

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 600 982

②1 N° d'enregistrement national : **86 09591**

⑤1 Int Cl⁴ : B 65 D 75/30, 77/02.

⑫ **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②2 Date de dépôt : 2 juillet 1986.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 1 du 8 janvier 1988.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *LEGRAND, Société Anonyme.* — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Roger Lévêque.

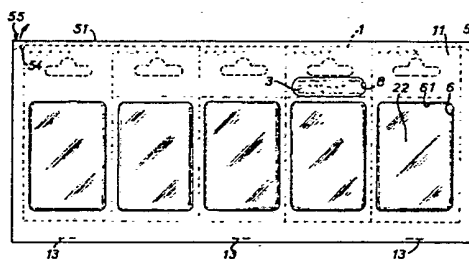
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Bonnet-Thirion et G. Foldés.

⑤4 Conditionnement d'articles présentés sous coquille plastique.

⑤7 Conditionnement de suremballage pour articles présentés sous coquille plastique dans des emballages dit sous « blister » où une carte 1 de forme généralement rectangulaire porte sur l'une au moins de ses faces une coquille plastique transparente 2 bordée selon l'un au moins de ses côtés d'une partie marginale d'identification et de manutention, caractérisé en ce que une pluralité de cartes 1 disposées en au moins une rangée est groupée dans un suremballage constitué par une feuille support 5 de forme rectangulaire présentant dans chacun de deux panneaux 11 formés de part et d'autre d'une ligne médiane de pliage 51 au moins deux rangées de fenêtres 6, 7 adaptées à s'emboîter sur une coquille 2.

On facilite ainsi les opérations d'étiquetage tout en simplifiant la manutention des articles entre le lieu de conditionnement et le point de vente.



FR 2 600 982 - A1

CONDITIONNEMENT D'ARTICLES PRESENTES SOUS COQUILLE
PLASTIQUE

La présente invention vise un conditionnement de suremballage destiné à des articles présentés sous coquille plastique dans des emballage du type dit "sous blister", où une carte de forme généralement rectangulaire porte sur l'une au moins de ses faces une coquille plastique transparente bordée selon l'un au moins de ses côtés d'une partie marginale d'étiquetage et de manutention.

L'apparition d'articles, en particulier d'appareillage électrique, dont la mise en oeuvre est à la portée de personnes non techniciennes, est à l'origine de la présentation d'articles sur carte, c'est-à-dire sous une coquille plastique transparente assujettie à une carte généralement cartonnée, de couleur attractive, comportant ou non des instructions d'utilisation, plusieurs unités de vente étant regroupées sur des présentoirs.

Le conditionnement se fait habituellement par regroupement de cartes dans une boîte, plusieurs boîtes étant à leur tour rassemblées en colis. Chaque boîte reçoit en général dix cartes identiques.

La vente des cartes est assurée dans les magasins de fournitures pour travaux à faire soi-même ou dans les rayons spécialisés des grandes surfaces. La réglementation impose l'affichage des prix qui peuvent varier d'un point de vente à un autre. L'étiquetage correspondant se fait par chaque magasin. Cet étiquetage nécessite l'ouverture de la boîte, la saisie de chaque carte pour la pose de l'étiquette, la repose de la carte dans la boîte pour son acheminement vers le rayon de vente.

L'invention vise à faciliter ces opérations d'étiquetage grâce à l'alignement d'une pluralité de cartes dans un suremballage conçu à cet effet et permettant en outre de simplifier la manutention des articles entre le lieu de conditionnement et le point de vente.

5 L'invention propose à cet effet un suremballage
constitué par une feuille support de forme rectangulaire
présentant dans chacun de deux panneaux formés de part et
d'autre d'une ligne médiane de pliage au moins une rangée
de fenêtre adaptées à s'emboîter chacune sur une coquille.

10 On peut créer ainsi un conditionnement par dix par
exemple avec dans chacun des deux panneaux une rangée de
cinq coquilles portant chacune l'étiquette de prix, les
deux panneaux pouvant être ensuite repliés l'un sur
l'autre et le suremballage fermé par tout moyen connu et
15 approprié (agrafage, collage, etc...)

La carte comporte généralement à l'aplomb de la
coquille plastique une partie marginale d'identification
de l'article au moyen d'une étiquette collée ou d'un texte
directement imprimé sur la carte, ainsi qu'en général une
20 boutonnière d'accrochage de la carte sur un présentoir.

Selon une disposition avantageuse de l'invention,
une fenêtre d'identification est découpée dans le
suremballage en regard de la zone d'identification d'une
carte au moins dans chaque panneau.

25 Grâce à cette disposition l'identification des
articles peut se faire directement par lecture de
l'appellation prévue sur la carte elle-même sans qu'il
soit nécessaire de prévoir un étiquetage ou une impression
quelconque sur le suremballage.

30 On élimine ainsi tous risques d'erreurs qui
pourraient résulter d'une étiquette de repérage à apposer
sur le suremballage en vue de l'identification des
articles.

