

(19)
(12)

(KR)
(A)

(51) 。 Int. Cl.⁷
B32B 21/08

(11)
(43)

2003-0079687
2003 10 10

(21) 10-2003-0018094
(22) 2003 03 24

(30) 1020020018410 2002 04 04 (KR)

(71) 20

(72) 1026 46/2

107 702

2 1604 C 204

(74)

:

(54)

(Core)

(veneer)

가

가

가

가

4

1
 2 1998-47176 PVC
 3 292,585
 4
 5
 6a 6b
 7 T amp; G
 * *
 10: 20:
 30: 40:
 50: 60:
 70: PVC 80:

가
 가
 1 (20), (1) 5 ply(7.5 mm) (60)
 가 가 가 가 가
 2 180 1998-47176 PVC , PVC (70) (20)
 가 (Hot Press) 가 (80)
 (Press) 가 (Hot amp; Cold) , 180
 가 (Press) 가

3
Fiber)

292,585

1998-47176

(Glass

가

가

가

가

110

150

가

가

가

가

가

가
가

가

(Cherry),

(Maple),

(Oak),

(Birch)

가

(keruing)

(kapur),

(mersawa)

amine)

LPM(Low Pressure Melamine)

HPL(High Pressure L

(PU) 1 . (PE), (PP), (PVC),
 (70 %) 가 가 ,
 , 1
 , 가 가 10 , 20 % .
 가 , 가 , 가 100 가 100 . 150 20
 0 ; (c) (a) ; (d) ; (b)
 , ; (e) ; (a) ; (b)
 , ; (c) ; (d) ,
 , ; (e) , , , , ,
 , (d) , , , , ,
 , (d) 가 . 가
 , 가
 110 150 , , , , ,
 , .
 4 20), (30), (40) (50) (20) (50) (10), (40) ()
 5 (20), (30), (40), (30), (50), (30), (40), (10), (30)
 (50) . 가 (50)
 6a 6b , .
 0) , (20) 가 가 (40) (50) . (2
 (50) , ()
 , 12% 가
 (40) 가 가 (4) .
 , 가 0.2 3.0 mm
 가 .

3 ply (40) 2 (40) (40) (50) (20) , (50) (20) 가 (5). 1

(40) PE, PP, PVC, (Rubber), PU 가 가 900 1,300 , 100 30 36 , 가 1 (: 2.5 2.8) 400 600 2.0 3.0 mm 5 10 가 920 1,00 60 190 0 mm, 920 1,000 mm (20) (50)

(40) () (40) 70% 가 10 20% 가 (40)

(40) (50) (40) (20) (30) (20), A 1 1 70 150 g/m² (30 100 g/m²)

(40), (50) (20) (40), (40) (50) (20), 가 35 , 120 ± 3 , 10 ± 2 kg/cm² 10 30

6b (40) (40) (50) , 1 (40), (50), (40) (40) 70 150 g/m² (20) (50) (50) 10 ± 2 kg/cm² 1

6a 40 60 (room) 4 5 (20), (40), (50), (40), (50) (10) 가 (20) 가 , 1 2 10 30 μm

10 30 μm

10 20 μm

7 (Tongue amp; Groove)

HPL(High Pressure Lamin

ate) LPM(Low Pressure Melamine)

HPL (Overlay) ,
0.4 0.7 mm
. LPM

가

1

(50), (30), (40), (30), (20)

(20) 가 0.55(0.5~0.6 mm)mm, 12% (50) 가
0.70(0.65~0.75 mm)mm (40) 5.0 mm 가
6.0 mm가 (30~100 g/m²)

7

0.4 0.6 5 10%
0.64 0.84, PVC 100 가
가

32 36 (Filler) 530 600 PVC 10 9 10%
(CaCO₃) 75 80% 가

13 kg/cm² 가 가 25 30 25 30 140 ,
가 (Tenoner) , Tamp;G 가 가 75 92 mm, 900 mm가

2

1

3

0), (30), (50), (20) (30), (40), (30), (50), (30), (4

1

4

3 (40), (30), (50), (30), (40)
(20) 1 (50) , (20) ,

1 2 10 kg/cm² 가 PU 1 , 1

5

3 (40) () 가 75 %가 가 ,
10 %,

6 .

가 200 250 400 600 가 150 200 (40) 5 (1(1), 2(2), 3(3) 3) 1(1), 2(2), 3(3) 400 , 3~20 μm, 40×40×3 mm 50 mm 2 () 40~ Heat ing On/Off 4 cm Tapping Machine 10 cm 5 4 cm : 500 g 0.1 80 6

[1]

			()	()	
1	0.20%	90%	3%	58dB	0.20 mm
2	0.20%	90%	3%	58dB	0.15 mm
3	0.25%	90%	2%	57dB	0.25 mm
4	0.20%	90%	2%	57dB	0.20 mm
5	0.25%	91%	2%	57dB	0.25 mm
6	0.20%	90%	2%	53dB	0.20 mm
1	0.25%	88%	25%	60dB	0.45 mm
2	0.35%	89%	18%	62dB	0.50 mm
3	0.20%	90%	3%	58dB	0.35 mm

가 가 가 가 T amp; G

1.

, , , , 가

2.

, 가 , , , , , , , , .

3.

1 2 , , , .

4.

1 2 , , , 가 , , , .

5.

1 Laminate) 2 LPM(Low Pressure Melamine) , HPL(High Pressure Melamine)

6.

1 (PVC), 2 (PU) 1 (PE), (PP), .

7.

1 2 , () 70 %

8.

7 20 % 가 , , 1 , 10 .

9.

7 150 , 200 가 , 100 가 100 , .

10.

