РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2006 147 003** (13) **A**

(51) МПК
B01D 19/02 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: **2006147003/15, 25.05.2005**

(30) Конвенционный приоритет:
04.06.2004 NO 20042319

(43) Дата публикации заявки: **20.07.2008 Бюл. № 20**

(85) Дата перевода заявки PCT на национальную фазу:
09.01.2007

(86) Заявка PCT:
NO 2005/000174 (25.05.2005)

(87) Публикация PCT:
WO 2005/117529 (15.12.2005)

Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3, ООО "Юридическая фирма Городисский и Партнеры", пат.пов. А.В.Миц

(71) Заявитель(и):
ПОЛИМЕРС ХОЛДИНГ АС (NO)

(72) Автор(ы):
НЕУСТДАЛ Кристиан Эрик (NO)

(54) СПОСОБ И КОЛОННА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЖИДКОСТИ

(57) Формула изобретения

1. Способ обработки пенящихся или очень вязких жидкостей для предотвращения захлебывания при жидкостно-газовой массопередаче, проводимой в колонне, включающей, по меньшей мере, одну тарелку, вход и выход для жидкости и вход и выход для газа, отличающийся тем, что жидкостно-газовую массопередачу проводят при более высоком или равном давлении на входе жидкости, чем на выходе жидкости, благодаря подаче газа через один отдельный вход на каждой тарелке и выхода газа через отдельный выход (выходы) для газа на каждой тарелке ниже по потоку.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что газ подают в колонну через вход для газа на каждой тарелке и пропускают дальше в камеру, образованную тарельчатой пластиной, резервуарной пластиной под тарельчатой пластиной и сливным стаканом.

3. Колонна для осуществления способа по п.1 или 2, содержащая единый корпус (7) со входом (1) и выходом (11) для жидкости и входом (5) и выходом (2) для газа, в котором размещается по меньшей мере одна тарелка, отличающаяся тем, что колонна имеет один вход (5) для газа для каждой тарелки.

4. Колонна по п.3, отличающаяся тем, что тарелка содержит камеру, образованную тарельчатой пластиной (4), резервуарной пластиной (6) под тарельчатой пластиной и сливным стаканом (3), препятствующую газу в колонне проходить к тарелкам и через них.

5. Колонна по п.3, отличающаяся тем, что тарельчатая пластина является ситчатой пластиной, насадочным материалом, тарелкой в виде барботажного колпачка, вентильной тарелкой или перфорированной трубкой.

6. Колонна по п.3, отличающаяся тем, что тарельчатая пластина содержит

RU 2006147003 A

RU 2006147003 A

перфорированную трубку (8), резервуарную пластину (6) под трубкой и сливной стакан (3).

7. Колонна по п.3, отличающаяся тем, что тарелка содержит перфорированную трубку (8), резервуарную пластину (6) под трубкой, насадочный материал (9) и сливной стакан.

8. Способ удаления компонента из пенящейся или очень вязкой жидкости, отличающийся тем, что используют способ по пп.1 и 2 и колонну по пп.3-7.

RU 2006147003 A

RU 2006147003 A