

19



Octrooi centrum
Nederland

11

2016492

12 B1 OCTROOI

21

Aanvraagnummer: **2016492**

51

Int. Cl.:
A47D 13/02 (2016.01) **B62B 7/14** (2016.01)

22

Aanvraag ingediend: **24/03/2016**

41

Aanvraag ingeschreven:
02/10/2017

73

Octrooihouder(s):
Mutsy B.V. te Goirle.

43

Aanvraag gepubliceerd:
03/10/2017

72

Uitvinder(s):
**Franciscus Johannes Cornelius Driessen
te Goirle.**

47

Octrooi verleend:
06/10/2017

45

Octrooischrift uitgegeven:
06/10/2017

74

Gemachtigde:
ir. P.J. Hylarides c.s. te Den Haag.

54

Wieg, inrichting met wieg, wieg samenstelling en werkwijze.

57

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een wieg en op een wieg samenstelling.
Voorts heeft de uitvinding betrekking op een werkwijze voor het vervaardigen van een wieg. De uitvinding heeft in het bijzonder betrekking op een zogenaamde reiswieg.
De wieg volgens de uitvinding omvat een in hoofdzaak rigide spanframe, een buigzame bedekkingsstof, waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe en een tweede in hoofdzaak vaste schaal.
Volgens de uitvinding is de tweede schaal geklemd tussen het spanframe en de bedekkingsstof, waarbij de bedekkingsstof een buitenoppervlak van de tweede schaal bedekt.

Wieg, inrichting met wieg, wieg samenstelling en werkwijze

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een wieg, op een inrichting voor het vervoeren van een kind welke is voorzien van een dergelijke wieg, en op een wieg samenstelling.

- 5 Voorts heeft de uitvinding betrekking op een werkwijze voor het vervaardigen van een wieg. De uitvinding heeft in het bijzonder betrekking op een zogenaamde reiswieg. Een dergelijke wieg is gemakkelijk verplaatsbaar bijvoorbeeld doordat het voorzien is van een draagarm of doordat het gekoppeld kan worden aan een frame van een buggy of kinderwagen.

- 10 Een reiswieg omvat doorgaans een harde bodem met daarop een raamwerk van metalen of aluminium buizen waar de stof omheen gespannen wordt. Het raamwerk is aan de buitenzijde daarvan voorzien van een bedekkingsstof. Aan de binnenzijde kan veelal een binnenbekleding gekoppeld worden, bijvoorbeeld door middel van drukknopen of klittenband. Dit biedt het voordeel dat de binnenbekleding los genomen kan worden van de reiswieg. Hierdoor is het mogelijk de binnenbekleding te wassen.

- 15 De bedekkingsstof die aan de buitenzijde van het raamwerk is bevestigd kan meestal niet tot zeer moeilijk los genomen worden van het raamwerk. Het voornaamste doel van deze stof is dan ook meer van esthetische aard. Hierbij is het belangrijk dat de bedekkingsstof strak aanligt tegen het raamwerk zonder dat er vouwen of rimpels in de stof worden gevormd.

- 20 Het is gebleken dat bij de bekende wieg de bedekkingsstof onvoldoende strak tegen het raamwerk aanligt. Een verder nadeel is gelegen in het feit dat een strakke afwerking van de bedekkingsstof veelal moeilijk te bereiken is, dat het veel handwerk vereist en dat daarom de productiespreiding wat betreft afwerking relatief groot is. Verder is bij het gebruik van een raamwerk de vormvrijheid erg beperkt.

- 25 De onderhavige uitvinding heeft als doel een oplossing te verschaffen voor ten minste één van bovengenoemde problemen.

- Dit doel wordt bereikt door middel van de wieg zoals gedefinieerd in conclusie 1. Volgens de onderhavige uitvinding omvat de wieg een in hoofdzaak rigide spanframe en een buigzame bedekkingsstof, waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe waardoor het spanframe en de buigzame bedekkingsstof een eerste schaal vormen. Volgens de uitvinding omvat de wieg een 30 tweede in hoofdzaak vaste schaal welke aan een bovenzijde is voorzien van een omtrekrand, welke omtrekrand tegen het spanframe aanligt, waarbij de tweede schaal is geklemd tussen het spanframe en de bedekkingsstof, en waarbij de bedekkingsstof een buitenoppervlak van de tweede schaal bedekt.

- Binnen de context van de uitvinding wordt onder bedekkingsstof elk materiaal verstaan dat 35 doorgaans wordt gebruikt voor het afwerken van een wieg of reiswieg. Hieronder vallen natuurlijke stoffen zoals katoen, wol, zijde of linnen maar ook synthetische stoffen zoals

polyamide, polyester, polyacryl, aramide of elastaan en tevens andersoortige buigzame afwerkmaterialen.

Het spanframe is rigide uitgevoerd. Hierdoor behoudt het zijn vorm nadat de bedekkingsstof er aan gekoppeld wordt.

- 5 Om het plaatsen van de tweede schaal relatief eenvoudig uit te kunnen voeren is het voordelig indien het spanframe voldoende stijf is uitgevoerd zodat de tweede schaal goed tegen het spanframe aan geplaatst kan worden.

- De tweede schaal is in hoofdzaak vast. Binnen de context van de uitvinding wordt onder een vaste schaal verstaan een schaal welke althans tijdens vervaardiging van de wieg niet tot
10 nauwelijks van vorm verandert.

- Het geniet de voorkeur indien in de bedekkingsstof een scheidingslijn is gerangschikt dan wel aangebracht langs welke lijn aan weerszijden van de scheidingslijn gelegen bedekkingsstofdelen niet integraal met elkaar verbonden zijn. Een dergelijke scheidingslijn is bijvoorbeeld te bereiken door de stof door te snijden. Verder geniet het de voorkeur indien de wieg
15 ter plaatse van de scheidingslijn gerangschikte koppelmiddelen omvat welke de bedekkingsstofdelen aan elkaar koppelen.

