(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202883932 U
(45)授权公告日 2013.04.17

(21)申请号 201220595279.9

(22)申请日 2012.11.13

(73)专利权人 象山申达轿车配件厂
地址 315700 浙江省宁波市象山县大徐镇新凉亭工业开发区

(72)发明人 柴松 柴作人

(51)Int.Cl.
F16H 48/40(2012.01)
F16H 57/04(2010.01)

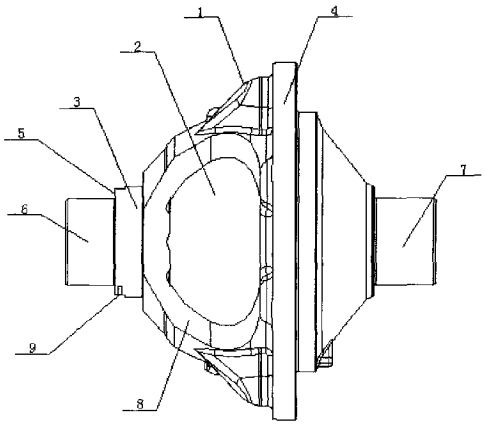
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种差速器壳体

(57)摘要

一种差速器壳体，它涉及汽车零部件领域，它包括壳体本体、设置在壳体本体左端的左轴承架安装段及设置在壳体本体右端的右轴承架安装段，壳体本体的中部设有安装行星齿轮和半轴齿轮的大窗孔，大窗孔的左侧设有相互配合的从动锥齿轮安装段和螺纹固定段，大窗孔的右侧设有固定圈；所述的壳体本体一体铸造成型；所述大窗孔内设有配合行星齿轮和半轴齿轮的球形耐磨垫片；所述壳体本体上对应螺纹固定段处设有润滑油进入孔。它采用大窗孔和球形耐磨圈相配合，使其结构简单、安装紧密，减少了没必要的零部件，减轻重量，适用于小轿车的车桥，防止发生前后壳体脱离现象，提高了安全性能。



CN 202883932 U

1. 一种差速器壳体，它包括壳体本体 (1)、设置在壳体本体 (1) 左端的左轴承架安装段 (6) 及设置在壳体本体 (1) 右端的右轴承架安装段 (7)，其特征在于壳体本体 (1) 的中部设有安装行星齿轮和半轴齿轮的大窗孔 (2)，大窗孔 (2) 的左侧设有相互配合的从动锥齿轮安装段 (3) 和螺纹固定段 (5)，大窗孔 (2) 的右侧设有固定圈 (4)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种差速器壳体，其特征在于所述的壳体本体 (1) 一体铸造成型。

3. 根据权利要求 1 所述的一种差速器壳体，其特征在于所述大窗孔 (2) 内设有配合行星齿轮和半轴齿轮的球形耐磨垫片 (8)。

4. 根据权利要求 1 所述的一种差速器壳体，其特征在于所述壳体本体 (1) 上对应螺纹固定段 (5) 处设有润滑油进入孔 (9)。

一种差速器壳体

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种汽车零部件，具体涉及一种差速器壳体。

背景技术：

[0002] 随着人们生活水平的不断提高，汽车的使用已经得到不断普及，使用者对汽车性能的要求也越来越高，差速器作为汽车传动系统中的重要组成部分之一，其功能是当汽车转弯行驶或在不平路面上行驶时，使左右驱动车轮以不同的转速滚动，以保证两侧驱动车轮作纯滚动运动，保持车辆两边平衡。而现有差速器壳体一般分成左右两半，使其结构复杂，零件众多，重量沉，不太适用于转矩较小的小轿车车桥，而且在行驶过程中有可能发生脱离，影响其安全性能。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种差速器壳体，它能克服现有技术的弊端，结构简单，安装紧密，减少了没必要的零部件，减轻重量，适用于小轿车的车桥，防止发生前后壳体脱离现象，提高了安全性能。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包括壳体本体 1、设置在壳体本体 1 左端的左轴承架安装段 6 及设置在壳体本体 1 右端的右轴承架安装段 7，壳体本体 1 的中部设有安装行星齿轮和半轴齿轮的大窗孔 2，大窗孔 2 的左侧设有相互配合的从动锥齿轮安装段 3 和螺纹固定段 5，大窗孔 2 的右侧设有固定圈 4。

