



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 118954157 B

(45) 授权公告日 2024.12.13

(21) 申请号 202411442237.5

B65H 18/02 (2006.01)

(22) 申请日 2024.10.16

B65H 19/22 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 118954157 A

(56) 对比文件

AT 514839 A1, 2015.04.15

CH 609305 A5, 1979.02.28

(43) 申请公布日 2024.11.15

(73) 专利权人 泗阳轩轩家纺有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县裴圩镇

创业路13-2号

审查员 姜平

(72) 发明人 谷泉玉

(74) 专利代理机构 安徽省中庐知识产权代理事

务所(普通合伙) 34272

专利代理师 刘虎

(51) Int. Cl.

B65H 19/30 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

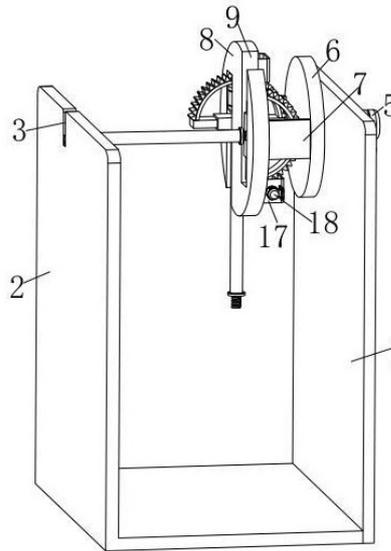
权利要求书2页 说明书7页 附图20页

(54) 发明名称

一种纺织布传送装置

(57) 摘要

本发明提供一种纺织布传送装置。涉及纺织布传送设备技术领域,包括:立板,所述立板的一侧固定安装有连接板,所述连接板的顶部开设有置入槽,所述立板上转动安装有圆杆一,所述立板的一侧固定安装有驱动马达一,所述驱动马达一的输出轴与圆杆一的一端固定连接,所述圆杆一的一端固定安装有圆形板一,所述圆形板一的一侧固定安装有两个衔接板,两个所述衔接板远离圆形板一的一侧固定安装有同一个圆形板二,所述圆形板二上开设有两个活动槽,所述圆形板二上设置有两个调节机构。本发明具有操作较为便捷、能够节省布卷更替需要损耗的时间、使纺织布更快地投入到使用当中、相对地提高设备的使用效率的优点。



1. 一种纺织布传送装置,包括立板(1),其特征在于,所述立板(1)的一侧固定安装有连接板(2),所述连接板(2)的顶部开设有方便两个转动辊(16)的一端轮流滑动卡入的置入槽(3),所述立板(1)上转动安装有圆杆一(4),所述立板(1)的一侧固定安装有驱动马达一(5),所述驱动马达一(5)的输出轴与圆杆一(4)的一端固定连接,所述圆杆一(4)的另一端固定安装有圆形板一(6),所述圆形板一(6)的一侧固定安装有两个衔接板(7),两个所述衔接板(7)远离圆形板一(6)的一侧均固定安装在同一个圆形板二(8)的一侧,所述圆形板二(8)上开设有两个活动槽(9),两个活动槽(9)一个开口朝上,一个开口朝下,所述圆形板二(8)上设置有两个调节机构,两个调节机构中包含的两个转动辊(16),一个横向水平分布,处于即将对纺织布进行收卷,从而带动纺织布进行传送的状态,而另一个则竖直垂下,方便将已经完成收卷的纺织布从转动辊(16)上取下,两个转动辊(16)状态不同,从而使得二者能够轮番使用同时运作,两个所述调节机构均包括:两个圆杆二(10)、矩形块(11)、两个侧边块(12)、弧形块(13)、弧形齿条(14)、驱动马达二(15)、转动辊(16)、固定架一(17)、驱动马达三(18)、安装杆(19)和圆形齿轮(20),两个所述圆杆二(10)分别转动安装在对应的所述活动槽(9)的两侧内壁上,所述矩形块(11)固定安装在两个所述圆杆二(10)相互靠近的一端上,两个所述侧边块(12)分别固定安装在矩形块(11)的两侧,所述弧形块(13)的两端分别固定安装在两个所述侧边块(12)的同一侧,所述弧形齿条(14)固定安装在弧形块(13)远离所述矩形块(11)的一侧,所述驱动马达二(15)固定安装在矩形块(11)的靠近圆形板一(6)的一侧,所述转动辊(16)固定安装在驱动马达二(15)的输出轴上,所述转动辊(16)与矩形块(11)转动连接,所述固定架一(17)固定安装在圆形板二(8)靠近圆形板一(6)的一侧上,所述驱动马达三(18)固定安装在固定架一(17)的一侧上,所述安装杆(19)转动安装在固定架一(17)上,所述驱动马达三(18)的输出轴与安装杆(19)的一端固定连接,所述圆形齿轮(20)固定套设在安装杆(19)上,所述圆形齿轮(20)与弧形齿条(14)相啮合;所述连接板(2)的底部内壁上固定安装有U形杆(35),所述U形杆(35)上转动套设有衔接块(36),所述衔接块(36)的顶部固定安装有盛放圆筒(37),所述连接板(2)的顶部固定安装有电动推杆二(38),所述电动推杆二(38)的输出杆上固定安装有滑块二(39),所述滑块二(39)上转动安装有铰接杆(40),所述盛放圆筒(37)的底部固定安装有方形块(41),所述铰接杆(40)远离滑块二(39)的一端与方形块(41)转动连接,所述盛放圆筒(37)的一侧固定安装有两个侧边板(42),两个所述侧边板(42)之间转动安装有同一个螺纹杆二(43),对应的所述侧边板(42)的一侧固定安装有驱动马达五(44),所述驱动马达五(44)的输出轴与螺纹杆二(43)的底端固定连接,所述螺纹杆二(43)上螺纹安装有连动块(45),所述盛放圆筒(37)的两侧均开设有纵向孔(46),所述连动块(45)的两侧均固定安装有连接臂(47),两个所述连接臂(47)分别滑动安装在两个所述纵向孔(46)内,所述立板(1)上开设有矩形孔(48),两个所述连接臂(47)之间固定安装有同一个圆形板三(49),所述圆形板三(49)滑动安装在盛放圆筒(37)内,所述圆形板三(49)上滑动安装有多个竖向杆(50),多个所述竖向杆(50)的顶端固定安装有同一个圆形板四(51),多个所述竖向杆(50)上均套设有弹簧(52)。

2. 根据权利要求1所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述置入槽(3)的底部内壁上镶嵌有多个滚动珠一,多个所述滚动珠一均与转动辊(16)相接触,两个所述转动辊(16)上均螺纹套设有两个环形块二,四个所述环形块二上均固定安装有橡胶垫。

3. 根据权利要求2所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述立板(1)的一侧开设有环

形槽,所述圆形板一(6)的一侧固定安装有环形块一,所述环形块一转动安装在环形槽内。

4. 根据权利要求1所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述立板(1)的一侧开设有凹入槽(22),所述立板(1)的一侧固定安装有两个清洁机构,两个所述清洁机构均包括:固定块(21)、焊接板(23)、滑块一(24)、毛刷一(25)、固定架二(26)、电动推杆一(27),所述固定块(21)固定安装在立板(1)的一侧上,所述焊接板(23)固定安装在固定块(21)的一侧上,所述滑块一(24)滑动安装在焊接板(23)上,所述毛刷一(25)固定安装在滑块一(24)的一侧上,所述固定架二(26)固定安装在焊接板(23)上,所述电动推杆一(27)固定安装在固定架二(26)的一侧内壁上,所述电动推杆一(27)的输出杆与滑块一(24)固定连接,对应的固定块(21)和连接板(2)的顶部均固定安装有支撑块(28),两个所述支撑块(28)上转动安装有同一个螺纹杆一(29),对应的所述支撑块(28)的一侧固定安装有驱动马达四(30),所述驱动马达四(30)的输出轴与螺纹杆一(29)的一端固定连接,所述螺纹杆一(29)上螺纹安装有移动板(31),所述移动板(31)的底部固定安装有条形板(32),所述条形板(32)的底部固定安装有毛刷二(33),所述立板(1)和连接板(2)之间固定安装有同一个挡板(34)。

5. 根据权利要求4所述的纺织布传送装置,其特征在于,两个所述固定架二(26)的一侧内壁上均固定安装有定位板,两个所述定位板的一侧均固定安装有两个U形卡箍一,四个所述U形卡箍一分别与两个所述电动推杆一(27)固定连接。

6. 根据权利要求4所述的纺织布传送装置,其特征在于,两个所述支撑块(28)之间固定安装有同一个横向杆,所述横向杆与移动板(31)滑动连接。

7. 根据权利要求4所述的纺织布传送装置,其特征在于,两个所述焊接板(23)的一侧均镶嵌有多个滚动珠二,多个所述滚动珠二均与凹入槽(22)的一侧内壁相接触。

8. 根据权利要求1所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述连接板(2)的顶部固定安装有两个条形块,两个所述条形块上均开设有横向孔,两个所述横向孔内滑动安装有同一个圆形滑杆,所述圆形滑杆与滑块二(39)固定连接,所述滑块二(39)的底部镶嵌有多个滚动珠三,多个所述滚动珠三均与连接板(2)的顶部相接触。

9. 根据权利要求1所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述圆形板四(51)的顶部固定安装有垫板,多个所述竖向杆(50)的底端均固定安装有圆形连块,两个所述侧边板(42)之间固定安装有两个长杆,两个所述长杆均与连动块(45)滑动连接。

一种纺织布传送装置

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织布传送设备技术领域,尤其涉及一种纺织布传送装置。

背景技术

[0002] 用于纺织的面料统称为纺织布,现如今,可用于纺织的布料五花八门,使用者根据需求和衣物的设计风格可以选择适用的纺织用布,纺织布有着极大的选择空间,不同类型的纺织布由对应的各种纺织机制成,纺织布在纺织机上,通过线辊的收卷对纺织布产生带动力,从而使得纺织布在纺织机上的各个位置实现传送,纺织布在传送的过程中在纺织机上的各个位置游走,最终形成完成的布料,完成纺织。

[0003] 纺织布通过收卷实现在纺织机上的传送,收卷辊上绕有适当宽度的布卷之后,需要将布卷从收卷辊上取下,在布卷拆装的过程中,纺织布的传送处于停滞的状态,中间布卷更替损耗的时间无法省略,容易耽误纺织机的使用效率。

[0004] 因此,有必要提供一种纺织布传送装置解决上述技术问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种操作较为便捷、能够节省布卷更替需要损耗的时间、使纺织布更快地投入到使用当中、相对地提高设备的使用效率的纺织布传送装置。

[0006] 为解决上述技术问题,本发明提供的纺织布传送装置,包括:立板,所述立板的一侧固定安装有连接板,所述连接板的顶部开设有置入槽,所述立板上转动安装有圆杆一,所述立板的一侧固定安装有驱动马达一,所述驱动马达一的输出轴与圆杆一的一端固定连接,所述圆杆一的另一端固定安装有圆形板一,所述圆形板一的一侧固定安装有两个衔接板,两个所述衔接板远离圆形板一的一侧均固定安装在同一个圆形板二的一侧,所述圆形板二上开设有两个活动槽,所述圆形板二上设置有两个调节机构,两个所述调节机构均包括:两个圆杆二、矩形块、两个侧边块、弧形块、弧形齿条、驱动马达二、转动辊、固定架一、驱动马达三、安装杆和圆形齿轮,两个所述圆杆二分别转动安装在对应的所述活动槽的两侧内壁上,所述矩形块固定安装在两个所述圆杆二相互靠近的一端上,两个所述侧边块分别固定安装在矩形块的两侧,所述弧形块的两端分别固定安装在两个所述侧边块的同一侧,所述弧形齿条固定安装在弧形块远离所述矩形块的一侧,所述驱动马达二固定安装在矩形块的靠近圆形板一的一侧,所述转动辊固定安装在驱动马达二的输出轴上,所述转动辊与矩形块转动连接,所述固定架一固定安装在圆形板二靠近圆形板一的一侧上,所述驱动马达三固定安装在固定架一的一侧上,所述安装杆转动安装在固定架一上,所述驱动马达三的输出轴与安装杆的一端固定连接,所述圆形齿轮固定套设在安装杆上,所述圆形齿轮与弧形齿条相啮合。

