



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203020906 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 26

(21) 申请号 201320016067. 5

(22) 申请日 2013. 01. 11

(73) 专利权人 朱立柱

地址 410005 湖南省郴州市北湖区燕泉路  
52 号

(72) 发明人 朱立柱

(51) Int. Cl.

*B65G 15/00* (2006. 01)

*B65G 21/00* (2006. 01)

*B65G 39/12* (2006. 01)

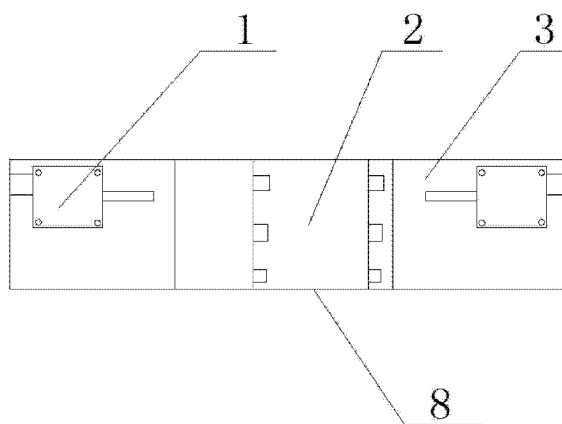
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

组合式胶带输送机

## (57) 摘要

组合式胶带输送机,包括机头节、中节、机尾节、减速电机、上托辊、输送带和组合上托辊架,所述机头节、中节和机尾节依次连接,所述减速电机安装在机头节上,所述机头节、中节、机尾节均由上托辊、输送带、组合上托辊架和机架组成,所述输送带下部安装有上托辊,所述上托辊下部安装有组合上托辊架。本实用新型结构简单,使用方便,效果优异。



1. 组合式胶带输送机,包括机头节、中节、机尾节、减速电机、上托辊、输送带和组合上托辊架,其特征在于,所述机头节、中节和机尾节依次连接,所述减速电机安装在机头节上,所述机头节、中节、机尾节均由上托辊、输送带、组合上托辊架和机架组成,所述输送带下部安装有上托辊,所述上托辊下部安装有组合上托辊架。

## 组合式胶带输送机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶带输送机,具体为组合式胶带输送机。

### 背景技术

[0002] 传统的胶带输送机制作和安装一般都在现场制作,工艺复杂,施工时间长,材料耗用多,成本高,运输不方便,因此,改进和发明组合式胶带输送机十分必要。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供组合式胶带输送机,以解决上述背景技术中的缺点。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 组合式胶带输送机,包括机头节、中节、机尾节、减速电机、上托辊、输送带和组合上托辊架,所述机头节、中节和机尾节依次连接,所述减速电机安装在机头节上,所述机头节、中节、机尾节均由上托辊、输送带、组合上托辊架和机架组成,所述输送带下部安装有上托辊,所述上托辊下部安装有组合上托辊架。

[0006] 有益效果:本实用新型结构简单,使用方便,效果优异。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型的局部结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0010] 参见图1、图2,组合式胶带输送机的结构示意图,组合式胶带输送机的局部结构示意图,组合式胶带输送机,包括机头节1、中节2、机尾节3、减速电机4、上托辊5、输送带6和组合上托辊架7,所述机头节1、中节2和机尾节3依次连接,所述减速电机4安装在机头节1上,所述机头节1、中节2、机尾节3均由上托辊5、输送带6、组合上托辊架7和机架8组成,所述输送带6下部安装有上托辊5,所述上托辊5下部安装有组合上托辊架7。

[0011] 根据组合式胶带输送机结构示意图,机头节1和机尾节3的长度尺寸基本不变,中节2也同为2米长基数,输送机总长要根据现场实际长度计算,减去头尾节,其余均为中间节。其它型号的胶带输送机,两侧的墙板可通用,根据宽度不同,可配制头、尾轮,序组合式上托辊架7和机架8即可。

[0012] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及本实用新型的优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还

