



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204397530 U

(45) 授权公告日 2015.06.17

(21) 申请号 201420750626.X

(22) 申请日 2014.12.04

(73) 专利权人 陕西钛普稀有金属材料有限公司
地址 721013 陕西省宝鸡市永清工业园钛城路 31 号

(72) 发明人 原冬冬

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350
代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B24B 5/50(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/00(2006.01)

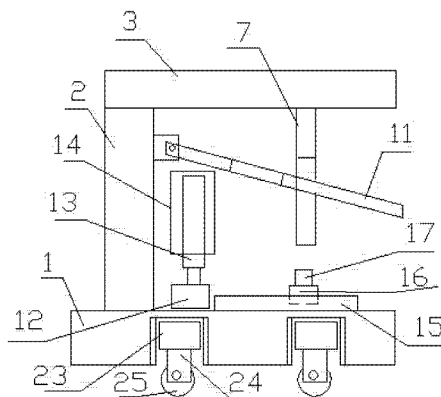
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可移动的打磨平台

(57) 摘要

一种可移动的打磨平台,包括工作台,所述工作台上设有立柱,所述立柱顶端设有悬臂梁,所述悬臂梁长度方向设有通槽,所述通槽的两侧设有凹槽,所述凹槽内设有转轮,还包括长轴,所述长轴为伸缩结构,所述长轴上设有轴孔,所述长轴的上端设置在通槽内,所述立轴上设有打磨套,所述工作台的台面上还设有滑槽,所述滑槽内镶嵌有滑块,所述滑块的上表面设有凸台。本实用新型可以通过可伸缩压杆带动长轴在通槽内来回移动,推动压杆使长轴通过纸管带动凸台平移,与打磨套贴合进行打磨。能够增加打磨的精度。工人劳动强度减小,生产效率提高。



1. 一种可移动的打磨平台,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上设有立柱(2),所述立柱(2)顶端设有悬臂梁(3),所述悬臂梁(3)长度方向设有通槽(4),所述通槽(4)的两侧设有凹槽(5),所述凹槽(5)内设有转轮(6),还包括长轴(7),所述长轴(7)为伸缩结构,所述长轴(7)上设有轴孔,所述长轴(7)的上端设置在通槽(4)内,所述轴孔内设有轴(8)与转轮(6)连接,还包括可伸缩的压杆(11),所述压杆(11)的一端通过销轴与立柱(2)连接,所述压杆(11)的中间位置与长轴(7)连接,所述工作台(1)的台面上设有电机(12),所述电机(12)的电机轴上设有立轴(13),所述立轴(13)上设有打磨套(14),所述工作台(1)的台面上还设有滑槽(15),所述滑槽(15)内镶嵌有滑块(16),所述滑块(16)的上表面设有凸台(17),所述工作台(1)的下表面设有盲孔,所述盲孔内设有套管(23),所述套管(23)内设有支臂(24)与万向轮(25)连接。

一种可移动的打磨平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可移动的打磨平台。

背景技术

[0002] 在纸管生产过程中,纸管上相邻的纸条会有重叠部分,重叠部分在纸管表面凸起来,使纸管表面不平整,当纸管的使用过程中容易损坏卷绕在纸管上的物品,一般的打磨设备过于笨重,且打磨后纸管表面的光滑度一般。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单且打磨进度高的可移动的打磨平台。

[0004] 所述目的是通过如下方案实现的:

[0005] 一种可移动的打磨平台,包括工作台,所述工作台上设有立柱,所述立柱顶端设有悬臂梁,所述悬臂梁长度方向设有通槽,所述通槽的两侧设有凹槽,所述凹槽内设有转轮,还包括长轴,所述长轴为伸缩结构,所述长轴上设有轴孔,所述长轴的上端设置在通槽内,所述轴孔内设有轴与转轮连接,还包括可伸缩的压杆,所述压杆的一端通过销轴与立柱连接,所述压杆的中间位置与长轴连接,所述工作台的台面上设有电机,所述电机的电机轴上设有立轴,所述立轴上设有打磨套,所述工作台的台面上还设有滑槽,所述滑槽内镶嵌有滑块,所述滑块的上表面设有凸台,所述工作台的下表面设有盲孔,所述盲孔内设有套管,所述套管内设有支臂与万向轮连接。

[0006] 本实用新型具有以下优点:本实用新型可以通过可伸缩压杆带动长轴在通槽内来回移动,推动压杆使长轴通过纸管带动凸台平移,与打磨套贴合进行打磨。

[0007] 能够增加打磨的精度。工人劳动强度减小,生产效率提高。工作台工作时将支臂与万向轮回缩到盲孔内,保证工了作台的稳定性。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是通槽、凹槽与转轮的连接结构示意图。