[0007] 优选的,所述置入槽的底部内壁上镶嵌有多个滚动珠一,多个所述滚动珠一均与转动辊相接触,两个所述转动辊上均螺纹套设有两个环形块二,四个所述环形块二上均固定安装有橡胶垫。

[0008] 优选的,所述立板的一侧开设有环形槽,所述圆形板一的一侧固定安装有环形块一,所述环形块一转动安装在环形槽内。

[0009] 优选的,所述立板的一侧开设有凹入槽,所述立板的一侧固定安装有两个清洁机构,两个所述清洁机构均包括:固定块、焊接板、滑块一、毛刷一、固定架二、电动推杆一,所述固定块固定安装在立板的一侧上,所述焊接板固定安装在固定块的一侧上,所述滑块一滑动安装在焊接板上,所述毛刷一固定安装在滑块一的一侧上,所述固定架二固定安装在焊接板上,所述电动推杆一固定安装在固定架二的一侧内壁上,所述电动推杆一的输出杆与滑块一固定连接,对应的固定块和连接板的顶部均固定安装有支撑块,两个所述支撑块上转动安装有同一个螺纹杆一,对应的所述支撑块的一侧固定安装有驱动马达四,所述驱动马达四的输出轴与螺纹杆一的一端固定连接,所述螺纹杆一上螺纹安装有移动板,所述移动板的底部固定安装有条形板,所述条形板的底部固定安装有毛刷二,所述立板和连接板之间固定安装有同一个挡板。

[0010] 优选的,两个所述固定架二的一侧内壁上均固定安装有定位板,两个所述定位板的一侧均固定安装有两个U形卡箍一,四个所述U形卡箍一分别与两个所述电动推杆一固定连接。

[0011] 优选的,两个所述支撑块之间固定安装有同一个横向杆,所述横向杆与移动板滑动连接。

[0012] 优选的,两个所述焊接板的一侧均镶嵌有多个滚动珠二,多个所述滚动珠二均与凹入槽的一侧内壁相接触。

[0013] 优选的,所述连接板的底部内壁上固定安装有U形杆,所述U形杆上转动套设有衔接块,所述衔接块的顶部固定安装有盛放圆筒,所述连接板的顶部固定安装有电动推杆二,所述电动推杆二的输出杆上固定安装有滑块二,所述滑块二上转动安装有铰接杆,所述盛放圆筒的底部固定安装有方形块,所述铰接杆远离滑块二的一端与方形块转动连接,所述盛放圆筒的一侧固定安装有两个侧边板,两个所述侧边板之间转动安装有同一个螺纹杆二,对应的所述侧边板的一侧固定安装有驱动马达五,所述驱动马达五的输出轴与螺纹杆二的底端固定连接,所述螺纹杆二上螺纹安装有连动块,所述盛放圆筒的两侧均开设有纵向孔,所述连动块的两侧均固定安装有连接臂,两个所述连接臂分别滑动安装在两个所述纵向孔内,所述立板上开设有矩形孔,两个所述连接臂之间固定安装有同一个圆形板三,所述圆形板三滑动安装在盛放圆筒内,所述圆形板三上滑动安装有多个竖向杆,多个所述竖向杆的顶端固定安装有同一个圆形板四,多个所述竖向杆上均套设有弹簧。

[0014] 优选的,所述连接板的顶部固定安装有两个条形块,两个所述条形块上均开设有横向孔,两个所述横向孔内滑动安装有同一个圆形滑杆,所述圆形滑杆与滑块二固定连接,所述滑块二的底部镶嵌有多个滚动珠三,多个所述滚动珠三均与连接板的顶部相接触。

[0015] 优选的,所述圆形板四的顶部固定安装有垫板,多个所述竖向杆的底端均固定安装有圆形连块,两个所述侧边板之间固定安装有两个长杆,两个所述长杆均与连动块滑动连接。

[0016] 与相关技术相比较,本发明提供的纺织布传送装置具有如下有益效果:

[0017] 本发明中,通过转动辊对纺织布进行收卷,从而能够为纺织布提供外力拉动,带动

纺织布在纺织机上进行传送,在圆形板二竖杆设置有两个转动辊,通过驱动马达一能够对两个转动辊的位置进行调整,从而方便两个转动辊轮番使用,方便两个转动辊快速投入对纺织布的传送,节省将纺织布从转动辊上取下需要损耗的时间,相对地提高设备使用的效率,两个驱动马达三的配合能够带动两个转动辊进行转动,从而方便两个转动辊轮流滑动卡入到置入槽当中,使两个转动辊位置更替的顺利进行。

附图说明

- [0018] 图1为本发明提供的纺织布传送装置第一实施例的立体结构示意图;
- [0019] 图2为本发明提供的纺织布传送装置第一实施例中连接板的侧视剖视结构示意图;
- [0020] 图3为图2中所示圆形板二的放大示意图;
- [0021] 图4为本发明提供的纺织布传送装置第一实施例的正视剖视结构示意图;
- [0022] 图5为图4中所示立板的部分放大示意图;
- [0023] 图6为本发明提供的纺织布传送装置第一实施例的俯视剖视结构示意图;
- [0024] 图7为图6中所示圆形板一的放大示意图;
- [0025] 图8为本发明提供的纺织布传送装置第一实施例中所述矩形块的立体装配示意图;
- [0026] 图9为本发明提供的纺织布传送装置第二实施例的正视结构示意图;
- [0027] 图10为图9中所示固定块的放大示意图;
- [0028] 图11为本发明提供的纺织布传送装置第二实施例中所示焊接板和滑移块的侧视剖视结构示意图;
- [0029] 图12为图11中所示固定块的放大示意图;
- [0030] 图13为本发明提供的纺织布传送装置第二实施例中连接板的侧视结构示意图;
- [0031] 图14为图13中所示移动板的放大示意图;
- [0032] 图15为本发明提供的纺织布传送装置第三实施例的立体结构示意图;
- [0033] 图16为本发明提供的纺织布传送装置第三实施例中所示立板和连接板的正视剖视结构示意图;
- [0034] 图17为图16中所示盛放圆筒的放大示意图;
- [0035] 图18为本发明提供的纺织布传送装置第三实施例中所示盛放圆筒的正视剖视结构示意图;
- [0036] 图19为图18中所示盛放圆筒的放大示意图;
- [0037] 图20为本发明提供的纺织布传送装置第三实施例中连接板的侧视剖视结构示意图;
- [0038] 图21为图20中所示盛放圆筒的放大示意图。
- [0039] 图中标号:1、立板;2、连接板;3、置入槽;4、圆杆一;5、驱动马达一;6、圆形板一;7、衔接板;8、圆形板二;9、活动槽;10、圆杆二;11、矩形块;12、侧边块;13、弧形块;14、弧形齿条;15、驱动马达二;16、转动辊;17、固定架一;18、驱动马达三;19、安装杆;20、圆形齿轮;21、固定块;22、凹入槽;23、焊接板;24、滑移块一;25、毛刷一;26、固定架二;27、电动推杆一;28、支撑块;29、螺纹杆一;30、驱动马达四;31、移动板;32、条形板;33、毛刷二;34、挡板;

35、U形杆;36、衔接块;37、盛放圆筒;38、电动推杆二;39、滑块二;40、铰接杆;41、方形块;42、侧边板;43、螺纹杆二;44、驱动马达五;45、连动块;46、纵向孔;47、连接臂;48、矩形孔;49、圆形板三;50、竖向杆;51、圆形板四;52、弹簧。

具体实施方式

[0040] 下面结合附图和实施方式对本发明作进一步说明。

[0041] 第一实施例:

[0042] 请结合参阅图1-图8,在本发明的第一实施例中,纺织布传送装置包括:立板1,立板1的一侧固定安装有连接板2,连接板2呈L形,连接板2的顶部开设有置入槽3,立板1上转动安装有圆杆一4,立板1的一侧固定安装有驱动马达一5,驱动马达一5的输出轴与圆杆一4的一端固定连接,圆杆一4的另一端固定安装有圆形板一6,圆形板一6的一侧固定安装有两个衔接板7,两个衔接板7远离圆形板一6的一侧均固定安装在同一个圆形板二8的一侧,圆形板二8上开设有两个活动槽9,两个活动槽9一个开口朝上,一个开口朝下,圆形板二8上设置有两个调节机构,两个调节机构中包含的下文提到两个转动辊16一个横向水平分布,处于即将对纺织布进行收卷,从而带动纺织布进行传送的状态,而另一个则竖直垂下,方便将已经完成收卷的纺织布从转动辊16上取下,两个转动辊16状态不同,从而使得二者能够轮番使用同时运作,两个调节机构均包括:两个圆杆二10、矩形块11、两个侧边块12、弧形块13、弧形齿条14、驱动马达二15、转动辊16、固定架一17、驱动马达三18、安装杆19和圆形齿轮20,两个圆杆二10分别转动安装在对应的活动槽9的两侧内壁上,矩形块11固定安装在两个圆杆二10相互靠近的一端上,两个侧边块12分别固定安装在矩形块11的两侧,弧形块13的两端分别固定安装在两个侧边块12的同一侧,弧形齿条14固定安装在弧形块13远离矩形块11的一侧,驱动马达二15固定安装在矩形块11的靠近圆形板一6的一侧,转动辊16固定安装在驱动马达二15的输出轴上,转动辊16与矩形块11转动连接,固定架一17固定安装在圆形板二8靠近圆形板一6的一侧上,驱动马达三18固定安装在固定架一17的一侧上,安装杆19转动安装在固定架一17上,驱动马达三18的输出轴与安装杆19的一端固定连接,圆形齿轮20固定套设在安装杆19上,圆形齿轮20与弧形齿条14相啮合。

[0043] 为了增加转动辊16转动时的流畅性,减少其运动时受到的磨损,本方式中,在本方式中,置入槽3的底部内壁上镶嵌有多个滚动珠一,多个滚动珠一均与转动辊16相接触,两个转动辊16上均螺纹套设有两个环形块二,四个环形块二上均固定安装有橡胶垫。

[0044] 为了对圆形板一6起到支撑的效果,减轻圆形板一6承受的负重,增加圆形板一6的稳定性,本方式中,立板1的一侧开设有环形槽,圆形板一6的一侧固定安装有环形块一,环形块一转动安装在环形槽内。

[0045] 在本实施例中

[0046] 初始状态下,两个转动辊16上均套设有套辊,位于前方的转动辊16呈横向水平分布,滑动安装在置入槽3内,而位于后方的转动辊16则呈纵向水平分布,当需要带动纺织布进行传送时,启动对应的驱动马达二15,驱动马达二15的输出轴将带动与之固定连接的转动辊16,转动辊16通过两个环形块二带动与之连接的套辊同时转动,纺织布的一端与套辊相连接,在套辊转动的过程中,纺织布将逐渐缠绕在套辊上,完成纺织布收卷的同时,纺织布将逐渐进行移动从而完成传送,等到套辊缠绕有足够的纺织布之后,纺织布将会被纺织

