diphenyl-ammonium-methylsulfat	1	0,02	1,6	0,05
Diphenylamino-dibromphosphan	1	0,03	1,6	0,07
Diphenylamino-dichlorphosphan	1	0,03	1,6	0,06
Bis-(diphenylamino)-chlorphosphan	1	0,03	1,6	0,06
Diphenylamin mit Triphenylamin	je 0,5	0,02	1,5	0,04
Phenothiazin mit Dimethyldiphenyl-ammonium-jodid	je 0,5	0,02	1,5	0,04
Diphenylamin	0,2 ¹⁾	0,02	1,4	0,05
Diphenylamin	0,02 ²⁾	0,02	1,4	0,09
Diphenylamin	0,002 ²⁾	0,02	1,0 ⁴⁾	0,60 ⁴⁾
Diphenylamin	0,2 ³⁾	0,02	1,4	0,06
Triphenylamin	0,2 ¹⁾	0,03	1,8	0,10

1) vor der Sauerstoffeinwirkung

2) nach der Sauerstoffeinwirkung ohne Zusatz

3) nach der Sauerstoffeinwirkung mit Zusatz

1) gelöst in Chloroform; Konzentration: 10 mg/ml

2) gelöst in Chloroform; Konzentration: 0,1 mg/ml

3) gelöst in Methylenchlorid; Konzentration: 10 mg/ml

4) nach 1 Tag

Beispiel 2

In einer mit Rückflußkühler und zur Gasverteilung mit Fritte ausgerüsteten Gaswaschflasche werden 100 ml Phosphortrichlorid mit einem Phosphoroxidchlorid-Gehalt von 0,03% vorgelegt, mit dem Amin versetzt und innerhalb einer Stunde gleichmäßig mit 10 l Sauerstoffgas behandelt. Anschließend wird infrarotspektrometrisch auf Phosphoroxidchlorid geprüft. In der nachfolgenden Tabelle sind die erzielten Ergebnisse einer Probe ohne Zusatz gegenübergestellt.

Zusatzstoff	Menge (mg)	Ma.-% Phosphoroxidchlorid
Diphenylamin	5	0,88
Diphenylamin	50	0,18
N,N'-Diphenyl-4-phenylendiamin	5 ⁵⁾	1,45
N,N'-Diphenyl-4-phenylendiamin	50 ⁵⁾	0,78
ohne	—	20,40

5) Zugabe erfolgte als Dispersion in Chloroform; Konzentration: 20 mg/ml