- Bij bovenstaande uitvoeringsvorm houdt het spanframe tijdens de vervaardiging van de wieg de bedekkingsstof uit elkaar waardoor een eerste schaal gevormd wordt. Echter, deze eerste schaal is aan de onderzijde voorzien van een opening dan wel is een dergelijke opening
20 realiseerbaar. De tweede schaal wordt door deze opening gestoken en tegen het spanframe aan geplaatst. Hierna wordt de opening gesloten met behulp van de koppelmiddelen en wordt de tweede schaal geklemd. Door het aan elkaar koppelen van de bedekkingsstofdelen, door middel van de koppelmiddelen, kan de bedekkingsstof strak om de tweede schaal gebracht worden. Als gevolg van het koppelen van de bedekkingsstofdelen wordt de tweede schaal geklemd tussen de
25 bedekkingsstof en het spanframe.

- Doordat de tweede schaal en het spanframe een vaste vorm hebben kan op voorhand de bedekkingsstof op maat gemaakt worden zodat deze optimaal strak tegen de tweede schaal aan komt te liggen. Naast deze maatvastheid wat betreft de hoeveelheid te gebruiken stof heeft de onderhavige uitvinding, en in het bijzonder de bovengenoemde uitvoeringsvorm, als verder
30 voordeel dat de bedekkingsstof op grotere gemiddelde spanning gebracht kan worden door de wijze waarop de opening gesloten wordt. Het is gebleken dat met de onderhavige uitvinding het gemakkelijk is om de bedekkingsstof over grote oppervlakken gelijktijdig strak tegen de tweede schaal te brengen.

- De koppelmiddelen kunnen een eerste deel en een tweede deel omvatten, welke delen elk
35 vast zijn verbonden met een ander bedekkingsstofdeel. Verder kunnen de koppelmiddelen losmaakbare koppelmiddelen zijn zoals een rits, drukknop of klittenband. Beide koppeldelen

omvatten een paar samenwerkende onderdelen. Deze onderdelen kunnen aan de verschillende bedekkingsstofdelen vast verbonden worden of zijn. Het voordeel van losmaakbare koppelmiddelen in vergelijking met andere permanente koppelmiddelen zoals klinknagels of lijm is dat deze middelen de mogelijkheid creëren om, indien nodig, de tweede schaal te verwijderen.

- 5 Hierdoor kan desgewenst de bedekkingsstof gereinigd worden los van de tweede schaal. Dit kan voordelig zijn indien voor het reinigen van de bedekkingsstof schoonmaakmiddelen worden gebruikt tegen welke het materiaal van de tweede schaal niet bestendig is.

- Het spanframe is bij voorkeur een in een omtrekrichting van de wieg gesloten frame. Het is bijvoorbeeld mogelijk het spanframe uit te voeren als een gesloten randstructuur, zoals een ovale ring. Het spanframe kan verder een profiel omvatten, zoals een U-vormig of V-vormig profiel, gezien in een dwarsdoorsnede loodrecht op de omtrekrichting van de wieg. In dit profiel is de omtrekrand van de tweede schaal ten minste ten dele opgenomen. In het geval van een U-vormig profiel rust de omtrekrand bijvoorbeeld tegen het vlakke deel van het profiel welke gelegen is tussen de parallelle zich uitstrekkende delen van het profiel.

- 15 De wieg kan een naad omvatten door welke het spanframe en de bedekkingsstof met elkaar verbonden zijn, bijvoorbeeld door stiksels. Hierbij kan de omtrekrand van de tweede schaal een verdieping omvatten waarin de naad is opgenomen. Hierdoor kan de naad in hoofdzaak onzichtbaar worden weggewerkt. Als voorbeeld kan de omtrekrand van de tweede schaal een eerste uitstekend deel omvatten welke ten minste ten dele is opgenomen in het profiel en kan de omtrekrand tevens een tweede uitstekend deel omvatten, waarbij de verdieping is gevormd tussen het eerste en tweede uitstekende deel. Bij voorkeur is het tweede uitstekende deel meer naar een buitenzijde van de wieg gerangschikt dan het eerste uitstekende deel. Hierbij is de buitenzijde van de wieg die zijde welke van het kind in de wieg af is gericht en komt de bovenzijde van de wieg overeen met de open zijde van de schaal.

- 25 De tweede schaal kan integraal gevormd zijn. Als voorbeeld kan de tweede schaal gevormd zijn uit één of meerdere van de materialen uit de groep bestaande uit geëxpandeerd polypropyleen (EPP), geëxpandeerd polystyreen (EPS) en polyurethaanfoam.

- Het spanframe kan zijn uitgevoerd als een kunststof frame. Het kan bijvoorbeeld vervaardigd zijn uit ethyleen vinyl acetaat (EVA), bij voorkeur door middel van een thermovormtechniek. Dit materiaal is geschikt doordat met dit materiaal de bedekkingsstof gemakkelijk aan het spanframe gestikt kan worden. Echter, de uitvinding sluit andere materialen voor het spanframe niet uit. Verdere mogelijke materialen zijn bijvoorbeeld PU-schuim, ABS, Polystyreen en neopreen.

- De bedekkingsstof kan één of meerdere materialen omvatten uit de groep bestaande uit katoen, wol, zijde of linnen maar ook synthetische stoffen zoals polyamide, polyester, polyacryl, aramide of elastaan.

De tweede schaal kan één of meerdere openingen omvatten. In dit geval omvat de wieg verder één of meerdere klemstructuren voor het klemmen van de bedekkingsstof aan de tweede schaal, als ook bevestigingsmiddelen voor het aan de tweede schaal bevestigen van de klemstructuren door de één of meerdere openingen. Hierbij kunnen de bevestigingsmiddelen een
 5 nagel, zoals een klinknagel of popnagel, omvatten.

In een verdere uitvoeringsvorm omvat de één of meerdere klemstructuren een paar samenwerkende klemdelen, waarbij de bevestigingsmiddelen bij voorkeur vast zijn gekoppeld dan wel integraal verbonden zijn met ten minste één klemdeel. Door gebruik te maken van een paar klemdelen kan de bedekkingsstof tussen deze delen op de tweede schaal geklemd worden.
 10 Naast bovenstaande klemstructuren kan de wieg ook gebruikelijke bevestigingsmiddelen omvatten voor het bevestigen van de bedekkingsstof aan de tweede schaal. Voorbeelden hiervan zijn nagels en/of lijm.