机上的切割设备截断。

[0047] 之后再启动对应的驱动马达三18,驱动马达三18的输出轴将带动安装杆19转动,安装杆19则带动对应的圆形齿轮20进行逆时针转动,圆形齿轮20在与对应的弧形齿条14的配合下,将通过弧形块13带动矩形块11,矩形块11以对应的两个圆杆二10为圆心进行转动,矩形块11带动转动辊16以及缠绕好的纺织布一起向上转动,直至转动辊16被转动调整呈纵向水平分布,之后驱动马达三18将主动停止驱动,转动辊16将保持位置不动。

[0048] 之后再启动驱动马达一5,驱动马达一5的输出轴将通过圆杆一4带动圆形板一6进行逆时针转动,圆形板一6通过两个衔接板7带动圆形板二8,圆形板二8则能够带动两个转动辊16同时进行转动,在圆形板二8转动180度,两个转动辊16的位置将产生对调,缠绕好纺织布的转动辊16将被转动至一侧,原本竖直朝上分布的转动辊16在转动的过程中将逐渐朝向下方,而一旁备用的,事先装有套辊的转动辊16将移动至前方取代原来位于前方的转动辊16,该转动辊16在转动的过程中,由原本的朝下分布调整呈朝上分布,之后,与此时位于前方的转动辊16相对应的驱动马达三18将再次启动,在驱动马达三18的作用下,转动辊16将逐渐被放平,并逐渐向置入槽3内移动,直至转动辊16呈水平分布,之后驱动马达三18自动关闭,与之对应的驱动马达二15开始启动,从而开始新一轮对纺织布的收卷,带动纺织布进行传动,在前方的转动辊16对纺织布进行传送的过程中,可以趁此时间内,将刚刚完成收卷的纺织布布卷从另一个转动辊16上取下,只需将一个环形块二从转动辊16上旋转取下,即可将纺织布布卷从转动辊16上取下,并对套辊进行更换,从而方便下一轮对两个转动辊16的位置进行对调。

[0049] 与相关技术相比较,本发明提供的纺织布传送装置具有如下有益效果:

[0050] 本发明中,通过转动辊16对纺织布进行收卷,从而能够为纺织布提供外力拉动,带动纺织布在纺织机上进行传送,在圆形板二8竖杆设置有两个转动辊16,通过驱动马达一5能够对两个转动辊16的位置进行调整,从而方便两个转动辊16轮番使用,方便两个转动辊16快速投入对纺织布的传送,节省将纺织布从转动辊16上取下需要损耗的时间,相对地提高设备使用的效率,两个驱动马达三18的配合能够带动两个转动辊16进行转动,从而方便两个转动辊16轮流滑动卡入到置入槽3当中,使两个转动辊16位置更替的顺利进行。

[0051] 第二实施例:

[0052] 基于本申请的第一实施例提供的纺织布传送装置,本申请的第二实施例提出另一种纺织布传送装置。第二实施例仅仅是第一实施例的优选的方式,第二实施例的实施对第一实施例的单独实施不会造成影响。

[0053] 下面结合附图和实施方式对本发明的第二实施例作进一步说明。

[0054] 请结合参阅图9-图14,纺织布传送装置中:立板1的一侧开设有凹入槽22,凹入槽22用于容纳下文提到的两个焊接板23,从而对两个焊接板23的左侧提供一定的支撑点,使两个焊接板23保持平稳,立板1的一侧固定安装有两个清洁机构,两个清洁机构均包括:固定块21、焊接板23、滑块一24、毛刷一25、固定架二26、电动推杆一27,固定块21固定安装在立板1的一侧上,固定块21呈L形,焊接板23固定安装在固定块21的一侧上,滑块一24滑动安装在焊接板23上,毛刷一25固定安装在滑块一24的一侧上,固定架二26固定安装在焊接板23远离毛刷一25的一侧上,两个固定架二26的一侧内壁上均固定安装有定位板,两个定位板的一侧均固定安装有两个U形卡箍一,电动推杆一27通过两个U形卡箍一的配合固

定安装在固定架二26的一侧内壁上,电动推杆一27的输出杆与滑移块一24远离毛刷一25的一侧固定连接,对应的固定块21和连接板2的顶部均固定安装有支撑块28,两个支撑块28上转动安装有同一个螺纹杆一29,与固定块21连接的支撑块28的一侧固定安装有驱动马达四30,驱动马达四30的输出轴与螺纹杆一29的一端固定连接,螺纹杆一29上螺纹安装有移动板31,移动板31呈U形,移动板31两侧内壁之间的距离大于焊接板23的宽度,从而保证移动板31左右滑动时不会受到影响,移动板31的底部固定安装有条形板32,条形板32的底部固定安装有毛刷二33,立板1和连接板2之间固定安装有同一个挡板34。

[0055] 为了限制移动板31的移动方向,增加移动板31的稳定性,在本方式中,两个支撑块28之间固定安装有同一个横向杆,横向杆与移动板31滑动连接,两个焊接板23的一侧均镶嵌有多个滚动珠二,多个滚动珠二均与凹入槽22的一侧内壁相接触,多个滚动珠二能够减少两个焊接板23受到的磨损的同时,使两个焊接板23与凹入槽22之间具有一定的贴合性。

[0056] 在本实施例中

[0057] 初始状态下,两个毛刷一25分别与纺织布的顶部和底部相接触,而毛刷二33则与纺织布的顶部相接触,在纺织布受到转动辊16的带动将在两个两个毛刷一25之间进行滑动,纺织布底部和底部粘附的灰尘和线头等杂质将被两个毛刷一25刮下,从而完成对纺织布的清理,被清理下来的杂质被拦截在两个毛刷一25的一侧。

[0058] 为了将杂质从纺织布上清理下去,之后需要启动两个电动推杆一27,两个电动推杆一27的输出轴将同时向内回缩,带动两个滑移块一24在两个焊接板23上进行滑动,两个滑移块一24移动的过程中带动两个毛刷一25,两个毛刷一25将逐渐远离纺织布,纺织布底部的杂质在一个毛刷一25的作用下,将自动下落,落到挡板34的顶部,之后再启动驱动马达四30,驱动马达四30的输出轴将带动与之固定连接的螺纹杆一29,螺纹杆一29转动的过程中,受横向杆的配合限制,将使得移动板31在螺纹杆一29上逐渐向右移动,移动板31移动的同时通过条形板32带动毛刷二33,毛刷二33在移动的过程中,将位于顶部的毛刷一25收集在一起的杂质推动至纺织布的一侧,使得杂质从纺织布上滑落,掉落在挡板34上,从而完成对纺织布的清理,防止纺织布在收卷之前粘黏杂质。

[0059] 第三实施例:

[0060] 基于本申请的第一实施例和第二实施例提供的纺织布传送装置,本申请的第三实施例提出另一种纺织布传送装置。第三实施例仅仅是第一实施例或第二实施例的优选的方式,第三实施例的实施对第一实施例或第二实施例的单独实施不会造成影响。

[0061] 下面结合附图和实施方式对本发明的第三实施例作进一步说明。

[0062] 请结合参阅图15-图21,纺织布传送装置中:连接板2的底部内壁上固定安装有U形杆35,U形杆35上转动套设有衔接块36,衔接块36为顶部缺少一角的圆形块体,衔接块36的顶部固定安装有盛放圆筒37,连接板2的顶部固定安装有两个U形卡箍二,通过两个U形卡箍二固定安装有电动推杆二38,电动推杆二38的输出杆上固定安装有滑移块二39,滑移块二39上转动安装有铰接杆40,盛放圆筒37的底部固定安装有方形块41,铰接杆40远离滑移块二39的一端与方形块41转动连接,盛放圆筒37的一侧固定安装有两个侧边板42,两个侧边板42之间转动安装有同一个螺纹杆二43,位于下方的侧边板42的底部固定安装有驱动马达五44,驱动马达五44的输出轴与螺纹杆二43的底端固定连接,螺纹杆二43上螺纹安装有连动块45,盛放圆筒37的两侧均开设有纵向孔46,连动块45的两侧均固定安装有连接臂47,两

个连接臂47均呈L形,两个连接臂47分别滑动安装在两个纵向孔46内,立板1上开设有矩形孔48,矩形孔48与盛放圆筒37相适配,两个连接臂47之间固定安装有同一个圆形板三49,圆形板三49滑动安装在盛放圆筒37内,圆形板三49上滑动安装有多个竖向杆50,多个竖向杆50呈环形阵列分布,多个竖向杆50的底端均固定安装有圆形连块,多个竖向杆50的顶端固定安装有同一个圆形板四51,圆形板四51的顶部固定安装有垫板,垫板为橡胶材质制成,多个竖向杆50上均套设有弹簧52,多个弹簧52的顶端和底端分别与圆形板四51和圆形板三49相接触。

[0063] 为了增加滑块二39位置的平稳性,减少滑块二39受到的磨损,本方式中,连接板2的顶部固定安装有两个条形块,两个条形块上均开设有横向孔,两个横向孔内滑动安装有同一个圆形滑杆,圆形滑杆与滑块二39固定连接,滑块二39的底部镶嵌有多个滚动珠三,多个滚动珠三均与连接板2的顶部相接触,为了限制连动块45的移动趋势,增加连动块45的稳定性,两个侧边板42之间固定安装有两个长杆,两个长杆均与连动块45滑动连接。

[0064] 在本实施例中

[0065] 初始状态下,连动块45与位于上方的侧边板42相接触,电动推杆二38的输出轴处于收缩在内的状态,盛放圆筒37竖直朝上分布,位于后方收卷好的纺织布位于盛放圆筒37的正上方,为了防止纺织布布卷较重不好拿取,当需要将纺织布从转动辊16上取下时,将位于底端的环形块二从转动辊16上旋转取下,失去了遮挡的套辊连同收卷在一起的纺织布将从转动辊16上滑下落到圆形板四51的顶部,省去了人工对布卷的固定,从而使得布卷的拿取更加省力,圆形板四51受力将向下滑动带动多个竖向杆50,使得多个弹簧52均产生形变,多个弹簧52对纺织布起到缓冲的作用,从而减轻圆形板四51受到的冲击力,套辊和布卷在圆形板四51的托举下将保持不动。

[0066] 之后,启动驱动马达五44,驱动马达五44的输出轴将带动与之固定连接的螺纹杆二43,螺纹杆二43转动的过程中,受两个纵向孔46的配合限制,将使得连动块45在螺纹杆二43上逐渐向下移动,连动块45带动两个连接臂47,两个连接臂47通过圆形板三49带动圆形板四51向下移动,在圆形板四51下移的过程中,布卷将逐渐移动至盛放圆筒37内,直至两个连接臂47与两个纵向孔46的底部内壁相接触,驱动马达五44将自动关闭,圆形板四51将保持位置不动。

[0067] 之后启动电动推杆二38,电动推杆二38的输出杆将逐渐向内回缩,带动滑块二39向左滑动,滑块二39移动的过程中将带动铰接杆40,铰接杆40通过方形块41对盛放圆筒37产生带动力,使得盛放圆筒37以U形杆35为圆心进行顺时针转动,盛放圆筒37顶部的开口将逐渐向右侧倾倒,之后可以通过倾斜的盛放圆筒37能够轻松将纺织布卷取出。