[0005] 所述的壳体本体 1 一体铸造成型。

[0006] 所述大窗孔 2 内设有配合行星齿轮和半轴齿轮的球形耐磨垫片 8。

[0007] 所述壳体本体 1 上对应螺纹固定段 5 处设有润滑油进入孔 9。

[0008] 本实用新型采用大窗孔和球形耐磨圈相配合，使其结构简单、安装紧密，减少了没必要的零部件，减轻重量，适用于小轿车的车桥，防止发生前后壳体脱离现象，提高了安全性能。

附图说明：

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 参看图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：它包括壳体本体 1、设置在壳体本体 1 左端的左轴承架安装段 6 及设置在壳体本体 1 右端的右轴承架安装段 7，壳体本体 1 的中部设有安装行星齿轮和半轴齿轮的大窗孔 2，大窗孔 2 的左侧设有相互配合的从动锥齿轮安装段 3 和螺纹固定段 5，大窗孔 2 的右侧设有固定圈 4。

[0011] 所述的壳体本体 1 一体铸造成型。

[0012] 所述大窗孔 2 内设有配合行星齿轮和半轴齿轮的球形耐磨垫片 8。

[0013] 所述壳体本体 1 上对应螺纹固定段 5 处设有润滑油进入孔 9。

[0014] 本具体实施方式采用大窗孔和球形耐磨圈相配合，使其结构简单、安装紧密，减少了没必要的零部件，减轻重量，适用于小轿车的车桥，防止发生前后壳体脱离现象，提高了安全性能。

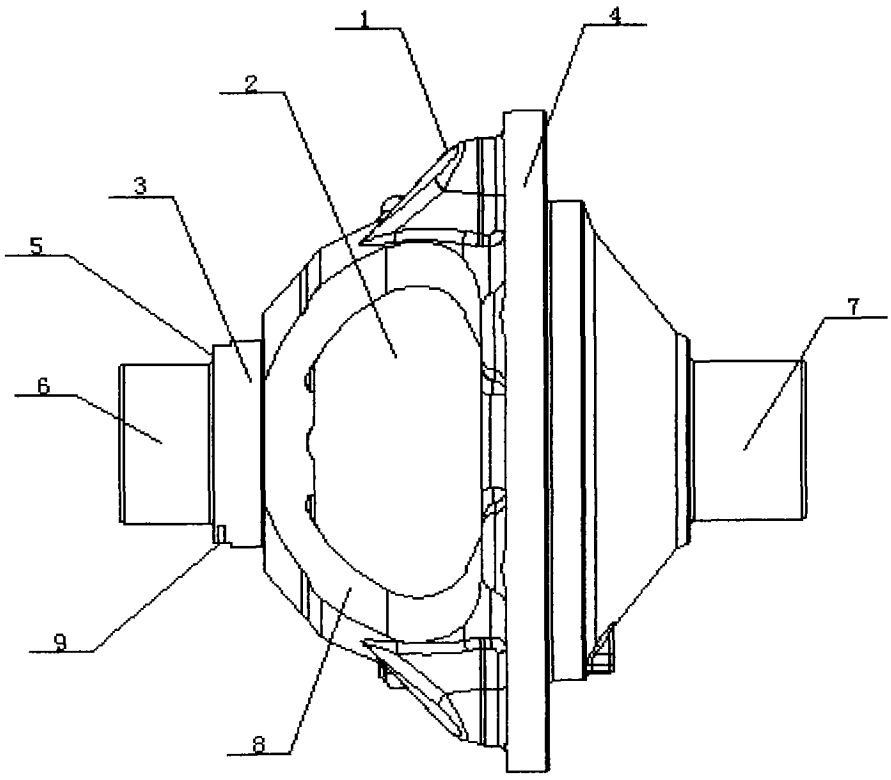


图 1