De wieg kan zijn voorzien van een draagarm met welke de wieg gedragen kan worden. Hierbij kunnen de één of meerdere klemstructuren bevestigingspunten omvatten voor de draagarm.
 15 In aanvulling hierop of ter vervanging hiervan kan de één of meerdere klemstructuren steunstructuren omvatten voor het op een ondergrond plaatsten van de wieg.

De wieg is bij voorkeur uitgevoerd als een reiswieg. Hierbij geniet het de voorkeur indien de wieg een binnenbekleding omvat welke losmaakbaar aan de tweede schaal of het spanframe is gekoppeld, bijvoorbeeld door middel van drukknopen.

20 De uitvinding verschaft ook een inrichting voor het vervoeren van een kind, zoals een kinderwagen of buggy, omvattende een gestel en een wieg zoals hierboven beschreven, waarbij de wieg bij voorkeur losmaakbaar gekoppeld is aan het gestel.

De uitvinding verschaft verder een wieg samenstelling, omvattende een in hoofdzaak rigide spanframe, een buigzame bedekkingsstof, waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe waardoor het spanframe en de buigzame bedekkingsstof een eerste schaal vormen,
 25 waarbij in de bedekkingsstof een scheidingslijn is gerangschikt dan wel aangebracht langs welke lijn aan weerszijden van de scheidingslijn gelegen bedekkingsstofdelen niet integraal met elkaar verbonden zijn. De samenstelling omvat verder ter plaatse van de scheidingslijn gerangschikte koppelmiddelen voor het aan elkaar koppelen van de bedekkingsstofdelen, als ook een tweede in
 30 hoofdzaak vaste schaal welke aan een bovenzijde is voorzien van een omtrekrand.

Volgens de uitvinding kunnen de koppelmiddelen in een geopende toestand gebracht worden waardoor er een opening ontstaat in de bedekkingsstof door welke opening de tweede schaal kan worden gebracht zodanig dat de omtrekrand tegen het spanframe aan komt te liggen. Voorts zijn de koppelmiddelen verder ingericht om in een gesloten toestand gebracht te kunnen
 35 worden, althans na plaatsing van de tweede schaal door de opening en tegen het spanframe aan,

zodanig dat de tweede schaal wordt geklemd tussen het spanframe en de bedekkingsstof, en zodanig dat de bedekkingsstof een buitenoppervlak van de tweede schaal bedekt.

De uitvinding verschaft tevens een werkwijze voor het vervaardigen van wieg, omvattende de stappen van het verschaffen van een in hoofdzaak rigide spanframe, het verschaffen van een
 5 buigzame bedekkingsstof, waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe waardoor het spanframe en de buigzame bedekkingsstof een eerste schaal vormen, waarbij in de bedekkingsstof een scheidingslijn is gerangschikt dan wel aangebracht langs welke lijn aan weerszijden van de scheidingslijn gelegen bedekkingsstofdelen niet integraal met elkaar verbonden zijn, en waarbij ter
 10 plaatse van de scheidingslijn koppelmiddelen gerangschikt zijn voor het aan elkaar koppelen van de bedekkingsstofdelen. De werkwijze omvat verder het verschaffen van een tweede in hoofdzaak vaste schaal welke aan een bovenzijde is voorzien van een omtrekrand, het in een geopende toestand brengen of houden van de koppelmiddelen waardoor er een opening ontstaat in de bedekkingsstof, het door de opening brengen van de tweede schaal en het aansluitend tegen het spanframe aan leggen van de omtrekrand van de tweede schaal, en het in een gesloten toestand
 15 brengen van de koppelmiddelen zodanig dat de tweede schaal wordt geklemd tussen het spanframe en de bedekkingsstof, en zodanig dat de bedekkingsstof een buitenoppervlak van de tweede schaal bedekt.

In het hiernavolgende zal de onderhavige uitvinding in meer detail worden toegelicht onder verwijzing naar de bijgevoegde figuren, waarbij:

20 Figuur 1 een geëxplodeerd aanzicht toont van een uitvoering van een wiegsamenstelling volgens de uitvinding;

 Figuur 2 een gedeeltelijk opengewerkt aanzicht toont van een wieg welke is gevormd door middel van de wiegsamenstelling uit figuur 1;

 Figuur 3 een detailaanzicht toont van de koppeling tussen de eerste schaal, de tweede
 25 schaal en de bedekkingsstof in de wieg uit figuur 2; en

 Figuur 4 een kinderwagen toont waarin de wieg uit figuur 2 is geplaatst.

 Figuur 1 toont verschillende onderdelen van een wiegsamenstelling 100 volgens de uitvinding. Deze samenstelling omvat een eerste schaal 1 welke is gevormd door een rigide spanframe 2 en een aan spanframe 2 gekoppelde buigzame bedekkingsstof 4. Spanframe 2 omvat
 30 een gethermovormde rand vervaardigd uit EVA schuim. Deze rand is bij een naad 3 (zie figuur 3) gekoppeld aan bedekkingsstof 4, welke in deze uitvoering bestaat uit een elastaan.

 De samenstelling omvat tevens een tweede in hoofdzaak vaste schaal 5 vervaardigd uit EPP, en een veelvoud aan klemstructuren 6-9. Met deze laatste structuren kan bedekkingsstof 4 tegen tweede schaal 5 geklemd worden.

Bedekkingsstof 4 omvat een scheidingslijn langs welke de stof is gesneden. Als gevolg van het doorsnijden omvat bedekkingsstof 4 een tweetal delen 4', 4''. Deze delen zijn door middel van een rits 11 aan elkaar gekoppeld.

Om een wieg 200 samen te stellen met samenstelling 100 uit figuur 1 worden de volgende stappen gevolgd. Allereerst wordt rits 11 geopend indien deze nog gesloten is. Hierdoor ontstaat een opening in eerste schaal 1. Tweede schaal 5 wordt vervolgens vanuit de onderzijde van eerste schaal 1, dat wil zeggen volgens pijl 20, door de opening gestoken en met zijn omtrekrand 5' tegen spanframe 2 aan geplaatst. Vervolgens wordt rits 11 gesloten waardoor tweede schaal 5 wordt geklemd tussen spanframe 2 en bedekkingsstof 4.