[0068] 以上仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

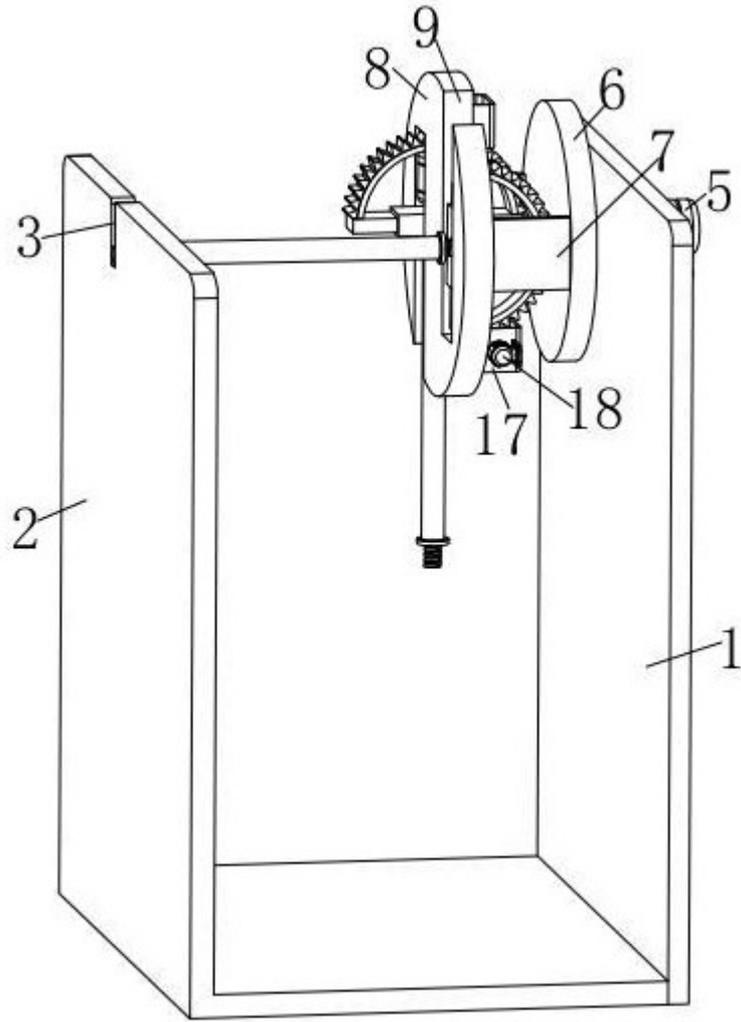


图 1

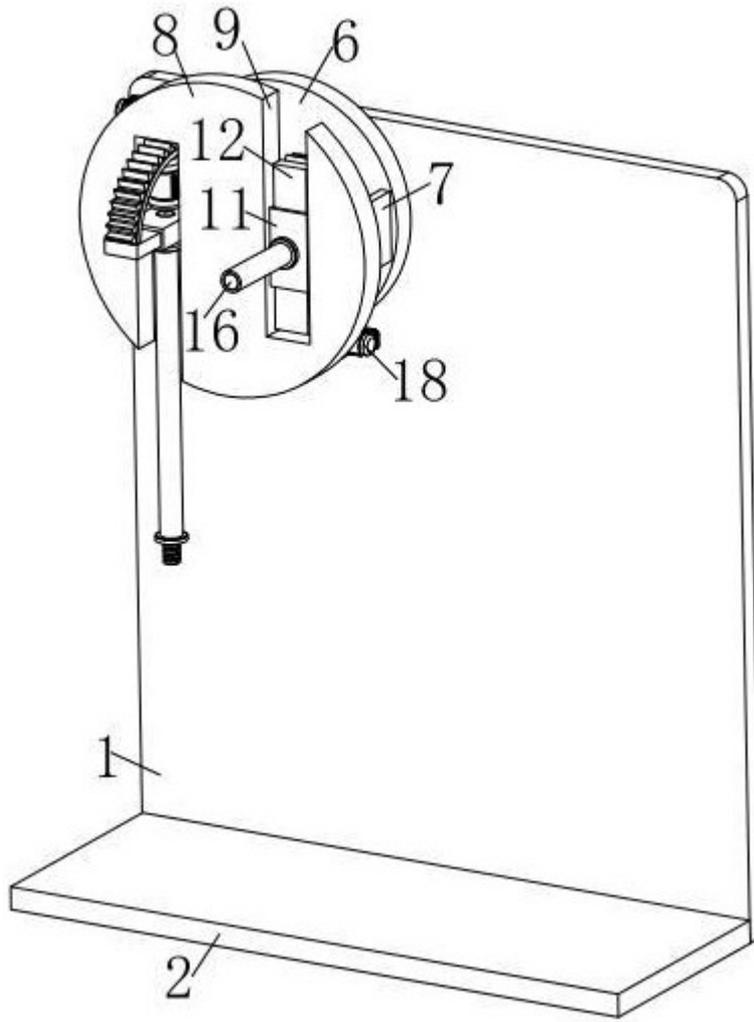


图 2

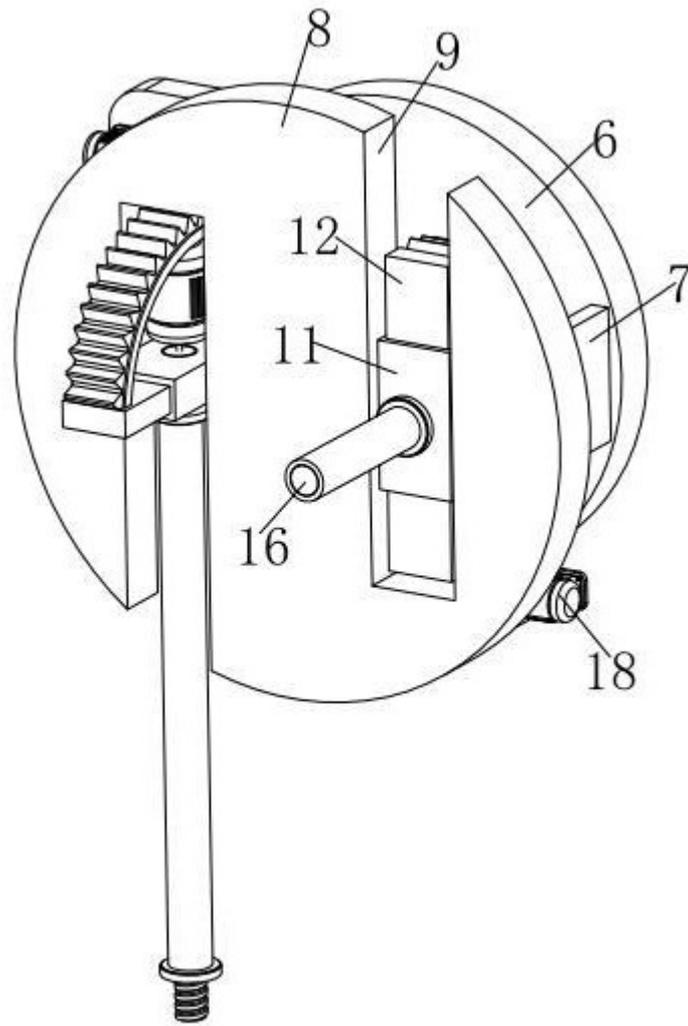


图 3