- (a) ;
- (b) ;
- (c) ;
- (d) , , , ;
- (e) , .

11.

(a) ;

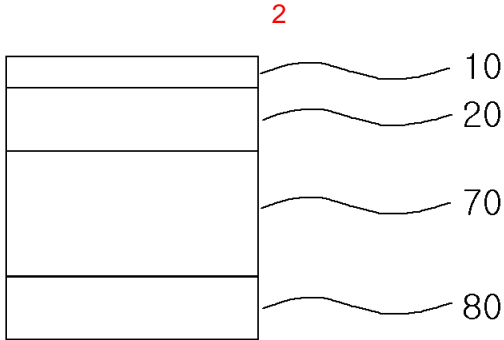
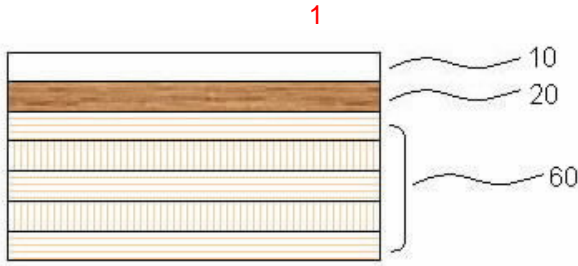
- (b) ;
- (c) ;
- (d) , , ; , , , ,
- (e) ,

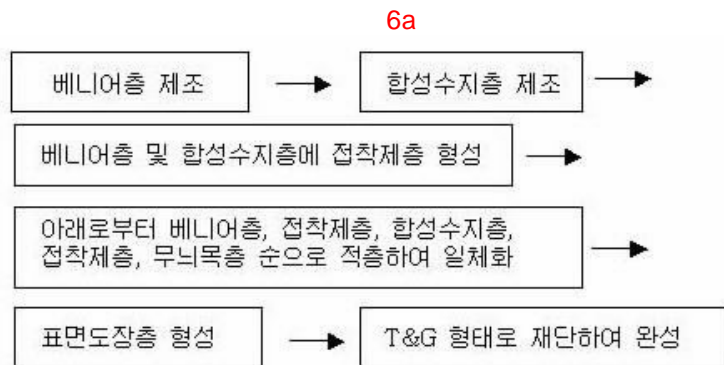
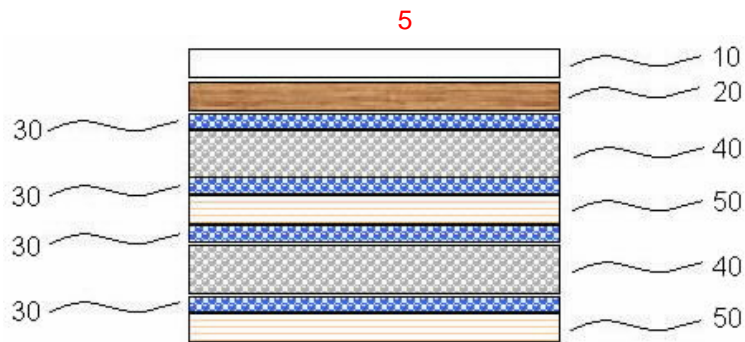
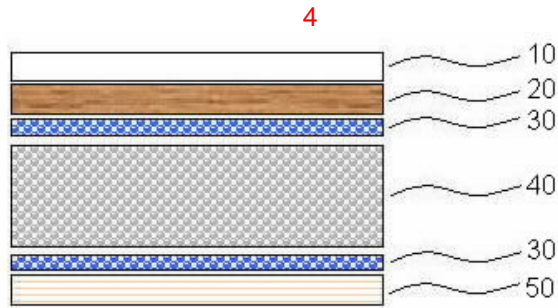
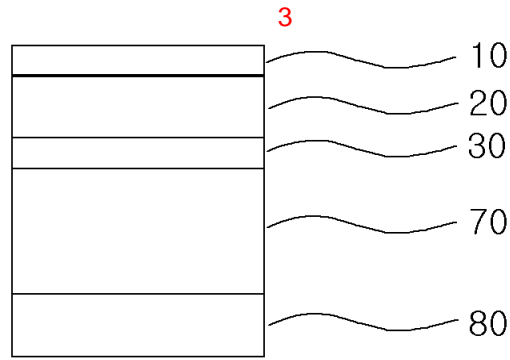
11 12. , (d)

10 13. 11 , (d) 가

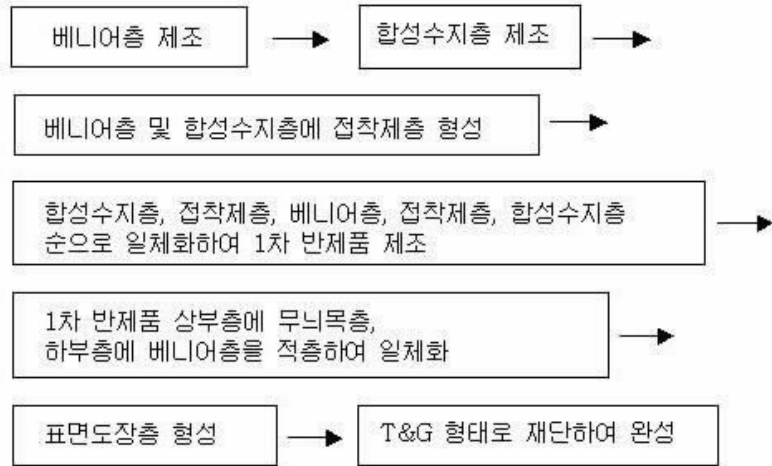
13 14. , 가 가 110 150 ,

10 15. 11 ,





6b



7