[0010] 其中,1-工作台,2-立柱,3-悬臂梁,4-通槽,5-凹槽,6-转轮,7-长轴,8-轴,11-压杆,12-电机,13-立轴,14-打磨套,15-滑槽,16-滑块,17-凸台,23-套管 24-支臂 25-万向轮。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图详细阐述本实用新型优选的实施方式。

[0012] 一种可移动的打磨平台,包括工作台1,所述工作台1上设有立柱2,所述立柱2顶端设有悬臂梁3,所述悬臂梁3长度方向设有通槽4,所述通槽4的两侧设有凹槽5,所述凹槽5内设有转轮6,还包括长轴7,所述长轴7为伸缩结构,所述长轴7上设有轴孔,所述长

轴 7 的上端设置在通槽 4 内,所述轴孔内设有轴 8 与转轮 6 连接,还包括可伸缩的压杆 11,所述压杆 11 的一端通过销轴与立柱 2 连接,所述压杆 11 的中间位置与长轴 7 连接,所述工作台 1 的台面上设有电机 12,所述电机 12 的电机轴上设有立轴 13,所述立轴 13 上设有打磨套 14,所述工作台 1 的台面上还设有滑槽 15,所述滑槽 15 内镶嵌有滑块 16,所述滑块 16 的上表面设有凸台 17,所述工作台 1 的下表面设有盲孔,所述盲孔内设有套管 23,所述套管 23 内设有支臂 24 与万向轮 25 连接。

[0013] 通过转轮 6 在凹槽 5 内的转动,使长轴 7 在通槽 4 内移动,通过可伸缩压杆 11 带动长轴 7 在通槽 4 内来回移动,压动压杆 11 使长轴 7 向下延伸设置在残留毛刺的纸管内,纸管发底端套在在凸台 17 上,推动压杆 11 使长轴通过纸管带动凸台 17 平移,与打磨套 14 贴合进行打磨。盲孔、套管 23 与支臂 24 上均有固定孔,支臂 24 在套管 23 内伸出时将固定螺栓插在固定孔内,将其固定。通过万向轮 25 可将工作台 1 移动,工作台 1 工作时将支臂 24 与万向轮 25 回缩到盲孔内,以保证工作台 1 的稳定性。

[0014] 本实施方式只是对本专利的示范性说明而并不限定它的保护范围,本领域人员还可以对其进行局部改变,只要没有超出本专利的精神实质,都视为对本专利的等同替换,都在本专利的保护范围。

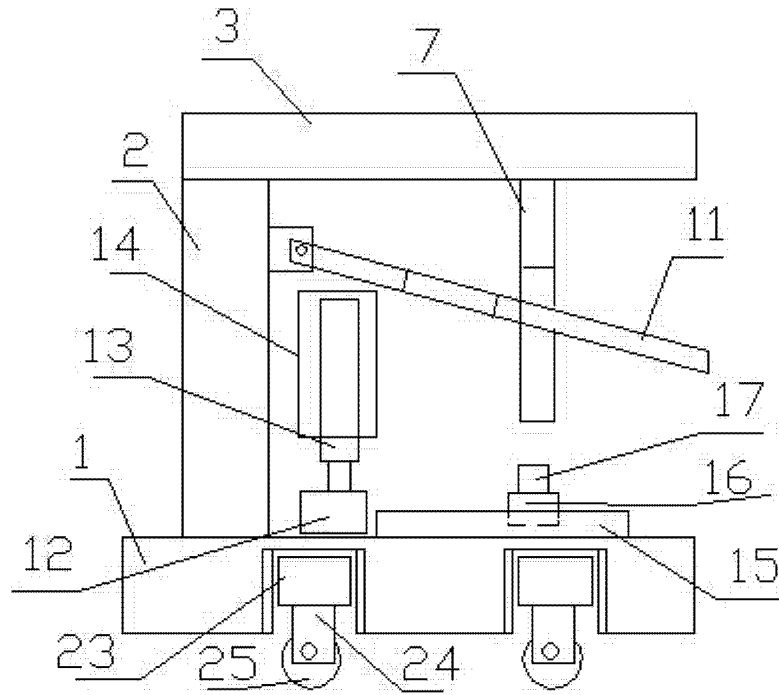


图 1

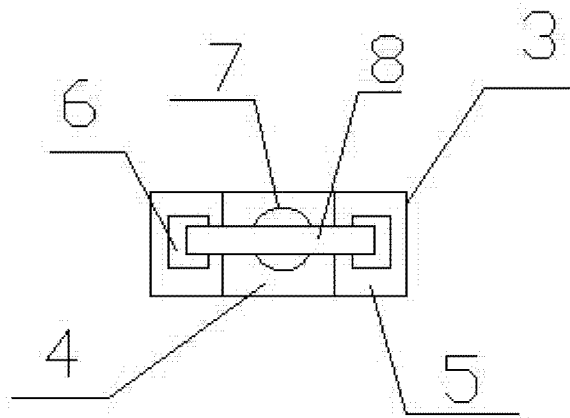


图 2