Figuur 3 toont een voorbeeld van een uitvoeringsvorm van tweede schaal 5. Deze omvat een eerste uitstekende deel 12, een tweede uitstekende deel 13 en een verdieping 14 tussen delen 12, 13. Hierbij steekt deel 12 in spanframe 2 welke een U-vormig profiel 15 heeft. Door de samenwerking van uitstekend deel 13 en verdieping 14 ontstaat de mogelijkheid om naad 3 weg te werken in verdieping 14.

Nadat tweede schaal 5 is geplaatst en rits 11 is gesloten wordt bedekkingsstof 4 verder bevestigd aan tweede schaal 5 door middel van klemstructuren 6-9. Hiertoe is tweede schaal 5 voorzien van een veelvoud aan openingen 16. Klemstructuren 6-9 worden door middel van bevestigingsmiddelen door openingen 16 aan tweede schaal 5 gekoppeld.

Figuur 1 toont een klemstructuur 7 welke voorzien is van een bevestigingsmiddel 17 in de vorm van een pen of huls. Deze structuur kan samenwerken met klemstructuur 8 welke eveneens een bevestigingsmiddel 18 in de vorm van een pen of huls omvat. Bedekkingsstof 4 kan nu geklemd worden tegen tweede schaal 5 door bevestigingsmiddelen 17 en 18 te laten koppelen door openingen 16. Het moge de vakman duidelijk zijn dat andere bevestigingsmiddelen mogelijk zijn om een klemstructuur te koppelen. Zo kunnen klemstructuren 6, welke dienen als ondersteuning, geklemd worden door gebruik te maken van nagels.

Zoals volgt uit figuur 1 werkt klemstructuur 7 samen met een onderzijde 9 van een draagarm 10. Dat wil zeggen dat het klemmen van bedekkingsstof 4 door middel van structuren 7 en 9 eveneens de bevestiging waarborgt van draagarm 10 aan tweede schaal 5.

Door de hierboven beschreven werkwijze en samenstelling is het mogelijk op relatief eenvoudige wijze een zeer strakke klemming te verkrijgen van bedekkingsstof 4 op tweede schaal 5. Verder kan door gebruik van EPP of EPS een zeer lichte wieg verkregen worden.

Zoals zichtbaar in figuren 2 en 3 ontstaat door het hoogteverschil tussen eerste en tweede uitstekende delen 12, 13 een aanslag 18. Op deze aanslag kan bijvoorbeeld een afdekking voor de wieg worden geplaatst (niet getoond). Deze afdekking kan na plaatsing in lijn komen te liggen met bedekkingsstof 4 aan de buitenzijde van de wieg waardoor een esthetisch aantrekkelijk geheel

wordt verkregen. Tevens kan op bekende wijze de binnenzijde van de wieg worden gekoppeld aan bekende binnenbekleding.

5 Figuur 4 toont een kinderwagen 300 welke een gestel 301 omvat als ook wieg 200. Hierbij is klemstructuur 7 van wieg 200 voorzien van op zichzelf genomen bekende koppelstructuren 302 voor het koppelen aan overeenkomstige koppelstructuren 303 welke verbonden zijn aan gestel 301. Bij voorkeur is de koppeling tussen wieg 200 en gestel 301 zodanig dat wieg 200 eenvoudig aan gestel 301 gekoppeld en ontkoppeld kan worden.

10 Het moge de vakman duidelijk zijn dat verscheidende wijzigingen mogelijk zijn in de hierboven beschreven uitvoeringsvormen zonder hierbij af te wijken van de beschermingsomvang welke wordt gedefinieerd door de bijgevoegde conclusies.

CONCLUSIES

1. Wieg (200) voor een kind, omvattende:
een in hoofdzaak rigide spanframe (2);
5 een buigzame bedekkingsstof (4), waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe
waardoor het spanframe en de buigzame bedekkingsstof een eerste schaal (1) vormen;
een tweede in hoofdzaak vaste schaal (5) welke aan een bovenzijde is voorzien van een
omtrekrand (5'), welke omtrekrand tegen het spanframe aanligt, waarbij de tweede schaal is
geklemd tussen het spanframe en de bedekkingsstof, en waarbij de bedekkingsstof een
10 buitenoppervlak van de tweede schaal bedekt.
2. Wieg volgens conclusie 1, waarbij in de bedekkingsstof een scheidingslijn is
gerangschikt dan wel aangebracht langs welke lijn aan weerszijden van de scheidingslijn gelegen
bedekkingsstofdelen (4', 4'') niet integraal met elkaar verbonden zijn, de wieg verder omvattende
15 ter plaatse van de scheidingslijn gerangschikte koppelmiddelen (11) welke de bedekkingsstofdelen
aan elkaar koppelen.
3. Wieg volgens conclusie 2, waarbij de koppelmiddelen een eerste deel en een
tweede deel omvatten, welke delen elk vast zijn verbonden met een ander bedekkingsstofdeel.
20
4. Wieg volgens conclusie 3, waarbij de koppelmiddelen losmaakbare
koppelmiddelen zijn zoals een rits (11) of klittenband.
5. Wieg volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij het spanframe een in een
25 omtrekrichting van de wieg gesloten frame is.
6. Wieg volgens conclusie 5, waarbij het spanframe een profiel (15) heeft, zoals een
U-vormig of V-vormig profiel, gezien in een dwarsdoorsnede loodrecht op de omtrekrichting van
de wieg en in welk profiel de omtrekrand van de tweede schaal ten minste ten dele is opgenomen.
30
7. Wieg volgens een van de voorgaande conclusies, omvattende een naad (3) door
welke het spanframe en de bedekkingsstof met elkaar verbonden zijn.
8. Wieg volgens conclusie 7, waarbij de omtrekrand van de tweede schaal een
35 verdieping (14) heeft waarin de naad is opgenomen.