会有各种变化和进步,这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

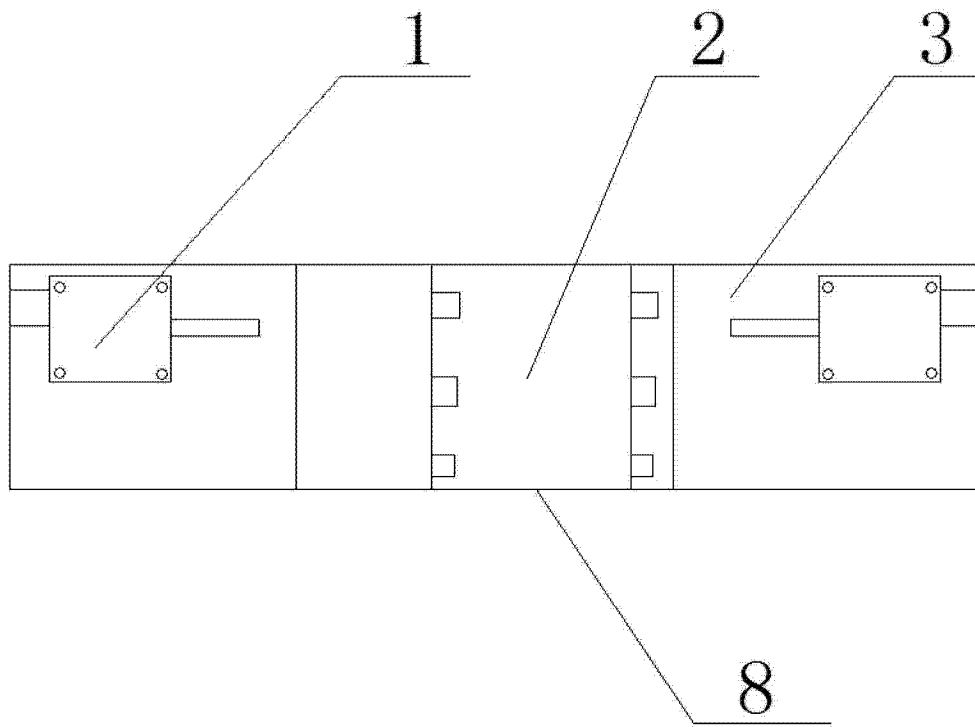


图 1

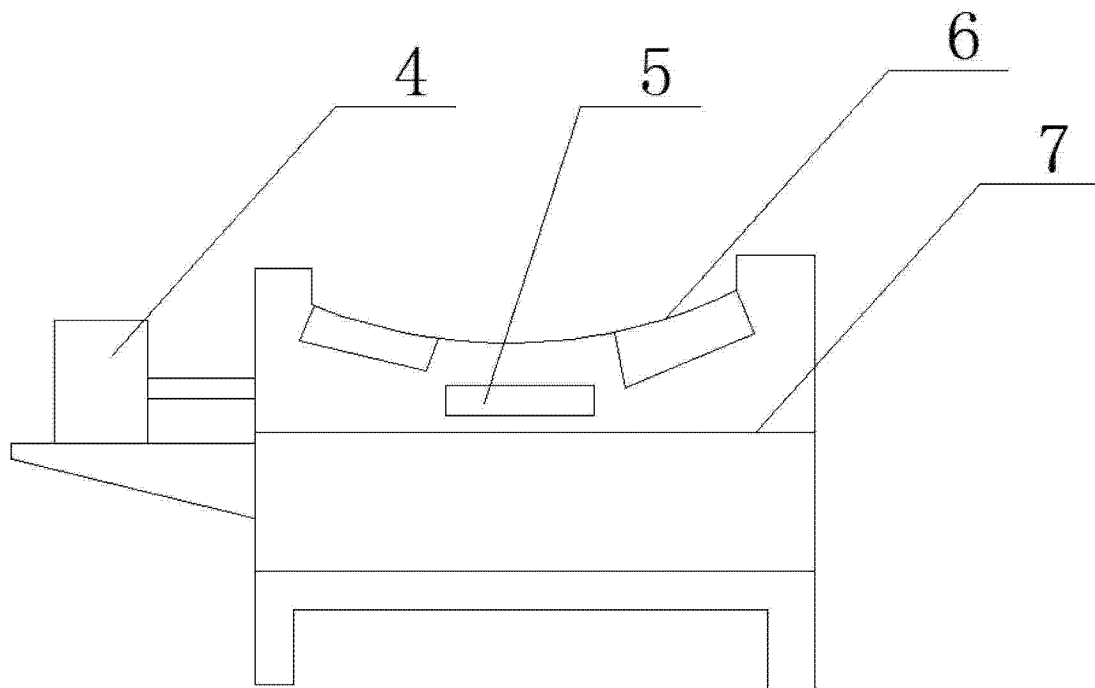


图 2