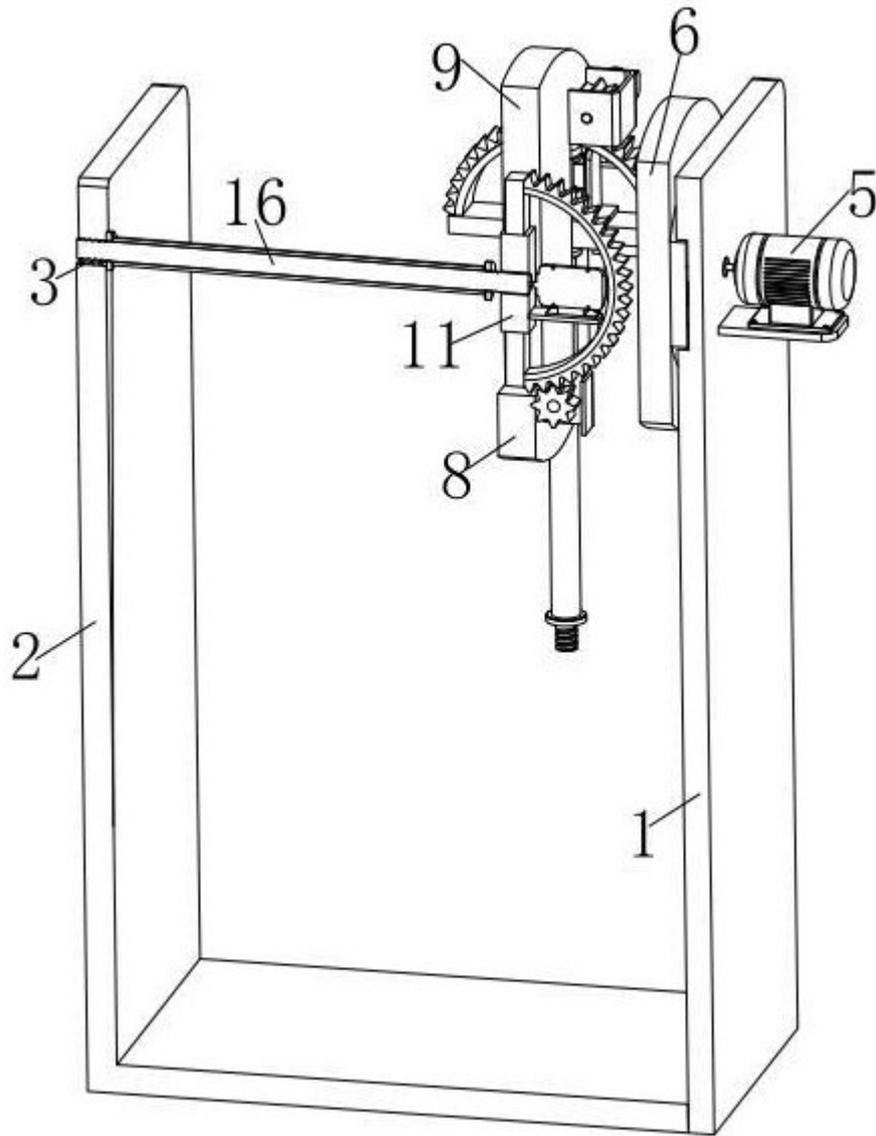


图 4

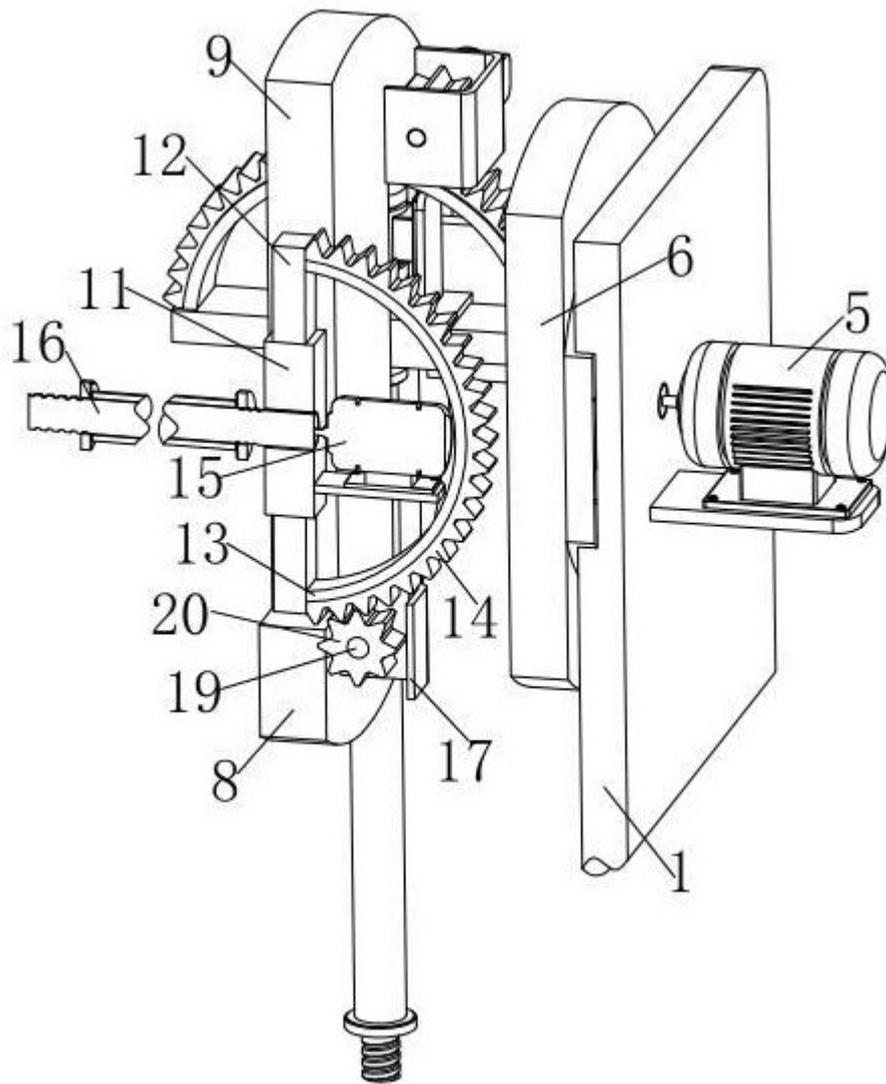


图 5

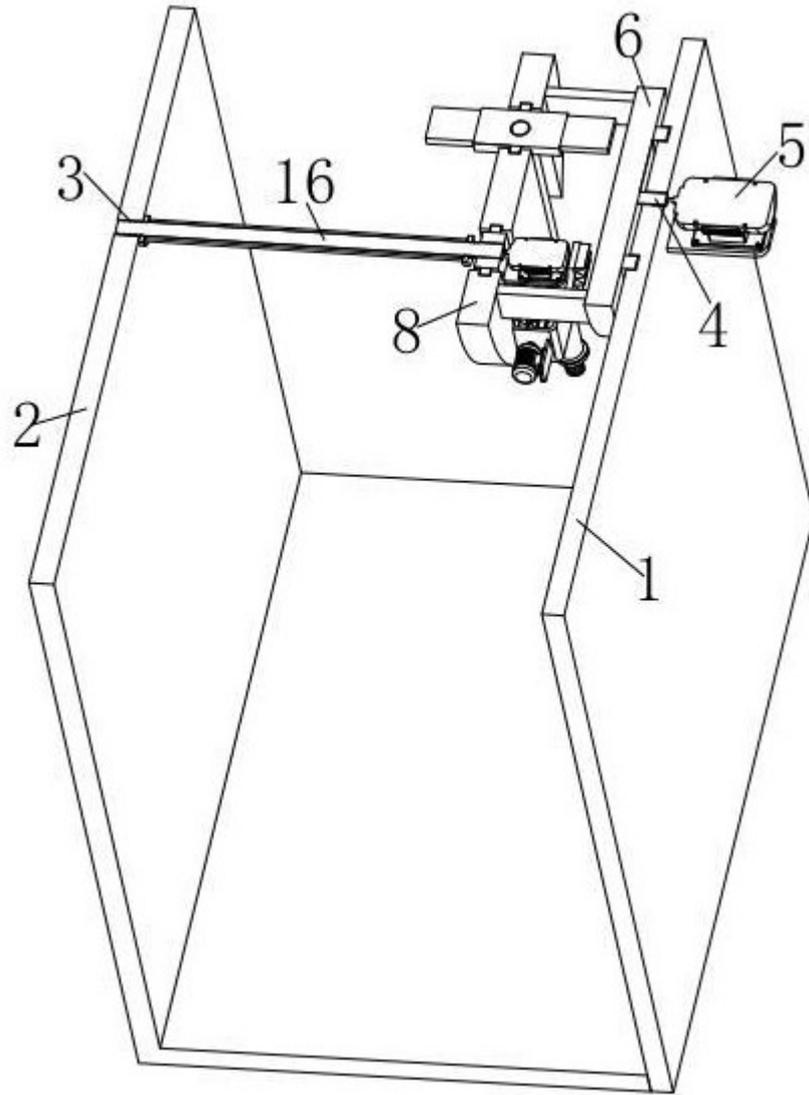


图 6

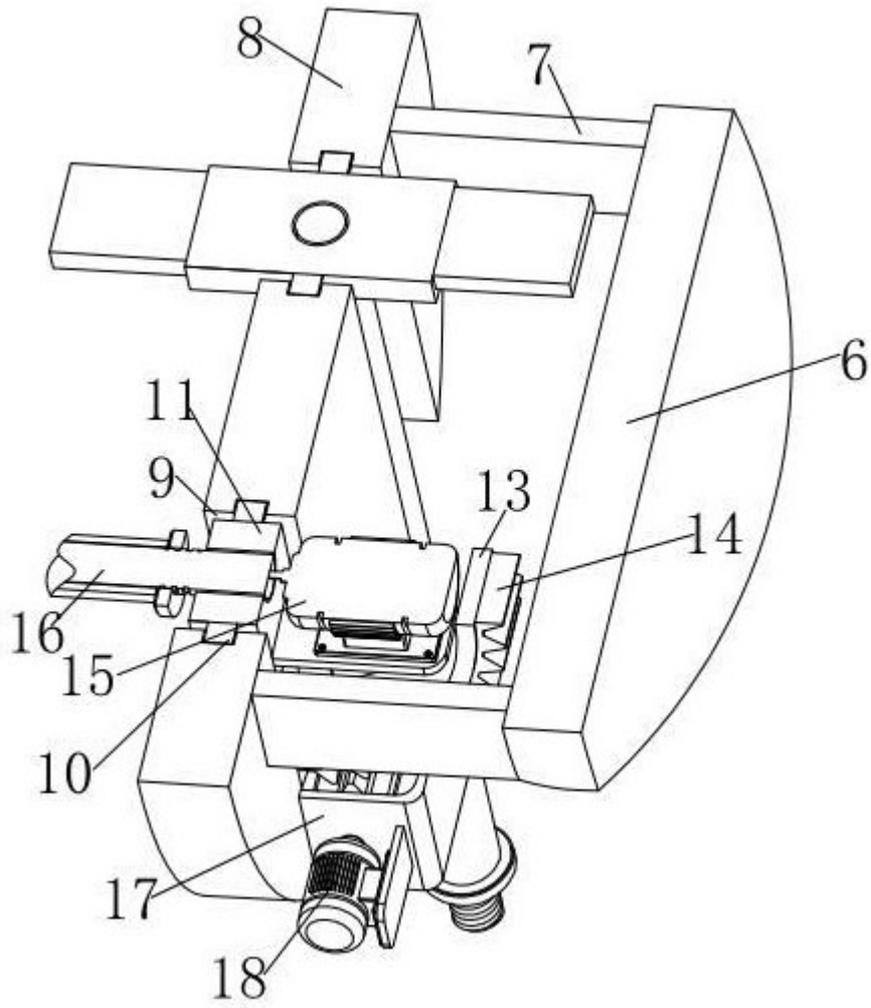


图 7