Selon une autre disposition avantageuse de
35 l'invention la ligne médiane de pliage est rendue
déchirable, étant constituée sous la forme d'une bande
médiane prédécoupée et préamorcée ou encore par
l'aménagement d'un fil de découpe et d'ouverture.

Un suremballage ainsi constitué peut être stocké à
40 plat en attente d'utilisation, sa mise en oeuvre s'opérant

par simple pliage après mise en place des articles, opération qui peut facilement être automatisée.

Les caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront d'ailleurs de la description qui va s'étendre à titre d'exemple en références au dessins annexés où :

La figure 1 est une vue de face d'un exemple d'article présenté sur carte.

La figure 2 montre un suremballage selon l'invention en position développée tel que stocké avant l'utilisation.

La figure 3 représente vu d'un de ses côtés un suremballage chargé de 2 x 5 cartes.

La figure 4 est une vue en coupe transversale d'un suremballage selon l'invention chargé de cartes de présentation d'articles sous coquilles faisant saillie en face avant et en face arrière de la carte.

Sur la figure 1 on reconnaît une carte 1 équipée d'une coquille 2 qui est assujettie à la carte par ses bords 21. La face avant 22 de la coquille est en saillie sur les bords 21 de manière à ménager un volume convenable pour la réception de l'article considéré. Une zone 3 d'identification est ménagée sur une partie marginale 10 de la carte, cette zone d'identification pouvant être constituée soit par une étiquette rapportée, soit par un texte directement imprimé sur la carte. Une boutonnière 4 est normalement prévue en outre pour l'accrochage de la carte sur un présentoir.

La figure 2 montre en position développée un suremballage selon l'invention constitué par une feuille support 5 de forme rectangulaire présentant de part et d'autre d'une ligne médiane de pliage 51 deux rangées de fenêtres 6 et 7, ces fenêtres étant de dimensions appropriées pour recevoir chacune la partie saillante d'une coquille 2.

Une fenêtre 8 ménagée en regard de l'une au moins des fenêtres de la rangée 6 et une fenêtre 9 ménagée en regard de l'une au moins des fenêtres de la rangée 7 sont

disposées en regard de l'emplacement de la zone d'identification 3 d'une carte correspondante.

La ligne médiane de pliage 51 est avantageusement réalisée sous la forme de deux lignes de prépliure 52 aboutissant de part et d'autre à une paire d'encoches 54 servant d'amorce de déchirure et déterminant de chaque côté une languette 55 de prise à cet effet.

Selon une variante de réalisation, la bande de déchirement comprise entre les deux lignes de prépliure peut être renforcée par une bande adhésive (non représentée) collée entre les deux lignes de prépliure de manière à en éviter la rupture lors de l'ouverture.

Selon une autre variante, cette bande de déchirement peut être remplacée, selon une technique en soi usuelle, par un fil de déchirement.

Comme il est visible sur la figure 3 montrant un suremballage chargé et fermé sur lui-même, chaque panneau tel que 11 comporte chacun en saillie, engagée dans chacune des fenêtres 6 de sa rangée de cinq fenêtres la partie saillante 22 de la coquille d'une carte 1, les deux panneaux ainsi chargés étant rabattus l'un sur l'autre et formés par exemple par une ligne d'agrafes 13.

Les intervalles ménagés entre fenêtres de chaque rangée 6 (7) sont légèrement supérieurs au double de la largeur de la bande marginale 21 des cartes.

L'intervalle ménagé entre le bord supérieur 61 de chaque fenêtre et la ligne de pliage médiane 51 est de son côté légèrement supérieur à la hauteur de la partie marginale 10 de la carte.

Selon la variante de réalisation illustrée à la figure 4, un suremballage 5A est adapté à recevoir des cartes 1A de présentation d'articles sous coquilles 22A, 22B faisant saillie respectivement sur la face avant et sur la face arrière de la carte. Les fenêtres 6A et 7A peuvent présenter dans ce cas des formes différentes respectivement adaptées à la coquille plastique avant 22A et à la coquille plastique arrière 22B. Les capacités du

suremballage sont alors divisés par deux pour un même encombrement.

L'invention n'est bien entendu pas limitée aux
détails des formes de réalisation qui viennent d'être
5 décrites à titre d'illustration. Ainsi, par exemple, il
est possible de réduire les intervalles ménagés entre
fenêtres de chaque rangée en acceptant un certain
chevauchement des bandes marginales adjacentes :
l'essentiel demeure que la disposition des fenêtres permet
10 l'accès direct à chacune des coquilles 22.