9. Wieg volgens conclusies 6, 7 en 8, waarbij de omtrekrand van de tweede schaal een eerste uitstekend deel (12) heeft welke ten minste ten dele opgenomen is in het profiel, en een tweede uitstekend deel (13), waarbij de verdieping is gevormd tussen het eerste en tweede uitstekende deel.

5

10. Wieg volgens conclusie 9, waarbij het tweede uitstekende deel meer naar een buitenzijde van de wieg is gerangschikt dan het eerste uitstekende deel.

11. Wieg volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij het spanframe een kunststof frame is.

10

12. Wieg volgens conclusie 11, waarbij het spanframe vervaardigd is uit ethyleen vinyl acetaat (EVA), bij voorkeur door middel van een thermovormtechniek.

13. Wieg volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de tweede schaal integraal gevormd is.

15

14. Wieg volgens conclusie 13, waarbij de tweede schaal is gevormd uit één of meerdere van de materialen uit de groep bestaande uit geëxpandeerd polypropyleen (EPP), geëxpandeerd polystyreen (EPS) en polyurethaanfoam.

20

15. Wieg volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de bedekkingsstof één of meerdere materialen omvat uit de groep bestaande uit natuurlijke stoffen als katoen, wol, zijde of linnen maar ook synthetische stoffen zoals polyamide, polyester, polyacryl, aramide of elastaan

25

16. Wieg volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de tweede schaal één of meerdere openingen (16) omvat, de wieg verder omvattende:

één of meerdere klemstructuren (6, 7, 8, 9) voor het klemmen van de bedekkingsstof aan de tweede schaal;

bevestigingsmiddelen (17, 18) voor het aan de tweede schaal bevestigen van de klemstructuren door de één of meerdere openingen.

30

17. Wieg volgens conclusie 16, waarbij de bevestigingsmiddelen een nagel, zoals een klinknagel of popnagel, omvatten.

35

18. Wieg volgens conclusie 16 of 17, waarbij de één of meerdere klemstructuren (7, 8, 9) een paar samenwerkende klemdelen (7, 8, 9) omvat, waarbij de bevestigingsmiddelen (17, 18) bij voorkeur vast zijn gekoppeld dan wel integraal verbonden zijn met ten minste één klemdeel.
- 5 19. Wieg volgens conclusie 16, 17 of 18, verder omvattende een draagarm (10) met welke de wieg gedragen kan worden, waarbij de één of meerdere klemstructuren bevestigingspunten omvatten voor de draagarm.
- 10 20. Wieg volgens een van de conclusies 16-19, waarbij de één of meerdere klemstructuren steunstructuren omvat voor het op een ondergrond plaatsten van de wieg.
21. Wieg volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij de wieg is uitgevoerd als reiswieg.
- 15 22. Wieg volgens conclusie 21, waarbij de wieg een binnenbekleding omvat welke losmaakbaar aan de tweede schaal of het spanframe is gekoppeld.
- 20 23. Inrichting (300) voor het vervoeren van een kind, zoals een kinderwagen of buggy, omvattende een gestel en een wieg zoals gedefinieerd in een van de voorgaande conclusies, waarbij de wieg bij voorkeur losmaakbaar gekoppeld is aan het gestel.
24. Wieg samenstelling (100), omvattende:
 een in hoofdzaak rigide spanframe;
 een buigzame bedekkingsstof, waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe
 25 waardoor het spanframe en de buigzame bedekkingsstof een eerste schaal vormen, waarbij in de bedekkingsstof een scheidingslijn is gerangschikt dan wel aangebracht langs welke lijn aan weerszijden van de scheidingslijn gelegen bedekkingsstofdelen niet integraal met elkaar verbonden zijn;
 ter plaatse van de scheidingslijn gerangschikte koppelmiddelen voor het aan elkaar
 30 koppelen van de bedekkingsstofdelen;
 een tweede in hoofdzaak vaste schaal welke aan een bovenzijde is voorzien van een omtrekrand;
 waarbij de koppelmiddelen in een geopende toestand gebracht kunnen worden waardoor er een opening ontstaat in de bedekkingsstof door welke opening de tweede schaal kan worden
 35 gebracht zodanig dat de omtrekrand tegen het spanframe aan komt te liggen;

waarbij de koppelmiddelen verder zijn ingericht om in een gesloten toestand gebracht te kunnen worden, althans na plaatsing van de tweede schaal door de opening en tegen het spanframe aan, zodanig dat de tweede schaal wordt geklemd tussen het spanframe en de bedekkingsstof, en zodanig dat de bedekkingsstof een buitenoppervlak van de tweede schaal bedekt.

5

25. Werkwijze voor het vervaardigen van wieg, omvattende:

het verschaffen van een in hoofdzaak rigide spanframe;

10 het verschaffen van een buigzame bedekkingsstof, waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe waardoor het spanframe en de buigzame bedekkingsstof een eerste schaal vormen, waarbij in de bedekkingsstof een scheidingslijn is gerangschikt dan wel aangebracht langs welke
 10 lijn aan weerszijden van de scheidingslijn gelegen bedekkingsstofdelen niet integraal met elkaar verbonden zijn, en waarbij ter plaatse van de scheidingslijn koppelmiddelen gerangschikt zijn voor het aan elkaar koppelen van de bedekkingsstofdelen;

15 het verschaffen van een tweede in hoofdzaak vaste schaal welke aan een bovenzijde is voorzien van een omtrekrand;

het in een geopende toestand brengen of houden van de koppelmiddelen waardoor er een opening ontstaat in de bedekkingsstof;

het door de opening brengen van de tweede schaal en het aansluitend tegen het spanframe aan leggen van de omtrekrand van de tweede schaal;

20 het in een gesloten toestand brengen van de koppelmiddelen zodanig dat de tweede schaal wordt geklemd tussen het spanframe en de bedekkingsstof, en zodanig dat de bedekkingsstof een buitenoppervlak van de tweede schaal bedekt.