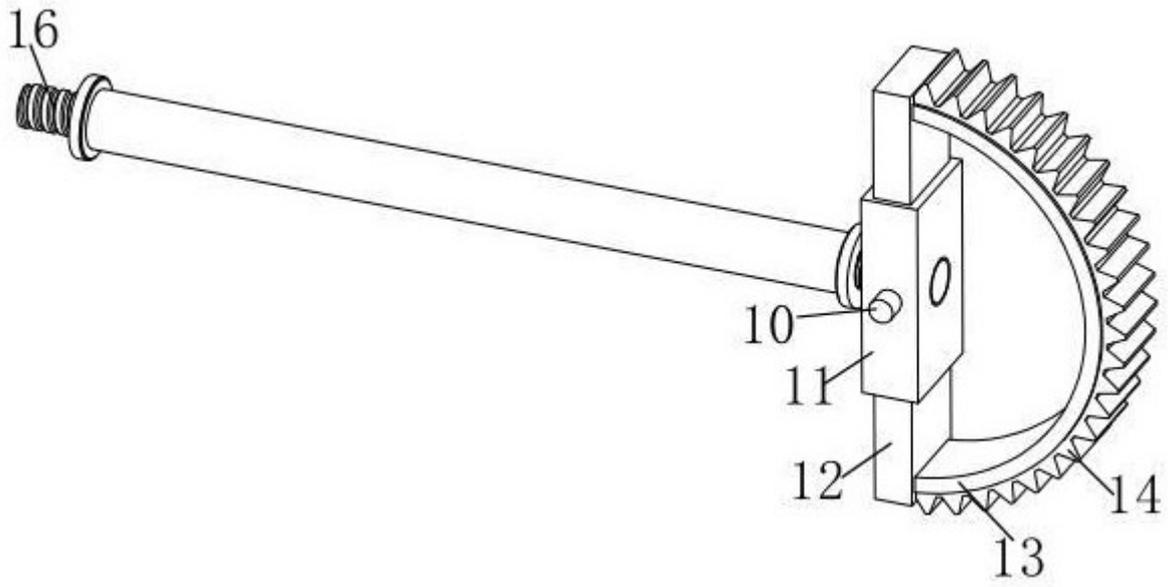


图 8

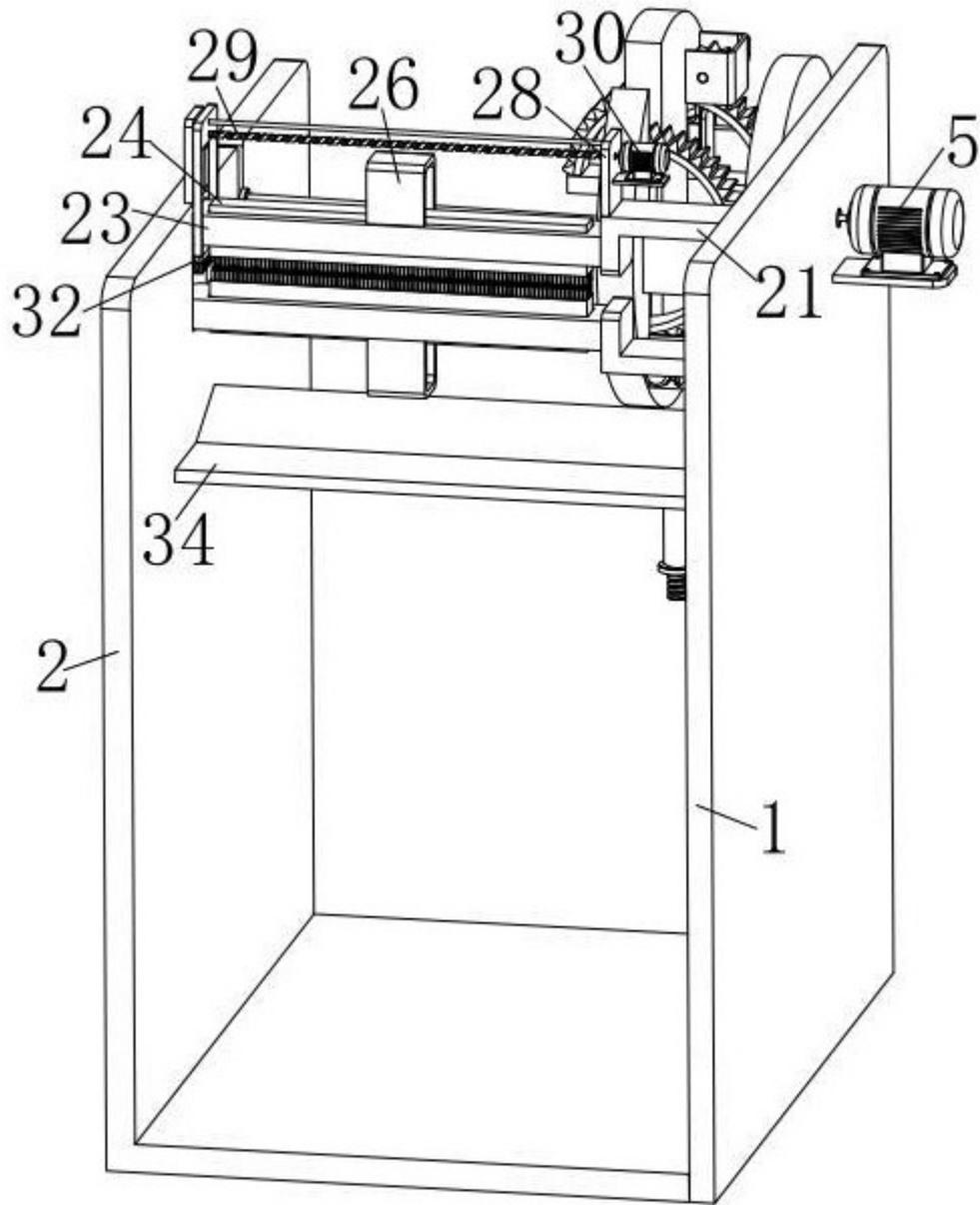


图 9

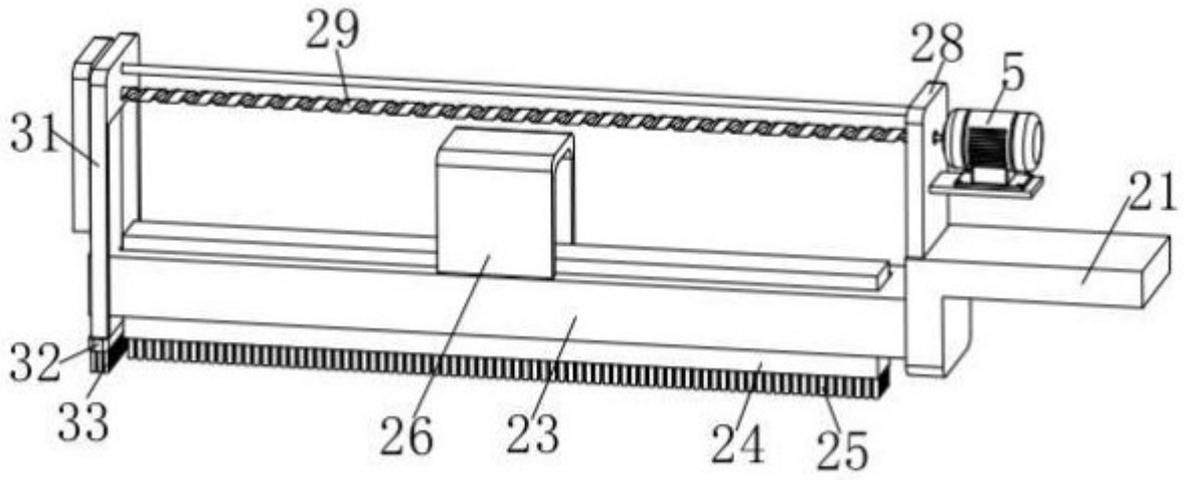


图 10

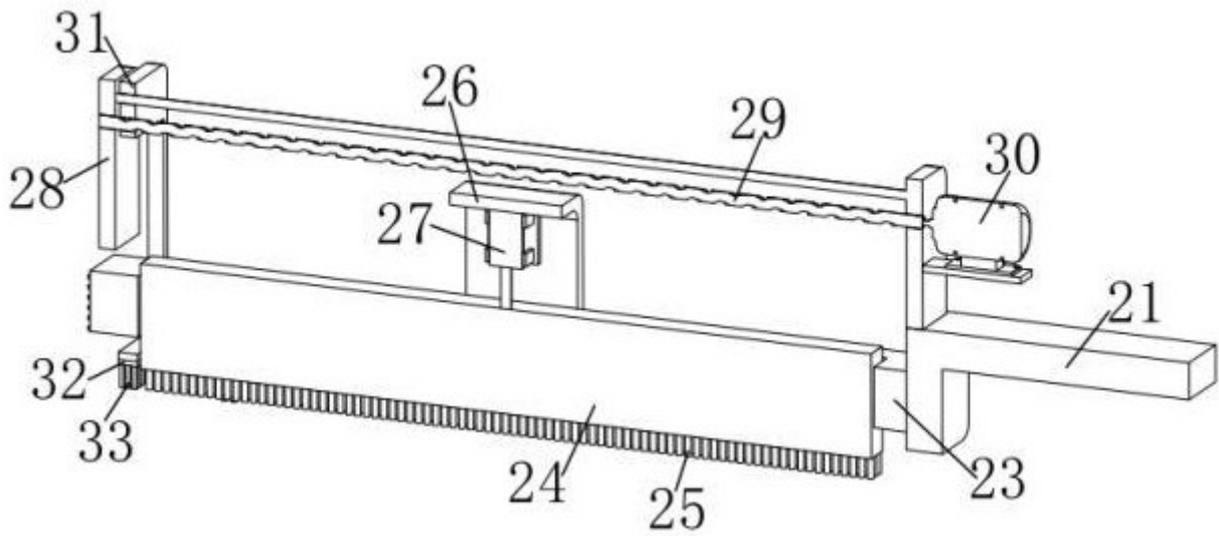


图 12

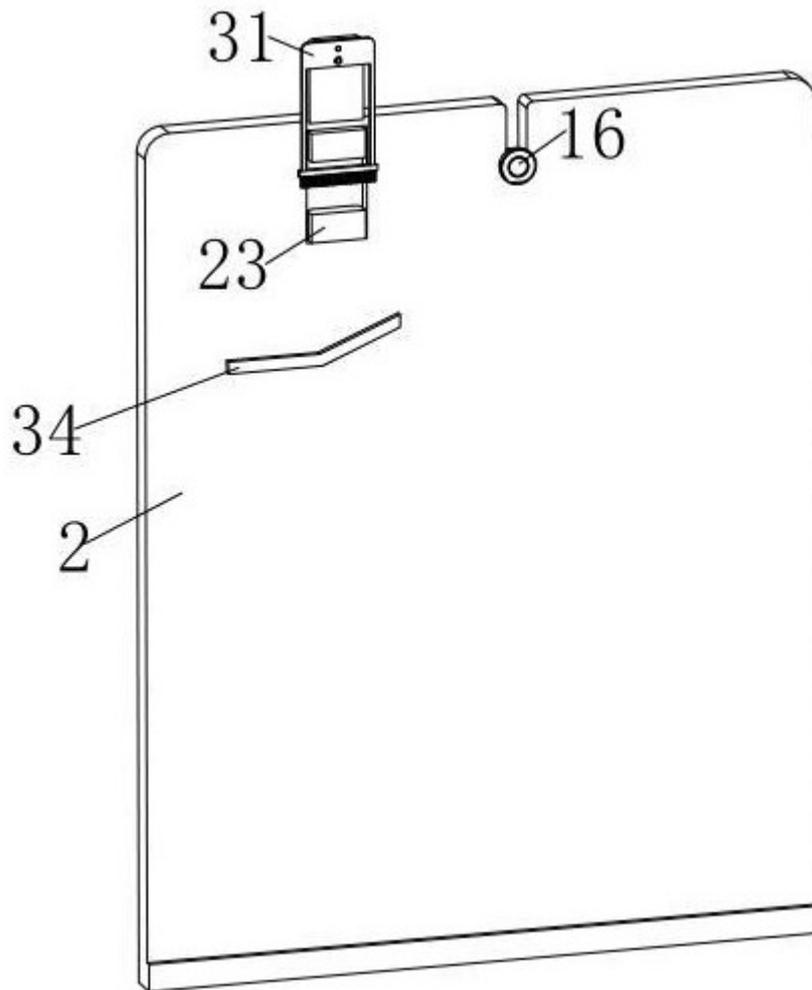