REVENDICATIONS

1. Conditionnement de suremballage pour articles présentés sous coquille plastique dans des emballages dits sous "blister" où une carte (1) de forme généralement rectangulaire porte sur l'une au moins de ses faces une coquille plastique transparente (2) bordée selon l'un au moins de ses côtés d'une partie marginale d'identification et de manutention (10), caractérisé en ce que une pluralité de cartes (1) disposées en au moins une rangée est groupée dans un suremballage constitué par une feuille support (5) de forme rectangulaire présentant dans chacun de deux panneaux (11) formés de part et d'autre d'une ligne médiane de pliage (51), au moins deux rangées de fenêtres (6, 7) adaptées à s'emboîter sur une coquille (2).
2. Suremballage suivant la revendication 1 caractérisé en ce que les intervalles ménagés entre fenêtres de chaque rangée sont légèrement supérieurs au double de la largeur de la bande marginale (21) des cartes.
3. Suremballage selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que la hauteur ménagée entre la ligne de pliage (51) et les fenêtres (6, 7) est légèrement supérieur à la partie marginale (10) ménagée sur la carte au-dessus de la coquille.
4. Suremballage selon une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce qu'une fenêtre additionnelle (8, 9) est ménagée au-dessus de l'une au moins des fenêtres de chaque rangée, étant adaptée à découvrir une zone d'identification (3) du contenu des cartes.
5. Suremballage suivant une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la ligne médiane de pliage (51) comporte deux lignes de prépliure (52) aboutissant à des encoches (54) déterminant des languettes de traction (55).

FIG. 1

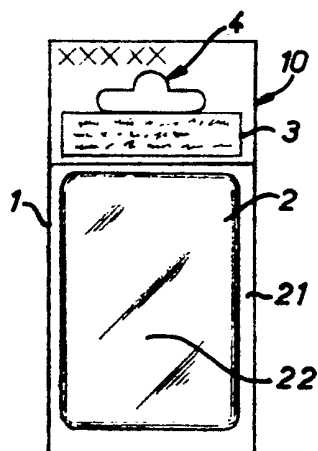


FIG. 2

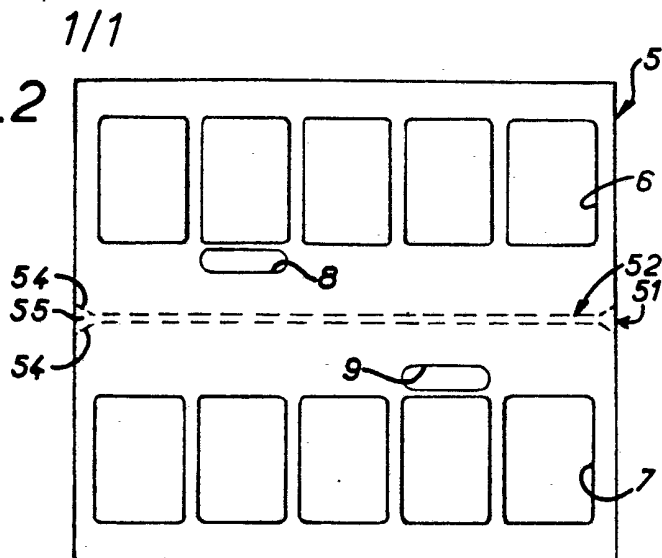


FIG. 3

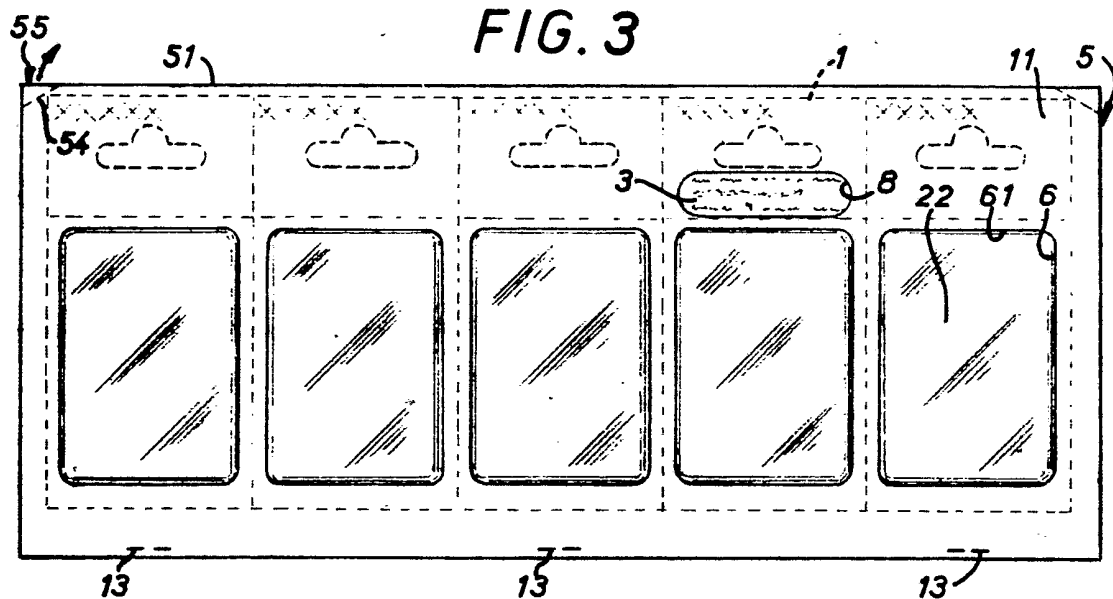


FIG. 4

