

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202986019 U

(45) 授权公告日 2013.06.12

(21) 申请号 201220592791.8

(22) 申请日 2012.11.12

(73) 专利权人 凡嘉科技(无锡)有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区梅村工业园
锡达路 230 号

(72) 发明人 夏远富

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所
(普通合伙) 32227

代理人 牡丹盛

(51) Int. Cl.

B29C 45/40(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

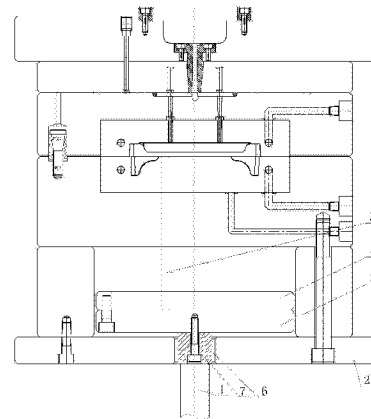
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种模具的顶棍结构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种模具的顶棍结构,其使得注塑机顶棍无需浪费时间在空行程上,缩短了注塑成型周期,使得生产效率高。其包括注塑机顶棍、底板、底针板、面针板、顶针,所述顶针固装于所述面针板、底针板所形成的安装腔内,所述注塑机顶棍朝向所述底板的贯穿孔、对准所述底针板,其特征在于:顶棍柱紧固连接所述底针板的底端面,所述顶棍柱位于所述贯穿孔内,所述顶棍柱的底端面贴合所述注塑机顶棍的上端面。



1. 一种模具的顶棍结构,其包括注塑机顶棍、底板、底针板、面针板、顶针,所述顶针固定于所述面针板、底针板所形成的安装腔内,所述注塑机顶棍朝向所述底板的贯穿孔、对准所述底针板,其特征在于:顶棍柱紧固连接所述底针板的底端面,所述顶棍柱位于所述贯穿孔内,所述顶棍柱的底端面贴合所述注塑机顶棍的上端面。

一种模具的顶棍结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具的结构技术领域,具体为一种模具的顶棍结构。

背景技术

[0002] 现有的模具在顶出产品时,底部的注塑机顶棍和底针板间留有一段距离,故注塑机顶棍要顶出时,要顶一段空距离,在这过程中,时间是浪费在空行程上的,因此注塑成型周期变长,使得生产效率低。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种模具的顶棍结构,其使得注塑机顶棍无需浪费时间在空行程上,缩短了注塑成型周期,使得生产效率高。

[0004] 一种模具的顶棍结构,其技术方案是这样的:其包括注塑机顶棍、底板、底针板、面针板、顶针,所述顶针固装于所述面针板、底针板所形成的安装腔内,所述注塑机顶棍朝向所述底板的贯穿孔、对准所述底针板,其特征在于:顶棍柱紧固连接所述底针板的底端面,所述顶棍柱位于所述贯穿孔内,所述顶棍柱的底端面贴合所述注塑机顶棍的上端面。

[0005] 采用本实用新型的上述结构后,由于顶棍柱紧固连接底针板的底端面、顶棍柱的底端面贴合注塑机顶棍的上端面,其使得注塑机顶棍的动作直接带动底针板动作,进而带动顶针动作,其使得注塑机顶棍无需浪费时间在空行程上,缩短了注塑成型周期,使得生产效率高。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的主视图结构示意图。

[0007] 具体实施方式

[0008] 见图1,其包括注塑机顶棍1、底板2、底针板3、面针板4、顶针5,顶针5固装于面针板4、底针板3所形成的安装腔内,注塑机顶棍1朝向底板2的贯穿孔6、对准底针板3,顶棍柱7紧固连接底针板3的底端面,顶棍柱7位于贯穿孔6内,顶棍柱7的底端面贴合注塑机顶棍1的上端面。

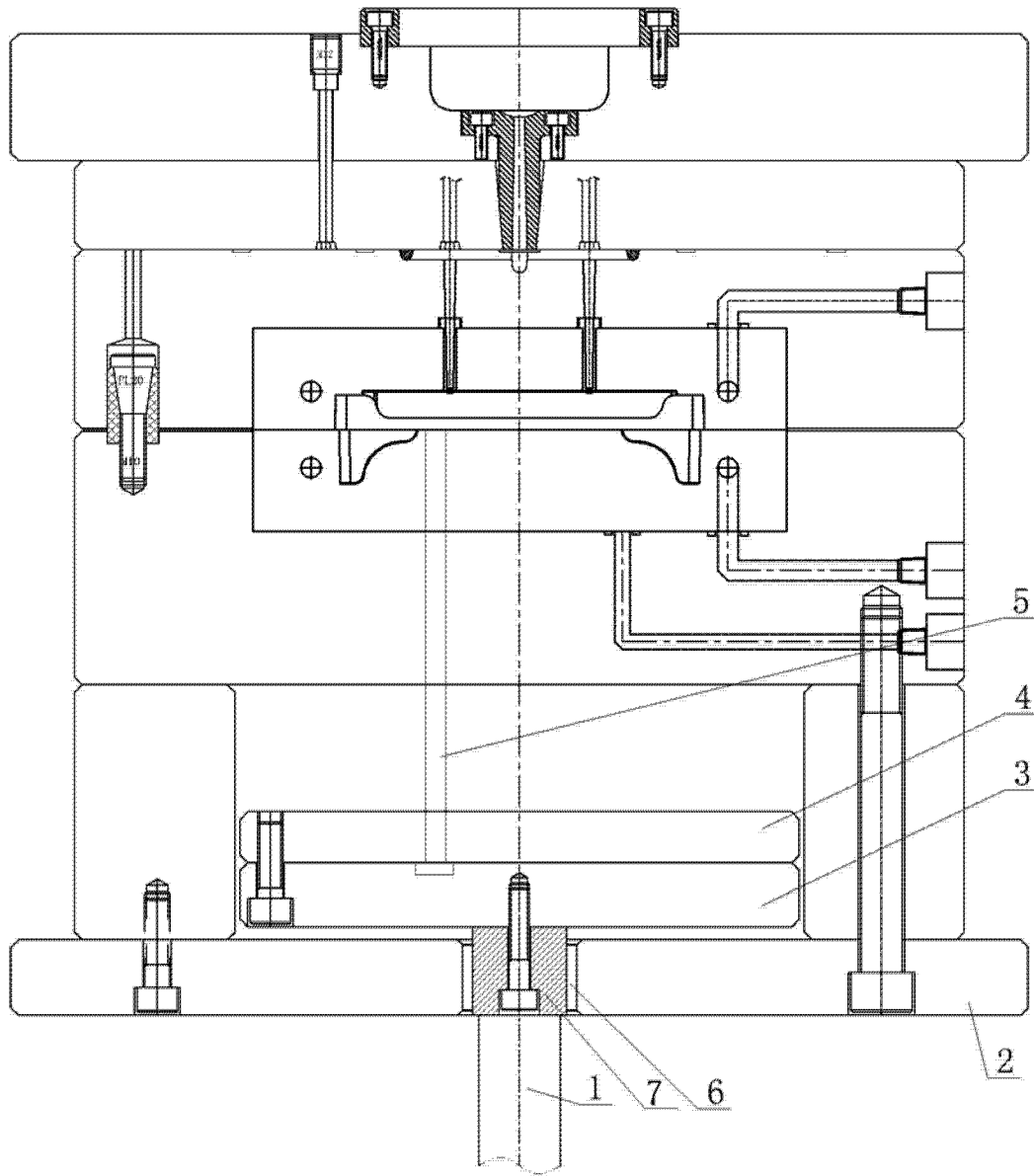


图 1