图 13

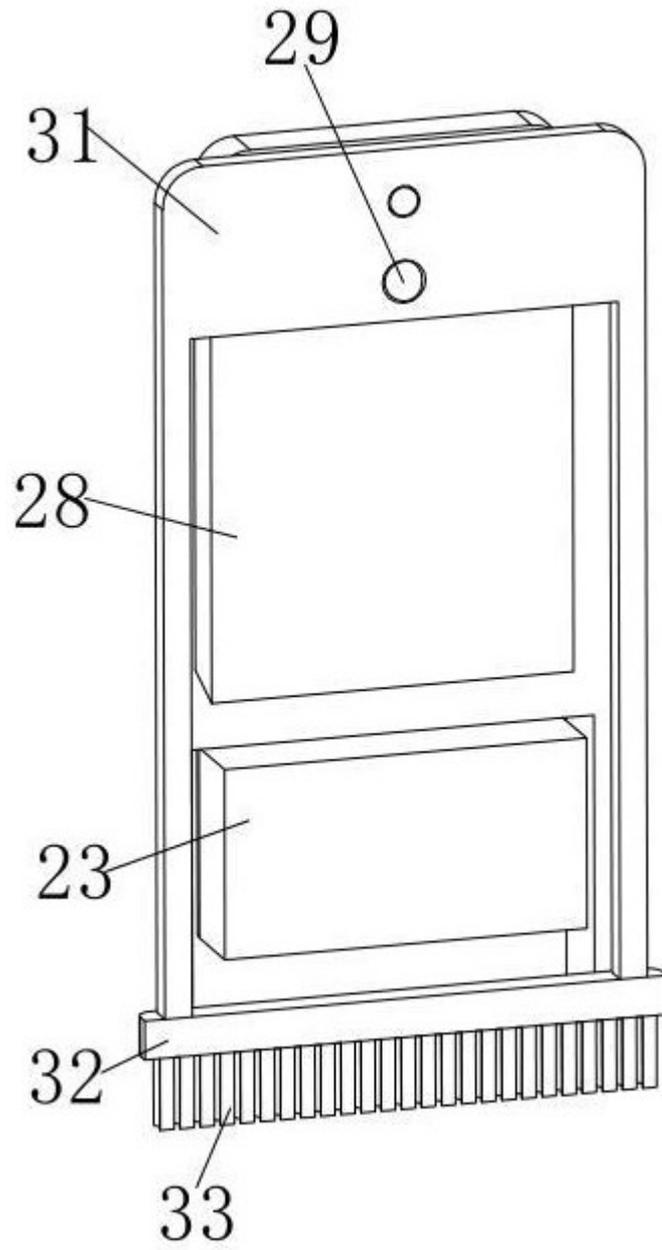


图 14

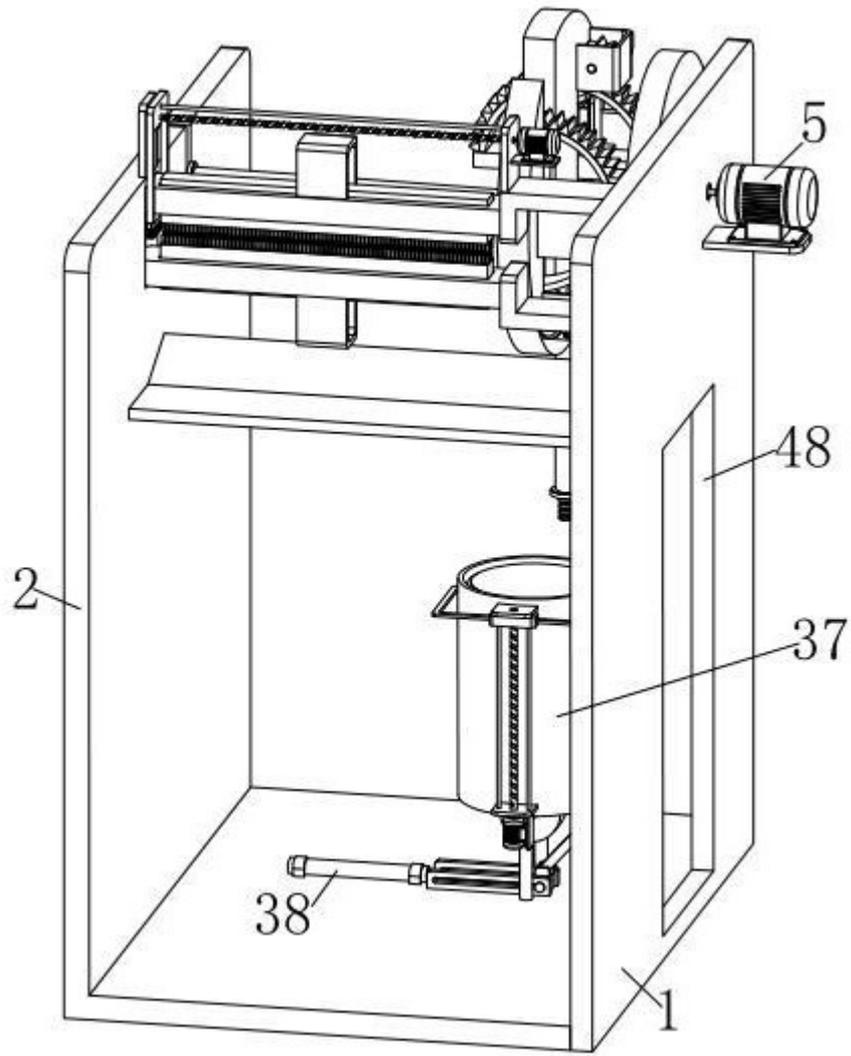


图 15

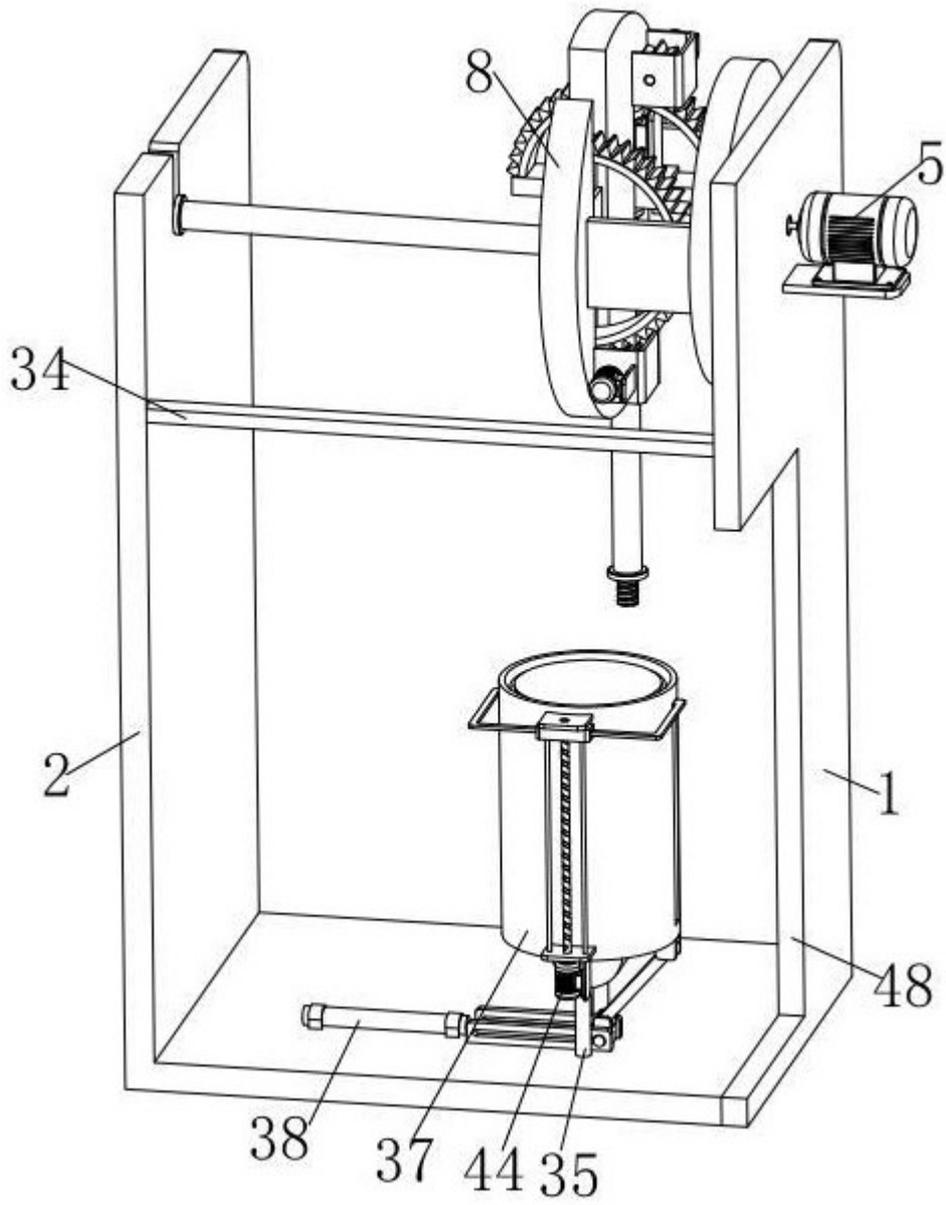


图 16

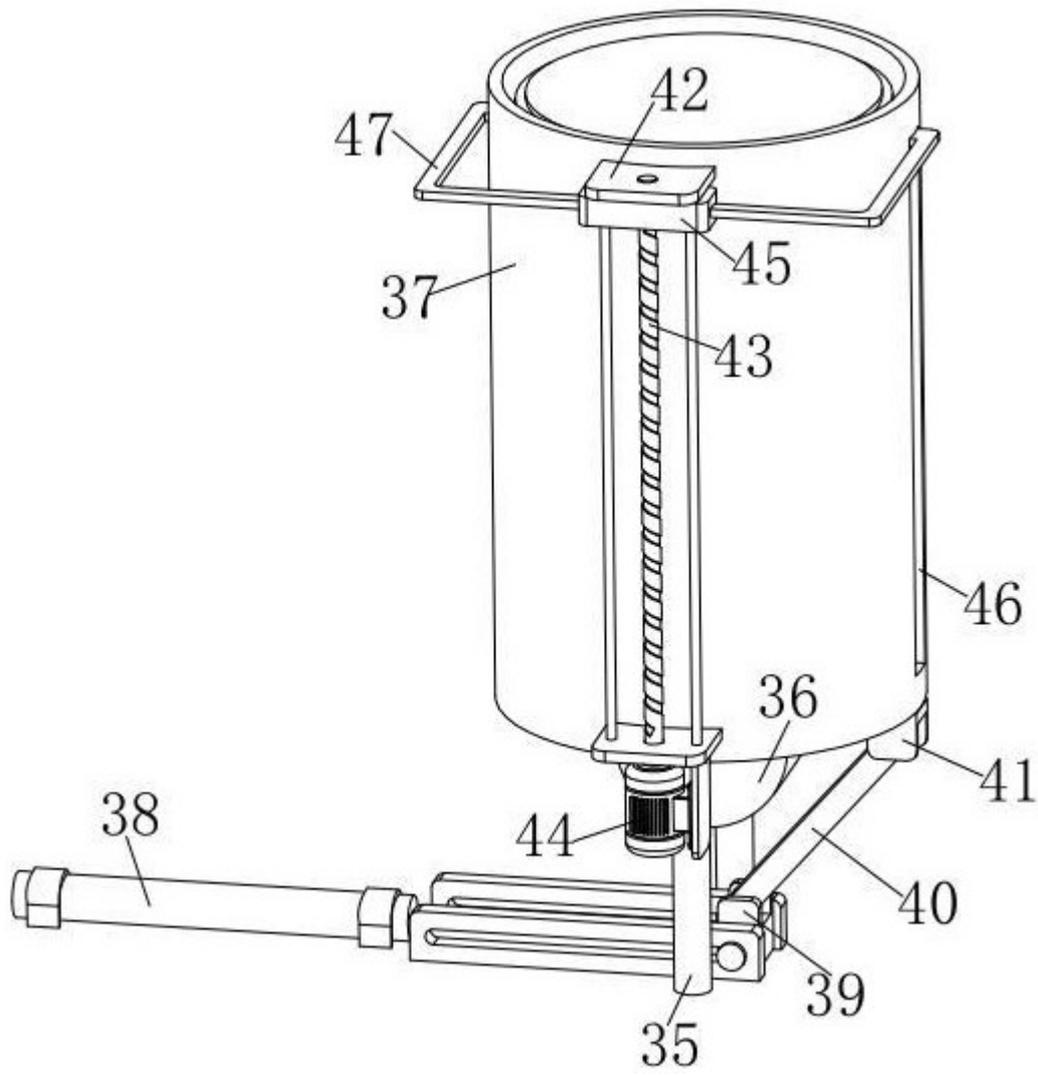


