



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

206763

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 02 03 79

(21) (PV 1405-79)

(40) Zveřejněno 15 09 80

(45) Vydáno 01 06 84

(51) Int. Cl.³
F 16 H 7/00

(75)

Autor vynálezu

NĚMČÍK STANISLAV ing. a PRCÍN KAREL, VSETÍN

(54) Třecí kolo náhonu tachodynamu bezpřevodového rychlovýtahu

Vynález se týká třecího kola náhonu tachodynamu bezpřevodového rychlovýtahu.

Při tomto náhonu se třecí kolo zhotovené z pryže opírá o válcovou dutinu hnací lanovnice a přenáší pohyb hnací lanovnice na řídící tachodynamo. Při každém rozjezdu rychlovýtahu působí ve styčné ploše třecího kola a hnací lanovnice velká smyková síla, potřebná k urychlení setrvačné hmoty tachodynamu. Současně nastává proklouznutí, kterým se činný povrch třecího kola opotřebovává a ztrácí svůj původní válcový tvar.

Dosud se třecí kolo vyrábělo tak, že se nejprve zhotovil z pryžové desky hrubý tvar pryžového kotouče na hřídel se s perem nasadila unášecí příruba pryžový kotouč a stahovací příruba, obě příruby se stáhly maticemi a pryžový kotouč se pojistil kolíkem 8. Potom se činný povrch pryžového kotouče přebrousil soustředně s hřídelem 3, načež se hřídel zabudoval do stojanu.

Při výměně opotřebovaného pryžového kotouče se musel nejprve hřídel ze stojanu vymontovat a nový pryžový kotouč vyrobit popsáním způsobem. Z uvedeného je zřejmá pracnost a zdoluhavost tohoto řešení, zvláště při opravách výtahů přímo v provozu.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny tímto vynálezem, jehož podstata spočívá v tom, že na hřídeli

je upevněno kovové pouzdro s navulkanizovaným pryžovým kotoučem. Jestliže se pryžový kotouč nastříkne na kovové pouzdro přímo ve formě, dosáhne se dokonale soustředného činného povrchu, takže odpadá jeho přebrousování. Výměna opotřebovaného třecího kola na výtahu v provozu je velmi rychlá a jednoduchá, protože odpadne demontáž hřídele ze stojanu.

Příkladné provedení třecího kola podle vynálezu je znázorněno na výkrese, kde obr. 1 představuje známe provedení třecího kola a obr. 2 podélný řez třecím kolem podle vynálezu.

Podle známého provedení náhonu a jeho třecího kola (obr. 1) se třecí kolo 1 vyrábělo tak, že se nejprve zhotovil z pryžové desky hrubý tvar pryžového kotouče 2, na hřídel 3 se s perem 4 nasadila unášecí příruba 5, pryžový kotouč 2 a stahovací příruba 6, obě příruby 5, 6 se stáhly maticemi 7 a pryžový kotouč 2 se pojistil kolíkem 8. Potom se činný povrch 9 pryžového kotouče 2 přebrousil soustředně s hřídelem 3, načež se hřídel 3 zabudoval do stojanu 10.

Podle vynálezu je na hřídeli 3, spojené s tachodynamem, pomocí pera 4 a matic 7 upevněno třecí kolo 1, skládající se z kovového pouzdra 11 s navulkanizovaným pryžovým kotoučem 2.

Třecí kolo 1 tvoří tedy jeden celek, u něhož lze

206763

dále zaručit potřebnou jakost a tvrdost pryže.
U dřívějšího provedení, kdy sa pryžový kotouč
2 vyráběl z pryžové desky, bývalo často nutné při