1/4

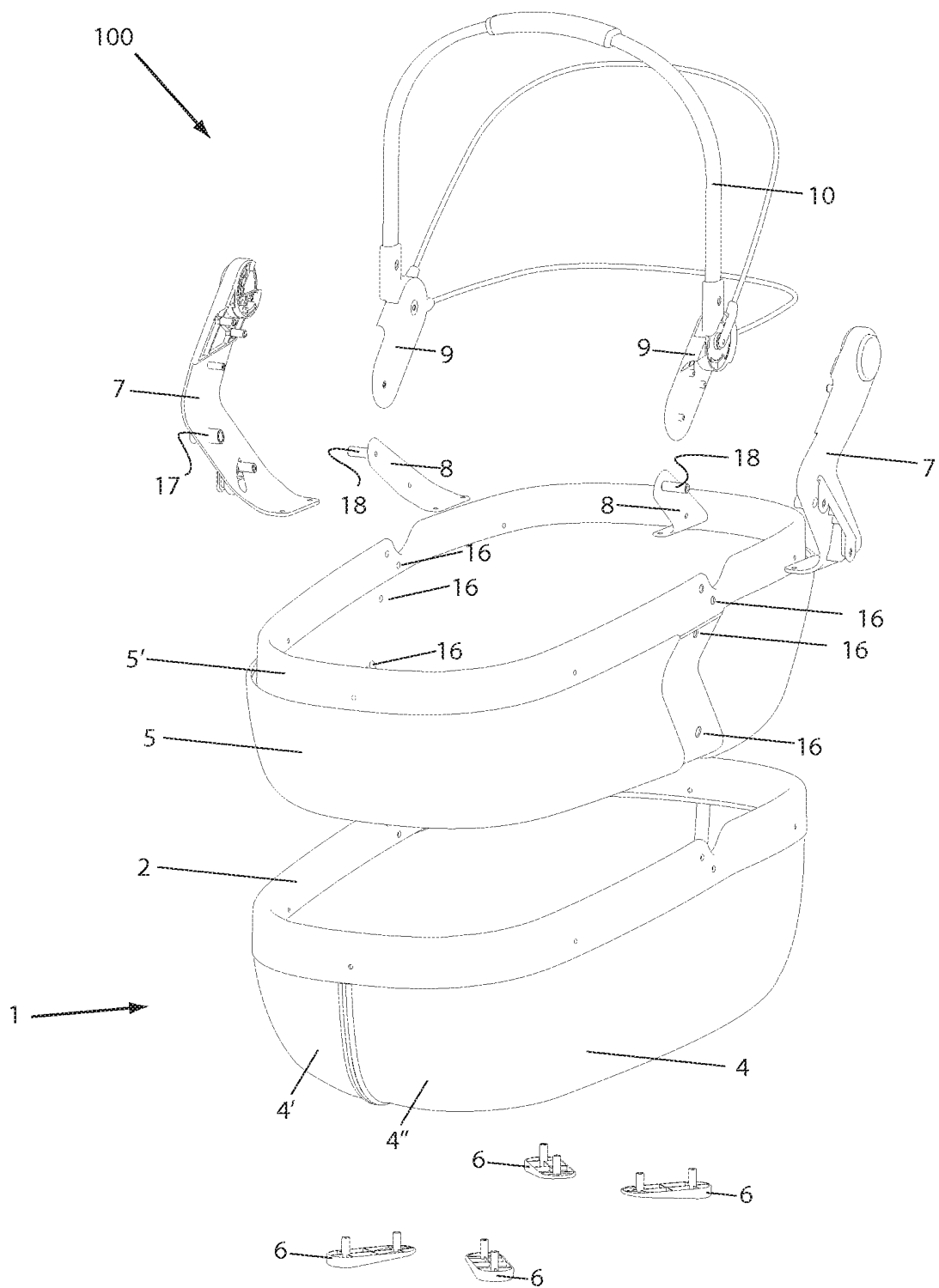


FIG 1

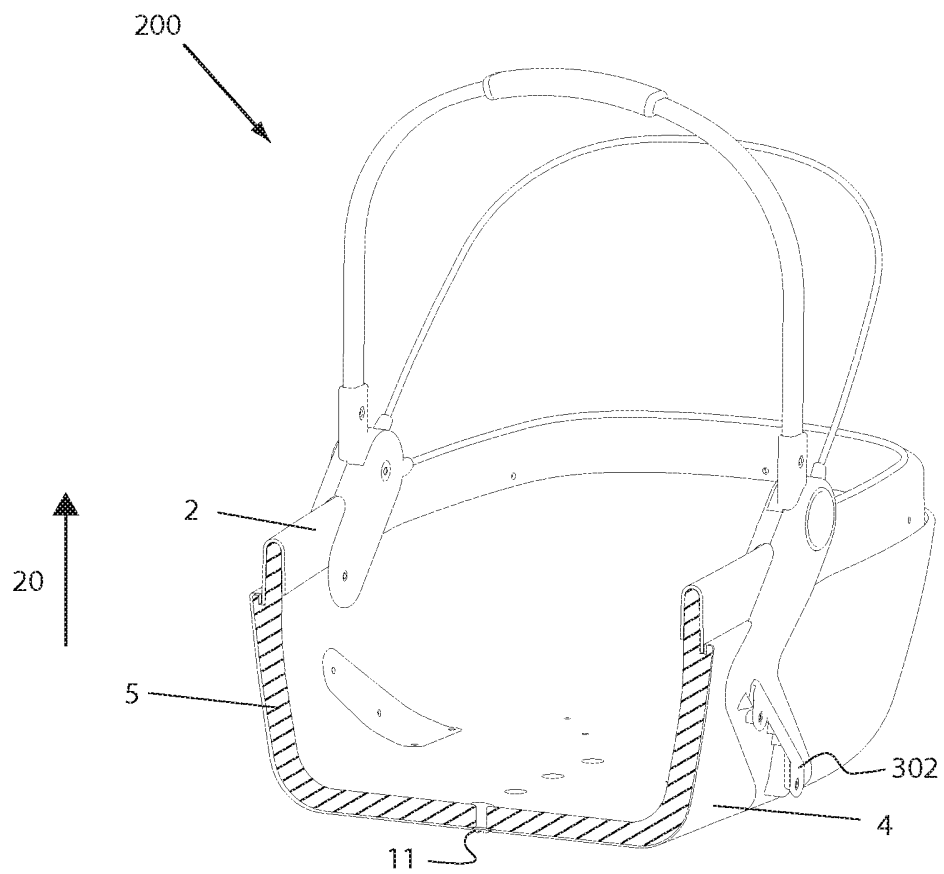


FIG 2

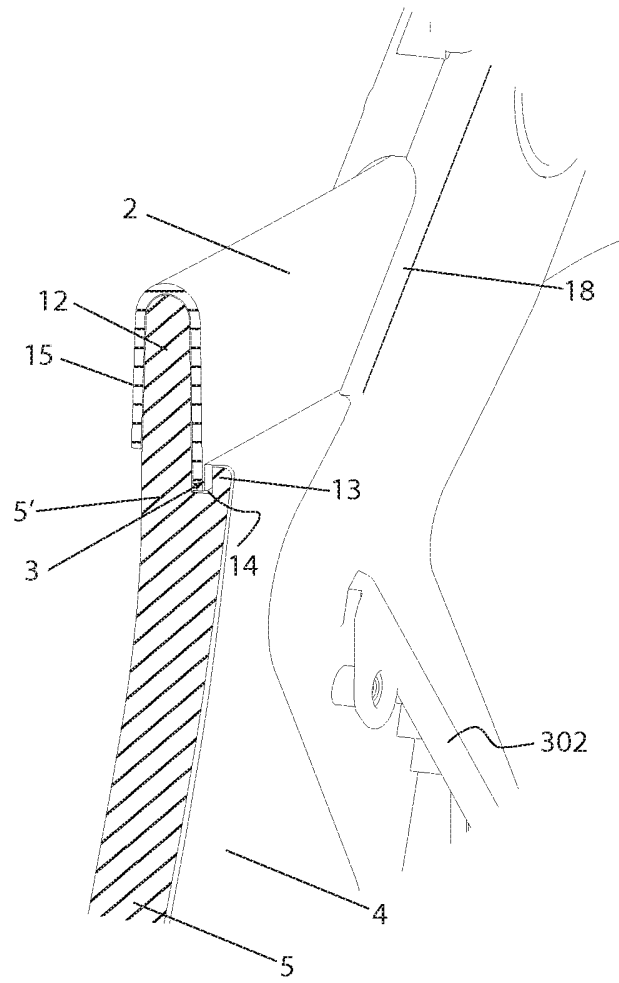


FIG 3

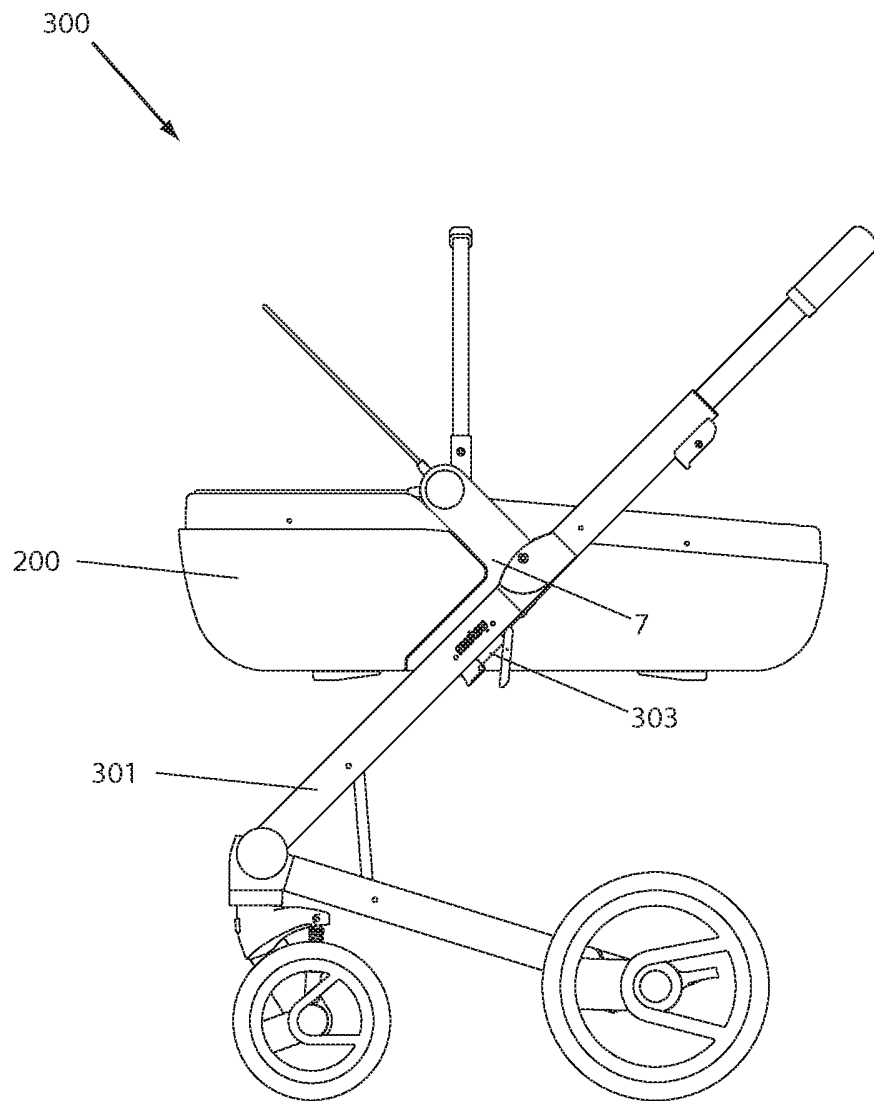


FIG 4

UITTREKSEL

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een wieg en op een wieg samenstelling. Voorts heeft de uitvinding betrekking op een werkwijze voor het vervaardigen van een wieg. De
5 uitvinding heeft in het bijzonder betrekking op een zogenaamde reiswieg.

De wieg volgens de uitvinding omvat een in hoofdzaak rigide spanframe, een buigzame bedekkingsstof, waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe en een tweede in hoofdzaak vaste schaal.