图 17

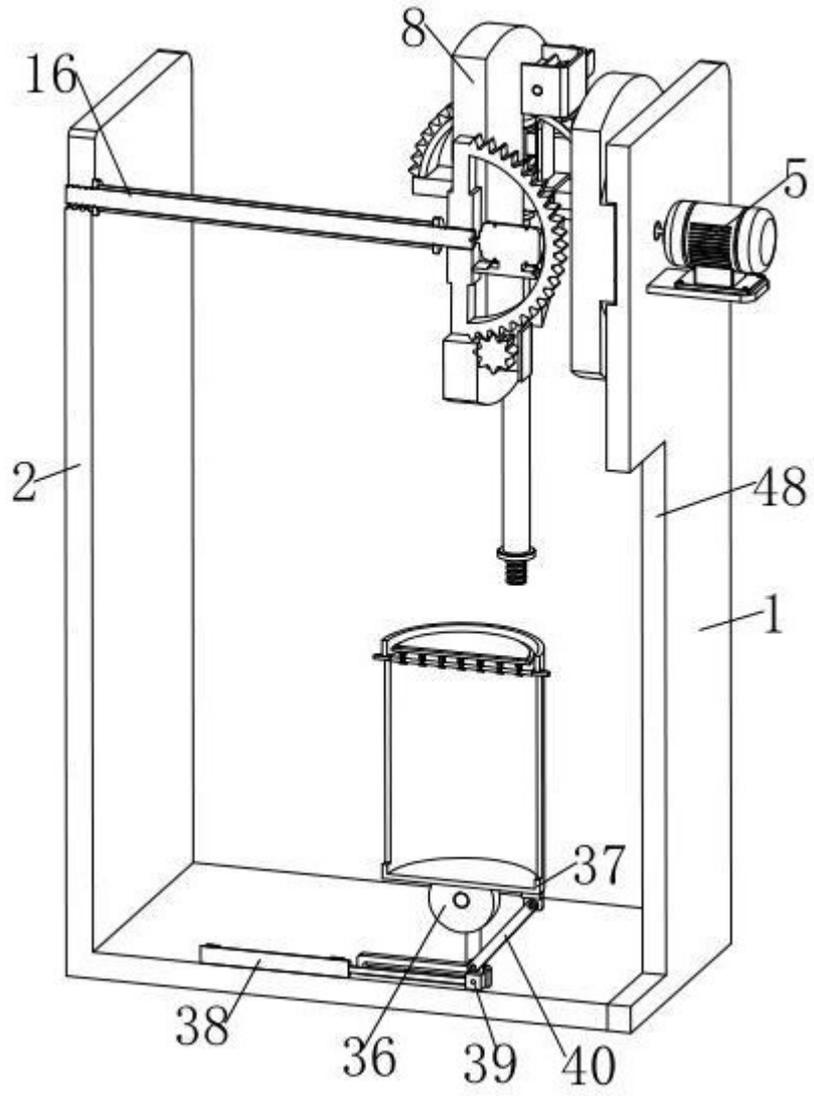


图 18

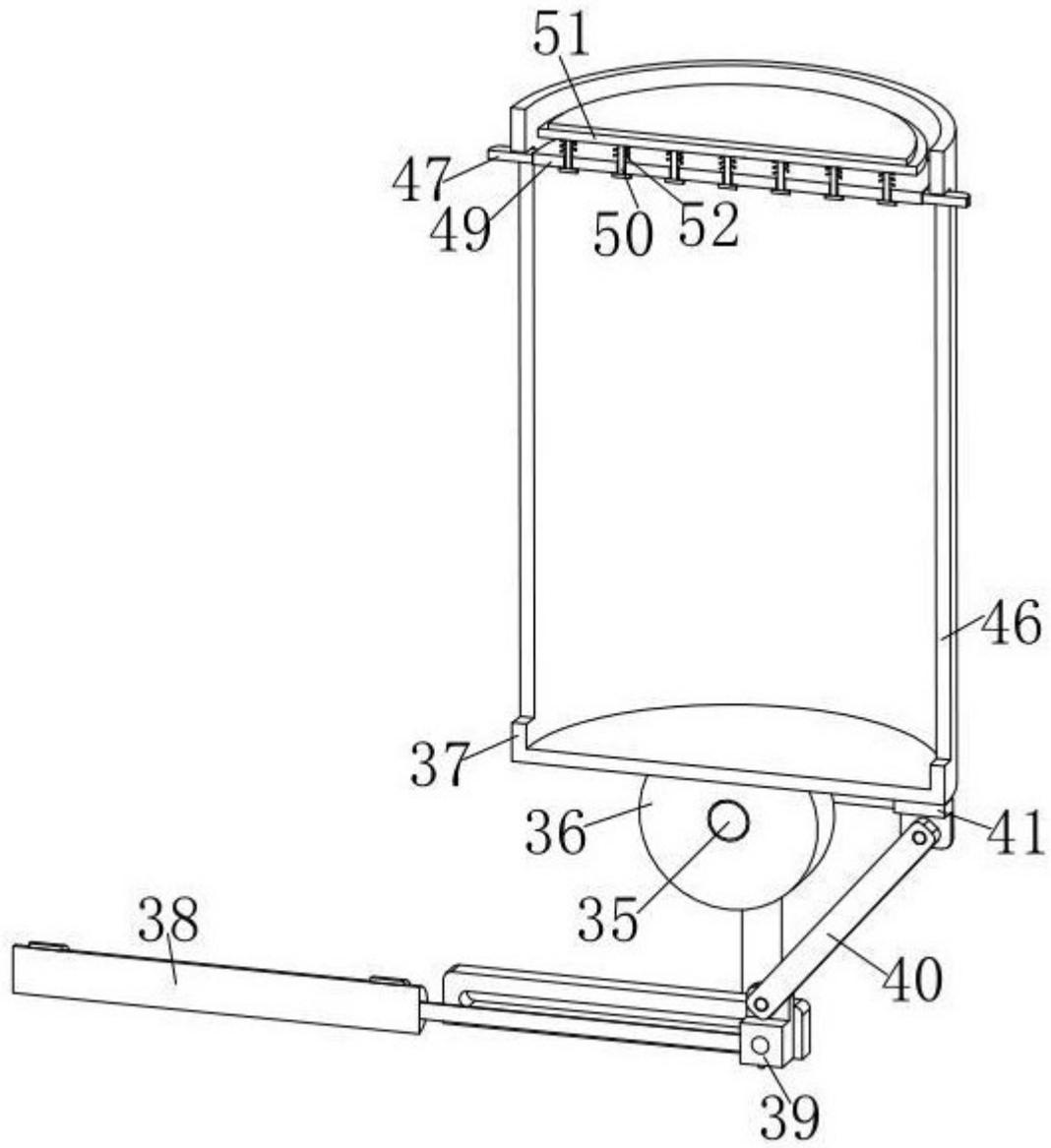


图 19

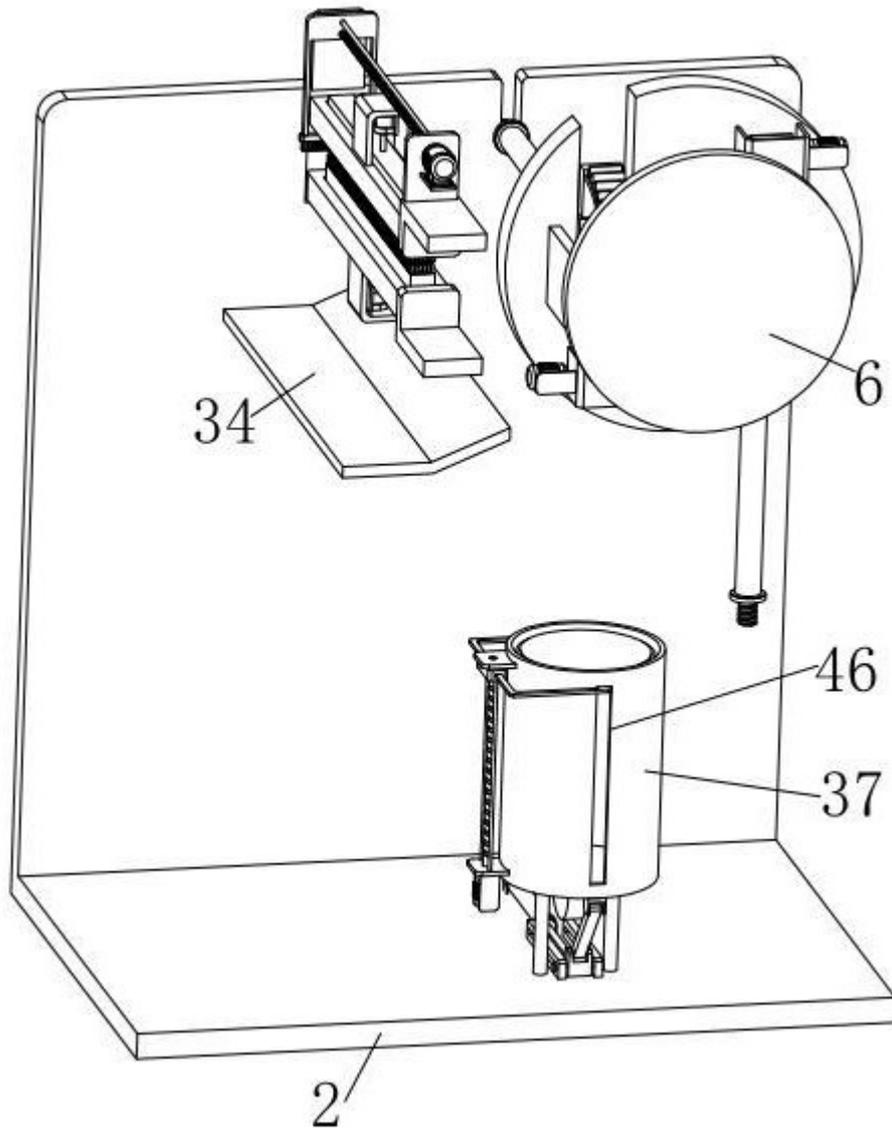


图 20

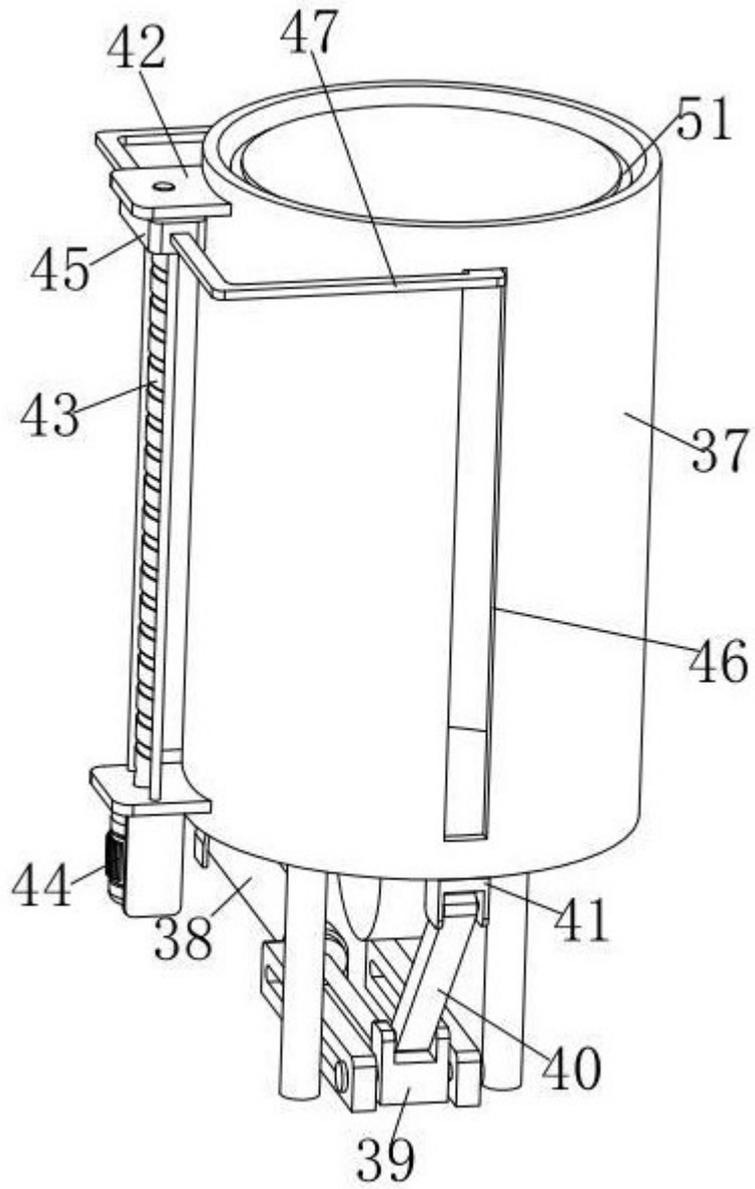


图 21