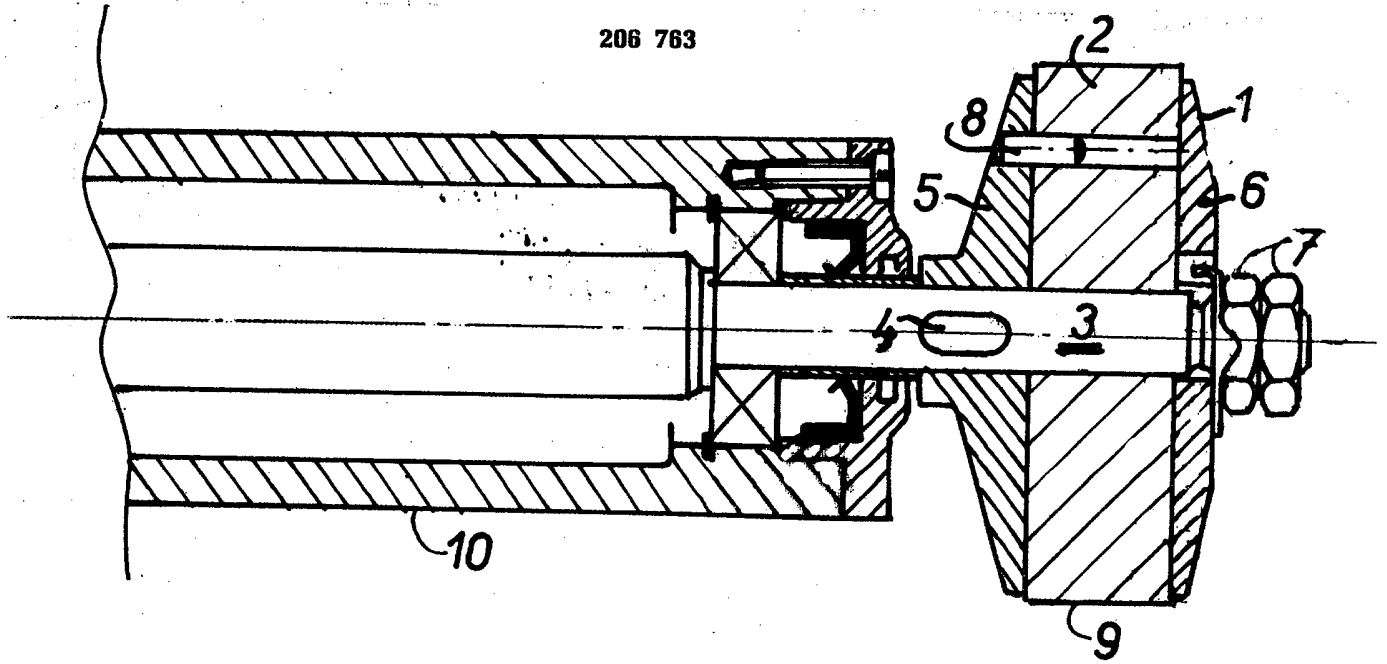
nedostatku potřebné dimenze vyrábět kotouče ze
dvou vrstev, případně spokojit se i s méně vhod-
ným druhem pryže, který byl právě k dispozici.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

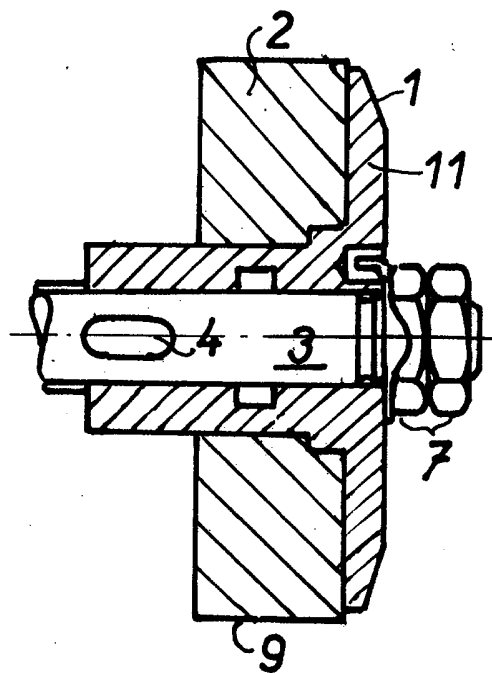
Třetí kolo náhonu tachodynamu bezpřevodové-
ho rychlovýťahu, upravené na hřídeli tachodynamu
a přilehlé k válcové dutině hnací lanovnice, vyzna-

čené tím, že je tvořeno na hřídeli; (3) tachodynamu
upevněným kovovým pouzdrem (11), na kterém je
upraven pryžový kotouč (2).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2