Volgens de uitvinding is de tweede schaal geklemd tussen het spanframe en de
10 bedekkingsstof, waarbij de bedekkingsstof een buitenoppervlak van de tweede schaal bedekt.

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE 3B/2TF10/CMS/12
Nederlands aanvraag nr. 2016492	Indieningsdatum 24-03-2016
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam) Mutsy B.V.	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type 25-06-2016	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 66700
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven) Volgens de internationale classificatie (IPC) A47D13/02B62B7/14	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK Onderzochte minimumdocumentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
IPC	A47D B62B
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen 	
III.	☐ GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)
IV.	☐ GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek

NL 2016492

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
INV. A47D13/02 B62B7/14
ADD.

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)

A47D B62B

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

EPO-Internal, WPI Data

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	US 2008/229496 A1 (WANG KUN) 25 september 2008 (2008-09-25) * samenvatting; figuren 1,7 * * bladzijde 1, alinea 19-22 *	1
A	US 3 466 677 A (GLASER DIETER) 16 september 1969 (1969-09-16) * figuren 1,2,5 * * kolom 3, regel 56 - kolom 4, regel 41 *	1
A	GB 2 320 437 A (JANE SA) 24 juni 1998 (1998-06-24) * samenvatting; figuren 1-2 *	1
A	FR 2 507 957 A1 (REXYL ETS) 24 december 1982 (1982-12-24) * figuren 1,2,4 *	1

☐ Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

☒ Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage

*** Speciale categorieën van aangehaalde documenten**

"A" niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft

"D" in de octrooiaanvraag vermeld

"E" eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven

"L" om andere redenen vermelde literatuur

"O" niet-schriftelijke stand van de techniek

"P" tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

"T" na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwaarlijk is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding

"X" de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur

"Y" de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht

"&" lid van dezelfde octrooifamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid

14 november 2016

Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Tempels, Marco

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek

NL 2016492

In het rapport genoemd octrooigescrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
US 2008229496	A1	25-09-2008	CN 201022544 Y
			DE 202007005597 U1
			FR 2914165 A3
			GB 2447844 A
			NL 1033579 C2
			US 2008229496 A1
US 3466677	A	16-09-1969	GEEN
GB 2320437	A	24-06-1998	CN 2317749 Y
			DE 29721441 U1
			ES 1036598 U
			FR 2757358 A3
			GB 2320437 A
			IT MI970876 U1
			PT 9422 T
FR 2507957	A1	24-12-1982	GEEN

WRITTEN OPINION

File No. SN66700	Filing date <i>(day/month/year)</i> 24.03.2016	Priority date <i>(day/month/year)</i>	Application No. NL2016492
International Patent Classification (IPC) INV. A47D13/02 B62B7/14			
Applicant Mutsy B.V.			

This opinion contains indications relating to the following items:

- ☒ Box No. I Basis of the opinion
- ☐ Box No. II Priority
- ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
- ☒ Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- ☐ Box No. VI Certain documents cited
- ☒ Box No. VII Certain defects in the application
- ☒ Box No. VIII Certain observations on the application

	Examiner Tempels, Marco
--	----------------------------

WRITTEN OPINION

Application number
NL2016492

Box No. I Basis of this opinion

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - ☐ a sequence listing
 - ☐ table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - ☐ on paper
 - ☐ in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - ☐ contained in the application as filed.
 - ☐ filed together with the application in electronic form.
 - ☐ furnished subsequently for the purposes of search.
3. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	1-25
	No: Claims	
Inventive step	Yes: Claims	1-25
	No: Claims	
Industrial applicability	Yes: Claims	1-25
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

WRITTEN OPINION

Application number
NL2016492

Box No. VII Certain defects in the application

see separate sheet

Box No. VIII Certain observations on the application

see separate sheet

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1 Reference is made to the following documents:

D1 US 2008/229496 A1

D2 US 3 466 677 A

2 D1 is regarded as being the prior art closest to the subject-matter of claim 1, and discloses:

Een wieg (fig. 1) voor een kind, omvattende:
een in hoofdzaak rigide spanframe (10);
een buigzame bedekkingsstof (20), waarvan een rand vast is verbonden aan het spanframe (10) waardoor het spanframe (10) en de buigzame bedekkingsstof (20) een eerste schaal (fig. 1) vormen;
een tweede in hoofdzaak vaste schaal (30), en waarbij de bedekkingsstof (20) een buitenoppervlak van de tweede schaal (30) bedekt.

2.1 The subject-matter of claim 1 therefore differs from this known crib in that "de tweede schaal aan een bovenzijde is voorzien van een omtrekrand, welke omtrekrand tegen het spanframe aanligt, waarbij de tweede schaal is geklemd tussen het spanframe en de bedekkingsstof"; and is therefore new.

2.2 The problem to be solved by the present invention may be regarded as the selection of an alternative configuration for the second shell of a crib.

2.3 The solution to this problem proposed in claim 1 of the present application is considered as involving an inventive step for the following reasons:

D1 discloses a crib wherein the second shell consists of 2 separate plates that are inserted between the two layers of the cloth. As such, the second shell does not comprise a perimeter, nor is it in contact with the tensioning frame.

D2 discloses a crib wherein the first shell is spread by spreading supports configured as rods. A second shell is not disclosed.

The state of the art does not disclose nor suggest a crib according to the subject-matter of claim 1.

- 2.4 Claims 2-23 are dependent on claim 1 and as such also meet the requirements of novelty and inventive step.

Re Item VII

Certain defects in the application

- 3 The relevant background art disclosed in D1 is not mentioned in the description, nor is this document identified therein.

Re Item VIII

Certain observations on the application

- 4 Claims 1, 24 and 25 are not clear. The reasons being:
- 4.1 Independent claim 24 comprises all the features of claim 1 and is therefore not appropriately formulated as a claim dependent on the latter.
- 4.2 Independent claim 25 relates to "*Werkwijze voor het vervaardigen van een wieg, omvattende...*". As such, it appears that said claim should refer back to claim 1 which relates to a crib.

* * * * *